

E-Lite pour fourgonnettes et véhicules utilitaires légers

Taille minimale. Performances massives.



ROUPES FRIGORIFIQUES ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUES, MONO- ET
MULTI-TEMPÉRATURES, POUR FOURGONNETTES ET VÉHICULES UTILITAIRES LÉGERS

Contenu

E-LITE

Refroidissement tout électrique avec la E-Lite P. 03
Adapté au dernier kilomètre moderne

Léger, compact, polyvalent P. 04
Conçu pour réduire la complexité et les coûts d'exploitation

Installation flexible P. 05
La liberté de s'adapter à toutes les applications

Réfrigération tout électrique du dernier kilomètre P. 06
Tout électrique. Pleine puissance

Caractéristiques techniques P. 08
Détails et mises à niveau

Max Your Cool P. 12
Services et solutions améliorant les performances

Adapté au dernier kilomètre moderne.

La convergence de la puissance, de la polyvalence et de la conformité

Nous comprenons les défis uniques du dernier kilomètre : des réglementations plus strictes en matière de bruit et d'émissions, un volume élevé de livraisons, une circulation dense et des fenêtres de livraison de plus en plus serrées. Pour garder une longueur d'avance sur la concurrence, vous avez besoin d'une technologie qui vous donne un avantage décisif.

La nouvelle E-Lite, la plus compacte de la série E à ce jour, répond parfaitement à ces attentes. **Entièrement électrique, entièrement connectée et entièrement tournée vers l'avenir.**

LES MODÈLES INNOVANTS E-100E ET E-200E APPORTENT TOUT CE DONT LE DERNIER KILOMÈTRE MODERNE A BESOIN :

- **Accès aux zones zéro émission et faible émissions** grâce à une réfrigération 100 % électrique
- **Accès à des zones à faible niveau sonore et livraisons nocturnes** grâce à des opérations très peu bruyantes
- **Connectivité intégrée en temps réel** avec une télématique de pointe

Conquérir le dernier kilomètre avec le groupe frigorifique compact et entièrement électrique de la E-Lite.

Léger, compact, polyvalent.



Avec la commodité au cœur de ses préoccupations, la E-Lite offre des avantages opérationnels sur tous les fronts. De la planche à dessin à leur développement, ces groupes frigorifiques sont conçus pour minimiser vos coûts et maximiser votre disponibilité.

CONCEPTION LÉGÈRE ET COMPACTE

Petit et léger, mais robuste et durable. La conception du châssis entièrement en aluminium améliore la fiabilité physique et technologique tout en permettant des charges utiles plus élevées par livraison.

NIVEAU SONORE ET VIBRATIONS TRÈS FAIBLES

Il offre un confort silencieux et ergonomique aux conducteurs et à toute personne se trouvant à proximité.

FAIBLE ENTRETIEN ET FIABILITÉ ÉLEVÉE

Une conception profilée avec moins de pièces mobiles dans un ensemble plus compact signifie que vos coûts d'entretien diminuent et que votre disponibilité augmente.

UN ENTRETIEN PLUS FACILE

L'architecture technologique simplifiée permet un entretien et une réparation plus rapides.

4 DIFFÉRENTES OPTIONS DE MONTAGE



ENCAPSULÉ À
L'ARRIÈRE*



ENCAPSULÉ
À L'AVANT



SUR PAVILLON



EN FACE AVANT

*Couvercle alternatif pour les installations encapsulées à l'arrière

La liberté de s'adapter à toutes les applications.

À LA RECHERCHE D'UNE FLEXIBILITÉ OPTIMALE ?

La E-Lite s'adapte à un large panel de fourgonnettes ou de véhicules utilitaires légers (VUL), tant en termes de source d'alimentation que de choix d'installation. Une polyvalence extrême pour répondre à vos besoins actuels et futurs.

VÉHICULES ÉLECTRIQUES À BATTERIE

Intégration transparente et indépendante des BEV. Convertit l'énergie haute tension du châssis BEV en une sortie 12/24 V pour alimenter le groupe frigorifique, ce qui permet d'équilibrer parfaitement les performances avec un impact minimal sur l'autonomie.

VÉHICULES THERMIQUES

Une génératrice alimente une batterie qui, à son tour, alimente le groupe frigorifique. Conçu pour utiliser un minimum d'énergie pour fonctionner efficacement, ce système permet d'économiser du carburant.

Entièrement électrique. Pleine puissance.

Notre E-Lite est très performante dans sa forme la plus compacte, et présente des innovations révolutionnaires pour la réfrigération tout électrique du dernier kilomètre. En mettant l'accent sur la simplification, nous avons conçu un groupe frigorifique qui allie fiabilité et rendement énergétique exceptionnel.

TRÈS HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

La technologie de filtre-variateur intégrée permet d'adapter la vitesse du compresseur à la demande, ce qui se traduit par des économies énergétiques et une amélioration de la précision du contrôle de la température.

PUISSANCE FRIGORIFIQUE CONSTANTE ET FONCTION DE MAINTIEN

Performances exceptionnelles indépendamment du régime moteur du véhicule. Continuez à refroidir même lorsque le moteur de votre véhicule est éteint.



DESCENTE EN TEMPÉRATURE ET RÉCUPÉRATION DE TEMPÉRATURE RAPIDES

Des commandes intelligentes assurent un contrôle précis de la température avec un rendement maximal, même en cas d'ouvertures fréquentes de la porte.

TECHNOLOGIE À INVERSION DE CYCLE

Offre des performances exceptionnelles en matière de refroidissement, de chauffage et de dégivrage, tout en améliorant la fiabilité et la longévité du système.



VUE DE FACE



VUE DE DROITE

Caractéristiques techniques.

MODÈLES DE LA E-LITE

E-100e ECO

E-100e

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		Point de consigne	Puissance frigorifique nette	
Puissance en mode thermique (R-134a)		0 °C	780	1 000
Puissance en mode thermique (R-452a)		0 °C	-	1 200
		-20 °C	-	500
Puissance en mode électrique 230 V/triphasée/50 Hz (R-134a)		0 °C	720	1 000
Puissance en mode électrique 230 V/triphasée/50 Hz (R-452a)		0 °C	-	1 200
		-20 °C	-	500
Puissance calorifique : à une température ambiante de -18 °C		Point de consigne		
Puissance en mode thermique et électrique (R-452a, 230 V/monophasé/50 Hz)		+18 °C	-	1 000
Évaporateur			ES100	ES100
Débit d'air		m³/h	866	866
Largeur x Profondeur x Hauteur		(mm)	608 x 490 x 187	608 x 490 x 187
Fluide frigorigène				
Charge		R-134a (kg)	1,0	1,0
		R-452A (kg)	-	-
Poids (avec option électrique)				
Condenseur (avec option électrique)		kg	40	40
Condenseur (sans option électrique)		kg	35	35
Évaporateur		kg	9	9
Poids total (avec option électrique)		kg	50	50
Poids total (sans option électrique)		kg	45	45
Condenseur				
Largeur x Profondeur x Hauteur (face avant)		(mm)	880 x 569 x 248	
Largeur x Profondeur x Hauteur (Encapsulé à l'arrière)		(mm)	860 x 530 x [VENTILATEUR VLL 242 / VENTILATEUR LL 227]	
Contrôleur				
DSR 3 Largeur x Profondeur x Hauteur		(mm)	135 x 25 x 46	
Système électrique				
Options d'alimentation électrique : tension / phase / fréquence			230 V : Monophasé : 50/60 Hz	
Consommation électrique totale (R-134a)		12 V CC (A)	35	60
Consommation électrique totale (R-452a)		12 V CC (A)	-	84
Niveau de pression sonore				
Niveau de pression sonore à pleine vitesse du compresseur		dB(A)	62	62

Caractéristiques techniques.

MODÈLES DE LA E-LITE

E-200e
SP

E-200e

DONNÉES TECHNIQUES				
Refrigeration capacity: at 30°C ambient atp conditions		Point de consigne	Puissance frigorifique nette	
Puissance en mode thermique (R-134a)		0° C	-	1,500
Puissance en mode thermique (R-452a)		0° C	1,580	2,000
		-20° C	800	1,000
Puissance en mode électrique 230 V/triphasée/50 Hz (R-134a)		0° C	-	1,500
Puissance en mode électrique 230 V/triphasée/50 Hz (R-452a)		0° C	1,580	2,000
		-20° C	800	1,000
Heating capacity: at -18°C ambient		Point de consigne		
Puissance en mode thermique et électrique (R-452a, 230 V/monophasé/50 Hz)		+18° C	2,000	2,000
Évaporateur		ES150		
Débit d'air		m³/h	1732	891
Largeur x Profondeur x Hauteur		(mm)	755 x 540 x 187	755 x 540 x 187
Fluide frigorigène				
Charge		R-134a (kg)	1,2	1,2
		R-452a (kg)	1,2	1,2
Poids (avec option électrique)				
Condenseur (avec option électrique)		kg	43	43
Condenseur (sans option électrique)		kg	38	38
Évaporateur		kg	18	14
Poids total (avec option électrique)		kg	62	58
Poids total (sans option électrique)		kg	57	53
Condenseur				
Largeur x Profondeur x Hauteur (face avant)		(mm)	880 x 569 x 248	
Largeur x Profondeur x Hauteur (Encapsulé à l'arrière)		(mm)	860 x 530 x [242 VLL VENTILATEUR / 227 LL VENTILATEUR]	
Contrôleur				
DSR 3 Largeur x Profondeur x Hauteur		(mm)	135 x 25 x 46	
Système électrique				
Options d'alimentation électrique : tension / phase / fréquence		230V : 1PH : 50/60Hz		
Consommation électrique totale (R-134a)		12V DC (A)	-	90
Consommation électrique totale (R-452a)		12V DC (A)	122	122
Niveau de pression sonore				
Niveau de pression sonore à pleine vitesse du compresseur		dB(A)	62	62

Mises à niveau et options de l'unité.

MODÈLES		10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
E-100e ECO		●	●				
E-100e		●	●	●	●	●	●
E-200e		●	●	●	●	●	●
E-200e SP						●	●
Configuration de l'unité							
Configuration par défaut de l'unité	Fluide frigorigène	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	Tension	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
	Dégivrage	●	●	●	●	●	●
	Mode Standby (Veille)	–	●	–	●	–	●
	Chauffage	–	–	–	–	●	●
	Bloc d'alimentation	–	230 V : Monophasé : 50/60 Hz	–	230 V : Monophasé : 50/60 Hz	–	230 V : Monophasé : 50/60 Hz
	Couvercle pour installations en face avant / en pavillon / encapsulé à l'arrière	●	●	●	●	●	●
Gestion du coût du cycle de vie							
Contrat d'entretien ThermoKare				□			
Systèmes de communication et d'enregistrement de données							
BlueBox Lite				○			
TouchLog (Enregistreur de données indépendant)				○			
Tracking				□			
Personnalisation							
Options de l'unité	Couvercle pour installation encapsulée à l'arrière	○	○	○	○	○	○
	Adaptateur DIN	○	○	○	○	○	○
	Commutateur de porte	○	○	○	○	○	○
	Cache pour flexibles	○	○	○	○	○	○
	Couvercle du ventilateur	○	○	○	○	○	○
	Gabarit d'installation du condenseur	○	○	○	○	○	○
	Gabarit d'installation de l'évaporateur	○	○	○	○	○	○
	Rallonge du faisceau TouchPrint 7 m	○	○	○	○	○	○
	Kit de support d'installation pour toit haut	○	○	○	○	○	○
	Rallonge du faisceau 2 m / 4 m / 6 m	–	–	–	◆	–	◆
Rallonge du flexible 2 m / 4 m / 6 m	–	–	–	◆	–	◆	

● Caractéristique standard ○ Option : fournie en usine □ Option : fournie par le concessionnaire

◆ Unités Spectrum/Multi-Temp. uniquement – Non disponible

Les valeurs définitives sont susceptibles d'être modifiées après l'achèvement des tests ATP.

Services et solutions améliorant les performances



Pourquoi vous contentez de moins, quand vous pouvez obtenir le maximum. Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle tout au long de vos opérations. Conservez les performances de votre groupe frigorifique à leur maximum pour un minimum de préoccupations. Toute la journée, tous les jours.

VOUS CHERCHEZ VOTRE « MAX » ?

Les concessionnaires certifiés Thermo King sont à votre service 24/7 et notre réseau est disponible dans toute l'Europe. Visitez notre site Web pour trouver le concessionnaire le plus proche de chez vous.



Obtenez votre « max » sur europe.thermoking.com/fr/max-your-cool/

+ MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ

Évitez les immobilisations coûteuses et faites fonctionner vos unités plus longtemps et plus efficacement.

+ MAXIMISEZ LA DURABILITÉ

Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

+ MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES

Réduisez les coûts d'entretien et de maintenance, et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

+ MAXIMISEZ LE CONTRÔLE

Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.



OBTENEZ UN MAXIMUM D'INFORMATIONS AVEC LA TÉLÉMATIQUE TRACKING

Gardez un œil sur votre unité pendant qu'elle est sur la route. Avec TracKing-e de Thermo King, qui fait partie de notre portefeuille **Connected Solutions**, vous restez au courant de tous les aspects de votre unité, en temps réel. Suivez les performances, surveillez les températures et recevez une notification immédiate en cas de problème. La **communication bidirectionnelle** vous permet de réagir rapidement et de modifier les paramètres à distance en cas de besoin.

Mix and max.

Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la **disponibilité**, la **durabilité**, les **économies** et le **contrôle** tout au long de vos opérations. De la télématique de pointe aux contrats d'entretien personnalisables, en passant par les mises à niveau destinées à améliorer les performances. **Découvrez ci-dessous les composants de notre portefeuille intégré.**



CONNECTED SOLUTIONS

Gérez de **manière proactive** votre flotte et **surveillez** l'état des groupes frigorifiques et des marchandises quel que soit l'endroit.



MISES À NIVEAU

Améliorez les performances de votre flotte grâce à une vaste gamme de mises à niveau d'origine Thermo King.



CONTRATS D'ENTRETIEN

Maximisez la **disponibilité** grâce à un entretien de qualité, des temps de réponse rapides et une assistance concessionnaire 24/7.



PIÈCES D'ORIGINE

Évitez les coûts des mauvaises réparations et exigez **des pièces de rechange d'origine** et **des pièces remises à neuf**.

E-LITE

Groupes frigorifiques entièrement électriques pour fourgonnettes et véhicules utilitaires légers.

DES PERFORMANCES ÉLECTRIQUES PUISSANTES

Puissant, précis et 100 % électrique. Livrez vos produits frais et parfaitement conservés grâce à une puissance frigorifique constante, une descente en température et une récupération de température rapides.

LA LIBERTÉ DE S'ADAPTER À TOUTES LES APPLICATIONS

Plus de flexibilité grâce à 4 options de montage différentes, et la possibilité de s'adapter aux fourgonnettes et aux véhicules utilitaires légers BEV et thermiques.

CONCEPTION COMPACTE ET ÉCONOMIQUE

Une conception simplifiée et légère réduit la complexité et les coûts d'exploitation, et n'apporte que des avantages pour votre résultat net.

CONÇUS POUR LE DERNIER KILOMÈTRE TOUT ÉLECTRIQUE

Mettez à niveau votre flotte avec une solution à l'épreuve du temps qui permet des opérations zéro émission, très silencieuses et connectées.



Rendez-vous sur europe.thermoking.com/fr pour en savoir plus !



Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez
vousdealers.thermoking.com