

# V-1000

— une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs —

 **THERMO KING**

SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES  
POUR GROS PORTEURS

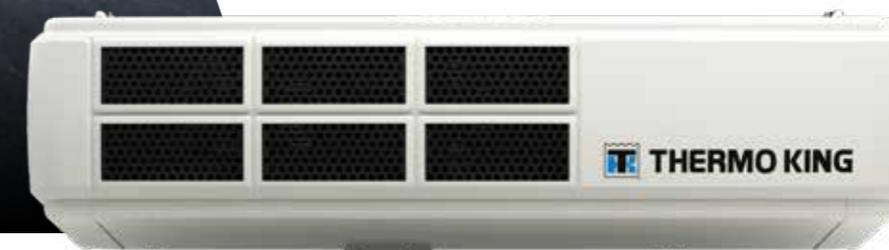


## Pourquoi le V-1000 ?

Traditionnellement, les entreprises exploitant les véhicules porteurs de gros tonnages se tournent vers des groupes frigorifiques thermiques autonomes. Cette pratique est sur le point de changer. Le tout nouveau groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

### DU CHANGEMENT EN VUE

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.



— INTRODUCTION  
DU V-1000 :  
PLUS DE PUISSANCE  
PLUS DE FLEXIBILITÉ

**Le tout nouveau V-1000 est idéalement positionné pour répondre aux besoins des opérateurs de gros porteurs avec les avantages d'une technologie d'un entraînement de véhicule particulièrement évoluée en termes de développement durable, de maîtrise des coûts, de protection de la cargaison et de productivité.**

#### RESPONSABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

Les groupes frigorifiques embarqués doivent non seulement fournir la performance escomptée, mais aussi le faire en minimisant l'impact environnemental. Le V-1000, avec un impact environnemental exceptionnellement bas, a plusieurs longueurs d'avance sur les groupes thermiques lorsqu'il s'agit de protéger le monde dans quel nous vivons.

#### Voici quelques-uns des principaux gains environnementaux de ce produit remarquable à plus d'un titre :

- Aucune émission émanant d'un moteur thermique.
- Aucune émission de CO<sub>2</sub> n'est générée par le groupe frigorifique.
- Un confort acoustique optimal en fonctionnement.
- Impact minimal sur le poids à vide du véhicule.
- Une charge utile supplémentaire disponible pour par chaque trajet.
- Installation aisée, idéal pour accompagner la transition des flottes vers des motorisations GNL/GNC ou biodiesel.

#### MAÎTRISE DES COÛTS

Le V-1000 a un impact positif sur le coût total d'exploitation (TCO) dans ces domaines clés :

- La consommation de carburant, premier poste de dépenses sur un groupe frigorifique, peut être jusqu'à 54 % moindre par rapport à un groupe autonome conventionnel.
- Sans moteur thermique, les coûts d'entretien comprenant à la fois les pièces et la main-d'œuvre sont réduits de 33 %.

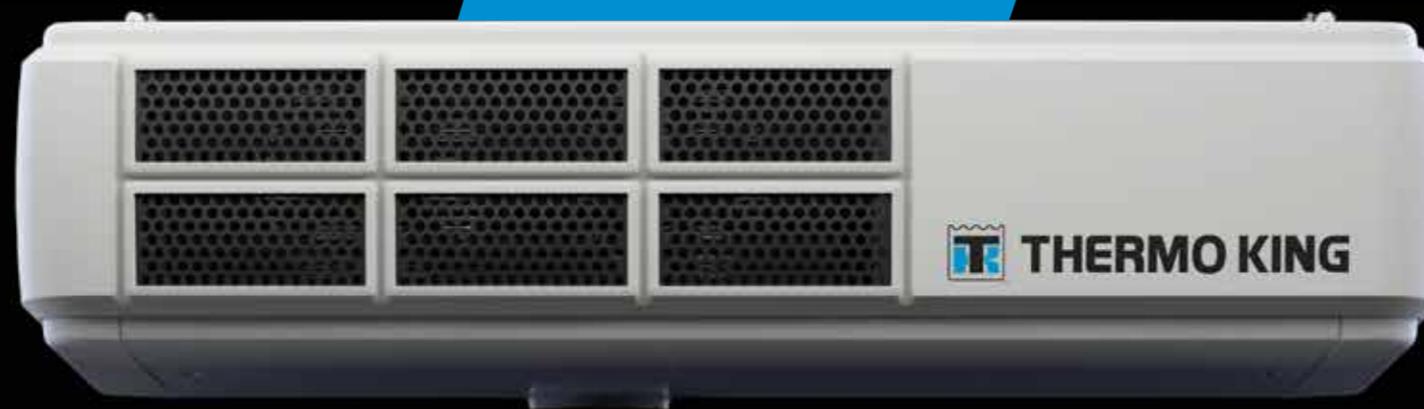
#### PROTECTION DU CHARGEMENT

Les économies et la productivité, bien qu'essentielles, sont sans intérêt si un niveau de protection maximal de la cargaison ne peut être garanti. Le V-1000 se caractérise par des **performances exceptionnelles**, c'est pourquoi il peut concurrencer directement les groupes frigorifiques autonomes, et dans de nombreux cas, même les **surpasser**.

#### PRODUCTIVITÉ

Pour équiper votre flotte, vous favorisez les matériels apportant leur contribution en gains de productivité. Le V-1000 est un outil exceptionnel en comparaison d'un groupe frigorifique thermique conventionnel:

- Plus léger qu'un matériel équivalent, il permet un gain de 250 kg sans alimentation électrique et 150 kg avec alimentation électrique. Cela signifie une charge utile augmentée pour le véhicule, donc plus de revenus pour votre entreprise.
- Une flexibilité exceptionnelle. Le V-1000 est disponible en configurations mono ou multi-températures. Son profil surbaissé le rend idéal pour les cabines hautes, il est également parfaitement adapté à de multiples configurations de véhicules, y compris le GNC, le GNL ou le biodiesel. Disponible en 12 V ou 24 V, il constitue la solution idéale pour les porteurs allant de 3,5T à 25T, selon les besoins de votre application.



— LE V-1000, DES FAITS  
ET CHIFFRES  
IMPRESSIONNANTS :

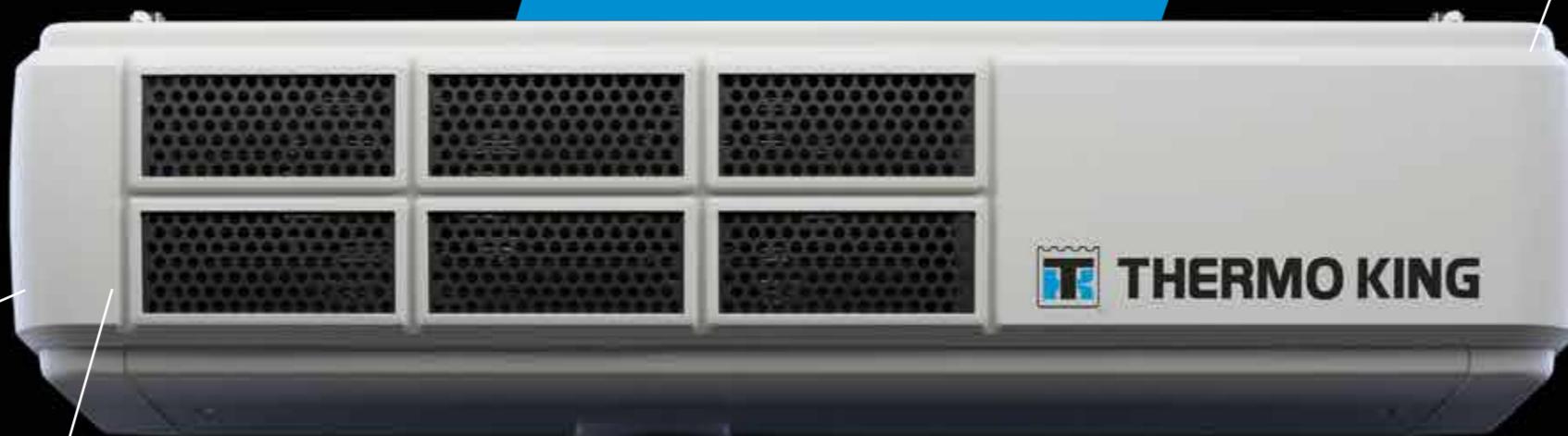
- 10 055 W à 0/30 °C de puissance frigorifique à grande vitesse, il est presque 25 % plus puissant que les groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.
- Même la puissance délivrée à petite vitesse est équivalente à celle des groupes frigorifiques thermiques comparables, tandis que la puissance en mode électrique est sensiblement augmentée (+57 %).
- Le débit d'air, vital pour assurer une protection optimale de la cargaison, est de 3 537 m<sup>3</sup>/h. C'est juste 31 % de plus que les groupes frigorifiques thermiques les plus proches, un gain conséquent.
- La puissance calorifique est 1,3 fois supérieure aux groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.

25%

de puissance nominale supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

57%

de puissance supplémentaire en mode électrique qu'un groupe frigorifique thermique comparable.



31%

de débit d'air supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

1,3x

plus de puissance de chauffage qu'un groupe frigorifique autonome comparable.

**CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE  
DÈS AUJOURD'HUI À PROPOS DU V-1000**

Le réseau de concessionnaires de Thermo King s'appuie sur plus de 500 ateliers de réparation agréés dans 75 pays qui sont ouverts et disponibles 24/7.



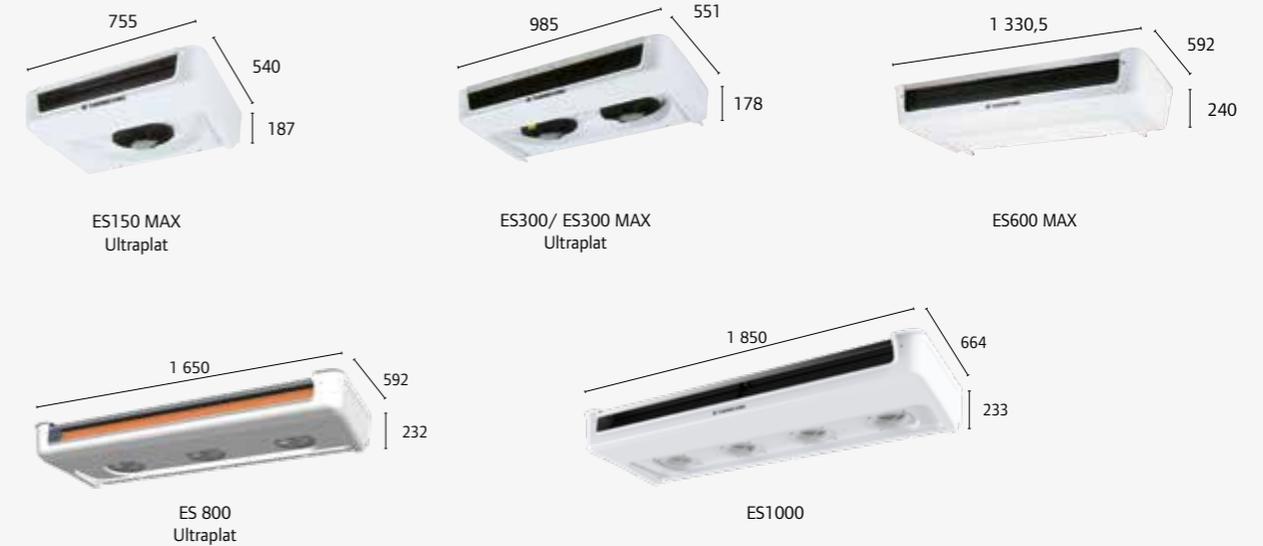
		V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C</b>				
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	0 °C	-20 °C	0 °C
Puissance en mode thermique	W	6 455	-	10 055
Puissance en mode électrique 50 Hz	W	6 015	-	9 310
<b>PUISSANCE CALORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN</b>				
Sur la route	W	-	-	8 000
Fonctionnement en mode électrique	W	-	-	8 000
<b>DÉBIT D'AIR</b>				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m <sup>3</sup> /h	3 537		
<b>POIDS</b>				
Condenseur sans mode électrique	kg	96	96	111
Condenseur avec mode électrique	kg	205	205	220
Évaporateur	kg	50		
Compresseur à came plate	kg	8,7		
<b>COMPRESSEUR</b>				
Modèle		QP25		
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	250		
Nombre de cylindres		10		
<b>MOTEUR ÉLECTRIQUE</b>				
Tension / phases / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60		
Puissance nominale	kW	8,8		
<b>CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>				
Charge	kg	10 : 5,4 20 : 5,7	10 : 5,9 20 : 6,2	30 : 5,9 50 : 6,2
<b>GÉNÉRIQUE</b>				
Fluide frigorigène		R-134a	R-404A / R-452A	
Contrôleur		DSR III		
<b>DÉGIVRAGE</b>				
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds		À inversion de cycle

## DIMENSIONS

### CONDENSEUR



### ÉVAPORATEURS



V-1000 SPECTRUM

**PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C**

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	-20 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	5 225	4 610
Puissance en mode électrique	W	4 695	4 445

**PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT INDIVIDUELLE**

		ES600 MAX		ES150 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	8 500	4 370	3 995	2 300
Puissance en mode électrique	W	8 100	4 045	3 975	2 040

**PUISSANCE CALORIFIQUE**

Sur la route	W	5 000
Fonctionnement en mode électrique	W	5 000

**DÉBIT D'AIR**

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Avec moteur thermique fonctionnant à grande vitesse	m³/h	2 491 x 2	2 491 + 1 396

**MOTEUR ÉLECTRIQUE**

Tension / phases / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8,8

**CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE**

		ES600 MAX + ES600 MAX	ES600 MAX + ES150 MAX
Charge	kg	30 : 5,9 50 : 6,2	

**GÉNÉRIQUE**

Fluide frigorigène		R-404A / R452A
Contrôleur		DSR III

**DÉGIVRAGE**

Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds
-----------	--	--------------------------------------

**COMPRESSEUR**

Modèle		QP25
Cylindrée	cm³	250
Nombre de cylindres		10

**POIDS**

Condenseur sans mode électrique	kg	96
Condenseur avec mode électrique	kg	205
Évaporateur ES800 Max	kg	35
Évaporateur ES600 Max	kg	28
Évaporateur 2 X ES150 Max	kg	25
Évaporateur ES300 Max	kg	18
Évaporateur ES150 Max	kg	12,5

V-1000 SPECTRUM

ES600 MAX + 2xES150 MAX

-20 °C	5 035	4 835
	4 610	4 615

ES800 MAX + ES300 MAX

-20 °C	4 835
	4 615

2xES150 MAX

		ES800 MAX		ES300 MAX	
0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
5 755	3 125	8 380	4 660	4 590	2 325
5 825	3 025	8 125	4 190	4 590	2 170

ES800 MAX

0 °C	5 000
	5 000

ES300 MAX

0 °C	4 590
	2 170

ES600 MAX + 2xES150 MAX

2 491 + (2 x 1 396)	2 730 + 1 643
	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
	8,8

ES800 MAX + ES300 MAX

2 730 + 1 643	
	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
	8,8

ES600 MAX + 2xES150 MAX

30 : 5,9 50 : 6,2	
	R-404A / R452A
	DSR III

ES800 MAX + ES300 MAX

30 : 5,9 50 : 6,2	
	R-404A / R452A
	DSR III

Dégivrage automatique par gaz chauds

QP25

250

10



ENVIE DE DÉCOUVRIR LES DERNIÈRES NOUVEAUTÉS SUR LE V-1000 ?

Scannez le code QR pour vous rendre sur [europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)  
ou suivez-nous sur les réseaux sociaux.



V-1000

## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES