

# SÉRIE UT

— polyvalence, efficacité et durabilité —



SYSTÈMES DE RÉFRIGÉRATION AUTONOMES MONO-  
ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR APPLICATIONS SOUS  
CHÂSSIS SUR PORTEURS ET REMORQUES ATTELÉES

# Présentation de la nouvelle série UT

LA SÉRIE UT PLACE LA BARRE PLUS HAUT POUR LES GROUPES DE RÉFRIGÉRATION SOUS CHÂSSIS

Développée pour de multiples applications, de la distribution en zones urbaines ou sur trajets inter-urbains au transport pharmaceutique en passant par la prestation traiteur aéroportuaire, le groupe frigorifique série UT est le système de réfrigération le plus puissant de sa catégorie, tout en restant compact et hautement efficace. Sa technologie avancée offre les performances dont vous avez besoin, tout en réduisant les coûts, le bruit et les émissions.

Découvrez les avantages des groupes frigorifiques série UT pour vos porteurs et semi-remorques attelée.



## TABLE DES MATIÈRES

Série UT	2
Réfrigération innovante	4
La solution de réfrigération adéquate pour votre application	6
Répondre à vos besoins en matière de réfrigération, dépasser vos attentes	10
Caractéristiques et options pour optimiser votre solution de réfrigération	18
Caractéristiques	22



# Réfrigération innovante.

Chaque aspect de la série UT a été développé en pensant à vous, à votre conducteur et à vos opérations.

**DISPONIBILITÉ OPTIMISÉE ET CARGAISON SÉCURISÉE**

Sa **puissance frigorifique (la plus élevée du marché)** permet d’atteindre le point de consigne et de récupérer la température après l’ouverture de la porte beaucoup plus rapidement (voir page 10).

**UN FONCTIONNEMENT PLUS SILENCIEUX, DE JOUR COMME DE NUIT**

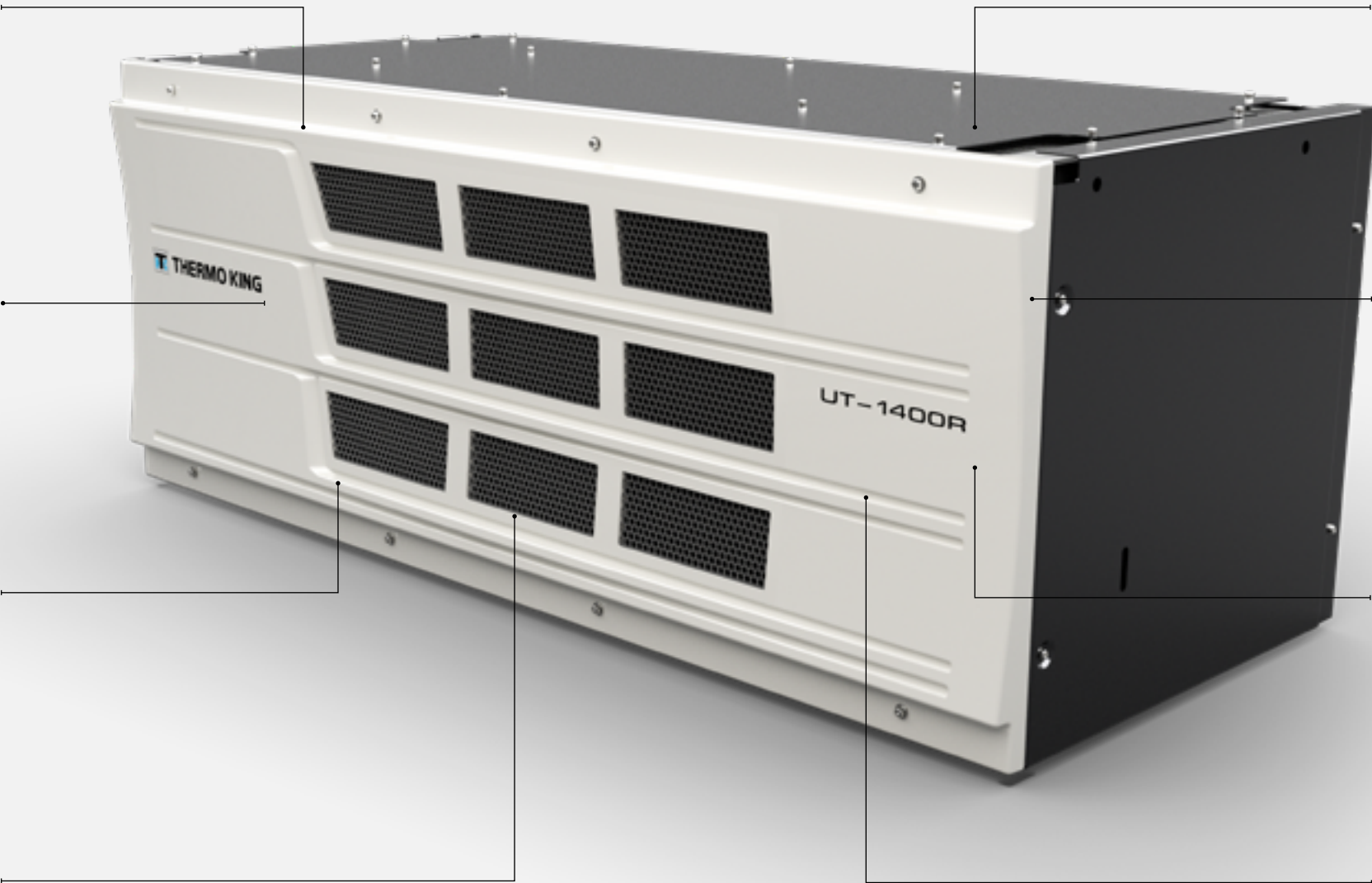
La **réduction du bruit et des vibrations** améliore la perception de vos activités par la communauté locale et le bien-être de vos conducteurs (voir page 10).

**PLUS DE TEMPS SUR LA ROUTE**

Le compresseur Thermo King, le meilleur de sa catégorie, et la nouvelle conception du boîtier **réduisent considérablement le risque de panne** et rendent le groupe frigorifique beaucoup **plus facile à entretenir**.

**BON POUR VOTRE PORTEFEUILLE ET RESPECTUEUX DE L’ENVIRONNEMENT**

La consommation de carburant **minimisée du groupe frigorifique et sa compatibilité avec les biocarburants** vous aident à réduire l’empreinte carbone de votre flotte tout en diminuant le coût global de vos opérations (voir page 14).



**CONCEPTION COMPACTE**

Grâce à une réduction de **10 % du volume par rapport aux modèles précédents** et aux options d’évaporateurs ultraplats, vous disposez de plus d’espace sous le châssis du porteur et dans la caisse frigorifique (voir page 15).

**CONFIGURATIONS MULTI-TEMPÉRATURES**  
L’UT-R Spectrum permet des configurations à deux ou trois compartiments pour une **flexibilité multi-températures** lors de la livraison de produits frais et surgelés (voir page 16).

**CONTRÔLEUR SIMPLE ET INTUITIF**  
Le contrôleur TSR-3, facile à utiliser et intuitif, permet des réglages faciles et rapides (voir page 17).

**PLUSIEURS SOURCES D’ALIMENTATION**  
La série UT peut être entraînée **par le moteur thermique, le réseau électrique ou le mode hybride lorsque le moteur du porteur est en marche (en option)** (voir page 12).



# La bonne solution de réfrigération pour votre application

## À L'AISE EN VILLE

Les livraisons en ville ont des exigences spécifiques, notamment une récupération rapide de la température après des livraisons multiples, un faible niveau de bruit et d'émissions, et des configurations mono- et multi-températures. La série UT répond à ces exigences, tout en réduisant les coûts d'entretien et en augmentant la disponibilité et la sécurité du chargement, afin que ce dernier arrive à destination en parfait état.

## SUR LA ROUTE

Lorsqu'il s'agit de livraisons sur de longues distances, les flottes ont besoin d'un système de réfrigération fiable qui nécessite moins d'entretien, qui fonctionne silencieusement pour réduire l'impact sur les conducteurs et dont la consommation de carburant moindre réduit les coûts d'exploitation. La série UT offre tout cela tout en garantissant un fonctionnement autonome pour une meilleure sécurité d'un chargement transporté par un ensemble porteur + remorque attelée.







#### PRENDRE DE LA HAUTEUR

La restauration aéroportuaire est une application bien spécifique, qui nécessite un groupe frigorifique capable de fonctionner de manière fiable sur un chariot élévateur à ciseaux, ainsi qu'une grande capacité de réfrigération avec une faible consommation de carburant et de faibles émissions. La série UT y parvient grâce un groupe frigorifique à faible bruit et à faibles émissions. Ce groupe permet également de réduire les besoins et les coûts d'entretien, d'augmenter la disponibilité et d'améliorer la sécurité du chargement.





**LIVRAISON DE PRODUITS PHARMACEUTIQUES**

La sécurité de la cargaison est la principale priorité du transport de produits pharmaceutiques. Cela exige un contrôle fin de la température, une fiabilité irréprochable, ainsi qu’une télémétrie précise avec un enregistrement indépendant des données de surveillance de la température. La série UT offre tout cela et bien plus encore.

En outre, pour une plus grande tranquillité d’esprit, il est possible de l’utiliser comme groupe frigorifique de secours pour une unité principale montée en pavillon ou groupe frigorifique pour semi-remorque sur la même caisse.

# Répondre à vos besoins en matière de réfrigération. Dépasser vos attentes.

Quels que soient vos besoins en matière de réfrigération, nous avons une solution adaptée à vos besoins. Offrant de faibles coûts d’entretien, une empreinte carbone réduite et une disponibilité accrue, la série UT dépassera vos attentes.

**MAINTENANCE RÉDUITE**

- Avec la meilleure technologie de sa catégorie, la série UT offre une qualité sur laquelle vous pouvez compter, livraison après livraison.
- Le compresseur à pistons de Thermo King est la référence de l’industrie pour sa fiabilité éprouvée et sa facilité d’entretien.
  - La carrosserie et les composants repensés réduisent la pénétration d’eau et de débris et évitent la corrosion.
  - Tous les composants électriques et du moteur nécessitant une maintenance sont facilement accessibles depuis le côté route.
  - La section moteur repensée améliore l’alignement de la courroie pour une durée de vie exceptionnelle.
  - Le programme d’entretien étendu améliore la disponibilité et réduit les coûts.
  - Garantie usine standard de 2 ans pour limiter les risques sur les coûts de réparation.
  - Les contrats ThermoKare de Thermo King sont disponibles sur demande. Ils permettent de prolonger la garantie standard de 2 ans d’une 3e et 4e années et d’offrir un ensemble de contrats d’entretien sur mesure pour une tranquillité d’esprit totale.

**FONCTIONNEMENT SILENCIEUX GRÂCE À LA FONCTION WHISPER**

Les réglementations de plus en plus strictes exigent que les véhicules soient plus silencieux que jamais. Les niveaux de bruit de la série UT sont réduits de 3 dB(A) par rapport à l’ancien modèle à montage sous châssis. Avec le kit Whisper en option, une réduction supplémentaire du bruit peut être obtenue pour des émissions encore plus faibles. En plus de réduire l’impact du bruit sur la communauté locale, il améliore également le confort de votre conducteur, car la source de bruit est plus éloignée de la cabine.



**ASSURER LA SÉCURITÉ DE LA CARGAISON**

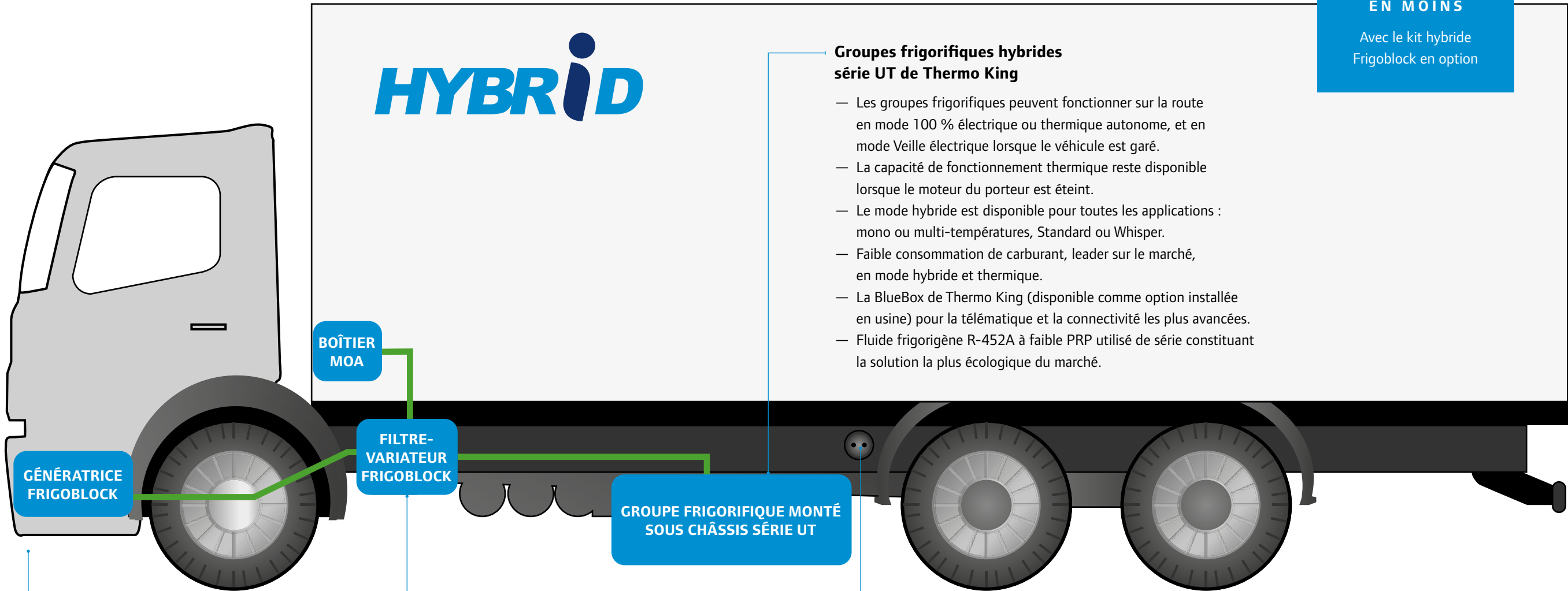
Grâce à puissance frigorifique la plus élevée du marché, la série UT atteint rapidement le point de consigne à partir de la température ambiante et récupère rapidement la température après l’ouverture des portes. Cela garantit une température plus constante pour votre chargement. Le contrôle régulier et constant de la température permet d’obtenir des conditions idéales pour les produits frais sensibles, permettant ainsi de prolonger leur durée de conservation.

CHOIX DES SOURCES D'ALIMENTATION

La série UT peut être alimentée de plusieurs façons pour plus de flexibilité. En standard, le groupe frigorifique peut être alimenté par le moteur thermique, à partir du réservoir principal du porteur ou d'un réservoir séparé, ou fonctionner à l'électricité lorsqu'il est en mode d'alimentation à quai.

Avec le **kit hybride Frigoblock en option**, la série UT peut également être alimentée par le moteur du porteur lorsqu'il en marche. Il est également facile de commuter entre l'alimentation de la génératrice et l'alimentation à quai, **ce qui permet de réduire la consommation de carburant jusqu'à 50 % et de minimiser l'impact sur l'environnement**. Les kits hybrides sont largement compatibles avec les modèles de porteurs disponibles sur le marché européen.

JUSQU'À  
**50 %**  
DE CONSOMMATION  
DE CARBURANT  
EN MOINS  
  
Avec le kit hybride  
Frigoblock en option



**Groupe frigorifiques hybrides  
série UT de Thermo King**

- Les groupes frigorifiques peuvent fonctionner sur la route en mode 100 % électrique ou thermique autonome, et en mode Veille électrique lorsque le véhicule est garé.
- La capacité de fonctionnement thermique reste disponible lorsque le moteur du porteur est éteint.
- Le mode hybride est disponible pour toutes les applications : mono ou multi-températures, Standard ou Whisper.
- Faible consommation de carburant, leader sur le marché, en mode hybride et thermique.
- La BlueBox de Thermo King (disponible comme option installée en usine) pour la télématique et la connectivité les plus avancées.
- Fluide frigorigène R-452A à faible PRP utilisé de série constituant la solution la plus écologique du marché.

**Technologie de la génératrice et du filtre-variateur  
de Frigoblock :**

- Approuvée par les principaux constructeurs de porteurs, notre génératrice asynchrone, refroidie par eau, associée à notre filtre-variateur a été développée pour fournir :
- Tension et fréquence constantes fournies au groupe frigorifique, indépendamment du régime moteur du véhicule.
  - Démarrage rapide avec une faible contrainte mécanique.
  - Contrôle optimal de la température du chargement avec une consommation énergétique minimum.
  - Conception compacte, légère et longue durée de vie.

**Le filtre-variateur Frigoblock convertit l'électricité de la  
génératrice pour alimenter le groupe frigorifique série UT**

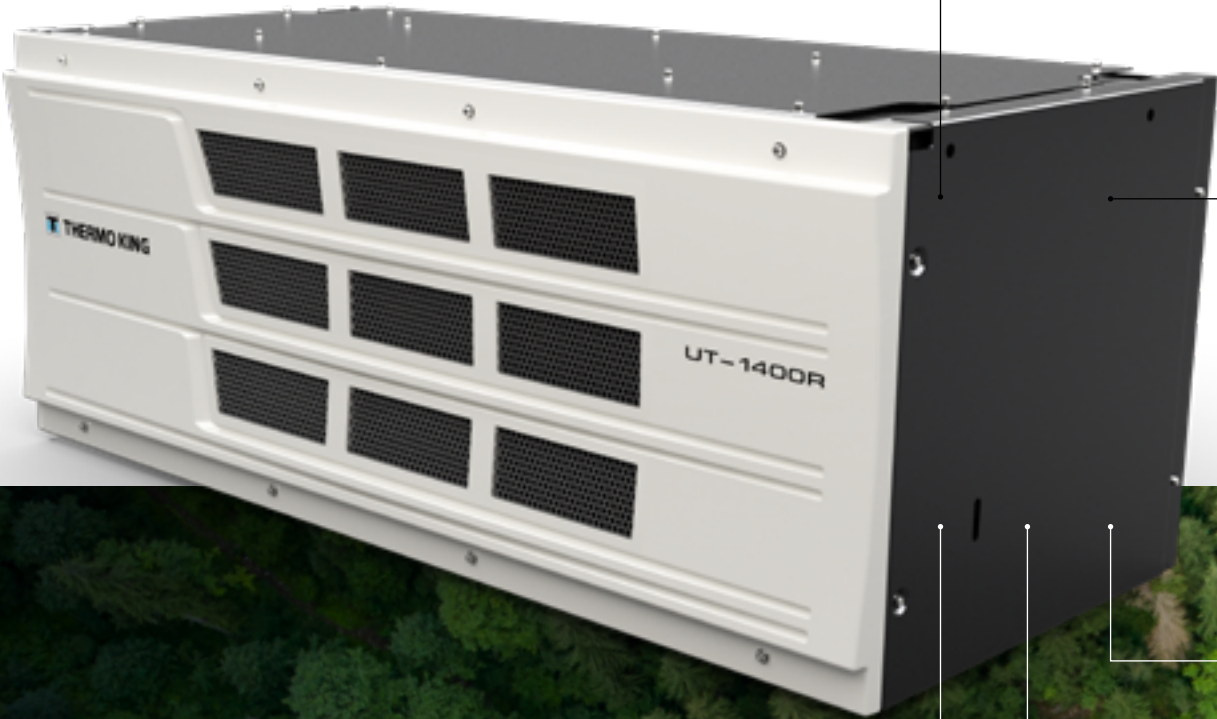
- Fournit une tension et une fréquence constantes au groupe frigorifique, indépendamment du régime moteur du véhicule.
- Garantit une mise en route rapide du groupe frigorifique avec une faible contrainte mécanique.
- Offre un contrôle optimal de la température avec une consommation énergétique minimale.

Prise d'« alimentation à quai » pour un fonctionnement électrique sur les quais de chargement



RÉDUCTION DE VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Thermo King a trouvé le bon équilibre entre rendement du système, consommation de carburant et performances, réduisant ainsi votre empreinte carbone et vos coûts.



**Rendement maximal du système**  
en optimisant les rapports de vitesse du compresseur et du moteur.

**Réduction de la consommation du moteur et amélioration de la gestion de la température**  
avec la vanne limitatrice électronique (ETV), optimisant le rendement du système de réfrigération.

**Intervalles plus longs entre les vidanges d’huile**  
réduisant les coûts de nettoyage, de recyclage et les risques de déversement accidentel.

**Groupe frigorifiques entièrement compatibles avec le biocarburant EN-590 jusqu’à B7**  
(7 % de biocarburant/93 % de diesel de pétrole), sans modification du programme d’entretien.

**Les moteurs GreenTech de Thermo King sont les moteurs les plus propres** du marché des groupes frigorifiques ; ils réduisent les émissions, les déchets et la pollution sonore. Les moteurs GreenTech dépassent les normes européennes les plus strictes (conforme à NRMM : phase V).

JUSQU’À  
**90 %**  
DE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE CO<sub>2</sub>

**Compatibilité totale avec le biocarburant 100 % HVO** (huile végétale hydrotraîtée), conformément à la norme EN-15940. Cela peut **réduire jusqu’à 90 % des émissions de CO<sub>2</sub>**, sans qu’il soit nécessaire de modifier le programme d’entretien du groupe frigorifique.

JUSQU’À  
**80 %**  
DE RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT ET DES ÉMISSIONS DE CO<sub>2</sub>

Le mode cycle-sentry sur le contrôleur TSR-3 arrête le moteur lorsque la réfrigération n’est pas requise. Le moteur ne redémarre alors que lorsque le fonctionnement est à nouveau nécessaire. Cela permet de **réduire la consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> jusqu’à 80 %**, ainsi que d’augmenter la durée de vie des composants et de réduire les coûts d’entretien.

PLUS DE  
**10 %**  
RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT

La toute dernière conception du **condenseur à microcanaux** entièrement en aluminium **permet de réduire la consommation de carburant, de diminuer le poids** et de nécessiter une charge moindre de fluide frigorigène afin de **réduire la consommation de carburant de plus de 10 %** par rapport à un serpentin classique.

**40 kg**  
RÉDUCTION GLOBALE DU POIDS DU VÉHICULE

La conception compacte et légère **réduit le poids total du véhicule de 40 kg** par rapport à l’ancien modèle monté sous châssis, ce qui augmente la charge utile du véhicule et améliore le rendement énergétique.

**10 %**  
AUGMENTATION DE L’ESPACE DU CHÂSSIS

En réduisant la longueur de l’enveloppe du groupe frigorifique de 200 mm, la série UT a **réduit son volume de 10 %** par rapport à l’ancien modèle à montage sous châssis. Cela nécessite moins d’espace sous le châssis du porteur, ce qui vous laisse plus d’espace pour d’autres accessoires.

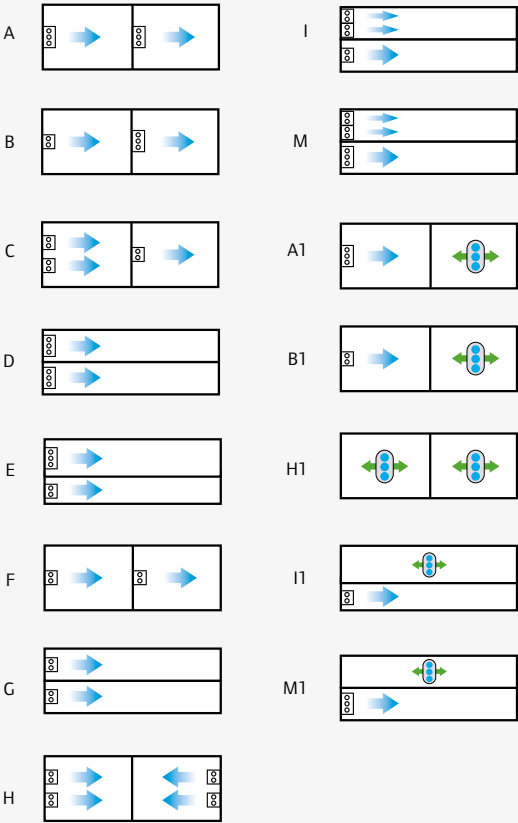


UNE POLYVALENCE ACCRUE POUR OPTIMISER L'UTILISATION DE LA FLOTTE

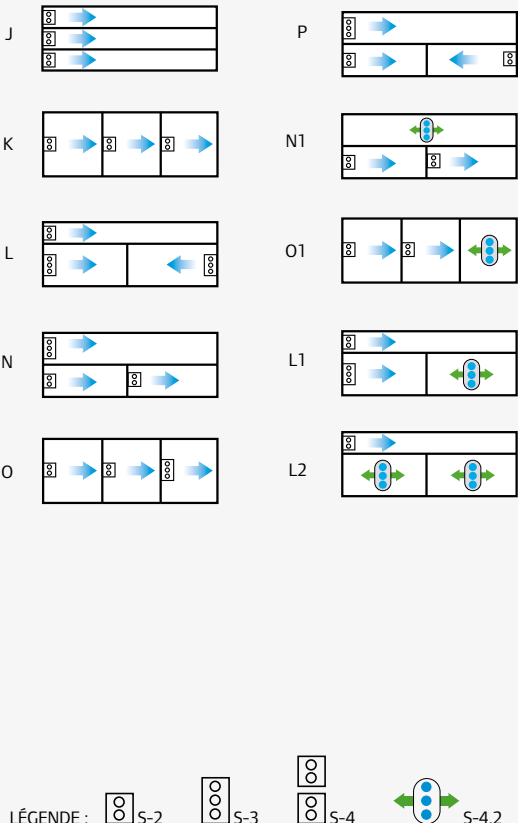
L'UT-R Spectrum protège les produits frais et surgelés dans une variété de configurations à deux ou trois compartiments pour une flexibilité multi-températures. Cette polyvalence maximise l'utilisation de votre flotte lors de livraisons avec arrêts multiples.

PLANS DE ZONES

2 ZONES



3 ZONES



LÉGENDE : S-2 S-3 S-4 S-4.2

CONTRÔLEUR TSR-3 INTUITIF

Le contrôleur TSR-3, facile d'utilisation, garantit une gestion optimale de toutes les fonctions disponibles avec le groupe frigorifique, et vous permet de réduire les coûts de chaque chargement.



ÉCRAN DU CONTRÔLEUR STANDARD TSR-3 EN CABINE



ÉCRAN DU CONTRÔLEUR PREMIUM TSR-3 EN CABINE

**L'interface intuitive** permet d'éviter des erreurs de l'opérateur. Toutes les informations sont affichées avec **des symboles faciles à comprendre et une navigation simple** (21 langues disponibles).

**Des économies de carburant garanties** grâce au **mode Cycle-Sentry**, au **commutateur de porte électronique (en option)**, etc.

**La fonction ServiceWatch™** transmet **des diagnostics plus clairs** pour les techniciens d'entretien, facilitant le dépannage et raccourcissant les temps de réponse.

**Les fonctionnalités et les alertes** garantissent la **qualité exceptionnelle** de vos marchandises livrées.

**Le système télématique TrackIng** disponible en option permet de **surveiller et de contrôler** le fonctionnement du groupe frigorifique **à distance**.

**Le système d'affichage en cabine TSR-3 Premium** est disponible de série sur l'UT-R Spectrum et en option sur les modèles mono-température pour un **contrôle encore plus avancé de chaque aspect** de la série UT.

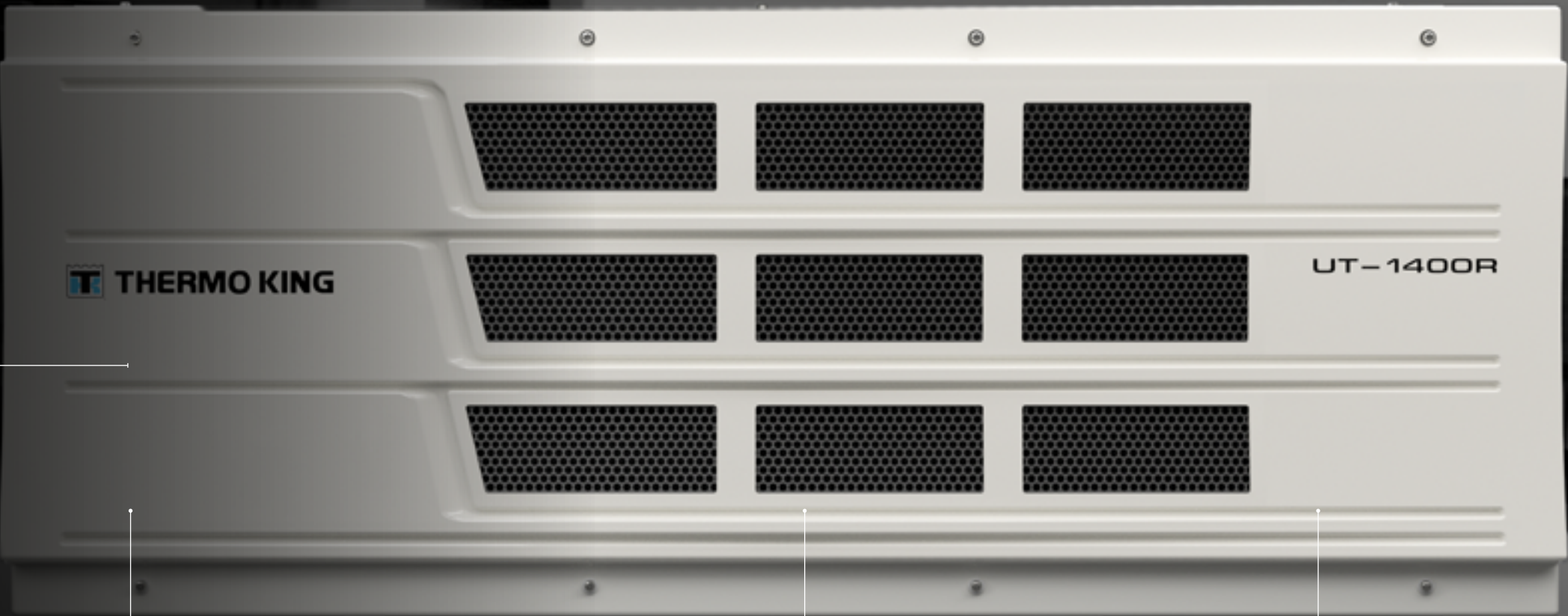
AVANTAGES

- ✓ GRANDE FLEXIBILITÉ DE LA ZONE
- ✓ CONFIGURATION ZONES 2 ET 3
- ✓ ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS S-2, S-3, S-4.2 OU S-4
- ✓ CERTIFIÉS ATP





# Caractéristiques et options pour améliorer votre solution de réfrigération



**GESTION DES COÛTS D'ENTRETIEN**

**ThermoKare** est une gamme complète de contrats d'entretien qui vous aident à gérer vos coûts d'entretien et le coût total de possession (TCO).

**IMPACT SONORE RÉDUIT**

L'**option Whisper** permet une réduction supplémentaire du bruit de 2 dB(A) par rapport au modèle standard, pour des opérations encore plus silencieuses dans les zones sensibles au bruit.

**DURÉE DE VIE DE LA BATTERIE PLUS LONGUE**

Une gamme de batteries est disponible pour prolonger la durée de vie de votre système de réfrigération.

La **batterie EnergyOne® Silver 640CCA** intègre la technologie argent-calcium pour prolonger la durée de vie de plus de 20 % par rapport à une batterie conventionnelle.

La **batterie EnergyOne® Gold 760CCA** est idéale pour les climats plus froids, car elle fournit une plus grande puissance que la batterie standard.

La **batterie EnergyOne® Platinum 880CCA** maintient sa capacité à des températures extrêmement basses mieux qu'une batterie à cellules humides. Cela vous permet d'économiser du temps et des coûts de remplacement de la batterie pendant sa durée de vie prévue de 5 à 8 ans.

**SURVEILLANCE DE VOTRE ÉQUIPEMENT**

Les solutions télématiques TracKing développées par Thermo King constituent un moyen économique et fiable de surveiller et de contrôler le groupe frigorifique à distance pour assurer la sécurité de vos chargements de valeur.

De plus, TracKing vous aide à optimiser l'utilisation des équipements pour porteurs, à réduire les coûts d'exploitation, à améliorer la satisfaction client, à gagner en sécurité et à réduire les risques de litiges assurances.

**OPTIONS DE PERSONNALISATION DU CONTRÔLEUR**

Le système **d'affichage en cabine TSR-3 Premium** permet un meilleur contrôle de chaque aspect du groupe frigorifique série UT, y compris l'accès à toutes les fonctionnalités programmables (21 langues disponibles).

De plus, le **panneau de commande arrière à distance** permet un contrôle facile du groupe frigorifique depuis l'intérieur de l'arrière du porteur pour un meilleur rendement énergétique et un chargement sûr.



SERVICES D’ACQUISITION DE DONNÉES AVANCÉS

Une gamme de services de données est disponible pour vous aider à améliorer vos rapports de tournées et à mieux superviser votre flotte.

L'enregistreur de données **TouchLog** est compact, facile à utiliser, flexible pour télécharger des données via USB et rapide pour générer des impressions physiques. Équipé de capteurs de température, il peut enregistrer les températures des caisses et les points de consigne et stocker, au minimum, 1 an de données, conformément à la norme **EN-12830**.

**Wintrac** (logiciel d’analyse de données) permet d’obtenir des rapports personnalisés de température et de données opérationnelles depuis **TouchLog** ou **TrackKing**.

INSTALLATION PERSONNALISÉE

En plus de l’offre standard, la **série UT** propose des accessoires en option pour une installation plus flexible qui répond à vos besoins individuels. Cela inclut :

- **La protection pour évaporateur** offre une protection maximale contre les dommages causés à l’évaporateur pendant les phases de chargement et de déchargement.
- **Le boîtier de montage sur caisse** permet le montage externe du contrôleur cabine sur les applications remorques attelées et caisses mobiles avec un accès facile.
- **Le panneau solaire Thermolite™** réduit la consommation de carburant et les émissions en utilisant l’énergie solaire au lieu du moteur thermique pour charger la batterie du groupe frigorifique.
- **Réservoir de carburant de 90 litres** pour le diesel et le biocarburant. Conçu pour une performance maximale de notre **capteur de carburant électronique**.

FONCTIONNEMENT HYBRIDE

Au lieu de prélever la puissance requise sur le moteur thermique, le modèle série UT doté du **kit hybride Frigoblock** peut être alimenté par le moteur du porteur, dès que le moteur est démarré. Cela **réduit la consommation de carburant jusqu’à 50 %** et **améliore votre empreinte environnementale**.

PHARMASOLUTIONS DE TK

Thermo King a établi de nouvelles références industrielles en termes de fiabilité et de contrôle précis de la température pour le transport de produits pharmaceutiques. La **série UT** propose, en option, un **kit Pharma** permettant à votre groupe frigorifique de répondre aux exigences de qualification des BPD pour les produits pharmaceutiques. Ce kit garantit que la qualité des produits est maintenue au plus haut niveau tout au long de la chaîne de distribution. **L’option PTC (contrôle précis de la température)** permet une précision encore plus grande de la température sur les applications mono-température, grâce à un contrôle amélioré du système de réfrigération.

FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM
GESTION DES COÛTS D’EXPLOITATION			
CONTRATS D’ENTRETIEN THERMOKARE	■	■	■
GARANTIE DE 2 ANS	●	●	●
SYSTÈME DE COMMANDE MARCHÉ/ARRÊT CYCLE-SENTRY	●	●	●
ENTRETIEN PLUS ESPACÉ AVEC L’EMI 2000	●	●	●
BATTERIE ENERGYONE SILVER 640CCA DE THERMO KING	●	●	●
BATTERIE THERMO KING ENERGYONE GOLD 760CCA	□	□	□
BATTERIE THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880CCA	□	□	□
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D’ENREGISTREMENT DE DONNÉES			
SYSTÈME DE SUIVI ET DE CONTRÔLE DU CHARGEMENT TRACKING	□ ■	□ ■	□ ■
LOGICIEL D’ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC	■	■	■
ENREGISTREUR DE DONNÉES TOUCHLOG	□ ■	□ ■	□ ■
PROTECTION DU CHARGEMENT			
CORRECTION DE PHASE AUTOMATIQUE	●	●	●
PERMUTATION AUTOMATIQUE EN MODE THERMIQUE/ÉLECTRIQUE	●	●	●
COMMULATEURS DE PORTE	□	□	□
ÉCRAN DU CONTRÔLEUR STANDARD TSR-3 EN CABINE	●	●	○
PERSONNALISATION			
ÉCRAN DU CONTRÔLEUR PREMIUM TSR-3 EN CABINE	□	□	●
KIT WHISPER	□	□	□
KIT BASSE TEMPÉRATURE AMBIANTE	□	□	□
PROTECTION POUR ÉVAPORATEUR	■	■	■
COMMANDE ARRIÈRE DISTANTE TSR-3	□	□	□
AFFICHEUR COMBINÉ À DISTANCE	■	■	■
BOÎTIER MONTÉ SUR LA CAISSE	■	■	■
RÉSERVOIR DE 90 L DE CARBURANT	■	■	■
CAPTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT ÉLECTRONIQUE	■	■	■
KIT HYBRIDE	■	■	■
PANNEAU SOLAIRE THERMOLITE™	■	■	■
KIT PHARMA	○	■	■

○

NON DISPONIBLE

●

DE SÉRIE

□

OPTION : INSTALLÉE EN USINE

■

OPTION : FOURNIE PAR LE CONCESSIONNAIRE





# Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				GAMME IN- INTERMÉDIAIRE	GAMME LARGE				MULTI- TEMPÉRATURES
				UT-1000R (ES-800)	UT-1400R (S-3 + S-3)	UT-1400R (E-EVAP)	UT-R XTREME (S-3 + S-3)	UT-R XTREME (E-EVAP)	UT-R SPECTRUM
PUISSANCE FRIGORIFIQUE	LA TEMPÉRATURE AMBIANTE	TEMPÉRATURE DE LA CAISSE						APPLICATION PRODUITS FRAIS UNIQUEMENT ATP NON DISPONIBLE	NOMINALE S-4 + S-3 + S-2
GRANDE VITESSE (THERMIQUE)	30 °C	0 °C	W	9 700	12 200	13 100			11 300
	30 °C	-20 °C	W	5 300	6 600	7 100			6 400
MODE ÉLECTRIQUE	30 °C	0 °C	W	8 400	9 900	10 400			10 300
	30 °C	-20 °C	W	4 500	4 900	5 300			4 500
GRANDE VITESSE (THERMIQUE) (HAUTE TEMPÉRATURE AMBIANTE)	55 °C	0 °C	W				6 700	7 100	
	55 °C	20 °C	W				12 200	12 900	
PUISSANCE CALORIFIQUE									
GRANDE VITESSE (DIESEL)	-18 °C	-18 °C	W	4 900	4 400	4 400			
MODE ÉLECTRIQUE	-18 °C	-18 °C	W	3 200	3 200	3 200			
DÉBIT D'AIR									
ÉVAPORATEUR MONO- TEMPÉRATURE			m³/h	2 640	4 450	3 350	4 450	3 350	
S-2			m³/h						1 420
S-3			m³/h						2 350
S-4.2 (DOUBLE FLUX)			m³/h						2 550
S-4			m³/h						2 840
POIDS									
GROUPE PRINCIPAL + BATTERIE + ÉVAP(S)			kg	514	583	542	583	542	S-3 + S-3=583 S-3 + S-4.2=585 S-3 + S-3 + S-2=626
NIVEAU DE PRESSION SONORE À 7 M (NORME DIN 8958)									
GRANDE VITESSE (THERMIQUE)			dB(A)	70,7	73,4	73,4	73,4	73,4	73,4
BASSE VITESSE (THERMIQUE)			dB(A)	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7
MODE ÉLECTRIQUE			dB(A)	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4
FLUIDE FRIGORIGÈNE									
TYPE				R-452A	R-452A	R-452A	R-134a	R-134a	R-452A
CHARGE*			kg	3,9	4,85	4,6	4,85	4,6	8,5
NIVEAU D'ENTRETIEN									
INTERVALLES D'ENTRETIEN ÉTENDUS			h	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000

\* LA CHARGE RÉELLE REQUISE DÉPEND DE LA DISPOSITION ET DE LA CONFIGURATION DE L'INSTALLATION.  
LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SONT SUSCEPTIBLES D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.  
LE VOLUME DU DÉBIT D'AIR ET LE POIDS SERONT CUMULABLES. LA PUISSANCE DÉPENDRA DE LA CONFIGURATION DU GROUPE.

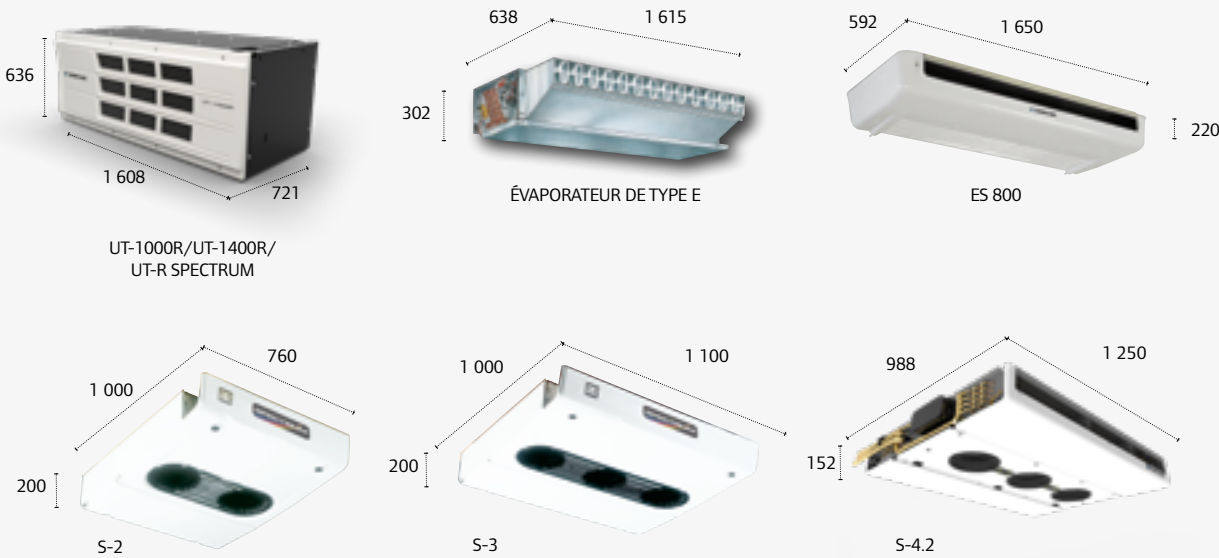


Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.

LONGUEUR DE LA CAISSE EN MÈTRES	< 8,0	> 8,0	> 8,0
MODÈLE DU GROUPE FRIGORIFIQUE			
	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM

\* LES RECOMMANDATIONS CI-DESSUS SONT VALABLES DANS DES CONDITIONS NORMALES DE FONCTIONNEMENT ET SERONT AFFECTÉES PAR DIVERS FACTEURS COMME LA TEMPÉRATURE AMBIANTE ET L'OUVERTURE DES PORTES.  
POUR ÊTRE CERTAIN DE FAIRE LE BON CHOIX DANS LE CADRE DE VOTRE APPLICATION, CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT THERMO KING.

## DIMENSIONS (MM)



LES ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS S-2, S-3 ET S-4.2 PEUVENT ÊTRE ÉGALEMENT ENCASTRÉS DANS LE PLAFOND DE LA CAISSE DE 25 MM MAXIMUM POUR UN PROFIL D'ÉVAPORATEUR ENCORE PLUS PLAT.

## CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE

Le réseau de concessionnaires Thermo King compte **plus de 500 points de service après-vente** répartis dans **75 pays** et **joignables 24 h/24 et 7 j/7**.







Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée.

Nous concevons et fournissons des technologies et des solutions de pointe en tenant compte de la durabilité, de la fiabilité et de l'expérience client. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES