

E-SERIES PER FURGONI E PICCOLI AUTOCARRI

# Il vantaggio elettrico per consegne in aree urbane e in centro città

SOLUZIONE DI REFRIGERAZIONE COMPLETAMENTE ELETTRICA  
MONO E MULTITEMPERATURA PER FURGONI E PICCOLI AUTOCARRI

# Sommario

|  |       |
|--|-------|
| <b>Spunta un nuovo giorno</b><br>Vi presentiamo i modelli della Serie E: E-400e, E-500e e E-600e | P. 03 |
| <b>Accesso vip alle aree urbane</b><br>Flessibilità operativa per conquistare l'ultimo miglio    | P. 04 |
| <b>Funzionamento 100% elettrico</b><br>Direttamente dalla batteria del veicolo                   | P. 05 |
| <b>Efficienza energetica innata</b><br>Progettata per andare più lontano                         | P. 06 |
| <b>Elevata capacità di raffreddamento</b><br>Design compatto, prestazioni elevate                | P. 07 |
| <b>Adatta per ogni occasione</b><br>Tre modelli, tre opzioni di montaggio                        | P. 08 |
| <b>Risparmio quotidiano</b><br>Protezione e crescita dell'investimento                           | P. 08 |
| <b>Specifiche tecniche</b><br>Dettagli   | P. 10 |
| <b>Max Your Cool</b><br>Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni                        | P. 11 |

## Un nuovo inizio

La serie E porta il vantaggio elettrico nelle consegne urbane e in centro città.

La nuova gamma 100% elettrica è pensata per il trasporto urbano completamente elettrico ed è ideale per veicoli commerciali leggeri alimentati a batteria.

### E-500E: L'UNITÀ DI PUNTA

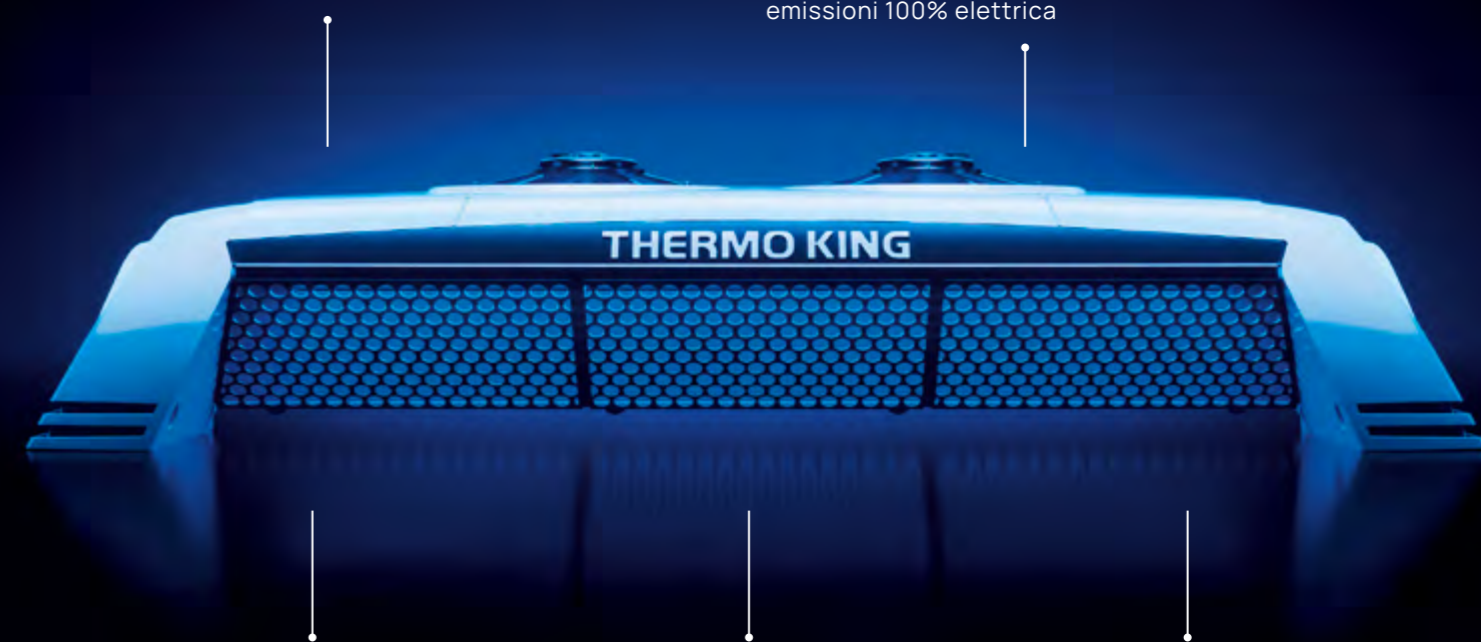
Il modello E-500e incarna la filosofia di design della serie E. Estremamente efficiente dal punto di vista energetico, leggera e adattabile a ogni esigenza, è la soluzione a tutte le sfide di consegna in centro città quando occorre un potente raffreddamento elettrico.

### COMPLETAMENTE ELETTRICA

Funzionamento 100% elettrico

### ACCESSO AL CENTRO CITTÀ

Sbloccate le consegne dell'ultimo miglio e urbane con la refrigerazione a zero emissioni 100% elettrica



### INSTALLAZIONE VERSATILE

Diversi modelli e opzioni di montaggio per adattarsi in modo ottimale a qualsiasi parco veicoli

### ELEVATA CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

La tecnologia inverter brevettata e un compressore completamente nuovo migliorano le prestazioni dell'unità

### EFFICIENZA ENERGETICA

Progettata per ridurre al minimo il consumo della batteria del veicolo

## Accesso VIP alle aree urbane

### Flessibilità operativa per conquistare l'ultimo miglio

Il funzionamento completamente elettrico garantisce la piena conformità con le normative in materia di distribuzione pulita (ultimo miglio) e in centro città. Di giorno o di notte, in zone a basse emissioni, la Serie E è pronta ad affrontare ogni sfida.

### Accesso alle consegne dell'ultimo miglio

- LEZ, ULEZ e ZEZ
- Aree interdette ai motori diesel

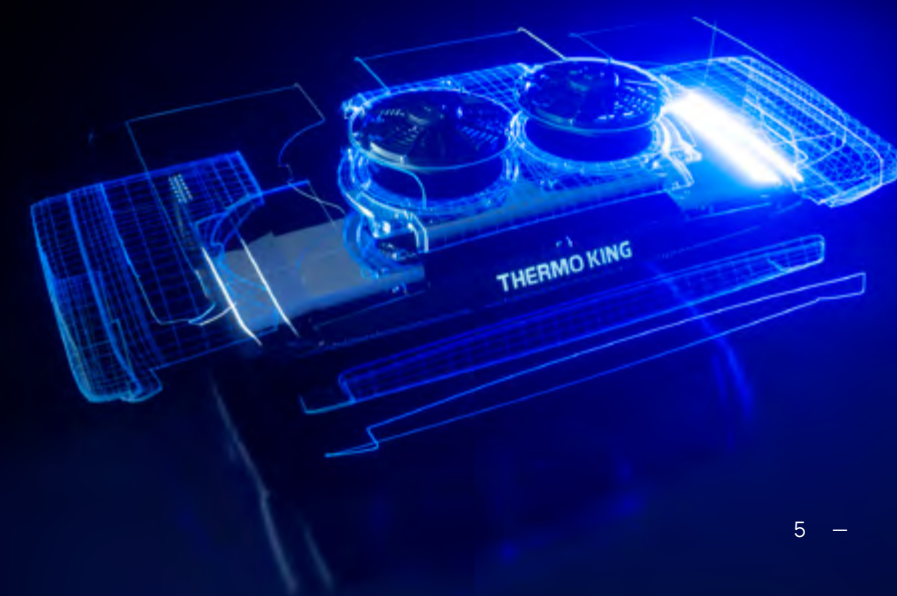
## Funzionamento 100% elettrico

### Direttamente dalla batteria del veicolo

I modelli della Serie E sono 100% elettrici e vengono alimentati direttamente dalla batteria del veicolo. Questo significa che non è necessario alcun gruppo batterie o modulo di collegamento a terra aggiuntivo.

### Sfruttate le funzionalità della presa di forza elettrica (ePTO) intelligente

A seconda del tipo di veicolo elettrico, una ePTO intelligente mantiene in funzione l'unità di raffreddamento e protegge il carico quando il veicolo è fermo.



# Un cuore di efficienza energetica

## Progettata per andare più lontano

Ottenete il massimo dal vostro parco veicoli anche in centro città, grazie alla maggiore autonomia delle unità Serie E. Progettate da zero, le unità sono estremamente efficienti dal punto di vista energetico.

### TECNOLOGIA INVERTER PROGETTATA SU MISURA

La potenza dalla batteria del veicolo passa all'unità di raffreddamento con una minima perdita di energia.

### SISTEMA DI CONTROLLO DELLA POTENZA BREVETTATO CON COMUNICAZIONE IN TEMPO REALE

Un sistema di controllo progettato su misura, con scambio dati costante e in tempo reale, gestisce in modo intelligente lo scambio di energia tra veicolo e unità, per una cooperazione perfetta.



## Elevata capacità di raffreddamento

### Design compatto, prestazioni elevate

#### NUOVO COMPRESSORE AD ALTA VELOCITÀ

Elevata capacità e raffreddamento costante grazie a un compressore ermetico brushless ad alta velocità controllato da un inverter all'avanguardia. Aumenta la velocità del tuo compressore in modo indipendente dal veicolo e mantieni una temperatura uniforme per tutto il percorso di consegna.

#### FUNZIONALITÀ MULTITEMPERATURA

Con un evaporatore aggiuntivo, la E-600e diventa multitemperatura. Disponibile in due diverse configurazioni: ES150 + ES300 o ES300 + ES300.

# Adatta per ogni occasione

## Tre modelli, tre opzioni di montaggio

Con tre modelli e tre opzioni di montaggio, le unità della Serie E sono la soluzione perfetta per qualsiasi veicolo commerciale leggero con funzionamento elettrico. Furgone o telaio cabinato? Nessun problema, la Serie E andrà sempre bene.

## Risparmio quotidiano

### Protezione e crescita dell'investimento

#### CARICHI UTILI GIORNALIERI PIÙ ELEVATI

Le unità della Serie E non sono solo compatte, ma anche estremamente leggere; pesano circa il 50% in meno dei modelli precedenti. Questo significa meno peso e più spazio di carico a ogni ciclo di consegna.

#### MENO MANUTENZIONE. PIÙ RENDIMENTO.

Un design snello riduce le parti soggette a usura, abbassando la manutenzione e massimizzando il valore residuo.



# Specifiche tecniche



| MODELLI                         | E-400e MAX               | E-500e MAX        | E-600e MAX SPECTRUM     |                         |
|---------------------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>SPECIFICHE TECNICHE</b>      |                          |                   |                         |                         |
|                                 | Monotemperatura          | Monotemperatura   | Multitemperatura        |                         |
| Configurazione evaporatori      | Evaporatore ES300        | Evaporatore ES500 | Evaporatori ES300+ES300 | Evaporatori ES300+ES150 |
| Capacità di raffreddament [W]   | 0°C/+30°C<br>-20°C/+30°C | 3 481<br>1 751    | 4 504<br>2 407          | -<br>2 427              |
| Capacità di riscaldament [W]    |                          | 1 600             | 2 209                   | 2 209                   |
| Portata d'ari [m³/h]            |                          | 1 654             | 2 657                   | 1 678 + 1 678           |
| Peso [Kg] Cond + EVAP           |                          | 82                | 89,5                    | 100                     |
| Misure montaggio anteriore [mm] |                          |                   |                         | 1 253 x 631 x 276       |
| Misure montaggio su tetto [mm]  |                          |                   |                         | 1 312 x 825 x 273       |
| Livello sonoro [dB(A)]          |                          |                   |                         | 89                      |

# Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni



## TUTTE LE INFORMAZIONI CHE SERVONO CON IL SISTEMA TELEMATICO TRACKING

Unità sempre sotto controllo. Con TrackKing di Thermo King, parte della nostra gamma **Connected Solutions**, sarete sempre aggiornati su ogni aspetto dell'unità, in tempo reale. Prestazioni e temperature sempre sotto controllo con notifica immediata dei problemi. La **comunicazione bidirezionale** consente di rispondere rapidamente e di modificare le impostazioni da remoto quando necessario.

- + **MASSIMA OPERATIVITÀ**  
Evitate tempi di inattività e preservate più a lungo la redditività delle vostre unità.
- + **MASSIMA SOSTENIBILITÀ**  
Limitate l'impronta ecologica del parco veicoli e risparmiate energia in modo intelligente.
- + **MASSIMO RISPARMIO**  
Riducete i costi di assistenza e manutenzione e massimizzate il valore residuo delle unità.
- + **MASSIMO CONTROLLO**  
Monitorate e preservate la qualità di carichi critici in ogni fase del percorso.

## Al massimo con BlueBox Lite

BlueBox Lite fornisce i dati necessari per rendere le operazioni più intelligenti ed efficienti.

Un dispositivo di registrazione dati, integrato di serie nell'unità, registra le informazioni sull'unità di refrigerazione quasi in tempo reale, grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione.

Una volta attivato, riceverete informazioni su posizione dell'unità, allarmi, temperatura, apertura degli sportelli e potrete reimpostare la temperatura da remoto.

Chiedete al vostro concessionario maggiori informazioni sui nostri piani di attivazione e abbonamento annuale.

# Il vantaggio elettrico per le consegne in aree urbane e in centro città

– **OPERAZIONI COMPLETAMENTE ELETTRICHE**

Refrigerazione 100% elettrica, alimentata  
direttamente dalla batteria del veicolo

– **ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA**

L'inverter su misura, il sistema di controllo della  
potenza brevettato e la comunicazione in tempo  
reale tra veicolo e unità hanno un impatto minimo  
sulla durata della batteria del veicolo

– **OPZIONI DI INSTALLAZIONE VERSATILI**

Tre modelli e tre opzioni di montaggio per avere  
sempre la soluzione perfetta

– **ACCESSO ALLE CONSEGNE  
DELL'ULTIMO MIGLIO**

Mantenete la conformità a tutte le normative in  
materia di distribuzione pulita e aprite le porte  
alle consegne urbane e in centro città



Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni  
[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

Trova il concessionario più vicino  
[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)