

## VX-SERIE

— leistungsstarke, nachhaltige Kühlung mit präziser  
Temperaturregelung. —



EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN FÜR KLEINE,  
MITTLERE UND GROSSE LKW

# VX-Serie

---

NEUE EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN FÜR KLEINE, MITTLERE UND GROSSE LKW

Die brandneuen Modelle V-400X, V-500X und V-600X von Thermo King zeigen die neueste Einfach- und Mehrfachtemperatur-Kühlregelung für kleine, mittlere und große LKW (5 m<sup>3</sup> bis 50 m<sup>3</sup>).

Diese kompakten Kältemaschinen sind fahrzeugbetrieben und bieten eine verbesserte Aerodynamik bei äußerst geringem Gewicht, um Kraftstoffverbrauch und Emissionen zu reduzieren. Mit einem extrem geräusch- und vibrationsarmen Betrieb bieten sie unseren Kunden eine nachhaltige Lösung für ihre Distributionsanforderungen.

Die VX-Serie von Thermo King ist für Diesel- und Alternativlösungen zu Diesel sowie Anwendungen mit Akkupacks geeignet und hebt das Niveau in der Direktantriebstechnologie auf der Straße an, während die Gesamtbetriebskosten und die Wartungszeit niedrig bleiben.



# Kein Motor. Hoher Wirkungsgrad. Geräuscharm.

**Leistungsstarke, nachhaltige Kühlung mit präziser Temperaturregelung.**

## VERBESSERTE LEISTUNG

**Die VX-Serie vereint Leistung mit Effizienz auf der Straße:**

- Bis zu 10 % schnellere Abkühlung als sein Vorgänger
- Leicht und kompakt – 50 % leichter als sein Vorgänger
- Erhöhte Kälteleistung 4000 W bis 6500 W
- Die Modelle der VX-Serie sind ultraleicht sowie kompakt und ermöglichen es, die Nutzlast zu maximieren

## UMWELTFREUNDLICH

**Nachhaltig gebaut:**

- Emissionsfreier Betrieb
- Geeignet für Verbrennungsmotoren mit Zusatzakkupacks
- Flexible alternative Energiequelle bei ausgeschaltetem Fahrzeugmotor: externer Akkupack oder Netzbetrieb
- Ein geringeres Gewicht wirkt sich positiv auf die Homologation umgerüsteter Fahrzeuge nach dem WLTP-Standard aus, indem Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen reduziert werden

## AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

**Kompaktes und robustes Design, das gefällt und lange hält:**

- Langlebiger korrosionsbeständiger Aluminiumrahmen
- Zukunftssicheres Design trifft auf geringe Emissionen und Lärmschutzvorschriften in Städten
- Aerodynamisches und modulares Design für Stirnwand-, Dach- oder versenkte Dachmontage erleichtert die Installation



AUF DER STIRNWAND MONTIERTE KONDENSATOREINHEIT



AUF DEM DACH MONTIERTE KONDENSATOREINHEIT



- Dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz erhalten Sie wichtige Reglerinformationen zusammen mit Temperatur, Position und anderen wichtigen Daten nahezu in Echtzeit.
- Greifen Sie über unser kostengünstiges TrackKing-Abonnement auf die Daten zu.
- Die BlueBox Lite kommt ohne Installation eines zusätzlichen Datenloggers aus, da sie bequem an den DSR-Regler angeschlossen wird. Für die Einhaltung der Europäischen Norm EN12830 können Sie einfach den TouchLog-Datenlogger ergänzen.
- Integration der gesammelten Daten Ihrer VX-Maschine mit der Website oder dem Back-End-System eines Drittanbieters.
- Temperatur, Position und Maschinendaten werden auf TrackKing angezeigt
- 2 Jahre Garantie

## 24/7-LIEFERUNGEN AN KUNDEN

**Jederzeit und überall nah am Kunden:**

- Extrem niedrige Emissionen, Geräuschentwicklung und Vibrationen der Maschine
- Entspricht der aktuellen und zukünftigen Gesetzgebung für Umweltzonen

## PRÄZISIONSTEMPERATURREGELUNG

**Bei Einfach- und Mehrfachtemperaturregelung von Ihrer Kabine aus:**

- Präzise Sollwert-Temperaturregelung innerhalb von  $\pm 1$  °C
- 2 Temperaturzonen für die Ladung: frisch oder gefroren oder Beibehaltung einer einzigen Temperatur für die gesamte Maschine
- Anhaltende Kühltemperaturen auch bei extremen Umgebungsbedingungen

## INTELLIGENTE STEUERUNG AUF DER STRASSE

**Der Direct Smart Reefer Controller gibt Ihrem Fahrer die Kontrolle:**

- Kontinuierliche Ladungs- und Temperaturüberwachung für umfassenden Ladungsschutz

## GERINGER WARTUNGS- UND SERVICEAUFWAND

**Sie können sich auf die lange Betriebszeit der VX-Serie verlassen:**

- Agile Service- und Wartungsüberwachung mit Direct Smart Reefer Controller (DSR)
- Erinnerungsfunktionen und intuitive Alarmcodes für eine schnelle Diagnose
- Leicht zugängliche Maschine für schnellen Service und Wartung

# Technische Daten

EINFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X		V-500X	
<b>KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>					
<b>RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER</b>		0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-134a (W)	3220	-	4190	-
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-452a (W)	-	-	-	-
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	2370	-	2570	-
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>					
<b>RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER</b>		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-452a (W)	-	-	-	-
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
<b>VERDAMPFER</b>		<b>ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300</b>		<b>ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500</b>	
Luftstromvolumen	m <sup>3</sup> /h	1420		2353	
Anzahl an Ventilatoren		2		3	
Breite Verdampfer	mm	985		1336	
Tiefe Verdampfer	mm	551		596	
Höhe Verdampfer	mm	178		226	
<b>GEWICHT</b>					
Kondensator (Netzbetrieb)	kg			75	
Kondensator (kein Netzbetrieb)	kg			60	
Verdampfer	kg	18		25,5	
Hauptkompressor	kg	7,1		7,1	
Kältemittelbefüllung	kg	1,8		2,1	
Gesamtgewicht (Netzbetrieb)	kg	102		110	
Gesamtgewicht (kein Netzbetrieb)	kg	87		95	
<b>ABMESSUNGEN</b>					
Kondensatorbreite (Stirnwand)	mm			1253	
Kondensatorhöhe (Stirnwand)	mm			631	
Kondensatorbreite (Dach)	mm			276	
Kondensatorhöhe (Dach)	mm			1312	
Fahrerhausregler Länge	mm			825	
Fahrerhausregler Breite	mm			273	
Fahrerhausregler Höhe	mm			135	
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3000 U/MIN</b>					
Modell				QP16	
Verdrängung	cm <sup>3</sup>			163	
Anzahl der Zylinder				6	
<b>ELEKTRIK</b>					
Optionen für Netzbetriebsspannung/Phase/Frequenz	V/Ph/Hz	230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb	12 V DC (A)	36,0		44,0	
	24 V DC (A)	20,0		25,0	
<b>KÄLTEMITTEL</b>					
Füllung	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Füllung	R-452a (kg)	-		-	
<b>ABTAUBETRIEB</b>					
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)	R134a/R-452a			AHGD	
<b>REGLER</b>					
DSRIII					

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
<b>KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>					
0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C	0 °C/30 °C	-20°C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4090	2240	5440	3030	6540	3480
3030	1500	3450	1640	4110	1920
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3570		3720		4360	
1850		1950		2330	
<b>ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300 MAX</b>		<b>ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500 MAX</b>		<b>ULTRAFLACHVERDAMPFER ES600 MAX</b>	
1420		2353		2505	
2		3		3	
985		1336		1331	
551		596		592	
178		226		240	
<b>GEWICHT</b>					
		75			
		60			
18		25,5		28	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
87		95		97	
<b>ABMESSUNGEN</b>					
		1253			
		631			
		276			
		1312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3000 U/MIN</b>					
		QP16			
		163			
		6			
<b>ELEKTRIK</b>					
		230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
<b>KÄLTEMITTEL</b>					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
<b>ABTAUBETRIEB</b>					
		AHGD			
<b>REGLER</b>					
		DSRIII			

# Technische Daten

MEHRFACHTEMPERATURMODELLE		V-400X MAX SPECTRUM							
LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES200+ES200 MAX			ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES100 MAX				
<b>KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>									
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		-20°C/30 °C			-20°C/30 °C				
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-452a (W)	2170			2170				
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	1980			1420				
<b>KÄLTELEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG</b>		ES100		ES200		ES 300			
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		0 °C/30°C		-20°C/30°C		0 °C/30°C		-20°C/30°C	
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-452a (W)	2500	1350	3030	1930	3430	1930		
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	2110	990	2420	1370	2710	1370		
Breite Verdampfer	mm	608		985		985			
Tiefe Verdampfer	mm	490		525		551			
Höhe Verdampfer	mm	187		133		178			
<b>LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR</b>		m³/h		1241		1420			
Luftstromvolumen		866		1241		1420			
Anzahl an Ventilatoren		1		2		2			
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>									
RÜCKLUFT ZUM VERDAMPFER		+18 °C/-18 °C							
Kapazität bei Motorleistung 2400 U/min	R-452a (W)	3570							
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz	R-452a (W)	1850							
<b>GEWICHT</b>									
Kondensator (Netzbetrieb)	kg	75							
Kondensator (kein Netzbetrieb)		60							
Verdampfer	kg	30				26,5			
Hauptkompressor	kg	7,1				7,1			
Kältemittelbefüllung	kg	1,9				1,9			
Gesamtgewicht (Netzbetrieb)	kg	114				111			
Gesamtgewicht (kein Netzbetrieb)	kg	99				96			
<b>ABMESSUNGEN</b>									
Kondensatorbreite (Stirnwand)	mm	1253							
Kondensatorhöhe (Stirnwand)	mm	631							
Kondensatorbreite (Dach)	mm	276							
Kondensatorhöhe (Dach)	mm	1312							
Fahrerhausregler Länge	mm	825							
Fahrerhausregler Breite	mm	273							
Fahrerhausregler Höhe	mm	135							
		25							
		46							
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3000 U/MIN</b>									
Modell		QP16							
Verdrängung	cm³	163							
Anzahl der Zylinder		6							
<b>ELEKTRIK</b>									
Optionen Netzbetriebsspannung/Phase/Frequenz	V/Ph/Hz	230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz							
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb	12 V DC (A)	53				44			
	24 V DC (A)	30				25			
<b>KÄLTEMITTEL</b>									
Füllung	R-452a (kg)	1,9							
<b>ABTAUBETRIEB</b>									
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)	R-452a	AHGD							
<b>REGLER</b>									
		DSRIII							

V-600X MAX SPECTRUM									
ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES300 MAX		ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+ES150 MAX			ULTRAFLACHVERDAMPFER ES300+2xES150 MAX			ULTRAFLACHVERDAMPFER ES500+ES100N MAX	
<b>KÄLTELEISTUNG: BEI 30 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>									
-20°C/30 °C		-20°C/30 °C			-20°C/30 °C			-20°C/30 °C	
2830		2790			2790			2730	
2040		1970			2230			1880	
ES100N		ES150		2xES150		ES 300		ES500	
0 °C/30°C	-20°C/30°C	0 °C/30°C	-20°C/30°C	0 °C/30°C	-20°C/30°C	0 °C/30°C	-20°C/30°C	0 °C/30°C	-20°C/30°C
2480	1410	3100	1910	4210	2080	3290	1920	4600	2370
2450	1320	2650	1450	3100	1660	2990	1700	3570	1720
461		755		755		985		1336	
537		540		540		551		596	
189		187		187		178		226	
<b>LEISTUNG VERDAMPFERVENTILATOR</b>									
566		891			2 x 891		1420		2353
1		1		2 x 1		2		3	
<b>HEIZLEISTUNG: BEI -18 °C UMGEBUNG/2400 U/MIN</b>									
+18 °C/-18 °C									
4360									
2330									
<b>GEWICHT</b>									
75									
60									
36		32		46		46		46	
7,1		7,1		7,1		7,1		7,1	
2,3		2,3		2,3		2,3		2,3	
118		114		128		128		128	
103		99		113		113		113	
<b>ABMESSUNGEN</b>									
1253									
631									
276									
1312									
825									
273									
135									
25									
46									
<b>KOMPRESSOR: MAX. EMPFOHLENE DREHZAHL 3000 U/MIN</b>									
QP16									
163									
6									
<b>ELEKTRIK</b>									
230 V: 1 Ph: 50/60 Hz 230 V: 3 Ph: 50/60 Hz 400 V: 3 Ph: 50/60 Hz									
53		44			53			53	
30		25			30			30	
<b>KÄLTEMITTEL</b>									
2,3									
<b>ABTAUBETRIEB</b>									
AHGD									
<b>REGLER</b>									
DSRIII									

# Abmessungen

## KONDENSATORMASCHINEN



MASCHINE V400X/500X/600X FÜR STIRNWANDMONTAGE



MASCHINE V400X/500X/600X FÜR DACHMONTAGE

\* Die oben genannten Höhen sind die Abdeckungshöhe. Höhe einschließlich Lüfter: Stirnwandmontage - 276 mm - Dachmontage - 273 mm



## GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.

## VERDAMPFER



ES100  
ULTRAFLACH



ES100N  
ULTRAFLACH



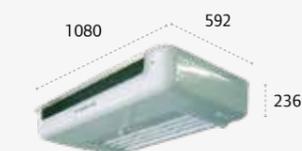
ES150  
ULTRAFLACH



ES200  
ULTRAFLACH



ES 300  
ULTRAFLACH



ES400



ES500  
ULTRAFLACH



ES600  
ULTRAFLACH

## REGLER



DIRECT SMART REEFER  
IM FAHRERHAUS

ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER (MM)

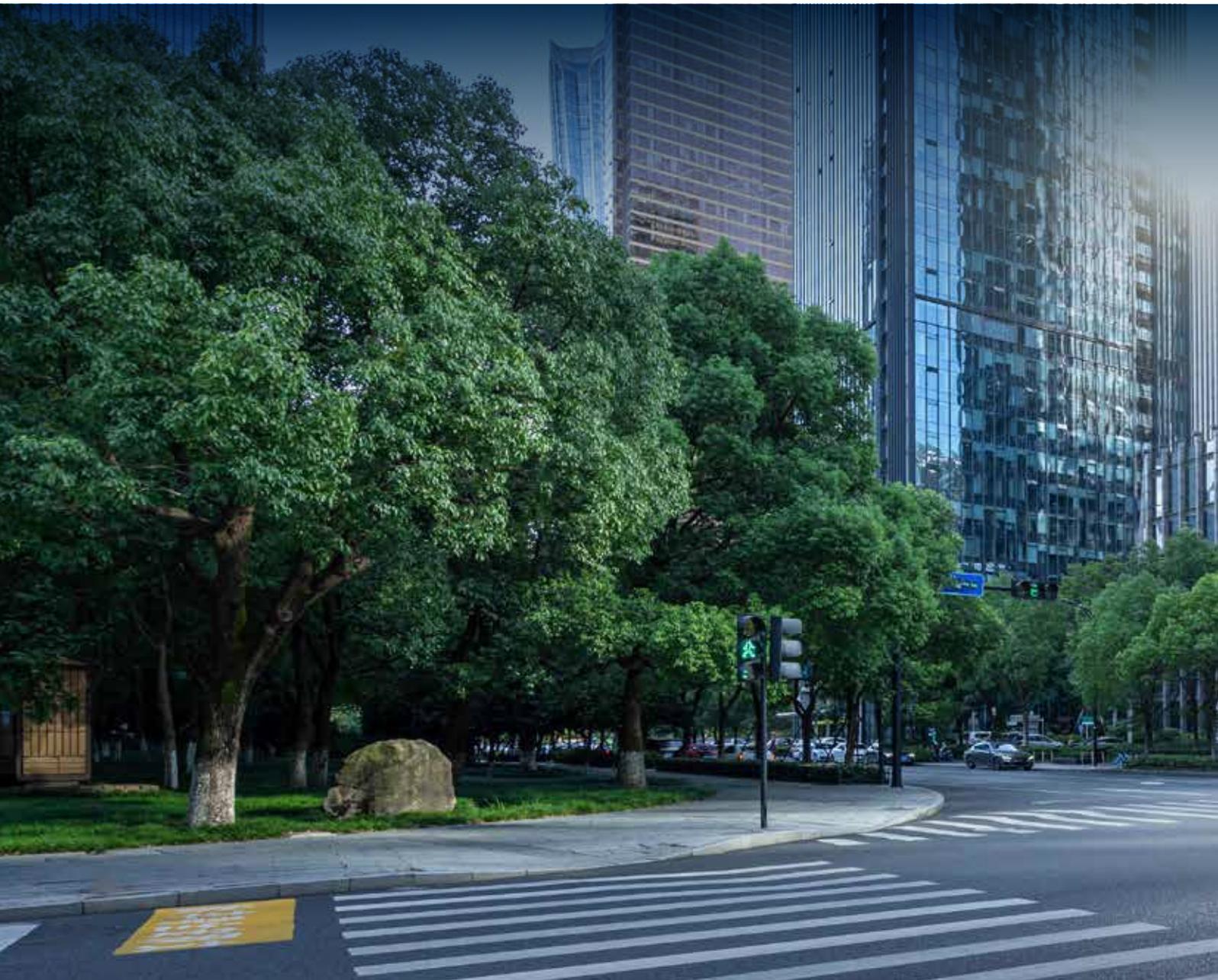
## VERDAMPFERGEWICHTE (UNGEFÄHR)

ES100 (ultraflach)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultraflach)	18 kg
ES100* MAX (ultraflach)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultraflach)	14 kg	ES500 (ultraflach)	25,5 kg
ES200 (ultraflach)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

## WENDEN SIE SICH AN IHREN NÄCHSTGELEGENEN HÄNDLER

Das Thermo King-Händlernetz umfasst über **500 autorisierte Service-Standorte** in **75 Ländern**, die **24/7 rund um die Uhr geöffnet und verfügbar** sind.





## **THERMO KING**

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

[www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com)

Händler in Ihrer Nähe finden

[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES