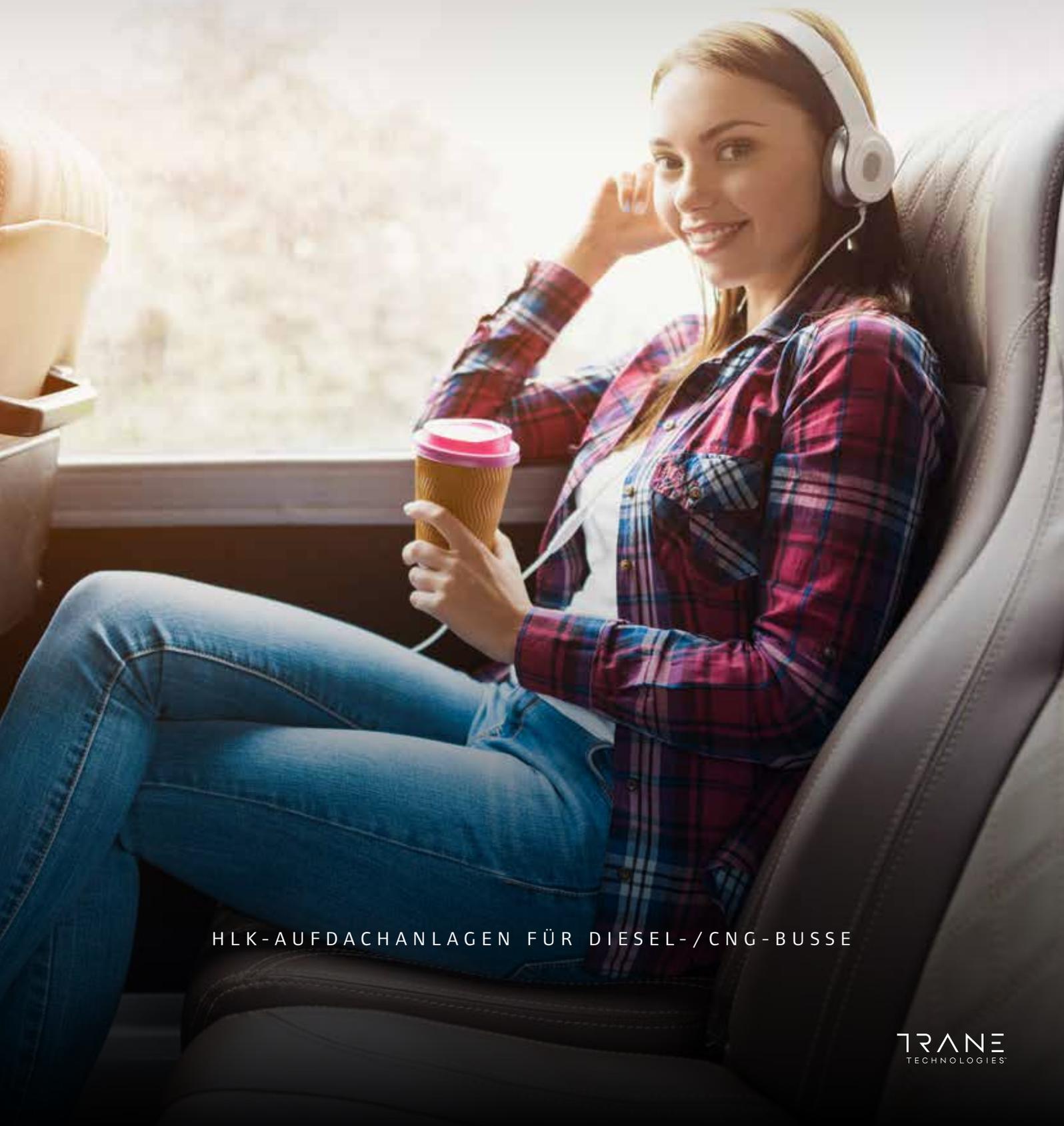


ATHENIA™ MKIII-SERIE

— minimales Gewicht, maximaler Komfort —



HLK-AUFDACHANLAGEN FÜR DIESEL-/CNG-BUSSE

Minimales Gewicht, maximaler Komfort

Die neue Athenia™ MkIII-Produktreihe von Thermo King verwendet fortschrittliche Technologien und Designs, um Fahrgästen den ultimativen Komfort zu bieten. Durch die Änderung der Positionen des Verdampfers und der Gebläse hat die Athenia™ MkIII-Anlage eine optimierte Ausblasgeschwindigkeit und liefert eine höhere maximale Kühlleistung. Durch die Kombination der optimierten Gebläsedrehzahl mit einer verbesserten Regelung wird der Fahrgastkomfort maximiert.

Gleichzeitig werden die Betriebskosten durch eine längere Lebensdauer der Komponenten, ein geringeres Anlagengewicht, eine verbesserte Lüfertechnologie und eine optimierte Regelung gesenkt.

Unsere moderne Regelung CANAIRE™ ist individuell anpassbar, um kundenspezifische Anforderungen zu erfüllen. Das ergonomische Bedienteil mit LCD-Display, übernimmt die Regelung der HLK-Dachgeräte,

der Frontbox für den Fahrer und der Standheizung. Ein hochflexibles Baukastensystem bewältigt in bis zu sieben Temperaturzonen hochpräzise das Thermomanagement für Einzel-, Gelenk- oder Doppelgelenkbusse.

Der Luftstrom wird sorgfältig gesteuert, um die Luftgeschwindigkeit niedrig zu halten und so den Lärm zu reduzieren. In Kombination mit variabler Heiz- und Kälteleistung bietet dies den größtmöglichen Fahrgastkomfort.

Unsere AdvanTech™ Frischluftoption verwendet integrierte CO₂-Sensoren zur Regelung der Frischluftzufuhr auf der Grundlage interner Luftreinheitsmessungen. Überwachung und Kontrolle des CO₂-Gehalts der Luft verringert das Risiko der Verbreitung von Viren in der Luft.



Ausreichende Leistung, präzise Temperaturregelung und Luftführung kombiniert mit kontrollierter Frischluftzufuhr schaffen den bestmöglichen Fahrgastkomfort.



GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH + NIEDRIGE CO₂-EMISSIONEN + GERÄUSCHARM

Energieeffizientes Design für geringere Umweltbelastung

Das reduzierte Anlagengewicht der neuen Athenia™ MkIII erlaubt größere Reichweiten durch niedrigeren Kraftstoffverbrauch.

Innovative „Micro Channel“ Wärmetauscher erlauben eine um 50 % niedrigere Kältemittelfüllmenge als herkömmliche Wärmetauscher. Durch die Verwendung von weniger Kältemittel minimiert die Athenia™ MkIII-Serie ihren CO₂-Fußabdruck und verringert die Umweltbelastung.

Extrem niedrige Betriebsgeräusche verbessern nicht nur das Fahrgastempfinden, sondern eliminieren auch Störungen in geräuschempfindlichen Stadtgebieten.



QUALITÄTSKONTROLLE

- ✓ IATF 16949:2016
- ✓ ISO 9001:2015
- ✓ ISO 14001:2016
- ✓ ISO 45001:2018

Zuverlässigkeit

Thermo King-Produkte sind seit jeher auf Langlebigkeit ausgelegt. Die härtesten Testbedingungen der Branche und die höchsten Konstruktionskriterien führen zu Produkten, die sowohl leistungsstark als auch äußerst zuverlässig sind. Unsere Produktionsstätte ist nach IATF 16949:2016, ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 und BS OHSAS 18001: 2007 zertifiziert, um unser Engagement für Qualität, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit zu demonstrieren.

Einfach zu bedienen, einfach zu warten

Athenia™ MkIII-Anlagen sind für Busdächer mit einem Radius von 7,5 m bis zu flachen Dächern geeignet. Um das Anwendungsspektrum zu erweitern, sind die Anlagen sowohl für die Befestigung mit Schrauben als auch zum Kleben erhältlich. Eine Vielzahl von Kompressorvolumina ist mit verschiedensten Einbauräumen kompatibel. Athenia™-Anlagen verfügen über ein ergonomisches Design, um einen einfachen Zugang zu den Komponenten zu ermöglichen und die Installations-, Wartungs- und Servicekosten zu minimieren.

Athenia-Anlagen sind in den Versionen „nur Kühlen“ oder „Kühlen/Heizen“ in einer großen Auswahl an Kälteleistungen erhältlich, wodurch sie für den Betrieb in kühlen, milden oder heißen Klimazonen geeignet sind.

Technische Daten

ATHENIA™ MKIII-SERIE

TECHNISCHE DATEN		S-500	S-805	S-960
Gelistete Kälteleistung ¹	kW	21,8	35,6	39,2
Nennkühlleistung ²	kW	14,5	24,1	30
Heizleistung ³	kW	33	47	47
Max. Betriebstemperatur	°C	35	55	55
Verdampfer-Luftkapazität ⁴	m ³ /h	4.600	6.300	6.300
Frischlufbereich	%	100	100	100
Stromaufnahme ⁵	A	54	81	90
Abmessungen (B x L x H)	mm	2.071 x 2.140 x 193		
Kältemitteltyp/durchschnittliche Füllmenge	kg	R134a/2,8	R134a/3,5	R134a/3,9
Gewicht (Kühlung/Kühlung+Heizung)	kg	110/116	120/127	127/134
Kompressoroptionen		QP31	X430, FKX40/560, FKX40/655, S616, S391	X430, FKX40/560, FKX40/655, S616, S391

1. Gemessen bei Bedingungen: außen: 35 °C / innen: 40 °C / 46 % rF
 2. Gemessen bei Bedingungen: außen: 35 °C / innen: 27 °C / 46 % rF
 3. Gemessen unter folgenden Bedingungen: 80 °C/-20 °C/16,7 l/min

4. Gemessen bei 0 mm Wassersäule externer statischer Druck
 5. Verbrauch für Maschine nur bei 27 VDC ohne Kupplung und Pumpe

S-500



S-805



S-960



24 Stunden/7 Tage Unterstützung rund um die Uhr

Besitzer einer Athenia™ MkIII haben Zugang zum weltweiten Händler- und Servicenetz von Thermo King, um die Gesamtbetriebskosten zu senken und die Betriebszeiten zu maximieren.

- Über **500** Standorte in **75 Ländern**
- Rund um die Uhr verfügbar (**24/7/365**)
- Selten mehr als **2 Stunden** entfernt
- Direkter telefonischer Kontakt mit **Soforthilfe** in Ihrer eigenen Sprache
- Werkseitig ausgebildete, **zertifizierte Techniker**

FÜR WEITERE INFORMATIONEN:
dealers.thermoking.com





THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES