

Advancer-e

Vollelektrisch, voll Advancer.

VOLLELEKTRISCHE EINFACH- UND
MEHRFACHTEMPERATURKÜHLLÖSUNGEN FÜR TRAILER



Inhalt

ADVANCER-e

Ihre nachhaltige, vollelektrische Zukunft

Die Auswirkungen der Advancer-e-Serie auf Ihre Flotte

S. 04

BEREICH

Einfachtemperatur

Präzise Temperatur mit ausgezeichneter Kraftstoffeffizienz

S. 06

Mehrfachtemperatur

Ultrapräzise Mehrzonen-Temperaturregelung

S. 08

Spezifikationen

Details und technische Informationen

S. 10

ENERGIEQUELLEN

Kompatibel mit mehreren Energiequellen

Seien Sie künftigen Vorschriften einen Schritt voraus

S. 12

AxlePower

Intelligente Energierückgewinnung für emissionsfreie Kühlung

S. 14

BE-Tech

Batteriebetriebene Innovation

S. 16

EnviroDrive

Generator für elektrisch angetriebene Kühlung

S. 17

SERVICES UND LÖSUNGEN

Maximieren Sie Ihre Kühlkraft

Steigern Sie die Leistung Ihrer Maschine mit Max Your Cool

S. 18

Vernetzte Intelligenz

Behalten Sie Ihre Fracht im Auge, jederzeit und überall

S. 19

Advancer – Aus Ambition gebaut.

Die Advancer wurde aus Ambition gebaut. Unser Ehrgeiz, die Grenzen des Möglichen zu erweitern, und der Ehrgeiz, Ihr Unternehmen auf die nächste Stufe zu bringen.

ADVANCER IST EIN MEILENSTEIN IN DER TRAILER-KÜHLLANDSCHAFT.

- Schnellste Abkühlung auf dem Markt **damit Sie in Bewegung bleiben**
- Beispiellose Kraftstoffeffizienz, **um Ihre Kosten niedrig zu halten**
- Einzigartige Temperaturkontrolle, **um sicherzustellen, dass Sie jede Ladung in perfektem Zustand liefern können**

Nachhaltiger, effizienter, leistungsfähiger.

Advancer-e nimmt dieses Versprechen ernst und entwickelt es weiter. Alle Vorteile und Merkmale der Advancer-Modelle, mit 100 % motorlosem Betrieb.

ADVANCER-e EINFACHTEMPERATUR

Ihre nachhaltige, vollelektrische Zukunft.

Kompatibel mit alternativen Energiequellen, völlig emissionsfrei und außerordentlich effizient: Advancer-e bietet alles. Dieser motorlose Advancer ist der erste Schritt zur vollständigen Elektrifizierung und einer saubereren, nachhaltigeren Zukunft für die Trailerkühlung.

MOTORLOSER BETRIEB

Sparen Sie Kraftstoff und steigern Sie die Nachhaltigkeit Ihrer Flotte.

PRÄZISE TEMPERATURSTEUERUNG

Genauigkeit bis zu 0,5 °C.

VARIABLER LUFTSTROM

Luftstrom unabhängig von der Motordrehzahl für präzise Temperaturregelung.

HOHE TEMPERATURRÜCKFÜHRUNG

Schnelle Rückgewinnung nach Türöffnungen und Schutz der Ladung auf der Straße.

SCHNELLE ABKÜHLUNG

40 % schnelleres Erreichen der Temperatur.

Advancer-e ist nicht nur eine kraftstoffeffiziente Wahl – es ist eine Investition in die Flexibilität Ihrer Flotte und eine nachhaltigere Zukunft. Versorgen Sie Ihre Trailerflotte mit der **Premium-Kühlleistung des Advancer sowohl auf überregionalen Straßen als auch in den Innenstädten** mit einem motorlosen Design. Sparen Sie Kraftstoff und steigen Sie frühzeitig in die vollelektrische Zukunft ein.

Dank ihrer motorlosen Architektur arbeitet die Advancer-e-Serie völlig emissionsfrei, sodass Ihre Flotte sorglos in Null-Emissions-Zonen fahren kann. Jede Maschine kann **den CO₂-Fußabdruck Ihrer Flotte um bis zu 10 Tonnen pro Jahr*** reduzieren. Ein Kältemittel mit niedrigem GWP reduziert die Umweltbelastung der Maschine auf ein absolutes Minimum.

* kann je nach Nutzungsprofil und Umgebungsbedingungen variieren



Kompromisslose Zuverlässigkeit, keine Emissionen

GERÄUSCHARM

Kein Motor bedeutet weniger Geräusentwicklung, ideal für Lieferungen in der Stadt und spät in der Nacht.

KRAFTSTOFF SPAREN MIT DEM FAHRZEUG

Der Verzicht auf einen Motor führt zu einem geringeren Gesamtgewicht des Fahrzeugs und damit zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch.

EMISSIONSFREI

Durch emissionsfreie Kühlung und effiziente Energienutzung können Sie Ihren CO₂-Fußabdruck und Ihren Kraftstoffverbrauch drastisch reduzieren.

Vollelektrisch, Einfachtemperatur.

Die Trailer-Kühlindustrie befindet sich auf dem Weg in eine saubere und nachhaltige Zukunft. Unternehmen Sie den ersten Schritt hin zur vollständigen Elektrifizierung mit der motorlosen Advancer-e, die mit alternativen Energiequellen kompatibel ist. Eine Maschine, die völlig emissionsfrei und außerordentlich effizient ist.

VOLLELEKTRISCHER BETRIEB

Sparen Sie Kraftstoff und erhöhen Sie die Nachhaltigkeit Ihrer Flotte mit emissionsfreier Kühlung.

GERÄUSCHARM

Liefern Sie spät in der Nacht oder in städtischen Gebieten, ohne auch nur eine Person zu stören. Kein Motor, kein Lärm.

LEICHTGEWICHTIG

Das Fehlen eines Motors reduziert das Gesamtgewicht des Fahrzeugs und den Kraftstoffverbrauch.

ZUKUNFTSSICHER

Vollständig kompatibel mit konventionellen und alternativen Energiequellen.

ERHÄLTlich IN



A-500e

Machen Sie Ihre Flotte zukunftssicher mit motorloser, emissionsfreier Kühlung.



Vollelektrisch

100 % motorlos

Sparen Sie bis zu 10 Tonnen CO₂

Pro Jahr und Maschine*

* Kann je nach Nutzungsprofil und Umgebungsbedingungen variieren

ADVANCER-e MEHRFACHTEMPERATUR

Vollelektrisch, Mehrfachtemperatur.

Die Advancer-e Spectrum bringt die motorlose Kühlung mit einer leistungsstarken Mehrzonenregelung auf ein neues Niveau der Flexibilität. Erobern Sie Vororte, Autobahnen und Null-Emissions-Zonen gleichermaßen mit flexiblen, flüsterleisen und emissionsfreien Lieferungen.

Die A-500e Spectrum Whisper Pro sorgt für eine optimale Nutzung des Laderaums. Was auch immer Sie zu transportieren haben, diese motorlose Mehrfachtemperaturmaschine sorgt dafür, dass alles in einem einzigen Trailer transportiert werden kann. Auf diese Weise können Sie schnell, einfach und emissionsfrei auf Bedarfsspitzen reagieren.

INDIVIDUELLER REGLER

Der spezielle Mehrfachtemperaturregler der A-Serie ermöglicht eine hervorragende Temperaturregelung in allen Zonen.

GERÄUSCHARM

Flüsterleiser, PIEK-zertifizierter Betrieb für nächtliche und städtische Lieferungen.

MASSGESCHNEIDERTE TEMPERATURREGELUNG

Zwei verschiedene Kühlmodi für die ultimative Kontrolle über Ihre Fracht.

Dauerbetrieb

Exakte Temperaturkontrolle für empfindliche Fracht wie Pharma- und Frischprodukte.

Cycle-Sentry-Modus

Maximale Kraftstoffeinsparung für Produkte, die erfordern keinen permanenten Luftstrom.

ERHÄLTlich IN



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

3 RÜCKVERDAMPFER ZUM AUSGLEICH IHRER ABGESETZTEN ZONEN

Mit S3A, S6A und S4 immer weiter expandieren

- Höhere Zonenkühlleistung
- Schnellere Abkühlung
- Präziseres Management der Temperaturregelung
- Hervorragende Systembalance zwischen den Zonen



Nachhaltige Kühlung

PIEK-konform ohne direkte Emissionen

Volle Flexibilität

Verwendung als Einfach- oder Mehrfachtemperatur-Konfiguration
Kompatibel mit mehreren Energiequellen

Technische Daten.

MODELL

A-500e

| LEISTUNG | | | |
|---|---|--------|---------------------|
| Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen | | | |
| Rücklufttemperatur zum Verdampfer | Bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung) | °C | 0 -20 |
| Leistung im Dieselbetrieb | | W | 15.100 8.000 |
| Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung | | | |
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | Standard bei Abkühlung | m³ / h | 4.500 |
| | Standard bei Sollwert | m³ / h | 3.400 |
| TECHNISCHE DATEN | | | |
| Gewicht – einschließlich Batterie | | | |
| Modellstandard | kg | | 590 |
| Abmessungen | | | |
| Breite x Tiefe x Höhe | mm | | 2.076 x 440 x 2.270 |
| Netzbetriebener Elektromotor | | | |
| Spannung/Phasen/Frequenz | | | 400/3/50 |
| | | | 460/3/60 |
| Nennleistung | kW | | 9,3 |
| Schalldruckpegel (Standard-Maschine) | | | |
| Netzbetrieb | dB (A) | | 63 |
| Allgemeines | | | |
| Länge des Laderaums | m | | 15 |
| Kältemittel | | | R-452A |
| Regler | | | Regler der A-Serie |

MODELL

A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

| LEISTUNG | | | |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Kühlkapazität: Nettokühlkapazität des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen | | | |
| Rücklufttemperatur zum Verdampfer Bei Nennluftstrom (Standard bei Abkühlung) | °C | 0 | -20 |
| Leistung im Dieselbetrieb | W | 15.800 | 7.800 |
| PIEK Mode | W | 15.300 | 7.500 |
| Luftstrom: unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine, wählbar im Bereich des Sollwerts und der Abkühlung | | | |
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | Standard bei Abkühlung | m³ / h | 4.550 |
| | Standard bei Sollwert | m³ / h | 3.400 |
| TECHNISCHE DATEN | | | |
| Gewicht – einschließlich Batterie | | | |
| Modellstandard | kg | | 615 |
| Abmessungen | | | |
| Breite x Tiefe x Höhe | mm | | 2.076 x 440 x 2.270 |
| Netzbetriebener Elektromotor | | | |
| Spannung/Phasen/Frequenz | | | 400/3/50 |
| | | | 460/3/60 |
| Nennleistung | kW | | 9,3 |
| Schalldruckpegel (Standard-Maschine) | | | |
| Netzbetrieb | dB (A) | | 60 |
| Allgemeines | | | |
| Länge des Laderaums | m | | 15 |
| Kältemittel | | | R-452A |
| Regler | | | Regler der A-Serie |
| VERDAMPFER | | | |
| Kälteleistung 0-30 °C | | elektrischer Standby | PIEK |
| S3A | W | 8.500 | 8.400 |
| S4 | W | 10.400 | 10.300 |
| S6A | W | 12.600 | 12.400 |
| Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe | | | |
| S3A | mm | | 1.100 x 1.000 x 200 |
| S4 | mm | | 2 x (760 x 1.000 x 200) |
| S6A | mm | | 2 x (1.100 x 1.000 x 200) |

Kompatibel mit mehreren Energiequellen.

Advancer-e ist wirklich zukunftssicher. Die Trailerkältemaschine ist vollständig kompatibel mit konventionellen und alternativen Energiequellen wie AxlePower, EnviroDrive und BE-Tech.

Advancer-e ist auch mit zukünftigen Energiequellen wie Wasserstoff-Brennstoffzellen kompatibel.



ENVIRODRIVE

Generator für elektrisch angetriebene Kühlung

Betreiben Sie Ihre elektrische Maschine über einen leistungsstarken und hocheffizienten Generator, der vom Fahrzeugmotor angetrieben wird. Mit einer Betriebseffizienz von 96 % und einer konstanten Kapazität bietet EnviroDrive effiziente und zuverlässige Kühlung auf der Straße.

AXLEPOWER

Versorgen Sie Ihre Maschine mit Energie, die von einer Achse und einem Batteriepaket zurückgewonnen und gespeichert wird

Ein intelligentes Energierückgewinnungssystem, mit dem Sie Ihre Kältemaschine mit zurückgewonnener, emissionsfreier Energie betreiben können, die von der Achse Ihres Fahrzeugs erzeugt wird.

Eine nachhaltige vollelektrische Flotte.

- **Emissionsfrei:** Gewähren Sie Ihrer Flotte sorgenfreien Zugang zu Niedrigstmissionszonen. Jede Maschine kann den CO₂-Fußabdruck Ihrer Flotte um bis zu 10 Tonnen CO₂ pro Jahr reduzieren (je nach Nutzungsprofil und Umgebungsbedingungen).
- **Geräuscharm:** Dank der motorlosen Bauweise können Sie Ihre Lieferungen in der Stadt und in der Nacht geräuschlos durchführen.

BE-TECH

Batteriebetriebene Innovation für die vollelektrische Kühlung

Ultimative Nachhaltigkeit mit 100 % elektrischem Betrieb, direkt aus Batterien (intern oder extern) und Netzstrom. Kein Kraftstoff, keine Emissionen. Hohe Effizienz bedeutet eine minimale Beeinträchtigung der Reichweite Ihres Fahrzeugs.

Selbstaufladung und intelligente Energierückgewinnung.

Ein mit AxlePower ausgestatteter Advancer-e lässt keinen einzigen Tropfen Energie ungenutzt. Mit diesem trailerunabhängigen Energierückgewinnungssystem können Sie **Energie gewinnen, die normalerweise verloren gehen würde.**

Während der Fahrt wird durch ständiges Bremsen, Beschleunigen und Rollen der Räder eine Menge Energie erzeugt, die zurückgewonnen und zum Betrieb Ihrer Kältemaschine **verwendet werden kann. Mit anderen Worten: AxlePower liefert Ihnen emissionsfreie Energie ohne zusätzliche Kosten.**

FLEXIBLE TRAILER-KÜHLUNG

Dank des zugmaschinenunabhängigen Systems von AxlePower können Sie Trailer und Zugmaschinen beliebig miteinander kombinieren. Ohne langwierige Hardware-Anpassungen oder Inkompatibilitäten mit der Energiequelle. Durch den unabhängigen Betrieb von AxlePower können Sie es mit **jeder Zugmaschinenenergiequelle** kombinieren: mit Diesel, LNG, CNG, Wasserstoff oder vollelektrischen Fahrzeugen.

UNBEGRENZTER ZUGANG

Stressfreie Lieferungen in Null-Emissions-Zonen und lärmgeschützten Zonen. Jederzeit und überall.

Intelligentes Energiemanagement.

Dank des branchenführenden Smart Power Managements können Sie AxlePower sicher und einfach nutzen. Es gibt keine Knöpfe, die man drücken muss, und kein Display, das den Fahrer von der Straße ablenkt. **Schließen Sie das System einfach an und lassen Sie es selbständig arbeiten.** Es analysiert die Batterie- und Straßenbedingungen und wählt selbstständig den jeweils effizientesten Modus aus.

REKUPERATIVER MODUS

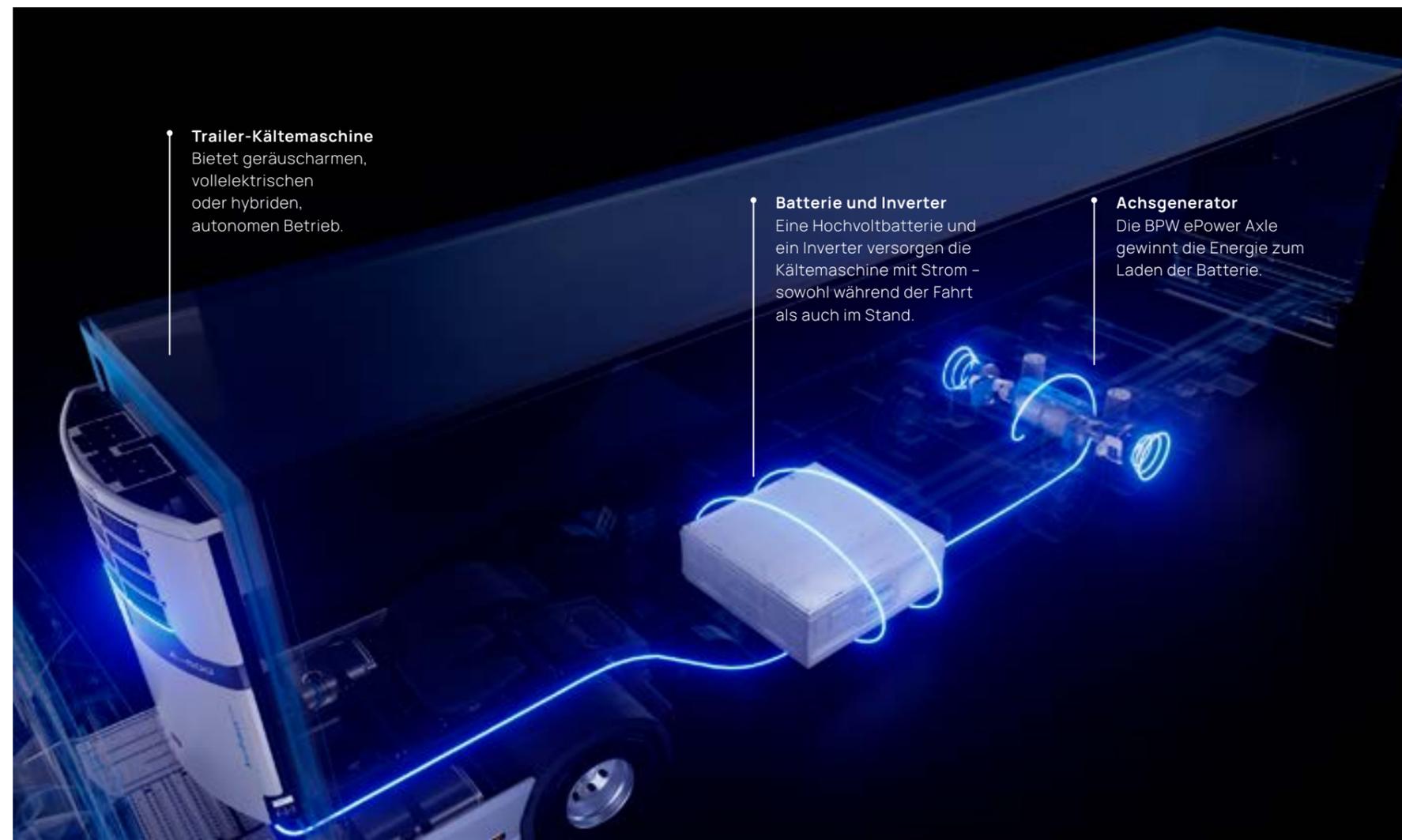
Beim Bremsen oder Bergabfahren der Zugmaschine wird Energie zurückgewonnen, die Batterie aufgeladen und **emissionsfreie Energie für den Antrieb der Maschine** bereitgestellt.

PASSIVER MODUS

Wenn die Batterie ausreichend geladen ist oder wenn das Kühlfahrzeug nicht temperaturempfindliche Produkte transportiert.

AKTIVER MODUS

Wenn die Batterieladung und die Energieerzeugung nicht ausreichen, um die Maschine zu betreiben. Der Motor zieht etwas stärker, damit die aktivierten Achsgeneratoren die Geschwindigkeit halten und **genügend Leistung gewinnen können.**



Trailer-Kältemaschine

Bietet geräuscharmen, vollelektrischen oder hybriden, autonomen Betrieb.

Batterie und Inverter

Eine Hochvoltbatterie und ein Inverter versorgen die Kältemaschine mit Strom – sowohl während der Fahrt als auch im Stand.

Achsgenerator

Die BPW ePower Axle gewinnt die Energie zum Laden der Batterie.

70-100 %

Kraftstoffeinsparung pro Kältemaschine

100 %

Elektrische Nutzung Ihrer Kältemaschine

Keine Reichweitenangst

Lösen Sie sich von der Ladeinfrastruktur und bleiben Sie mobil

BE-TECH

Batteriebetriebene Innovation.

Setzen Sie alles daran, Nachhaltigkeit und Leistung miteinander zu verbinden – mit vollelektrischen Kältemaschinen. Reduzieren Sie Ihren Kraftstoffverbrauch und steigern Sie gleichzeitig Ihre Nachhaltigkeit – ohne Kompromisse bei der Zuverlässigkeit einzugehen.

Diese Technologie wird direkt an Ihr BEV-Fahrzeug angeschlossen oder mit einer externen Batterie verbunden, um 100 % emissionsfreie Kühlung zu ermöglichen, die sich nur geringfügig auf die Reichweite Ihres (E-)Fahrzeugs auswirkt.

ZUKUNFTSSICHER

Einhaltung der städtischen Zugangsvorschriften bei Tag und Nacht.

PLUG-AND-PLAY

Schnelle und einfache Installation.

HOHE EFFIZIENZ

Geringste Auswirkungen auf die (Fahrzeug-)Batterieautonomie.

MODULAR

Genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt, von 19-105 KW.



ENERGIEQUELLEN

ENVIRODRIVE

Generatortechnologie für elektrisch angetriebene Kühlung.

Antrieb des Advancer-e über EnviroDrive, der Generatortechnologie von Frigoblock. Die Maschine wird elektrisch über einen leistungsstarken und hocheffizienten Generator und Inverter betrieben, der vom Fahrzeugmotor angetrieben wird.

KONSTANTE LEISTUNG

Variable Drehzahlregelung ermöglicht eine konstante Kompressor- und Ventilatorgeschwindigkeit.

GENERATOR

Hocheffiziente Energieumwandlung für minimalen Energieverlust.

VOLL ELEKTRISCH

Reduzieren Sie Kraftstoffverbrauch durch den vollelektrischen Betrieb der Maschine.

GERINGERE EMISSIONEN

Emissionsfreie Kühlung für den ULEZ-Zugang.

96 %

Betriebseffizienz

Bis zu 50 %

Verringerung der Emissionen



100 %

Elektrischer Betrieb:
Emissionsfreie Kühlung

24/7

Zugang zum letzten Kilometer

Leistungssteigernde Services und Lösungen



Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden, wenn Sie das Maximum herausholen können. Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen und Kontrolle während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Halten Sie die Leistung Ihrer Maschine hoch und Ihre Sorgen gering. Den ganzen Tag, jeden Tag.

AUF DER SUCHE NACH IHREM MAXIMUM?

Zertifizierte Händler von Thermo King sind 24/7 für Sie da und unser Netzwerk ist in ganz Europa verfügbar. Besuchen Sie unsere Website, um den nächstgelegenen Händler zu finden.



Holen Sie Ihr Maximum heraus, unter europe.thermoking.com/max-your-cool

- + **MAXIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSZEIT**
Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und sorgen Sie dafür, dass Ihre Maschinen länger laufen und Erträge erwirtschaften.
- + **MAXIMIEREN SIE IHRE NACHHALTIGKEIT**
Verringern Sie den Verbrauch Ihrer Flotte und sparen Sie intelligent Energie.
- + **MAXIMIEREN SIE IHRE EINSPARUNGEN**
Reduzieren Sie Service- und Wartungskosten und maximieren Sie den Restwert Ihrer Maschinen.
- + **MAXIMIEREN SIE IHRE KONTROLLE**
Überwachen und bewahren Sie die kritische Frachtqualität bei jedem Schritt.



GEWINNEN SIE MAXIMALEN EINBLICK MIT TRACKING TELEMATIK

Behalten Sie Ihre Maschine stets im Auge, während sie unterwegs ist. Mit TrackKing von Thermo King, Teil unseres **Connected Solutions**-Portfolios, bleiben Sie über jede Funktion Ihrer Maschine in Echtzeit informiert. Verfolgen Sie die Leistung, behalten Sie die Temperaturen im Auge und lassen Sie sich im Falle von Problemen sofort benachrichtigen. **Dank der Zwei-Wege-Kommunikation** können Sie bei Bedarf schnell reagieren und Einstellungen aus der Ferne ändern.

Jede Maschine der A-Serie enthält ein **kostenloses 2-jähriges Abonnement** für unseren Connected Solutions-Service. Im Kaufpreis enthalten ist die gesamte Hardware und Software, die erforderlich ist, um den Service vom ersten Tag an einsatzbereit zu machen.

Kombinieren und maximieren.

Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die **Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen** und **Kontrolle** während des gesamten Betriebs zu maximieren. Von branchenführender Telematik über anpassbare Serviceverträge bis hin zu leistungssteigernden Upgrades. **Entdecken Sie nachstehend die Bausteine unseres integrierten Portfolios.**



CONNECTED SOLUTIONS

Verwalten Sie Ihre Flotte proaktiv und **überwachen Sie den Zustand Ihrer** Maschine und Ladung von jedem Ort aus.



NACHRÜSTUNGEN

Verbessern Sie die Leistung Ihrer Flotte mit Originalteilen von Thermo King und intelligenten Nachrüstungsoptionen.



SERVICEVERTRÄGE

Maximieren Sie die **Betriebszeit** durch hochwertige Wartung, schnelle Reaktionszeiten und Händlersupport 24/7.



ORIGINALTEILE

Vermeiden Sie die Kosten mangelhafter Reparaturen und bestehen Sie auf **Originalersatzteilen** oder **überholte Komponenten**.

ADVANCER-e

Elektrische Kühlung, fortschrittlich

ENTWICKELT FÜR DIE VOLLELEKTRISCHE ZUKUNFT

Machen Sie Ihre Flotte fit für morgen.

KOMPATIBEL MIT ALTERNATIVEN ENERGIEQUELLEN

Frühzeitiges Einhalten von Richtlinien.

BEWÄHRTE ADVANCER-LEISTUNG

Alle Vorteile des Advancer, jetzt ohne Kraftstoff.

VERBESSERUNG DER MASCHINENLEISTUNG

Profitieren Sie vom serienmäßig enthaltenen, 2-jährigen Connected Solutions-Service.

FLEXIBILITÄT BEI EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUREN

Gehen Sie noch einen Schritt weiter mit völlig motorloser Mehrfachtemperaturkühlung.



Besuchen Sie
europe.thermoking.com
für weitere Informationen!



Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Wir entwickeln und liefern Spitzentechnologien und -lösungen unter Berücksichtigung von Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenzufriedenheit. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen
europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden
dealers.thermoking.com

