

E-Lite per furgoni e veicoli commerciali leggeri

Piccole dimensioni. Grandi prestazioni.



UNITÀ DI REFRIGERAZIONE COMPLETAMENTE ELETTRICHE, MONOTEMPERATURA E MULTITEMPERATURA, PER FURGONI E VEICOLI COMMERCIALI LEGGERI

Sommario

E-LITE PER FURGONI E VEICOLI COMMERCIALI LEGGERI

Raffreddamento completamente elettrico con la E-Lite P. 03
Su misura per le esigenze dell'ultimo miglio di oggi

Leggera, compatta, versatile P. 04
Disegnata per ridurre la complessità e i costi operativi

Installazione flessibile P. 05
La libertà di adattarsi a qualsiasi applicazione

Refrigerazione dell'ultimo miglio completamente elettrica P. 06
Completamente elettrica. Piena potenza.

Specifiche tecniche P. 08
Dettagli e aggiornamenti

Max Your Cool P. 14
Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni

Su misura per le esigenze dell'ultimo miglio di oggi.

Dove convergono potenza, versatilità e conformità

Sappiamo bene quali sono le sfide specifiche dell'ultimo miglio: normative più severe in materia di rumore e di emissioni, elevato volume di consegne, traffico intenso e tempi sempre più ristretti da rispettare. Per essere sempre al passo con la concorrenza, serve una tecnologia in grado di garantire il massimo.

L'ultima E-Lite, nella sua forma più compatta, fa esattamente questo. **Unità completamente elettriche, completamente connesse e completamente a prova di futuro.**

GLI INNOVATIVI MODELLI E-100e ED E-200e SODDISFANO PERFETTAMENTE LE ESIGENZE DELL'ULTIMO MIGLIO DI OGGI:

- **Accesso alle zone a zero e basse emissioni** grazie alla refrigerazione 100% elettrica
- **Accesso alle aree a bassa rumorosità e consegne notturne** grazie a un funzionamento ultrasilenzioso
- **Connettività integrata in tempo reale** con la telematica leader del settore

Conquistate l'ultimo miglio con le unità di refrigerazione compatte e completamente elettriche della E-Lite.

Leggera, compatta, versatile.



Con la praticità che la contraddistingue, la E-Lite offre vantaggi operativi su tutti i fronti. Dalla progettazione allo sviluppo, queste unità di refrigerazione sono state progettate per ridurre al minimo i costi e massimizzare i tempi di attività.

DESIGN LEGGERO E COMPATTO

Unità piccole e leggere, ma robuste e durevoli. Il telaio interamente in alluminio migliora l'affidabilità fisica e tecnologica, consentendo al contempo un carico utile maggiore per ogni consegna.

RUMORE E VIBRAZIONI ESTREMAMENTE RIDOTTI

Comfort silenzioso ed ergonomia per conducenti, passanti e residenti.

BASSA MANUTENZIONE E ALTA AFFIDABILITÀ

Il design lineare, con meno parti in movimento e un involucro più compatto consentono di ridurre i costi di manutenzione e di aumentare i tempi di attività.

INTERVENTI DI ASSISTENZA PIÙ SEMPLICI

La tecnologia semplificata velocizza manutenzione e riparazioni.

4 DIVERSE OPZIONI DI MONTAGGIO



POD POSTERIORE*



POD ANTERIORE



TETTO



ANTERIORE

*Coperchio alternativo per installazioni con pod posteriore

La libertà di adattarsi a qualsiasi applicazione.

CERCATE LA MASSIMA FLESSIBILITÀ?

La E-Lite è compatibile con un'ampia gamma di furgoni o veicoli commerciali leggeri (LCV), sia per quanto riguarda la fonte di alimentazione che la scelta dell'installazione. Estrema versatilità per soddisfare le vostre esigenze attuali e future.

VEICOLI ELETTRICI A BATTERIA

Integrazione fluida e indipendente sui veicoli elettrici a batteria. L'alimentazione ad alta tensione del telaio del BEV viene convertita in un'uscita a 12/24 V per alimentare l'unità di refrigerazione, bilanciando perfettamente le prestazioni con un impatto minimo sull'autonomia.

VEICOLI CON MOTORE A COMBUSTIONE

Un alternatore fornisce energia a una batteria che a sua volta si collega all'unità di refrigerazione. Minima quantità di energia e funzionamento efficiente, per un ulteriore risparmio di carburante.

Completamente elettrica. Piena potenza.

La nostra E-Lite offre prestazioni straordinarie nel formato più ridotto, introducendo innovazioni rivoluzionarie per la refrigerazione completamente elettrica dell'ultimo miglio. Con un'attenzione particolare alla semplificazione, abbiamo progettato un'unità di refrigerazione che unisce affidabilità e un'eccezionale efficienza energetica.

ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

La tecnologia con inverter integrato regola la velocità del compressore in base al fabbisogno, consentendo di risparmiare energia e di aumentare la precisione nella regolazione della temperatura.

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO COSTANTE E FUNZIONE DI MANTENIMENTO DELLA TEMPERATURA

Prestazioni eccezionali, indipendenti dalla velocità del motore del veicolo. Continuità di raffreddamento anche a motore spento.



RAPIDITÀ DI ABBASSAMENTO E RECUPERO DELLA TEMPERATURA

I comandi intelligenti assicurano un controllo preciso della temperatura con la massima efficienza, anche in caso di frequenti aperture degli sportelli.

TECNOLOGIA A CICLO INVERSO

Fornisce eccezionali prestazioni di raffreddamento, riscaldamento e sbrinamento, migliorando l'affidabilità e la longevità del sistema.



VISTA FRONTALE



VISTA DESTRA

Specifiche tecniche.

MODELLI E-LITE

E-100e ECO

E-100e

E-200e

E-200e SP

DATI TECNICI

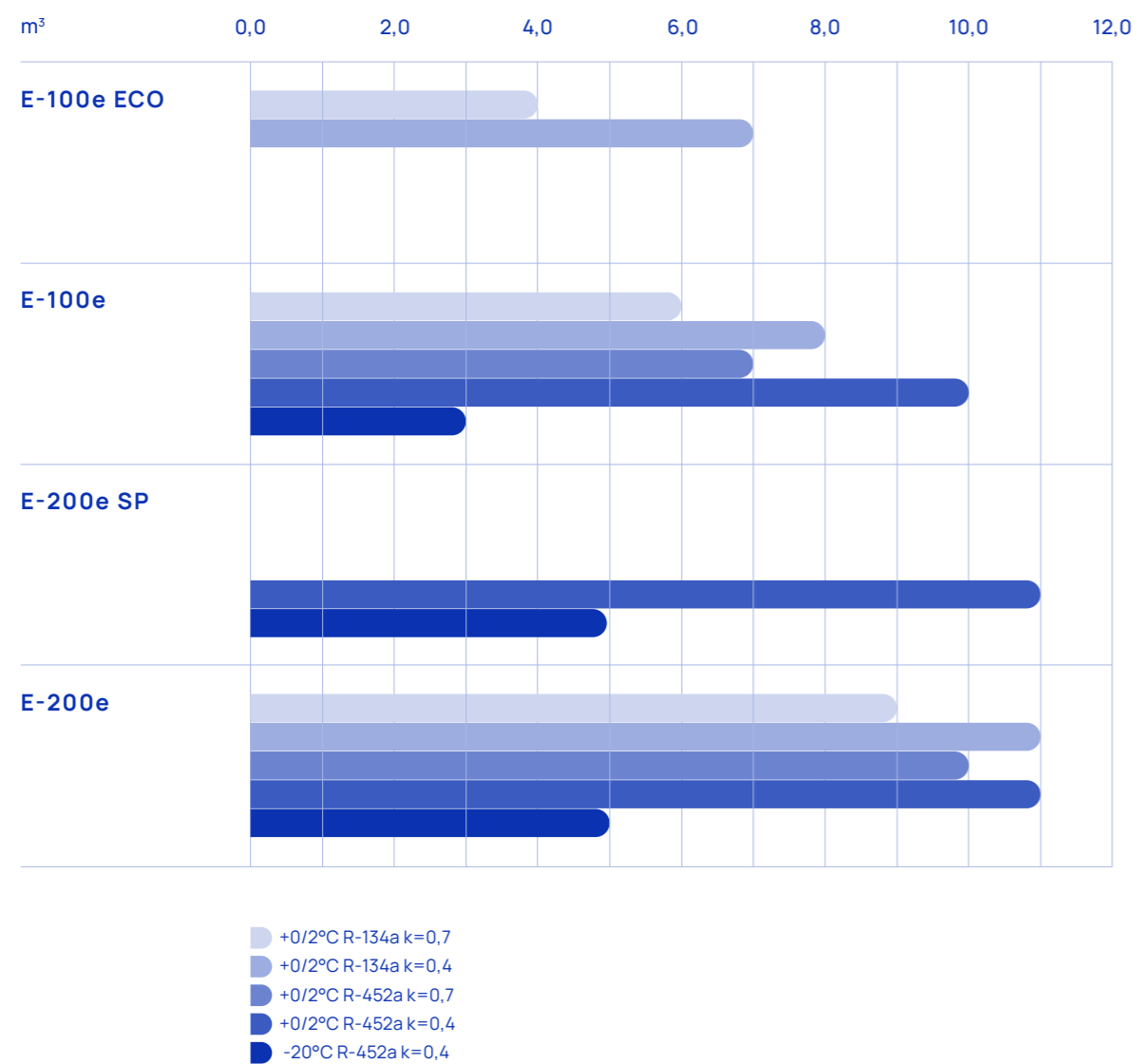
Capacità di refrigerazione: a 30 °C in condizioni ambientali ATP	Setpoint	Net cooling capacity			
Capacità con alimentazione a motore (R-134a)	0° C	760	1.020	1.490	-
Capacità con alimentazione a motore (R-452a)	0° C	-	1.210	2.030	-
	-20° C	-	630	1.050	764
Capacità con modalità elettrica di riserva 230 V/monofase/50 Hz (R-134a)	0° C	860	1.100	1.480	-
Capacità con modalità elettrica di riserva 230 V/monofase/50 Hz (R-452a)	0° C	-	1.100	2.070	-
	-20° C	-	540	1.020	783
Capacità di riscaldamento: con temperatura ambiente di -18 °C	Setpoint				
Capacità con alimentazione a motore e alimentazione di riserva (R-452a, 230 V/monofase/50 Hz)	+18° C	-	1.000	2.000	2.000
Evaporatore		ES100	ES100	ES150	ES100N
Volume del flusso d'aria	m³/h	950	950	1.030	2 x 880
Larghezza x profondità x altezza	(mm)	608 x 490 x 187	608 x 490 x 187	755 x 540 x 187	461 x 537 x 189
Refrigerante					
Carica	R-134a (kg)	0,8	0,8	0,8	-
	R-452a (kg)	-	0,9	1,2	1,4
Peso (con alimentazione di riserva)					
Condensatore (con alimentazione di riserva)	kg	40	40	43	43
Condensatore (senza alimentazione di riserva)	kg	35	35	38	38
Evaporatore	kg	9	9	14	18
Peso totale (con alimentazione di riserva)	kg	50	50	58	62
Peso totale (senza alimentazione di riserva)	kg	45	45	53	57
Condensatore					
Larghezza x profondità x altezza (anteriore)	(mm)	880 x 569 x 248		880 x 569 x 248	
Larghezza x Profondità x Altezza (Pod posteriore)	(mm)	860 x 530 x [227 E-100e Fan]		860 x 530 x [242 E-200e Fan]	
Sistema di controllo					
Larghezza x profondità x altezza DSR 3	(mm)	135 x 25 x 46		135 x 25 x 46	
Sistema elettrico					
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva		230V : 1PH : 50/60Hz		230V : 1PH : 50/60Hz	
Consumo totale di corrente (R-134a)	12V DC (A)	47	63	96	-
Consumo totale di corrente (R-452a)	12V DC (A)	-	88	132	131
Livello di pressione sonora					
Livello di pressione sonora con velocità massima del compressore	dB(A)	62	62	62	62

Serie E per furgoni e veicoli commerciali leggeri. Guida alla selezione dell'unità.

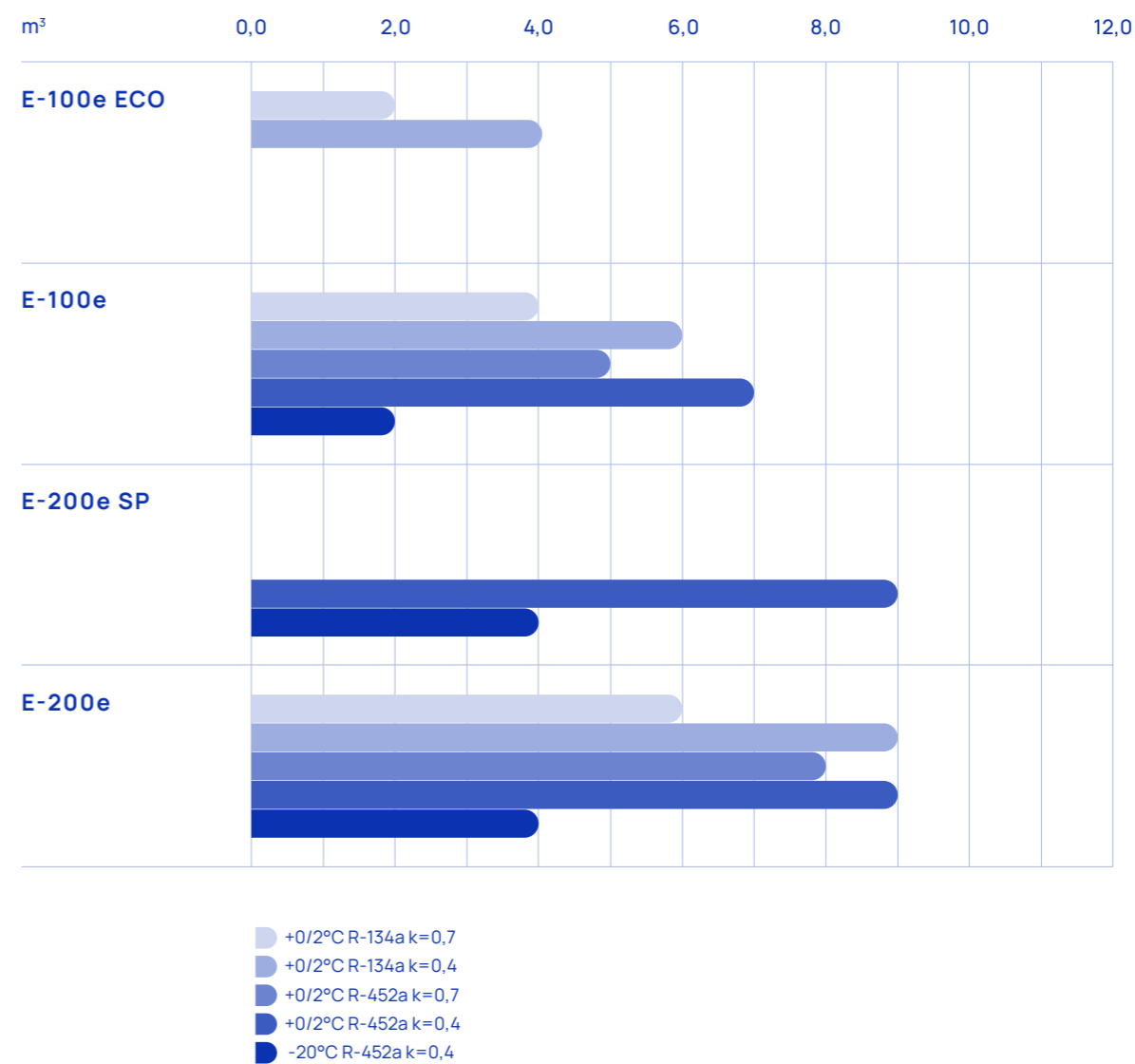
Queste tabelle offrono una guida alla scelta dell'unità ideale per il trasporto di prodotti freschi e surgelati. I dati riportati corrispondono ai volumi massimi del veicolo, espressi in m³, per applicazioni mono e multitemperatura, calcolati durante l'uso su strada utilizzando gas refrigeranti diversi a temperatura ambiente di 30 °C/40 °C.

+0/2 °C: 2 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore k 0,7 W/m²K (FNA)
 +0/2 °C: 2 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore k 0,4 W/m²K (FRC)
 -20 °C: due brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore k 0,4 W/m²K (FRC)

TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C



TEMPERATURA AMBIENTE DI 40 °C



Aggiornamenti e opzioni unità.

MODELLI		10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
E-100e ECO		●	●				
E-100e		●	●	●	●	●	●
E-200e		●	●	●	●	●	●
E-200e SP						●	●
Configurazione unità							
Configurazione di serie	Refrigerante	R-134a	R-134a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a
	Tensione	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
	Sbrinamento	●	●	●	●	●	●
	Standby	–	●	–	●	–	●
	Riscaldamento	–	–	–	–	●	●
	Gruppo di alimentazione	–	230 V : monofase : 50/60 Hz	–	230 V : monofase : 50/60 Hz	–	230 V : monofase : 50/60 Hz
	Coperchio pod anteriore/sul tetto/posteriore	●	●	●	●	●	●
Gestione del costo del ciclo di vita							
Contratto di assistenza ThermoKare				□			
Acquisizione dati e comunicazioni							
BlueBox Lite				○			
TouchLog (registratore dati indipendente)				○			
Tracking				□			
Personalizzazione							
Opzioni	Coperchio pod posteriore	○	○	○	○	○	○
	Adattatore DIN	○	○	○	○	○	○
	Interruttore degli sportelli	○	○	○	○	○	○
	Rivestimento dei tubi	○	○	○	○	○	○
	Coperchio del ventilatore	○	○	○	○	○	○
	Mascherina per installazione condensatore	○	○	○	○	○	○
	Mascherina per installazione evaporatore	○	○	○	○	○	○
	Prolunga per cablaggio TouchPrint 7 m	○	○	○	○	○	○
	Kit staffe per installazione su tetto alto	○	○	○	○	○	○
	Prolunga per cablaggio 2 m/4 m/6 m	–	–	–	◆	–	◆
Prolunga per tubo flessibile 2 m/4 m/6 m	–	–	–	◆	–	◆	

● Caratteristica di serie ○ Opzione: fornita in fabbrica □ Opzione: fornita dal concessionario ◆ Solo unità Spectrum/multitemperatura – Non disponibile

I valori finali sono soggetti a modifiche dopo il completamento dei test ATP.

Servizi e soluzioni per migliorare le prestazioni



Perché accontentarsi quando si può avere il massimo? Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King vi aiuta a massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo in tutte le operazioni aziendali. Ottimizzate le prestazioni della vostra unità e mettete da parte le preoccupazioni. Tutto il giorno, ogni giorno.

CERCATE IL MASSIMO?

I concessionari certificati Thermo King sono al vostro servizio 24/7 e la nostra rete è disponibile in tutta Europa. Visitate il nostro sito Web per trovare il concessionario più vicino.



Soluzioni al massimo su europe.thermoking.com/it/max-your-cool

+ MASSIMA OPERATIVITÀ

Meno tempi di inattività e redditività prolungata per le vostre unità.

+ MASSIMA SOSTENIBILITÀ

Impronta ecologica ridotta e risparmio energetico intelligente.

+ MASSIMO RISPARMIO

Meno costi di assistenza e manutenzione e massimo valore residuo delle unità.

+ MASSIMO CONTROLLO

Qualità dei carichi critici sotto controllo e garantita in ogni fase del percorso.



TUTTE LE INFORMAZIONI CHE SERVONO CON IL SISTEMA TELEMATICO TRACKING

Anche in viaggio, unità sempre sotto controllo. Con TracKing-e di Thermo King, che fa parte della nostra gamma **Connected Solutions**, conoscerete ogni aspetto della vostra unità in tempo reale. Funzionalità per tracciare prestazioni e temperature e notifiche immediate in caso di problemi. **La comunicazione bidirezionale** consente di rispondere rapidamente e di modificare le impostazioni da remoto quando necessario.

Funzionalità combinate.

Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King aiuta a **massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo** in tutte le operazioni. La nostra gamma include sistemi telematici leader del settore, contratti di assistenza personalizzabili e aggiornamenti che ottimizzano le prestazioni. **Scopriamo insieme i componenti fondamentali della nostra offerta integrata.**



CONNECTED SOLUTIONS

Gestione proattiva **del parco veicoli** e condizioni di unità e carico sotto controllo, ovunque.



AGGIORNAMENTI

Prestazioni del parco veicoli ottimizzate con una vasta gamma di aggiornamenti originali Thermo King.



CONTRATTI DI ASSISTENZA

Tempi **di attività** al massimo con una manutenzione di qualità, tempi di risposta rapidi e supporto del concessionario 24/7.



PARTI ORIGINALI

Nessuno spreco di denaro in riparazioni scadenti con i **ricambi originali o ricondizionati**.

E-LITE

Unità di refrigerazione completamente elettriche per furgoni e veicoli commerciali leggeri.

POTENTI PRESTAZIONI ELETTRICHE

Potenti, precise e 100% elettriche. Prodotti sempre freschi e perfettamente conservati grazie a una capacità di raffreddamento costante, a un rapido abbassamento e a un rapido recupero della temperatura.

LA LIBERTÀ DI ADATTARSI A QUALSIASI APPLICAZIONE

Maggiore flessibilità grazie a 4 diverse opzioni di montaggio, oltre alla possibilità di installazione su furgoni e veicoli commerciali leggeri sia BEV che ICE.

DESIGN COMPATTO, OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ-PREZZO

Un design semplificato e leggero riduce la complessità e i costi operativi, assicurando solo vantaggi in termini di profitti.

PER ELETTRIFICARE L'ULTIMO MIGLIO

Aggiornate il vostro parco veicoli con una soluzione a prova di futuro che consenta di operare a emissioni zero, senza fare rumore e rimanendo connessa.



Visitate la pagina
europe.thermoking.com/it
per saperne di più.



Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com