

# **ECP**

*LE CARROSSIER DU FROID*



## **Fiche Produit Sprinter Traction**

L'aménagement le plus utile dans le véhicule le plus utilitaire

**VanPartner by  
Mercedes-Benz**

### Véhicule de base

#### MERCEDES SPRINTER FOURGON TOLE TRACTION

- Avec cloison de cabine pleine : D50
- Options obligatoires : CB7 / A50 / FF4 / CW2
- Avec ou sans porte latérale coulissante droite

**Si attelage remorque** : Montage usine ou fournir le faisceau avant transformation

- Hayon élévateur INCOMPATIBLE

### Options de transformation

- Etagère réglable et relevable en clayettes aluminium anodisé
- Plinthe de protection – Rail d'arrimage
- Rideau à lamelles (sur portes arrière et latérale)
- Plancher renforcé en tôle aluminium
- Option poissonnier (relevé + 1 bonde de vidange supplémentaire)
- Barres à viande (petits, grands crochets, rail au pavillon)

### Aménagement / Descriptif de la transformation

- Cellule isotherme renforcée adaptée à la forme du véhicule optimisant le volume utile permettant le transport de denrées périssable sous température dirigée positive ou négative
- Cloison de cabine moulée en polyester
- Double joint aux portes arrière et latérale pour assurer une parfaite étanchéité thermique
- Panneaux isolants en mousse polyuréthane (épaisseur moyenne 70 mm)
- Eléments de la cellule en matériaux composites recouvert de gel-coat alimentaire
- Plancher antidérapant finition « Corindon » avec 2 bondes d'écoulement
- Seuil arrière et latéral en tôle aluminium grain de riz + Protection des montants d'entrée de porte arrière et latérale par des profils en INOX
- Plafonnier d'éclairage à LED

### Durée de vie

- Garantie de la cellule isotherme **2 ans** (selon conditions)
- Garantie du groupe frigorifique 2 ans (selon conditions)
- Agrément ATP : Six ans + 2 fois 3 ans (Renouvelable en centre de test) = 12 ans au total

### Groupe frigorifique

- Groupe Poulie-Moteur de marque CARRIER TRANSICOLD ou THERMOKING.
- Froid positif, négatif ou Bi-température
- (nous consulter)

### Qualité

- Certification ISO 9001 (certifié par VERITAS)
- Opérateur qualifié UTAC (véhicule conforme au code de la route)
- Certification CEMAFROID pour délivrance attestation ATP
- Conforme à la méthode d'hygiène HACCP

### Sécurité

- L'équipement isotherme / frigorifique ne modifie en rien les organes de sécurité du véhicule de base (agréé VAN PARTNER)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	L1H2	L2H2
APPELATION MERCEDES Traction	335	395
Empattement en mm	3259	3924
Volume en m <sup>3</sup>	6,6	8,5
Longueur intérieure au plancher en mm	2460	3130
Hauteur intérieure en mm	1885	1885
Largeur intérieure au plancher en mm	1600	1600
Hauteur d'entrée de porte arrière en mm	1780	1780
Largeur entrée de porte arrière en mm	1390	1390
Largeur entre passage de roues en mm	1250	1250
Poids de la cellule en Kg	240	260