

Advancer

Conçu par ambition.

SOLUTIONS FRIGORIFIQUES
MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR SEMI-REMORQUES



Contenu

GAMME

Mono-température

Une température précise et un rendement énergétique exceptionnel

P. 04

Multi-températures

Contrôle de température multi-zones ultra-précis

P. 10

Électrique

Réfrigération de semi-remorques zéro émission

P. 16

Whisper Pro

Livraisons silencieuses dans les centres urbains

P. 20

SOURCES D'ALIMENTATION

GreenTech

Technologie de moteur thermique ultra-efficace

P. 25

AxlePower

Système de récupération d'énergie intelligent qui récupère l'énergie de la route

P. 26

HybridDrive

Une unité offrant le meilleur du thermique et de l'électrique

P. 30

BE-Tech

Innovation alimentée par batterie pour une réfrigération zéro émission

P. 32

SERVICES ET SOLUTIONS

Améliorez les performances de vos unités avec Max Your Cool

P. 34

Découvrez la gamme la plus complète en matière de solutions frigorifiques pour semi-remorques.

La gamme série A est conçue pour les flottes de transport, les détaillants et les entreprises pharmaceutiques, ou toute autre entreprise ayant besoin de transporter des cargaisons diverses à des températures précises de la manière la plus efficace possible.

Découvrez la technologie qui permet d'atteindre de nouveaux niveaux de performance, d'économies, de disponibilité et de réduction des émissions. Et assurez votre place parmi les acteurs du marché gagnants sur le long terme. Qu'elle soit en configuration mono ou multi-températures, à motorisation classique ou hybride, entièrement électrique ou totalement silencieuse, la gamme série A offre la solution frigorifique idéale qui s'adapte à votre flotte.



Découvrez les avantages de la série A avec l'application TK Advancer Reality



Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play

ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

Réfrigération précise de la semi-remorque avec un rendement énergétique exceptionnel.

Gardez une longueur d'avance sur la concurrence avec l'Advancer mono-température, la référence en matière de transport frigorifique. Conçue pour offrir l'une des descentes en température les plus rapides du marché, un débit d'air optimal et un rendement énergétique remarquable. Quelle que soit l'ambition de votre flotte, Advancer est conçue pour elle.

DES ÉCONOMIES DE CARBURANT RADICALES

Jusqu'à 30 % plus économique en carburant.

UNE PUISSANCE FRIGORIFIQUE INÉGALÉE

Un débit d'air indépendant du moteur pour des performances constantes.

MAXIMISEZ VOS TEMPS D'EXPLOITATION

Jusqu'à 60 % d'entretiens non programmés en moins.

ECOMODE

Réalisez des économies plus importantes tout en bénéficiant d'une gestion précise de la température.

DISPONIBLE EN

**A-360**

MODÈLE POLYVALENT D'ENTRÉE DE GAMME

Un moteur puissant, un débit d'air entièrement ajustable et un contrôle précis de la température.

**A-400**

MODÈLE STANDARD

Avec une régulation électronique du régime moteur et des fonctionnalités supplémentaires pour améliorer le rendement énergétique.

**A-500**

MODÈLE PHARE

Le rendement énergétique, la puissance frigorifique et la gestion de la température au niveau le plus élevé.

**30 %**

Jusqu'à 30 % plus économique en carburant

40 %

Descente en température la plus rapide

30 %

Impact environnemental faible

Faire de l'efficacité un avantage concurrentiel.

Avec l'Advancer mono-température, nous avons poussé l'innovation à son paroxysme, afin que vous puissiez aller au-delà des standards du marché et vous démarquer en termes de performances et de rendement. Amenez votre activité à un niveau de performance supérieur en investissant dans l'excellence.

LA TEMPÉRATURE ADÉQUATE POUR CHAQUE CARGAISON

Trouvez l'équilibre parfait entre la protection de la cargaison et la consommation de carburant grâce au débit d'air entièrement ajustable. En dissociant le régime de la ventilation du régime moteur, vous gagnez en latitude afin de définir au mieux **des conditions de débit d'air adaptées précisément à chaque cargaison et scénario de livraison.**

DÉBIT D'AIR AJUSTABLE, DESCENTE EN TEMPÉRATURE PLUS RAPIDE

L'Advancer mono-température transfère la puissance au compresseur de manière plus efficace, ce qui permet de convertir une plus grande partie de la puissance du moteur en puissance frigorifique réelle. Le résultat ? **Une descente en température qui est jusqu'à 40 % plus rapide et qui nécessite jusqu'à 30 % de carburant en moins par trajet.**

ECOMODE

Une fonctionnalité qui offre un contrôle de température plus précis que le mode Cycle Sentry, tout en réduisant la consommation de carburant par rapport au mode Continu.



PLUS FACILE À UTILISER, PLUS SÛR, AVEC PLUS DE FONCTIONNALITÉS INTELLIGENTES

Facilitez-vous la vie avec une **flotte intelligente**, intégrant des interfaces de commande intuitives et conviviales pour les chauffeurs, ainsi qu'une télématique proactive. Bénéficiez d'analyses approfondies sur la consommation de carburant, automatiquement générées et converties en conseils d'exploitation grâce aux « actions recommandées en priorité » incluses dans chaque notification.

CONÇUE EN ANTICIPANT LE FUTUR

Réduisez vos émissions de CO₂ jusqu'à 30 % et diminuez votre impact sur l'environnement jusqu'à 65 %, tout en respectant toutes les réglementations européennes. Prenez la route avec une unité totalement indépendante de l'alimentation, capable de fonctionner avec des sources d'alimentation thermiques, hybrides ou Axle Power. Et anticipez avec confiance la compatibilité future avec une génératrice ou une combinaison essieu générateur + batterie.

COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS

Augmentez la disponibilité avec un **espacement des entretiens impressionnant de 3 000 heures**, ainsi qu'une réduction des coûts d'entretien jusqu'à 30 %.

Caractéristiques techniques.

MODÈLES SÉRIE A

		A-360	A-400	A-500
PERFORMANCES				
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP				
Température de retour d'air vers l'évaporateur	au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	°C	0	-20
Puissance en mode thermique		W	15 600	8 100
Puissance en mode secteur		W	12 700	6 600
Puissance calorifique : température de la caisse + 2 °C				
Puissance en mode thermique	Température de l'air extérieur : -20 °C	W	10 750	10 750
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	5 000	5 000
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400	3 400
DONNÉES TECHNIQUES				
Poids - batterie incluse				
Modèle standard	kg	830	830	830
Dimensions				
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	2 076 x 440 x 2 270	2 076 x 440 x 2 270	2 076 x 440 x 2 270
Moteur				
Espacement des entretiens	heures	3 000	3 000	3 000
Nombre de cylindres		4	4	4
Puissance	l	2,1	2,1	2,1
Niveau de pression sonore				
Grande vitesse (thermique)	dB(A)	65	65	65
Mode électrique	dB(A)	64	64	64

ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Advancer Spectrum : maîtriser le transport multi-températures.

Assurez toutes les livraisons qui vous sont confiées, quelle que soit la diversité de la cargaison. Avec l'Advancer Spectrum, votre flotte fonctionne de manière aussi optimisée et flexible que possible. Contrôlez chaque centimètre de votre semi-remorque en vous fiant à l'efficacité et aux performances de la série A.

LES PERFORMANCES ÉPROUVÉES DE L'ADVANCER

Récupération de température rapide, rendement énergétique radical, contrôle exceptionnel de la température.

UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Mono-température toujours, multi-températures à chaque fois que vous en avez besoin.

PARÉ POUR LE FUTUR

Refroidissement multi-températures durable et indépendant de l'alimentation, avec accès aux ULEZ.

CONTRÔLE TOTAL

Contrôleur série A multi-températures sur mesure.

DISPONIBLE EN



A-500 SPECTRUM

Rendement énergétique, puissance frigorifique et la gestion de la température multi-zone les plus performants.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Fonctionnement sans moteur pour un refroidissement durable et zéro émission avec des capacités multi-températures.

Multi-températures et tout électrique

Zéro émission, flexibilité maximale. Grâce à un contrôle ultra-précis de la température multizone, l'Advancer-e Spectrum constitue l'outil ultime pour une réfrigération performante et sans émission. **Assurez toutes les livraisons qui vous sont confiées, en n'importe quel point.**



Imbattable
Contrôle de la température

Exceptionnel
Faible consommation de carburant

Également disponible comme
unité électrique complète
Flexibilité totale

Exploitez tout le potentiel de votre flotte.



Un blizzard glacial à l'arrière et juste une brise fraîche à l'avant ? Ou une température glaciale de part en part ? L'Advancer Spectrum vous permet de contrôler la ou les températures dans votre semi-remorque avec une précision de 0,5 °C. Une semi-remorque frigorifique conçue en fonction de vos applications réelles.

FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Répondez rapidement aux pics de demande en exploitant tout le volume de la caisse. Même avec une cargaison mixant produits frais et congelés, vous pouvez tout transporter dans une seule semi-remorque. Un seul véhicule pour couvrir l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement : du dernier kilomètre à l'autoroute.

ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS

Grâce à nos évaporateurs déportés, les moindres recoins de votre semi-remorque sont atteints, permettant ainsi d'augmenter considérablement la puissance frigorifique.

CONTROLE DE LA TEMPÉRATURE SUR MESURE

Contrôlez totalement votre cargaison et votre flotte grâce à deux modes de refroidissement différents, conçus pour vous faciliter la vie :

- **Mode Continu** : contrôle de température ultra-précis pour les cargaisons sensibles, telles que les produits pharmaceutiques et les produits frais.
- **Mode Cycle-Sentry** : économie maximale de carburant pour les produits qui nécessitent un contrôle moins strict de la température.

Caractéristiques techniques.

MODÈLE

A-500 SPECTRUM

PERFORMANCES					
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP					
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0	-20		
Puissance en mode thermique	W	20 220	10 000		
Puissance en mode secteur	W	16 300	7 400		
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint					
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	5 300		
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400		
DONNÉES TECHNIQUES					
Poids - batterie incluse					
Modèle standard	kg	840			
Dimensions					
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	2 076 x 440 x 2 270			
Moteur					
Espacement des entretiens	heures	3 000			
Nombre de cylindres		4			
Puissance	l	2,1			
Moteur électrique					
Tension / phases / fréquence		400/3/50			
		460/4/60			
Puissance nominale	kW	9,3			
Niveau de pression acoustique (unité standard)					
Grande vitesse (thermique)	dB(A)	67			
Mode électrique	dB(A)	64			
Données générales					
Longueur de caisse	m	15			
Fluide frigorigène		R-452A			
Contrôleur		Contrôleur série A			
ÉVAPORATEURS					
Puissance 0-30 °C					
S3A	W	8 850			
S6A	W				
S4	W				
S4.2	W	14 500			
Dimension Largeur x Profondeur x Hauteur					
S3A	mm	1100 x 1000 x 200			
S4	mm	2 x (760 x 1000 x 200)			
S6A	mm	2 x (1100 x 1000 x 200)			
S4.2	mm	1250 x 988 x 152			

MODÈLE

A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

PERFORMANCES			
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP			
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0	-20
Puissance en mode électrique	W	15 800	7 800
PIEK Mode	W	15 300	7 800
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, sélectionnable dans la plage du point de consigne et de la descente en température			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	4 550
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400
DONNÉES TECHNIQUES			
Poids, batterie incluse			
Modèle standard	kg	615	
Dimensions			
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	2 076 x 440 x 2 270	
Moteur électrique			
Tension / phases / fréquence		400/3/50	
		460/3/60	
Puissance nominale	kW	9,3	
Niveau de pression acoustique : Mode PIEK			
Mode électrique	dB(A)	60	
Générique			
Longueur de caisse	m	15	
Fluide frigorigène		R-452A	
Contrôleur		Contrôleur série A	
ÉVAPORATEURS			
Puissance 0-30 °C			veille électrique
S3A	W	8 500	
S4	W	10 400	
S6A	W	12 600	
PIEK			
S3A	W	8 400	
S4	W	10 300	
S6A	W	12 400	
Dimension Largeur x Profondeur x Hauteur			
S3A	mm	1100 x 1000 x 200	
S4	mm	2 x (760 x 1000 x 200)	
S6A	mm	2 x (1100 x 1000 x 200)	

ADVANCER ÉLECTRIQUE

Advancer-e : 100 % Advancer, 100 % électrique.

Le secteur du transport frigorifique a entamé une transition vers un avenir plus propre et plus durable. Faites le premier pas vers l'électrification totale avec cet Advancer-e sans moteur, compatible avec des sources d'alimentation alternatives. Une unité qui ne produit aucune émission et qui est extraordinairement efficace.

FONCTIONNEMENT ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE

Économisez du carburant et améliorez la durabilité de votre flotte grâce à la réfrigération zéro émission.

NIVEAU SONORE FAIBLE

L'absence de moteur réduit le bruit pour les livraisons urbaines et tard dans la nuit.

POIDS PLUME

L'absence de moteur réduit le poids total du véhicule et la consommation de carburant.

PARÉ POUR LE FUTUR

Entièrement compatible avec des sources d'alimentation conventionnelles et alternatives.

DISPONIBLE EN



A-500e

Assurez l'avenir de votre flotte avec un groupe frigorifique sans moteur et sans émission.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Fonctionnement 100 % sans moteur pour un refroidissement durable et zéro émission avec des capacités multi-températures.

100 % électrique, Flexibilité totale

Accédez aux LEZ et ULEZ grâce à la réfrigération sans émission et livrez la nuit avec notre unité multi-températures certifiée PIEK. Une solution pour tous vos besoins.



Entièrement électrique

100 % sans moteur

Économiser 10 tonnes de CO₂

par an et par unité*

Flexibilité totale

Disponible en modèles mono-température et multi-températures

* peut varier en fonction du profil d'utilisation et des conditions ambiantes

Votre partenaire pour la transition vers l'électrique.

L'Advancer-e, une porte d'entrée vers une exploitation entièrement neutre en carbone pour anticiper les futures réglementations. Assurez la compatibilité de votre flotte avec n'importe quelle source d'alimentation, aujourd'hui comme dans le futur.

ALIMENTATION PAR GÉNÉRATRICE

Technologie de la génératrice pour le refroidissement électrique. Faites fonctionner votre unité électrique via une génératrice hautement performante et à haut rendement entraînée par le moteur du véhicule.



ALIMENTATION PAR ESSIEU GÉNÉRATEUR

Alimentez votre unité avec de l'énergie récupérée par un essieu générateur et stockée par un pack batterie. Un système de récupération d'énergie intelligent qui vous permet d'alimenter votre groupe frigorifique avec de l'énergie récupérée et à zéro émission, générée par l'essieu de votre véhicule.



ALIMENTATION PAR BATTERIE

Différents packs batteries pour faire fonctionner votre unité 100 % électriquement. Pas de carburant, pas d'émission.

Une flotte durable entièrement électrique.

– **Zéro émission** : gardez à votre flotte l'accès aux zones à très faibles émissions en toute tranquillité. Chaque unité peut réduire l'empreinte carbone de votre flotte jusqu'à 10 tonnes de CO₂ par an (en fonction du profil d'utilisation et des conditions ambiantes).

– **Faible niveau sonore** : effectuez des livraisons en ville et tard dans la nuit sans faire de bruit, grâce à la conception sans moteur.

Caractéristiques techniques.

MODÈLE

A-500e

PERFORMANCES

Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Température de retour d'air vers l'évaporateur	au débit d'air nominal (Valeur par défaut pour la descente en température)	°C	0	-20
Puissance en mode thermique		W	15 100	8 000

Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	4 500
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400

DONNÉES TECHNIQUES

Poids - batterie incluse

Modèle standard	kg	650
-----------------	----	-----

Dimensions

Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	2 076 x 440 x 2 270
--------------------------------	----	---------------------

Moteur électrique

Tension / phases / fréquence	400/3/50
	460/4/60

Puissance nominale

kW	9,3
----	-----

Niveau de pression acoustique (unité standard)

dB(A)	63
-------	----

Données générales

Longueur de caisse	m	15
--------------------	---	----

Fluide frigorigène

	R-452A
--	--------

Contrôleur

	Contrôleur série A
--	--------------------

ADVANCER WHISPER PRO

Si silencieux que vous pouvez entendre vos clients sourire.

Livrez tout type de produit frais, sans réveiller personne. L'Advancer Whisper Pro vous permet d'entrer dans la ville la nuit, en parcourant silencieusement le dernier kilomètre à moins de 62 dB(A). Suffisamment silencieux pour respecter les réglementations les plus strictes en matière de bruit dans les centres-villes, assez puissant pour une capacité de refroidissement maximale.

LIVRAISONS NOCTURNES

Conforme aux réglementations acoustiques les plus strictes, dont PIEK.

L'ITINÉRAIRE LE PLUS EFFICACE

Évitez les heures de pointe et gagnez du temps grâce aux livraisons nocturnes.

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Passage automatique en mode silencieux grâce au géofencing.

SANS COMPROMIS

La puissance frigorifique la plus élevée avec tous les avantages de l'Advancer

DISPONIBLE EN



A-500 WHISPER PRO

Rendement énergétique et puissance frigorifique inégalés, avec un fonctionnement ultra-silencieux.



A-500 SPECTRUM WHISPER PRO

Un rendement énergétique et une puissance frigorifique inégalés, avec un fonctionnement ultra-silencieux et un contrôle de la température multizone.



A-500e SPECTRUM WHISPER PRO

Modèle entièrement électrique, puissance frigorifique inégalée, avec un fonctionnement ultra-silencieux en mono- et multi-températures.



Entrez de nuit dans la ville
Moins de 62 dB(A) - certification PIEK

Des tournées de distribution 14 % plus rapides
Livrez en dehors des heures de pointe

Aucune intervention du chauffeur
Commutation automatique en mode silencieux

MODÈLE A-500 SPECTRUM WHISPER PRO

PERFORMANCES			
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP			
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0	-20
Puissance en mode thermique	W	18 700	10 000
Puissance en mode secteur	W	15 300	7 450
Mode PIEK	W	13 550	6 000
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	5 300
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400

DONNÉES TECHNIQUES			
Poids - batterie incluse			
Modèle standard	kg		840
Dimensions			
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm		2 076 x 440 x 2 270
Moteur			
Espacement des entretiens	heures		3 000
Nombre de cylindres			4
Puissance	I		2,1
Moteur électrique			
Tension / phases / fréquence			400/3/50
			460/4/60
Puissance nominale	kW		9,3
Niveau de pression acoustique : Mode PIEK			
Grande vitesse (thermique)	dB(A)		62
Mode électrique	dB(A)		60
Données générales			
Longueur de caisse	m		15
Fluide frigorigène			R-452A
Contrôleur			Contrôleur A-Series
ÉVAPORATEURS			
Puissance 0-30 °C			
S3A			S6A
Puissance en mode thermique	W	8 900	14 000
Puissance en mode secteur	W	8 400	11 900
Mode PIEK	W	8 000	10 600
Dimensions largeur x profondeur x hauteur			
S3A	mm		1 100 x 1 000 x 200
S6A	mm		2 x (1 100 x 1 000 x 200)

MODÈLE A-500 WHISPER PRO

PERFORMANCES			
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP			
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0	-20
Puissance en mode thermique	W	18 700	10 000
Puissance en mode secteur	W	15 300	7 450
Mode PIEK	W	13 560	6 000
Puissance calorifique : température de la caisse + 2 °C			
Puissance en mode thermique	Température de l'air extérieur : -20 °C	W	15 900
Débit d'air : indépendant du régime moteur de l'unité, ajustable séparément pour les phases de descente en température et point de consigne atteint			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	Valeur par défaut pour la descente en température	m ³ /h	5 500
	Par défaut au point de consigne	m ³ /h	3 400
DONNÉES TECHNIQUES			
Poids - batterie incluse			
Modèle standard	kg		830
Dimensions largeur x profondeur x hauteur			
	mm		2 076 x 440 x 2 270
Moteur			
Espacement des entretiens	heures		3 000
Nombre de cylindres			4
Puissance	I		2,1
Niveau de pression acoustique : Mode PIEK			
Grande vitesse (thermique)	dB(A)		62
Mode électrique	dB(A)		60

SOURCES D'ALIMENTATION

Une gamme étendue de sources d'alimentation propres et durables.

La technologie de la série A vous permet d'optimiser la consommation d'énergie de votre flotte, sans compromettre la puissance frigorifique ou les performances opérationnelles. Investissez dans une unité plus durable qui s'adapte facilement à une variété de sources d'alimentation, en fonction de vos besoins frigorifiques.

GREENTECH

ÉMISSIONS LES PLUS FAIBLES, PERFORMANCES LES PLUS ÉLEVÉES

Cette technologie thermique avancée permet de réduire considérablement la consommation de carburant et les émissions. Conforme aux normes européennes les plus strictes.

HYBRID DRIVE

LE MEILLEUR DES DEUX TECHNOLOGIES

Profitez de performances inégalées sur longues distances, ainsi que d'un accès illimité aux centres urbains. Réduisez vos émissions de carburant grâce à ce billet d'entrée dans n'importe quel centre urbain, aujourd'hui et demain.

AXLE POWER

ENTRAÎNÉ PAR LA ROUTE

Alimentez votre groupe frigorifique par la route, et faites-le fonctionner électriquement en permanence. Réfrigération entièrement durable avec une flexibilité maximale de la flotte.

BE-TECH

UNE INNOVATION ALIMENTÉE PAR BATTERIE POUR UNE RÉFRIGÉRATION ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE

Combinez durabilité et performance avec une réfrigération entièrement électrique.



GREENTECH

GREENTECH

Émissions les plus faibles, performances les plus élevées.

Transformez votre flotte en championne du rendement énergétique avec les moteurs thermiques GreenTech de l'Advancer. Cette technologie vous permet de réduire considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore, et de vous conformer aux normes européennes les plus strictes. Tout cela grâce à une technologie thermique avancée, compatible avec le biodiesel et l'huile végétale hydrotraitée.

DISPONIBLE SUR



ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.

ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.

Système de récupération d'énergie à recharge automatique.

Aucune goutte d'énergie n'est gaspillée. C'est l'ambition de la technologie AxlePower. Récupérez facilement l'énergie en vitesse de croisière et au freinage, afin de l'utiliser pour alimenter électriquement le groupe frigorifique de votre semi-remorque.

GESTION INTELLIGENTE DE L'ÉNERGIE

Logiciel propriétaire Smart Power Management en partenariat avec BPW.

RÉFRIGÉRATION FLEXIBLE POUR SEMI-REMORQUES

Combinez les semi-remorques grâce à un système indépendant du véhicule-tracteur.

ACCÈS ILLIMITÉ

Livrez dans des zones à très faibles émissions polluantes ou réglementées en matière de bruit. À chaque instant, et en tout lieu.

DISPONIBLE SUR



ADVANCER

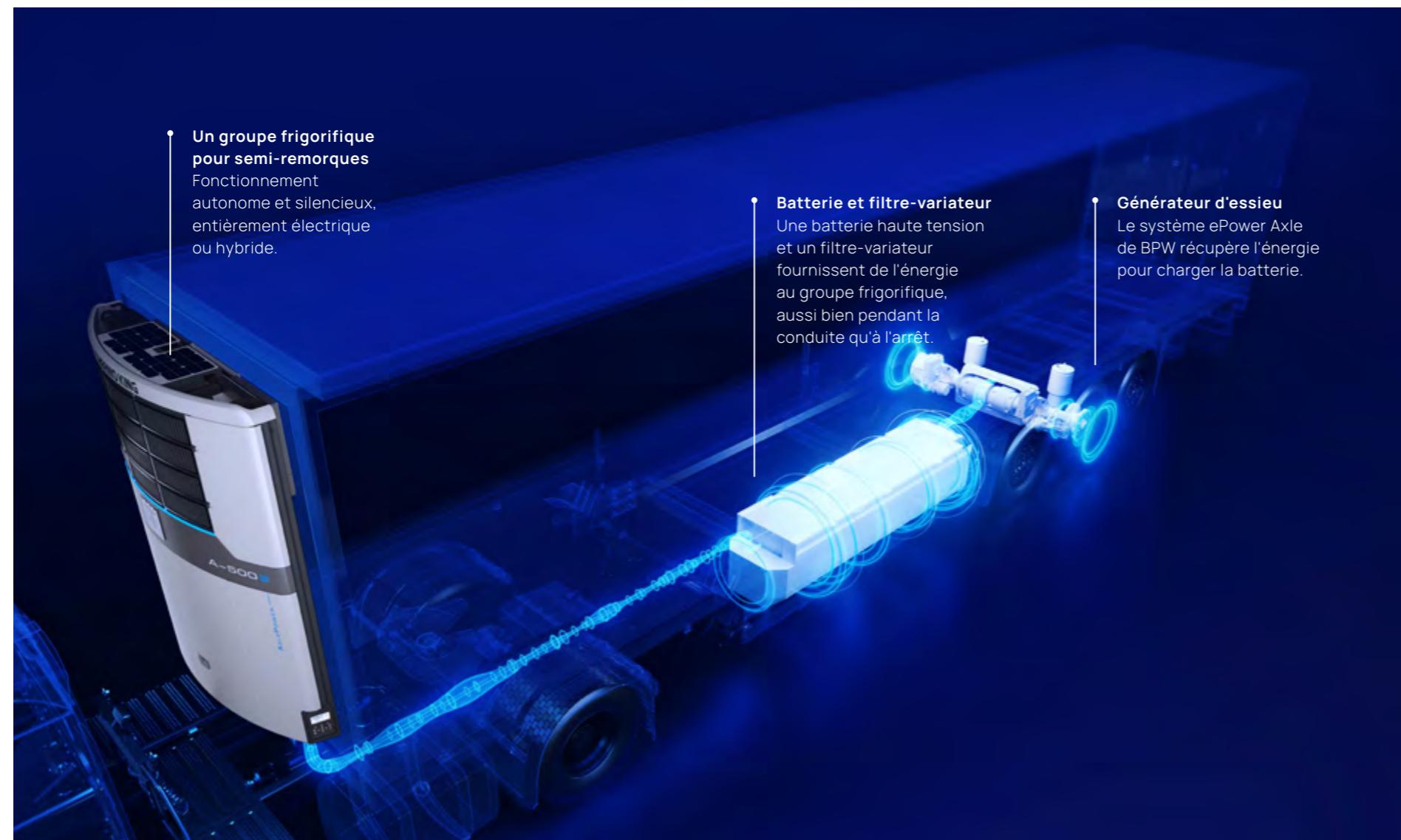
La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.

ADVANCER ÉLECTRIQUE

Le premier modèle Advancer tout électrique qui permet d'atteindre zéro émission.

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.



70-100 %

d'économies de carburant par groupe frigorifique

100 %

d'utilisation électrique de votre groupe frigorifique

100 %

Réfrigération sans émissions

Pas d'inquiétude quant à l'autonomie

Affranchissez-vous de l'infrastructure de recharge et restez sur la route

La réfrigération alimentée par une énergie gratuite et durable.

Réduisez votre consommation de carburant grâce à la production d'électricité à faible niveau sonore. Et exploitez tout le potentiel du refroidissement électrique tout en permettant une flexibilité totale de la flotte à tous les niveaux opérationnels.

En mode croisière, l'énergie est capturée et stockée dans l'AxlePower Energ-e Pack. Grâce à notre logiciel propriétaire **Smart Power Management**, AxePower commute automatiquement au mode de charge approprié, sans intervention du conducteur.

COMBINEZ LES SEMI-REMORQUES ET LES VÉHICULES-TRACTEURS

L'ensemble des composants du système AxePower sont installés sur la semi-remorque. Grâce à cette conception indépendante du véhicule-tracteur, vous pouvez l'associer à n'importe quel tracteur de votre flotte, quelle que soit la source d'énergie. Diesel, GNL, GNC, hydrogène ou tout électrique ? Quel que soit le choix de votre véhicule-tracteur, AxePower n'est pas affecté.

DURABLE À TOUS POINTS DE VUE

Votre groupe frigorifique est alimenté par l'**Energ-e pack**, et fonctionne 100 % **électriquement**. Cela signifie moins de bruit, moins d'émissions et moins de carburant.

Avec l'AxlePower de l'Advancer, votre semi-remorque entièrement conforme et silencieuse est apte à livrer en permanence, n'importe où.

PLUS INTELLIGENT POUR PLUS DE SIMPLICITÉ

Suivez les performances de votre batterie en temps réel avec **Connected Solutions**.

Plus de crainte d'être en manque d'autonomie, mais bénéficiez d'une supervision approfondie, d'un reporting automatisé de l'état de votre batterie via le portail Web TracKing.



Smart Power Management

L'AxlePower commute automatiquement au mode de charge approprié, en fonction de votre trajet.

MODE PASSIF

Lorsque la charge de la batterie est suffisante ou lorsque le véhicule frigorifique transporte des produits non sensibles à la température.

MODE DE RÉCUPÉRATION

Récupérez de l'énergie lorsque le véhicule-tracteur freine ou amorce une descente, rechargeant la batterie pour vous fournir une énergie zéro émission pour alimenter le groupe frigorifique.

ACTIVE MODE

Lorsque la charge de la batterie et la production d'énergie sont insuffisantes pour alimenter l'unité. Moyennant un surcroît de puissance minime demandé au moteur, les générateurs d'essieu activés pourront maintenir le régime et récupérer suffisamment de puissance.

MODE CHARGE RAPIDE ACTIVE

Adapté à des profils d'utilisation plus exigeants, avec un rapport [distance parcourue/temps stationnaire] moins favorable, garantissant la disponibilité d'une autonomie maximale avant chaque phase de fonctionnement stationnaire.

Commuter du mode thermique à l'électrique.

Une seule unité permet d'effectuer des livraisons urbaines et interrégionales. Le système durable HybridDrive d'Advancer commute en douceur du thermique à l'électrique, vous offrant le meilleur des deux technologies.

PARÉ POUR LE FUTUR

Compatible avec les principaux carburants alternatifs : GNC, GNL, biocarburant.

UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE DE L'UNITÉ

Moins d'heures de fonctionnement du moteur pour garder votre groupe frigorifique dans un état optimal plus longtemps.

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Entrez facilement dans les centres-villes grâce au géofencing automatique.

DISPONIBLE SUR



ADVANCER MONO-TEMPÉRATURE

La référence en matière de transport frigorifique avec un fonctionnement ultra-efficace et un débit d'air entièrement ajustable.



ADVANCER MULTI-TEMPÉRATURES

Contrôle ultra-précis de la température multizone pour exploiter tout le potentiel de votre flotte.



90 %

de réduction des émissions pour un accès total aux zones urbaines

5 000 litres

Économisez jusqu'à 5 000 litres de carburant par unité et par an sur les livraisons interrégionales

13 500 kg

Réduisez jusqu'à 13 500 kg d'émissions de CO₂ par unité et par an

Innovation alimentée par batterie.

Allez jusqu'au bout de votre démarche pour allier durabilité et performances, avec des groupes frigorifiques entièrement électriques. Réduisez votre consommation de carburant tout en améliorant votre durabilité, sans compromettre la fiabilité.

Cette technologie se branche directement sur la batterie de traction de votre véhicule électrique ou se connecte sur une batterie externe pour un refroidissement 100 % zéro émission, avec un impact limité sur l'autonomie du votre véhicule électrique.

Nos solutions de batteries sont hautement modulaires et s'adaptent facilement à vos véhicules pour fournir une alternative zéro émission ou une solution de secours à l'alimentation par le moteur !

PRÊT POUR L'AVENIR

Respectez les règles d'accès aux zones urbaines, de jour comme de nuit.

PRÊT À L'EMPLOI

Installation rapide et facile.

HAUT RENDEMENT

l'impact le plus faible sur l'autonomie de la batterie (du véhicule).

DISPONIBLE SUR



ADVANCER

La norme en matière de transport frigorifique avec des opérations ultra-éfficaces et un flux d'air entièrement variable. Un contrôle de température multizone ultra-précis pour libérer tout le potentiel de votre flotte.

ADVANCER ÉLECTRIQUE

Futureproof your fleet with engineless, zero-emission cooling.



100 %

Fonctionnement électrique : réfrigération zéro émission

19 kWh - 105 kWh

Hautement modulaire, pour répondre à vos besoins

24h/24, 7j/7

L'accès au dernier kilomètre

Services et solutions améliorant les performances



Pourquoi vous contentez de moins, quand vous pouvez obtenir le maximum. Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle tout au long de vos opérations. Conservez les performances de votre groupe frigorifique à leur maximum, avec un minimum de préoccupations pour vous. Pendant toute la journée et tous les jours.

VOUS CHERCHEZ VOTRE « MAX » ?

Les concessionnaires certifiés Thermo King sont à votre service 24/7 et notre réseau est disponible dans toute l'Europe. Visitez notre site Web pour trouver le concessionnaire le plus proche de chez vous.



Obtenez votre « Max » sur europe.thermoking.com/max-your-cool

+ MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ

Évitez les temps d'arrêt coûteux et exploitez vos unités plus longtemps et plus efficacement.

+ MAXIMISEZ LA DURABILITÉ

Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

+ MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES

Réduisez les coûts d'entretien et de maintenance, et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

+ MAXIMISEZ LE CONTRÔLE

Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.



OBTENEZ UN MAXIMUM D'INFORMATIONS AVEC LA TÉLÉMATIQUE TRACKING

Gardez un œil sur votre unité quand elle est sur la route. Avec TracKing de Thermo King, qui fait partie de notre portefeuille **Connected Solutions**, vous êtes informés en permanence sur tous les paramètres de fonctionnement de votre unité, en temps réel. Suivez les performances, surveillez les températures et recevez une notification immédiate en cas de problème. La **communication bidirectionnelle** vous permet de réagir rapidement et de modifier les paramètres à distance en cas de besoin.

Chaque unité de la série A comprend **un abonnement gratuit de deux ans** à notre service Connected Solutions. L'investissement initial comprend à la fois les interfaces et les logiciels nécessaires pour que le service soit opérationnel dès le premier jour.

Mix and max.

Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à **maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle** tout au long de vos opérations. De la télématique avancée aux contrats d'entretien personnalisables, en passant par les mises à niveau destinées à améliorer les performances. **Découvrez ci-dessous les composants de notre gamme de services intégrés.**



CONNECTED SOLUTIONS

Gérez de manière **proactive** votre flotte et **surveillez** l'état des groupes frigorifiques et des marchandises quel que soit l'endroit.



MISES À NIVEAU

Améliorez les **performances** de votre flotte grâce à une vaste gamme de mises à niveau d'origine Thermo King.



CONTRATS D'ENTRETIEN

Maximisez la **disponibilité** grâce à un entretien de qualité, des temps de réponse rapides et une assistance concessionnaire 24/7.



PIÈCES D'ORIGINE

Évitez les coûts résultant de réparations perfectibles et exigez des **pièces de rechange d'origine** ou des **pièces remises à neuf**.

ADVANCER

La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques.

DESCENTE EN TEMPÉRATURE LA PLUS RAPIDE

Débit d'air indépendant du moteur pour des performances supérieures

FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Inédit pour réduire vos coûts

PRÉCISION INÉGALÉE DU CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE

Pour être sûr de pouvoir livrer chaque cargaison en parfait état

SOURCES ALTERNATIVES D'ALIMENTATION

Ayez une longueur d'avance sur les réglementations. Toutes les unités sont compatibles avec nos solutions AxlePower, génératrice ou batterie

FLEXIBILITÉ OPÉRATIONNELLE

Disponible en configurations mono ou multi-températures

 **Thermo King**

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Nous concevons et fournissons des technologies et des solutions de pointe en tenant compte de la durabilité, de la fiabilité et de l'expérience client. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

