

## SÉRIE VX

— une réfrigération durable et performante  
avec un contrôle précis de la température —



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES  
POUR PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES



# Série VX

---

NOUVELLES SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES  
POUR PORTEURS PETITS, MOYENS ET GRANDS TONNAGES

Les tout nouveaux modèles V-400X, V-500X et V-600X de Thermo King incorporent les dernières nouveautés en matière de régulation mono et multi-température pour les porteurs de petits, moyens et gros tonnages (de 5 m<sup>3</sup> à 50 m<sup>3</sup>).

Ces groupes frigorifiques compacts sont de type poulie-moteur et offrent une aérodynamique améliorée avec un poids extrêmement léger pour réduire la consommation de carburant et les émissions. Grâce à leur fonctionnement extrêmement silencieux et faible en vibrations, ces modèles constituent une solution durable pour les besoins de distribution de nos clients.

Adaptée aux motorisations thermiques et non thermiques, ainsi qu'au pack batteries, la série VX de Thermo King change la donne dans le domaine des groupes de transport frigorifique routier avec entraînement direct, tout en réduisant le coût total de possession et le temps d'entretien.





# Pas de moteur. Efficacité élevée. Faible niveau sonore.

Réfrigération haute performance et durable avec contrôle précis de la température.

## PERFORMANCES OPTIMISÉES

La série VX allie performances et efficacité sur la route :

- Descente en température jusqu'à 10 % plus rapide que son prédécesseur
- Léger et compact - 50 % plus léger que son prédécesseur
- Puissance frigorifique augmentée 4 000 W - 6 500 W
- Les modèles de la série VX sont ultralégers et compacts de manière à maximiser la charge utile

## RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Fabriqué avec la responsabilité environnementale en tête :

- Zéro émissions directes
- Convient aux véhicules à moteurs à combustion interne avec pack batterie auxiliaire
- Source d'alimentation alternative flexible lorsque le moteur est éteint : pack batterie externe ou fonctionnement électrique sur secteur
- Un poids plus faible a un impact positif sur l'homologation des véhicules étiquetés selon la norme WLTP, en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub>

## CONÇU POUR DURER

Conception compacte et robuste qui séduit et perdure :

- Châssis en aluminium résistant à la corrosion de longue durée
- La conception à l'épreuve du temps répond aux faibles émissions et aux restrictions de faible niveau sonore dans les villes
- Conception aérodynamique et modulaire pour montage sur pavillon, encastré ou en face avant pour une installation facile



UNITÉ DE CONDENSEUR MONTÉE EN FACE AVANT



UNITÉ DE CONDENSEUR MONTÉE SUR PAVILLON



- Recevez les informations essentielles du contrôleur, ainsi que les températures, positions et autres données cruciales en quasi instantané grâce à la connectivité 4G et à une fréquence élevée du rafraîchissement des données.
- Accédez aux données via notre abonnement économique TrackKing.
- Avec le module BlueBox Lite, plus besoin d'installer un enregistreur de données séparé, puisqu'il s'interface aisément à votre contrôleur DSR. Pour être conforme à la norme européenne EN12830, il suffit d'ajouter l'enregistreur de données TouchLog.
- Intégration des données collectées à partir de votre groupe frigorifique VX dans tout site Web ou système back-end tiers.
- Température, position et données de l'équipement affichées sur TrackKing.
- Garantie de 2 ans.

## LIVRAISONS CLIENTS 24/7

Rapprochez-vous de vos clients à tout moment, n'importe où :

- Niveau réduit d'émissions, de niveau sonore et de vibrations en provenance du groupe frigorifique
- Conformité à la législation actuelle et future en matière d'(U)LEZ

## CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

En régulation mono et multi-températures, à partir de votre cabine :

- Contrôle précis de la température du point de consigne à  $\pm 1$  °C
- 2 zones de température pour la cargaison : produits frais ou congelés, ou maintien d'une seule température pour l'ensemble du groupe frigorifique
- Maintien des températures de réfrigération même dans des conditions ambiantes extrêmes

## CONTRÔLE INTELLIGENT SUR LA ROUTE

Le contrôleur Direct Smart Reefer donne le contrôle à votre conducteur :

- Surveillance continue du chargement et de la température pour une protection totale de la cargaison

## FRÉQUENCE RÉDUITE DES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE ET D'ENTRETIEN

Vous pouvez compter sur la série VX pour garantir la disponibilité :

- Anticipation aisée de l'entretien et de la maintenance avec le contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)
- Rappels de maintenance et codes d'alarme intuitifs pour un diagnostic rapide
- Facilité d'accès du groupe frigorifique pour des opérations d'entretien et de maintenance rapides

# Caractéristiques techniques

MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE		V-400X		V-500X	
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN</b>					
<b>RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR</b>		0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-134a (W)	3 220	-	4 190	-
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	-	-	-	-
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	2 370	-	2 570	-
<b>PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN</b>					
<b>RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR</b>		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	-	-	-	-
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	-	-	-	-
<b>ÉVAPORATEUR</b>		<b>ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300</b>		<b>ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500</b>	
Débit d'air	m³/h	1 990		2 353	
Nombre de ventilateurs		2		3	
Largeur d'évaporateur	mm	985		1 336	
Profondeur d'évaporateur	mm	551		596	
Hauteur d'évaporateur	mm	178		226	
<b>POIDS</b>					
Condenseur	kg	75,0		75,0	
Évaporateur	kg	18,0		25,5	
Compresseur pour mode route	kg	7,1		7,1	
Charge de fluide frigorigène	kg	1,8		2,1	
Poids total	kg	102		110	
<b>DIMENSIONS</b>					
Largeur du condenseur (montage en face avant)	mm			1 253	
Profondeur du condenseur (monté en face avant)	mm			631	
Hauteur du condenseur (monté en face avant)	mm			276	
Largeur du condenseur (sur pavillon)	mm			1 312	
Profondeur du condenseur (sur pavillon)	mm			825	
Hauteur du condenseur (sur pavillon)	mm			273	
Longueur du contrôleur cabine	mm			135	
Largeur du contrôleur cabine	mm			25	
Hauteur du contrôleur cabine	mm			46	
<b>COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN</b>					
Modèle				QP16	
Cylindrée	cm³			163	
Nombre de cylindres				6	
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>					
Options d'alimentation secteur : tension électrique / phase / fréquence	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz			
Consommation électrique totale sur route	12 V CC (A)	36,0		44,0	
	24 V CC (A)	20,0		25,0	
<b>FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>					
Charge	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Charge	R-452A (kg)	-		-	
<b>DÉGIVRAGE</b>					
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R134a/R-452A			AHGD	
<b>CONTRÔLEUR</b>					
				DSRIII	

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN</b>					
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
-	-	-	-	-	-
4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
<b>PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN</b>					
+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C		+18 °C/-18 °C	
3 020		2 830		3 570	
1 850		1 950		2 330	
<b>ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300 MAX</b>		<b>ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500 MAX</b>		<b>ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES600 MAX</b>	
1 990		2 353		2 505	
2		3		3	
985		1 336		1 331	
551		596		592	
178		226		240	
<b>POIDS</b>					
75,0		75,0		75,0	
18,0		25,5		28,0	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
<b>DIMENSIONS</b>					
				1 253	
				631	
				276	
				1 312	
				825	
				273	
				135	
				25	
				46	
<b>COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN</b>					
				QP16	
				163	
				6	
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>					
		230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
<b>FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
<b>DÉGIVRAGE</b>					
				AHGD	
<b>CONTRÔLEUR</b>					
				DSRIII	

# Caractéristiques techniques

MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES		V-400X MAX SPECTRUM					
PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES200+ES200 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES100N MAX			
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : NOMINALE À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN</b>							
<b>RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR</b>	°C	-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C			
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	2 170		2 170			
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	1 980		1 420			
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE INDIVIDUELLE</b>							
<b>RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR</b>	°C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
		<b>ES200</b>		<b>ES300</b>		<b>ES100N</b>	
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	3 030	1 630	3 430	1 930	2 500	1 350
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	2 420	1 200	2 710	1 370	2 110	990
Largeur d'évaporateur	mm	985		985		461	
Profondeur d'évaporateur	mm	525		551		537	
Hauteur d'évaporateur	mm	133		178		189	
<b>PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR</b>							
Débit d'air	m³/h	1 480		1 990		1 761	
Nombre de ventilateurs		2		2		1	
<b>PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN</b>							
<b>RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR</b>	°C	+18 °C/-18 °C					
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min	R-452A (W)	À CONFIRMER					
Puissance en mode électrique 50 Hz	R-452A (W)	À CONFIRMER					
<b>POIDS</b>							
Condenseur	kg	75,0		75,0			
Évaporateur	kg	30,0		26,5			
Compresseur pour mode route	kg	7,1		7,1			
Charge de fluide frigorigène	kg	1,9		1,9			
Poids total	kg	114		111			
<b>DIMENSIONS</b>							
Largeur du condenseur (montage en face avant)	mm			1 253			
Profondeur du condenseur (monté en face avant)	mm			631			
Hauteur du condenseur (monté en face avant)	mm			276			
Largeur du condenseur (sur pavillon)	mm			1 312			
Profondeur du condenseur (sur pavillon)	mm			825			
Hauteur du condenseur (sur pavillon)	mm			273			
Longueur du contrôleur cabine	mm			135			
Largeur du contrôleur cabine	mm			25			
Hauteur du contrôleur cabine	mm			46			
<b>COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN</b>							
Modèle		QP16					
Cylindrée	cm³	163					
Nombre de cylindres		6					
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>							
Options d'alimentation secteur : tension électrique / phase / fréquence	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz					
Consommation électrique totale sur route	12 V CC (A)	53,0		44,0			
	24 V CC (A)	30,0		25,0			
<b>FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>							
Charge	R-452A (kg)	1,9		1,9			
<b>DÉGIVRAGE</b>							
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R-452a	AHGD					
<b>CONTRÔLEUR</b>							
		DSRIII					

V-600X MAX SPECTRUM									
ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES300 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+ES150 MAX			ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES300+2xES150 MAX		ÉVAPORATEUR ULTRAPLAT ES500+ES100N MAX		
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : NOMINALE À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C / 2 400 TR/MIN</b>									
-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C			-20 °C/30 °C		-20 °C/30 °C		
2 830		2 790			2 790		2 730		
2 040		1 970			2 230		1 880		
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE INDIVIDUELLE</b>									
0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C	0 °C/30 °C	-20 °C/30 °C
<b>ES300</b>		<b>ES150</b>		<b>2xES150</b>		<b>ES500</b>		<b>ES100N</b>	
3 290	1 920	3 100	1 910	4 210	2 080	À confirmer	À confirmer	À confirmer	À confirmer
2 990	1 700	2 650	1 450	3 100	1 660	À confirmer	À confirmer	À confirmer	À confirmer
985		755		755		1 336		461	
551		540		540		596		537	
178		187		187		226		189	
<b>PERFORMANCES DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR</b>									
1 990		891			2 x 891		2 353		
2		1			2 x 1		3		
<b>PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN</b>									
+18 °C/-18 °C									
À CONFIRMER									
À CONFIRMER									
<b>POIDS</b>									
75,0		75,0			75,0		75,0		
36,0		32,0			46,0		46,0		
7,1		7,1			7,1		7,1		
À confirmer		À confirmer			À confirmer		À confirmer		
118		114			128		128		
<b>DIMENSIONS</b>									
					1 253				
					631				
					276				
					1 312				
					825				
					273				
					135				
					25				
					46				
<b>COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN</b>									
					QP16				
					163				
					6				
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>									
					230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz				
53,0		44,0			53,0		53,0		
30,0		25,0			30,0		30,0		
<b>FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>									
-									
<b>DÉGIVRAGE</b>									
					AHGD				
<b>CONTRÔLEUR</b>									
					DSRIII				

# Dimensions

## MODULES CONDENSEUR



GROUPE FRIGORIFIQUE MONTÉ EN FACE AVANT V400X/500X/600X



GROUPE FRIGORIFIQUE MONTÉ SUR PAVILLON V400X/500X/600X

\* Les hauteurs ci-dessus correspondent à la hauteur du couvercle. Hauteurs, y compris les ventilateurs : Montage en face avant - 276 mm - Montage en pavillon - 273 mm



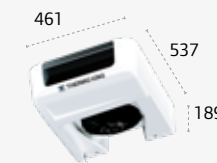
## CONDITIONS DE GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.

## ÉVAPORATEURS



ES100  
ULTRAPLAT



ES100N\*  
ULTRAPLAT



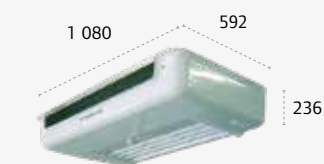
ES150 MAX  
ULTRAPLAT



ES200  
ULTRAPLAT



ES300/ ES300 MAX  
ULTRAPLAT



ES400 MAX



ES500  
Ultraplat



ES600 MAX

## CONTRÔLEUR



CONTRÔLEUR EN CABINE  
DIRECT SMART REEFER

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EXPRIMÉES EN MILLIMÈTRES (MM)

## POIDS DE L'ÉVAPORATEUR (APPROXIMATIF)

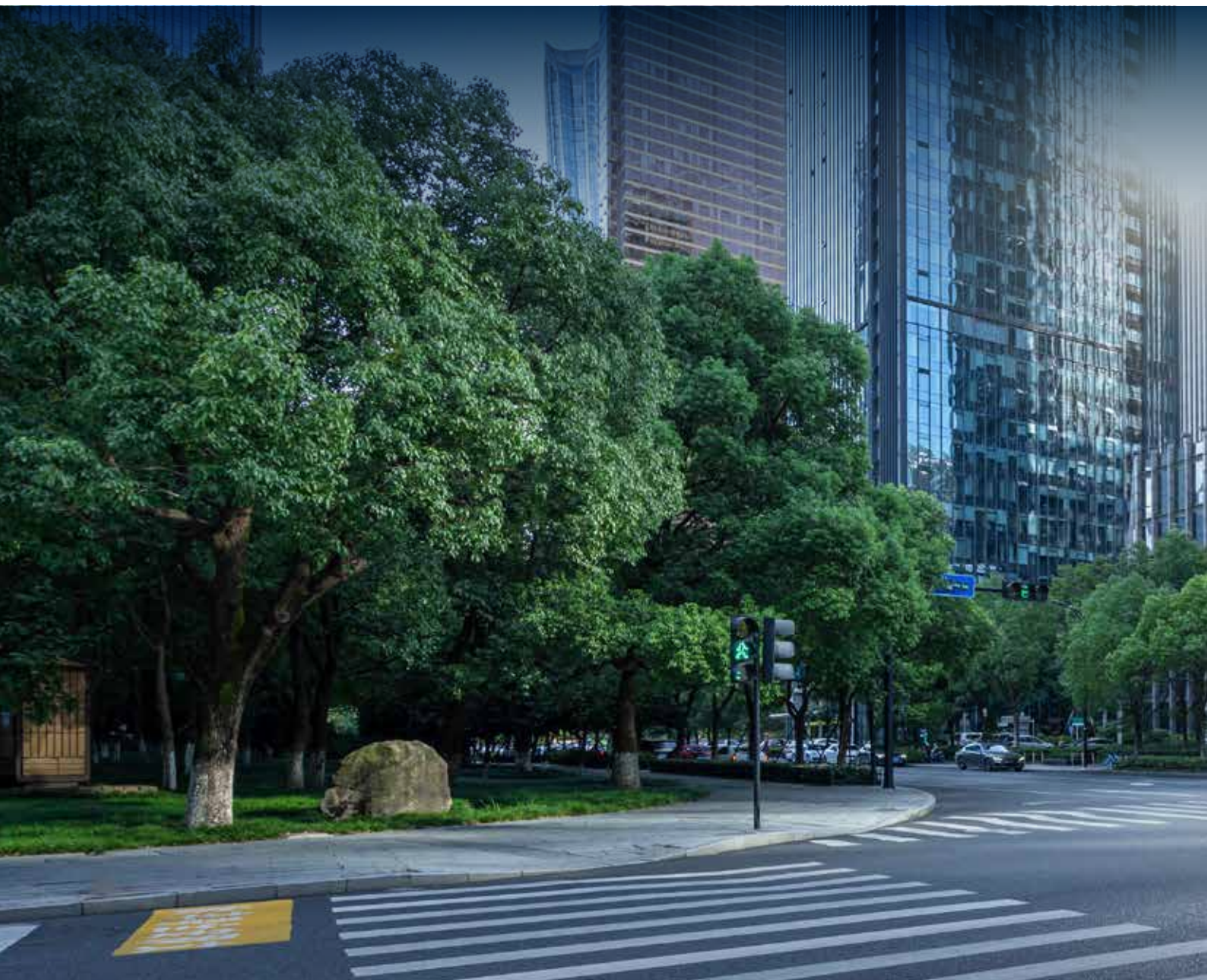
ES100 (ultraplat)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultraplat)	18 kg
ES100N* MAX (ultraplat)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (Ultraplat)	14 kg	ES500 (ultraplat)	25,5 kg
ES200 (Ultraplat)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

## CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE

Le réseau de concessionnaires Thermo King compte **plus de 500 points de service après-vente** répartis dans **75 pays et joignables 24/7.**







## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES