

UT-SERIE

— Vielseitigkeit, Effizienz und Langlebigkeit —



EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTESYSTEME
MIT EIGENANTRIEB FÜR UNTERBAUANWENDUNGEN
AUF LKW UND DEICHSELAUFLIEGERN

Vorstellung der neuen UT-Serie

**DIE UT-SERIE HEBT DIE UNTERBAUKÜHLUNG
AUF EIN NEUES NIVEAU.**

Die UT-Serie wurde für zahlreiche Anwendungen entwickelt, von der Verteilung innerhalb von Städten und zwischen verschiedenen Städten bis hin zu pharmazeutischen Transporten und Flughafen-Catering. Sie stellt das leistungsstärkste Kältesystem ihrer Kategorie dar, und ist dabei klein und hocheffizient. Fortschrittliche Technologie liefert die erforderliche Leistung und senkt gleichzeitig Kosten, Lärm und Emissionen.

Entdecken Sie die Vorteile der Kältemaschinen der UT-Serie für Ihre LKW und Deichselaufleger.



INHALT

UT-Serie	2
Innovative Kühlung	4
Die richtige Kältelösung für Ihre Anwendung	6
Erfüllen Sie Ihre Anforderungen an die Kühlung über Ihre Erwartungen hinaus	10
Merkmale und Optionen zur Verbesserung Ihrer Kältelösung	18
Spezifikationen	22

Innovative Kühlung.

Jeder Aspekt der UT-Serie wurde mit Blick auf Sie, Ihre Fahrer und Ihren Betrieb entwickelt.

OPTIMIERTE VERFÜGBARKEIT UND LADUNGSSICHERHEIT

Die **höchste Kühlleistung auf dem Markt** sorgt dafür, dass die Temperatur nach dem Öffnen der Tür viel schneller den Sollwert erreicht und wiederhergestellt werden kann (siehe Seite 10).

LEISERER BETRIEB, TAG UND NACHT

Die **Reduzierung von Lärm und Vibrationen** verbessert die Außenwirkung Ihres Betriebs auf die lokale Bevölkerung und das Wohlbefinden Ihrer Fahrer (siehe Seite 10).

MEHR ZEIT UNTERWEGS

Der klassenbeste Kompressor und das neue Gehäusedesign von Thermo King **verringern das Ausfallrisiko drastisch** und machen das Gerät **wesentlich wartungsfreundlicher**.

SCHONEND FÜR IHREN GELDBEUTEL UND DIE UMWELT

Der **minimierte Kraftstoffverbrauch** und die **Kompatibilität mit Biokraftstoffen** der Kältemaschine helfen Ihnen, den ökologischen Fußabdruck Ihrer Flotte zu reduzieren und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten zu senken (siehe Seite 14).



PLATZSPARENDES DESIGN

Dank der Volumenreduzierung von **10 % im Vergleich zu den Vorgängermodellen** und den schlanken Verdampferoptionen haben Sie mehr Platz unter dem LKW-Fahrgestell und in der Frachtbox (siehe Seite 15).

MEHRFACHTEMPERATUR-KONFIGURATIONEN

Das UT-R Spectrum ermöglicht eine Reihe von Konfigurationen mit zwei und drei Laderäumen für **Flexibilität mit verschiedenen Temperaturen** bei der Anlieferung von Frisch- und Tiefkühlware (siehe Seite 16).

EINFACHE UND INTUITIVE STEUERUNG

Der benutzerfreundliche TSR-3-Regler ist intuitiv zu bedienen und ermöglicht einfache und schnelle Einstellungen (siehe Seite 17).

MEHRERE STROMQUELLEN

Die UT-Serie kann mit Strom **durch Diesel, Netzstromversorgung und im Hybridmodus bei laufendem Lkw-Motor (optional) versorgt werden** (siehe Seite 12).

Die richtige Kältelösung für Ihre Anwendung

ZUHAUSE IN DER STADT

Lieferungen in die Stadt haben spezifische Anforderungen, darunter eine schnelle Temperaturwiederherstellung nach häufigem Ausladen, niedrige Geräusch- und Emissionspegel sowie Lieferungen mit einer oder verschiedenen Temperaturen. Die UT-Serie erfüllt diese Anforderungen, und senkt die Wartungskosten bei erhöhter Betriebszeit und Ladungssicherheit, sodass Lieferungen ihr Ziel in einwandfreiem Zustand erreichen.

AUF DER STRASSE UNTERWEGS

Bei Langstreckenlieferungen benötigen Flotten zuverlässige Kühlung, die weniger Wartung erfordert, leise arbeitet, um die Auswirkungen auf die Fahrer zu verringern, und einen geringeren Kraftstoffverbrauch, um die Betriebskosten zu senken. Die UT-Serie erfüllt dies alles und garantiert gleichzeitig einen autonomen Betrieb für verbesserte Ladungssicherheit während des Transports für LKW- oder Deichselauflegerkombinationen.



**ZUM ABFLUG BEREIT**

Flughafen-Catering als spezialisierte Anwendung erfordert eine Kältemaschine, die zuverlässig auf einem Scherenhubwagen betrieben werden kann, und eine leistungsstarke Kühlung mit niedrigem Kraftstoffverbrauch und Emissionen liefert. Die UT-Serie erreicht dies mit einer geräusch- und emissionsarmen Maschine. Sie bietet dazu reduzierte Wartungsanforderungen und -kosten, eine längere Betriebszeit und eine verbesserte Ladungssicherheit.



PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE LIEFERN

Das Hauptaugenmerk beim Transport von pharmazeutischen Gütern liegt auf der Ladungssicherheit. Dies erfordert eine präzise Temperaturregelung, tadellose Zuverlässigkeit sowie genaue Telematik und unabhängige Datenprotokollierung zur Temperaturüberwachung. Die UT-Serie bietet dies und mehr. Für zusätzliche Sorgenfreiheit kann sie außerdem als Ersatz für eine primäre Stirnwand- oder Trailermaschine auf dem gleichen Aufbau verwendet werden.

Erfüllung Ihrer Kälteanforderungen. Übertreffen Ihrer Erwartungen.

Was auch immer Ihre Kälteanforderungen sind, wir haben die entsprechende Lösung. Mit ihren niedrigen Wartungskosten, dem reduzierten ökologischen Fußabdruck und der erhöhten Betriebszeit wird die UT-Serie Ihre Erwartungen übertreffen.

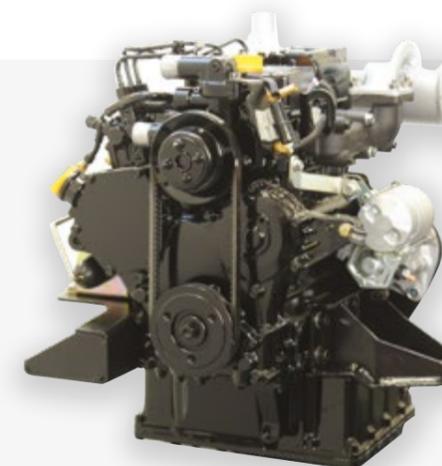
GERINGERER WARTUNGSBEDARF

Die UT-Serie bietet erstklassige Technologie und stets verlässliche Qualität – Lieferung für Lieferung.

- Der Kolbenkompressor von Thermo King ist der Industriestandard für bewährte Zuverlässigkeit und einfache Wartung.
- Das neu gestaltete Gehäuse und die Komponenten reduzieren das Eindringen von Wasser und Schmutz, und vermeiden Korrosion.
- Alle zu wartenden Elektro- und Motorkomponenten sind von der Straßenseite aus leicht zugänglich.
- Die neu gestaltete Antriebseinheit verbessert die Riemenausrichtung für eine außergewöhnliche Lebensdauer des Riemens.
- Ein verlängerter Wartungsplan verbessert die Betriebszeit und senkt die Kosten.
- Standardmäßig 2 Jahre Garantie ab Werk, um Risiken bei Reparaturkosten zu mindern.
- Thermo King ThermoKare-Verträge sind auf Anfrage erhältlich, um die 2-jährige Standardgarantie um ein 3. und 4. Jahr zu verlängern und eine Reihe von maßgeschneiderten Serviceverträgen zu bieten, damit Sie völlig sorgenfrei arbeiten können.

GERÄUSCHARMER BETRIEB

Immer strengere Vorschriften verlangen, dass Fahrzeuge leiser sind als je zuvor. Der Geräuschpegel der UT-Serie ist im Vergleich zur alten Unterbaumaschine um 3 dB(A) reduziert. Mit dem optionalen Whisper Kit kann zusätzliche Geräuschreduzierung für noch geringere Emissionen erreicht werden. Dies verringert nicht nur die Lärmbelastung für die Anwohner, sondern verbessert auch den Komfort Ihres Fahrers, da die Lärmquelle weiter vom Fahrerhaus entfernt ist.



GEWÄHRLEISTUNG DER LADUNGSSICHERHEIT

Dank der höchsten Kühlleistung auf dem Markt erreicht die UT-Serie schnell den Sollwert der Umgebungstemperatur und stellt die Temperatur nach dem Öffnen der Türen zügig wieder her, um eine gleichmäßigere Temperatur für Ihre Ladung zu gewährleisten. Reibungslose und stetige Temperaturregelung führt zu idealen Bedingungen für empfindliche Frischprodukte und verlängert deren Haltbarkeit.

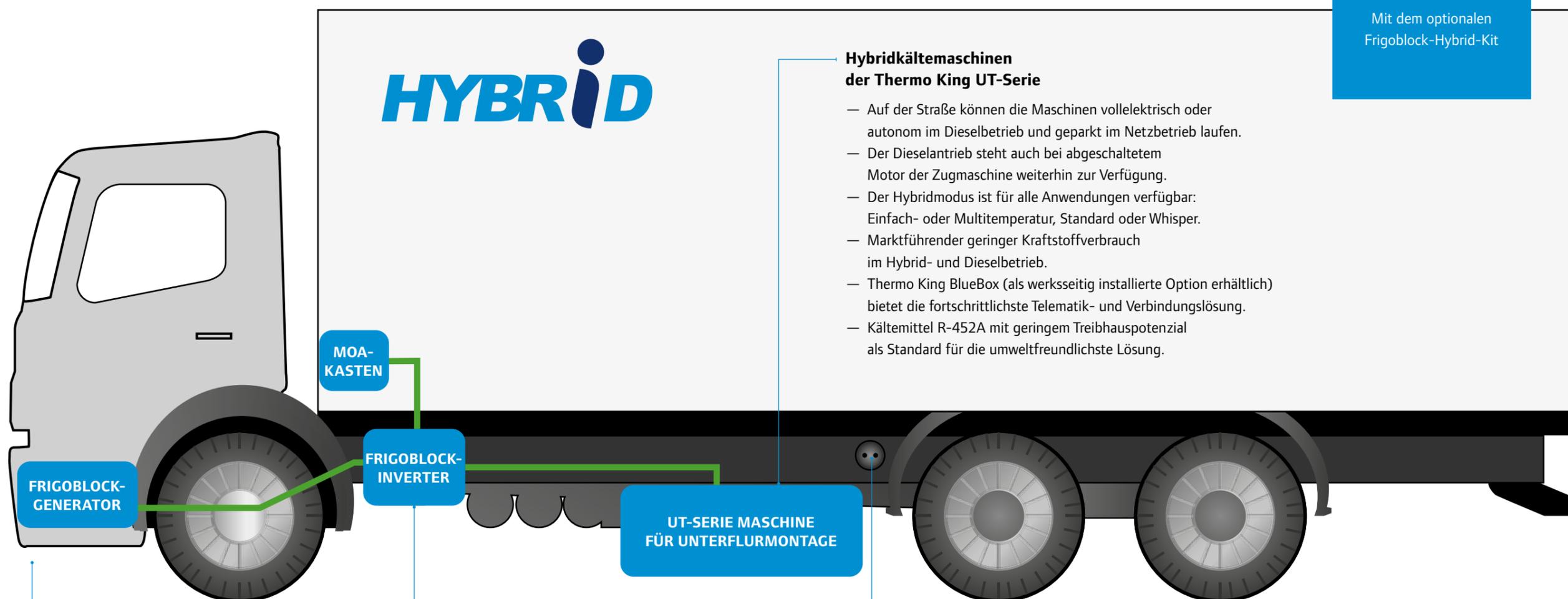
WAHL DER STROMQUELLEN

Die UT-Serie kann für mehr Flexibilität auf verschiedene Arten mit Strom versorgt werden.

Standardmäßig kann die Maschine mit Diesel aus dem LKW-Haupttank oder einem separaten Tank betrieben, oder im Netzstrommodus mit Strom betrieben werden.

Mit dem **optionalen Frigoblock-Hybrid-Kit** kann die UT-Serie auch bei laufendem Motor vom LKW-Motor angetrieben, und einfach zwischen Generator- und Netzstrom umgeschaltet werden. Dies **reduziert den Kraftstoffverbrauch um bis zu 50 % und minimiert die Umweltbelastung**. Die Hybrid-Kits sind weitgehend kompatibel mit den auf dem europäischen Markt erhältlichen LKW-Modellen.

BIS ZU
50%
WENIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH
Mit dem optionalen Frigoblock-Hybrid-Kit



Hybridkältemaschinen der Thermo King UT-Serie

- Auf der Straße können die Maschinen vollelektrisch oder autonom im Dieselbetrieb und geparkt im Netzbetrieb laufen.
- Der Dieselantrieb steht auch bei abgeschaltetem Motor der Zugmaschine weiterhin zur Verfügung.
- Der Hybridmodus ist für alle Anwendungen verfügbar: Einfach- oder Multitemperatur, Standard oder Whisper.
- Marktführender geringer Kraftstoffverbrauch im Hybrid- und Dieselbetrieb.
- Thermo King BlueBox (als werksseitig installierte Option erhältlich) bietet die fortschrittlichste Telematik- und Verbindungslösung.
- Kältemittel R-452A mit geringem Treibhauspotenzial als Standard für die umweltfreundlichste Lösung.

Generator- und Inverter-Antriebssystem-Technologie von Frigoblock:

Der von namhaften LKW-Herstellern freigegebene wassergekühlte Drehstromgenerator bietet zusammen mit unserem Inverterfilter folgende Vorteile:

- Bereitstellung konstanter Spannung und Frequenz für die Maschine, unabhängig von Fahrzeugmotorgeschwindigkeit.
- Schnelle Inbetriebnahme bei niedriger mechanischer Belastung.
- Optimale Ladetemperaturkontrolle bei minimalem Stromverbrauch.
- Kompakte Konstruktion, niedriges Gewicht und verlängerte Lebensdauer.

Der Frigoblock-Inverter wandelt Strom vom Generator in Strom für die Kältemaschine der UT-Serie um

- Stellt Maschine konstante Spannung und Frequenz bereit, unabhängig von Fahrzeugmotorgeschwindigkeit.
- Sorgt für schnelle Inbetriebnahme der Transportkältemaschine bei niedriger mechanischer Belastung.
- Bietet optimale Ladetemperaturkontrolle bei minimalem Stromverbrauch.

Anschlussmöglichkeit an das Stromnetz für den elektrischen Betrieb an Ladedocks

REDUZIERUNG IHRER UMWELTAUSWIRKUNGEN

Thermo King hat das richtige Gleichgewicht zwischen Systemeffizienz, Kraftstoffverbrauch und Leistung gefunden, um sowohl Ihren ökologischen Fußabdruck als auch Ihre Kosten zu senken.



Maximale Systemeffizienz

durch Optimierung der Drehzahlverhältnisse von Kompressor und Motor.

Reduzierter Motorverbrauch und verbessertes Temperaturmanagement

mit dem Elektronischen Drosselventil (ETV), wodurch die Effizienz der Kältemaschine optimiert wird.

Längere Intervalle zwischen den Ölwechseln

reduzieren die Reinigungs- und Entsorgungskosten sowie die Gefahr des Verschüttens von Öl.

Voll kompatible Maschinen mit EN-590 Biokraftstoff bis B7 (7 % Biokraftstoff/93 % Mineralöldiesel) ohne Änderung des Wartungsplans.

Thermo Kings GreenTech-Motoren sind die saubersten Motoren auf dem Kältemaschinenmarkt und reduzieren Emissionen, Abfälle und Lärmbelästigung. GreenTech-Motoren übertreffen die strengsten EU-Normen (NRMM: Stufe V konform).

BIS ZU
90 %
CO₂-
EMISSIONSREDUZIERUNG

Volle Kompatibilität mit 100 % HVO-Biokraftstoff (Hydrobehandeltes Pflanzenöl) gemäß EN-15940. Somit können **CO₂-Emissionen um bis zu 90 %** reduziert werden, ohne dass der Wartungsplan der Maschine geändert werden muss.

BIS ZU
80 %
SPRITVERBRAUCH UND
CO₂-EMISSIONSREDUZIERUNG

Der Cycle-Sentry-Betrieb des TSR-3-Reglers stoppt den Motor, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet ihn erst wieder, wenn der Betrieb erneut erforderlich ist. Das kann **den Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen um bis zu 80 %** reduzieren, sowie die Lebensdauer der Komponenten erhöhen und die Wartungskosten senken.

ÜBER
10 %
REDUZIERUNG DES
KRAFTSTOFFVERBRAUCHS

Das neueste Design der **Mikrokanal-Kondensatorspule** aus Vollaluminium **reduziert den Kraftstoffverbrauch und das Gewicht**, und erfordert eine geringere Füllung mit Kältemittel, sodass der **Verbrauch von Kraftstoff um über 10 %** im Vergleich zu einer herkömmlichen Spule gesenkt werden kann.

40 kg
REDUZIERUNG DES GESAMTGEWICHTS
DES FAHRZEUGS

Das kompakte und leichte Design **reduziert das Gesamtgewicht des Fahrzeugs um 40 kg** im Vergleich zur herkömmlichen Unterbaumaschine, wodurch die Fahrzeugnutzlast erhöht und die Kraftstoffeffizienz verbessert wird.

10 %
ERHÖHTER
FAHRGESTELLRAUM

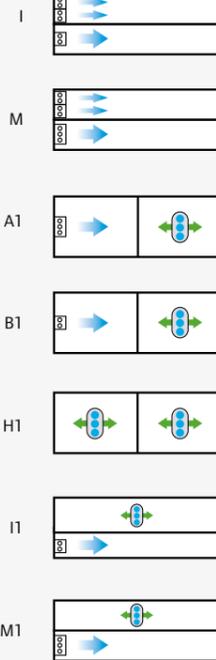
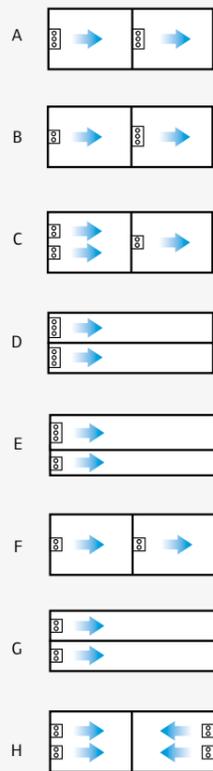
Durch Reduzierung der Gehäuselänge um 200 mm konnte das Volumen der UT-Serie im Vergleich zu den alten Unterbaumaschinen **um 10 % reduziert werden**. Dadurch wird weniger Platz unter dem LKW-Fahrgestell benötigt und Sie haben mehr Platz für anderes Zubehör.

ERHÖHTE VIELSEITIGKEIT ZUR OPTIMIERUNG DER FLOTTENAUSLASTUNG

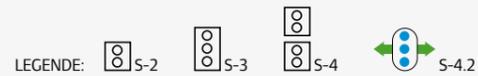
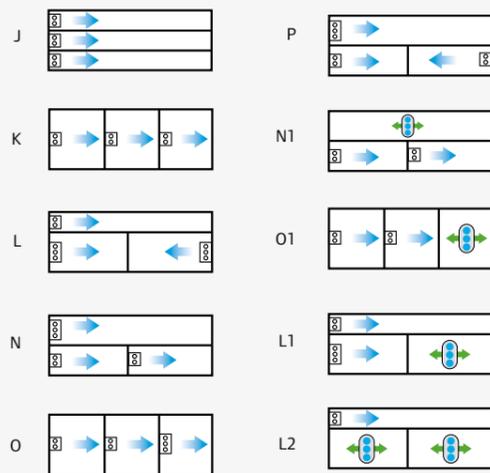
Das UT-R Spectrum schützt frische und gefrorene Waren in einer Vielzahl von Konfigurationen mit zwei und drei Laderäumen für Flexibilität bei verschiedenen Temperaturen. Diese Vielseitigkeit maximiert die Auslastung Ihrer Flotte bei mehreren Lieferstopps.

ZONENPLÄNE

2 ZONEN



3 ZONEN



INTUITIVER TSR-3-REGLER

Der einfach zu bedienende TSR-3-Regler ermöglicht eine optimale Verwaltung aller Funktionen der Maschine, wodurch Sie bei jeder Ladung Kosten sparen können.



TSR-3-STANDARD-FAHRERHAUSDISPLAY



TSR-3-PREMIUM-FAHRERHAUSDISPLAY

Eine Intuitive Schnittstelle

trägt dazu bei, dass Bedienfehler der Vergangenheit angehören. Alle Informationen werden mit **leicht verständlichen Symbolen und einfacher Navigation** in 21 Sprachen angezeigt.

Gesicherte Kraftstoffeinsparung dank des **Cycle-Sentry-Betriebs, optionaler elektronischer Türschalter** und mehr.

ServiceWatch™

liefert **klarere Diagnostik** für Servicetechniker, erleichtert die Fehlersuche und verkürzt Reaktionszeiten.

Funktionen und Warnmeldungen

gewährleisten die **hervorragende Qualität** Ihrer gelieferten Waren.

Das TrackKing Telematiksystem

ist als Option erhältlich, um den Betrieb des Geräts **aus der Ferne zu überwachen und zu steuern**.

TSR-3 Premium-Fahrerhausdisplay

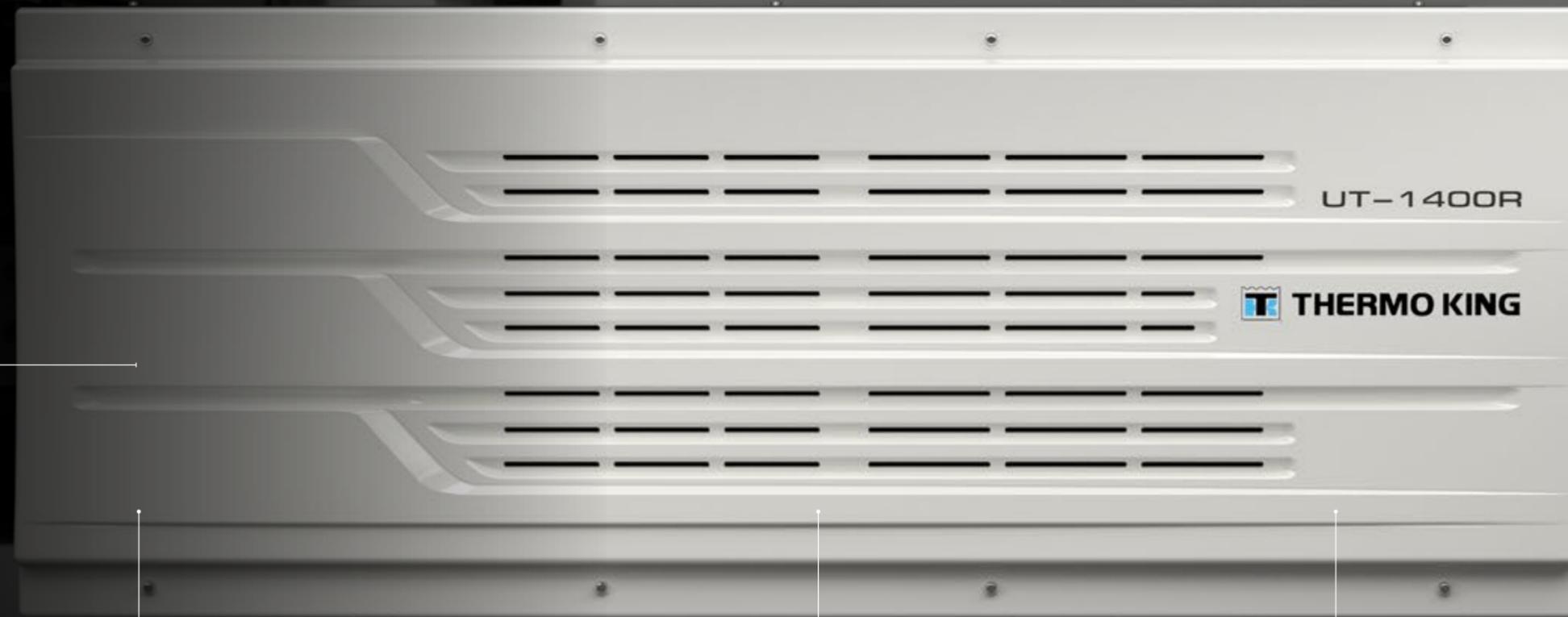
ist standardmäßig für UT-R Spectrum und als Option für Einfach-Temperaturmodelle für noch **größere Kontrolle über jeden Aspekt** der UT-Serie erhältlich.

VORTEILE

- ✓ GROSSE ZONENFLEXIBILITÄT
- ✓ 2- UND 3-ZONENKONFIGURATION
- ✓ S-2-, S-3-, S-4.2- ODER S-4-RÜCKVERDAMPFER
- ✓ ATP-ZERTIFIZIERT



Merkmale und Optionen zur Verbesserung Ihrer Kältelösung



WARTUNGSKOSTEN VERWALTEN

ThermoKare bietet eine umfassende Auswahl an Servicevertragslösungen, die Ihnen helfen, Ihre Wartungskosten und Ihre Gesamtbetriebskosten zu verwalten.

GERINGERE LÄRMBELASTUNG

Die **Whisper-Option** ermöglicht eine zusätzliche Geräuschreduzierung von 2 dB(A) im Vergleich zur Standardmaschine für einen noch leiseren Betrieb in geräuschsensiblen Bereichen.

LÄNGERE BATTERIELAUFZEIT

Zur Verlängerung der Lebensdauer Ihres Kühlsystems stehen verschiedene Batterien zur Verfügung.

Die EnergyOne® Silber-Batterie 640CCA enthält eine Silber-Kalzium-Technologie, um ihre Lebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie um mehr als 20 % zu verlängern.

Die EnergyOne® Gold-Batterie 760CCA ist ideal für kältere Klimazonen, wo sie mehr Leistung liefert als die Standardbatterie.

Die EnergyOne®-Platin-Batterie 880CCA erhält ihre Kapazität bei extrem niedrigen Temperaturen besser als eine Nassbatterie. Dadurch sparen Sie Zeit und Kosten für den Batteriewechsel während der erwarteten Lebensdauer von 5-8 Jahren.

ÜBERWACHEN SIE IHRE AUSRÜSTUNG

Thermo Kings **TracKing-Telematiklösungen** bieten eine wirtschaftliche und zuverlässige Möglichkeit, die Kältemaschine aus der Ferne zu überwachen und zu steuern, um Ihre wertvollen Waren zu schützen.

Darüber hinaus hilft TracKing Ihnen, die Auslastung Ihrer Fahrzeuge zu erhöhen, die Betriebskosten zu senken, die Kundenzufriedenheit zu erhöhen, die Sicherheit zu verbessern und Versicherungsrisiken zu senken.

ERWEITERTE REGLER-OPTIONEN

Das Premium-**TSR-3-Fahrerhausdisplay** ermöglicht eine bessere Kontrolle über jeden Aspekt der Maschine der UT-Serie, einschließlich des Zugriffs auf alle programmierbaren Funktionen in 21 Sprachen.

Zusätzlich ermöglicht die **hintere Fernbedienung** eine einfache Steuerung der Kältemaschine von der Innenseite des LKW-Hecks für mehr Energieeffizienz und sicheres Beladen.

ERWEITERTE DATENDIENSTE

Eine Reihe von Datendiensten steht zur Verfügung, um Ihre Berichterstattung zu verbessern und bessere Einblicke in Ihre Flotte zu erhalten.

Der **TouchLog-Datenlogger** ist kompakt, einfach zu bedienen, flexibel beim Herunterladen von Daten über USB und zum schnellen Erstellen physischer Ausdrücke. Ausgestattet mit Temperatursensoren kann er Laderaumtemperaturen und Sollwerte aufzeichnen, und mindestens 1 Jahr Daten in Übereinstimmung mit der Norm **EN-12830** speichern.

Wintrac (Datenanalyse-Software) bietet kundenspezifische Berichte über Temperatur- und Betriebsdaten von **TouchLog** oder **TrackKing** an.

KUNDENSPEZIFISCHE INSTALLATION

Neben dem Standardangebot bietet die **UT-Serie** optionale Ausstattungen für eine flexiblere Installation, die Ihren individuellen Anforderungen entsprechen. Diese umfassen:

- **Verdampferschutz** bietet maximalen Schutz vor Verdampferschäden beim Be- und Entladen.
- **Gehäuse zur Karosseriemontage** ermöglicht eine externe Montage von Fahrerhaus-Reglerdisplays an Deichselauflegern und Aufbauwechselanwendungen für einfachen Zugang.
- **Thermolith™-Solarpaneel** reduziert den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen, indem Solarenergie anstelle von Dieselmotorenenergie verwendet wird, um die Batterie der Kältemaschine aufzuladen.
- **90-Liter-Kraftstofftank** für Diesel und Biokraftstoff. Entwickelt für maximale Leistung unseres **elektronischen Kraftstoffsensors**.

HYBRIDBETRIEB

Anstatt die benötigte Leistung dem Dieselmotor zu entnehmen, kann die UT-Serie mit dem **Frigoblock-Hybrid-Set** bei laufendem Motor vom LKW-Motor angetrieben werden. Dies **reduziert den Kraftstoffverbrauch um bis zu 50 %** und **verbessert Ihren ökologischen Fußabdruck**.

TK PHARMASOLUTIONS

Thermo King hat neue Industriestandards für Zuverlässigkeit und präzise Temperaturregelung beim Transport pharmazeutischer Produkte gesetzt. Die **UT-Serie** bietet ein optionales **Pharma-Set** an, sodass Ihre Maschine die Qualifikationsanforderungen der Pharma GDP erfüllen kann. Es stellt sicher, dass die Produktqualität in der gesamten Vertriebskette auf höchstem Niveau gehalten wird. **Die Option zur präzisen Temperaturregelung (PTC)** ermöglicht noch größere Temperaturgenauigkeit bei Einfachtemperaturanwendungen durch verbesserte Steuerung des Kühlsystems.

FUNKTIONEN UND OPTIONEN	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
THERMOKARE-SERVICEVERTRÄGE	■	■	■
2 JAHRE GARANTIE	●	●	●
CYCLE-SENTRY START/STOPP-REGELSYSTEM	●	●	●
VERLÄNGERTES WARTUNGSINTERVALL EMI 2000	●	●	●
THERMO KING ENERGYONE SILBER-BATTERIE 640CCA	●	●	●
THERMO KING ENERGYONE GOLD-BATTERIE 760CCA	□	□	□
THERMO KING ENERGYONE PLATIN-BATTERIE 880CCA	□	□	□
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TRACKING (ÜBERWACHUNG UND LADUNGSKONTROLLE)	□ ■	□ ■	□ ■
WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)	■	■	■
TOUCHLOG-DATENLOGGER	□ ■	□ ■	□ ■
LADUNGSSCHUTZ			
AUTOMATISCHE PHASENKORREKTUR	●	●	●
AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG ZWISCHEN DIESEL-/NETZBETRIEB	●	●	●
TÜRSCHALTER	□	□	□
TSR-3-STANDARD-FAHRERHAUSDISPLAY	●	●	○
OPTIONEN			
TSR-3-PREMIUM-FAHRERHAUSDISPLAY	□	□	●
WHISPER-SET	□	□	□
SET FÜR NIEDRIGE UMGEBUNGSTEMPERATUREN	□	□	□
VERDAMPFERSCHUTZ	■	■	■
TSR-3 HINTERE FERNBEDIENUNG	□	□	□
FERNLEUCHTANZEIGE UND KOMBINATIONSANZEIGE	■	■	■
GEHÄUSE ZUR KAROSSERIEMONTAGE	■	■	■
90-L-KRAFTSTOFFTANK	■	■	■
ELEKTRONISCHE KRAFTSTOFFSTANDSENSOREN	■	■	■
HYBRID-SET	■	■	■
THERMOLITE™-SOLARPANEEL	■	■	■
PHARMA-KIT	○	■	■

○ NICHT VERFÜGBAR ● STANDARDMERKMAL □ OPTION: WERKSSEITIG INSTALLIERT ■ OPTION: VOM HÄNDLER MITGELIEFERT



Technische Daten

TECHNISCHE DATEN				MITTLERE REICHWEITE	GROSSE AUSWAHL					MEHRFACH-TEMPERATURGERÄTE
					UT-1000R (ES-800)	UT-1400R (S-3 + S-3)	UT-1400R (E-VER-DAMPFER)	UT-R XTREME (S-3 + S-3)	UT-R XTREME (E-VER-DAMPFER)	
KÜHLEISTUNG	UMGEBUNGSTEMPERATUR	LADERAUM-TEMPERATUR								NOMINAL S-4 + S-3 + S-2
DIESELBETRIEB MIT HOHER DREHZAHL	30 °C	0 °C	W	9.700	12.200	13.100				11.300
	30 °C	-20 °C	W	5.300	6.600	7.100				6.400
NETZBETRIEB	30 °C	0 °C	W	8.400	9.900	10.400				10.300
	30 °C	-20 °C	W	4.500	4.900	5.300				4.500
DIESELBETRIEB MIT HOHER DREHZAHL (HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR)	55 °C	0 °C	W				6.700	7.100		
	55 °C	20 °C	W				12.200	12.900		
HEIZLEISTUNG										
DIESELBETRIEB MIT HOHER DREHZAHL	-18 °C	18 °C	W	4.900	4.400	4.400				
NETZBETRIEB	-18 °C	18 °C	W	3.200	3.200	3.200				
LUFTSTROM										
EINFACHTEMPERATUR-VERDAMPFER			m³/h	2.640	4.450	3.350	4.450	3.350		
S-2			m³/h							1.420
S-3			m³/h							2.350
S-4.2 (DOPPELAUSSTRÖMUNG)			m³/h							2.550
S-4			m³/h							2.840
GEWICHT										
HAUPTMASCHINE + BATTERIE + VERD.			kg	514	583	542	583	542		S-3 + S-3=583 S-3 + S-4.2=585 S-3 + S-3 + S-2=626
SCHALLDRUCKPEGEL @7M (DIN 8958 STANDARD)										
DIESELBETRIEB MIT HOHER DREHZAHL			dB (A)	70,7	73,4	73,4	73,4	73,4		73,4
DIESELBETRIEB MIT NIEDRIGER DREHZAHL			dB (A)	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7		66,7
NETZBETRIEB			dB (A)	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4		63,4
KÄLTEMITTEL										
TYP				R-452A	R-452A	R-452A	R-134a	R-134a		R-452A
FÜLLMENGE*			kg	3,9	4,85	4,6	4,85	4,6		8,5
WARTUNGSBEDARF										
VERLÄNGERTES WARTUNGSINTERVALL			h	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000		2.000

* DIE TATSÄCHLICH ERFORDERLICHE MENGE HÄNGT VON DER MONTAGEANORDNUNG UND DER KONFIGURATION AB. TECHNISCHE DATEN KÖNNEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN. LUFTSTROMVOLUMEN UND GEWICHT SIND KUMULATIV. DIE LEISTUNG HÄNGT VON DER MASCHINENKONFIGURATION AB.

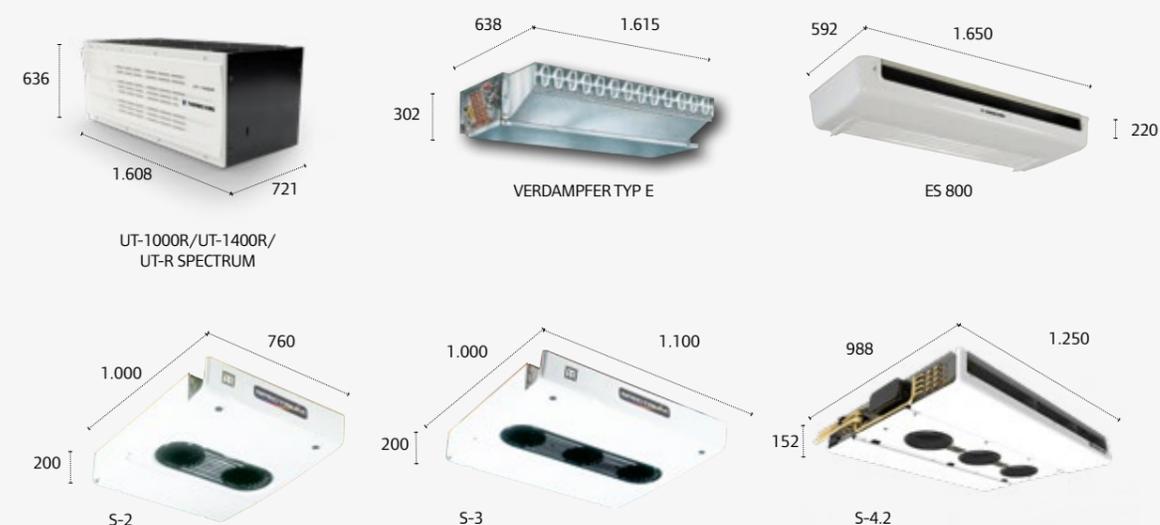


Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.

LÄNGE DES LADERAUMS IN M	<8,0	>8,0	>8,0
MASCHINENMODELL	 UT-1000R	 UT-1400R	 UT-R SPECTRUM

*DIE OBEN GENANNTEN EMPFEHLUNGEN GELTEN FÜR DURCHSCHNITTLICHE BETRIEBSBEDINGUNGEN. DIESE WERDEN VON FAKTOREN WIE DER UMGEBUNGSTEMPERATUR UND DER ZAHL DER TÜRÖFFNUNGEN BEEINFLUSST. WENDEN SIE SICH BITTE AN IHREN THERMO KING-VERTRETER, UM FÜR IHRE SPEZIELLEN ANFORDERUNGEN DIE BESTE AUSWAHL ZU TREFFEN.

ABMESSUNGEN (MM)



DIE RÜCKVERDAMPFER S-2, S-3 UND S-4.2 KÖNNEN FÜR EIN NOCH SCHLANKERES VERDAMPFERPROFIL UM MAXIMAL 25 MM IN DIE LADERAUMDECKE EINGELASSEN WERDEN.

WENDEN SIE SICH AN IHREN NÄCHSTGELEGENEN HÄNDLER
Das Thermo King-Händlernetz umfasst über **500 autorisierte Service-Standorte** in **75 Ländern**, die **rund um die Uhr geöffnet und verfügbar sind.**





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES