

SÉRIE ATHENIA™ MKII

— système de climatisation (HVAC) pour véhicules diesel et gaz —



Consommation de carburant réduite et confort élevé des passagers

La gamme de produits Athenia™ MkII offre le meilleur rapport puissance frigorifique/poids du groupe, grâce à ses châssis en aluminium extra-léger et ses capots en plastique. L'unité peut être équipée d'un volet d'air neuf. Une séquence de thermostat judicieuse autorise son ouverture de 0 à 100 % en combinant ainsi confort des passagers et réduction de la consommation de carburant.

Pour apporter un niveau de confort optimal aux passagers, le système de commande CANAIRE® peut gérer jusqu'à trois zones de température avec un contrôle de température précis pour les bus simples, articulés et à double articulation. Le système de commande modulaire et extensible CANAIRE® garantit efficacité opérationnelle et faible consommation d'énergie, grâce à son contrôle continu du régime pour les ventilateurs et les turbines.

Le CANAIRE®, avec son panneau de commande LCD ergonomique, est un pupitre de contrôle qui permet la gestion à la fois du ou des groupes de climatisation, le front box, les chauffages au sol et le préchauffage.

Pour améliorer encore davantage la qualité de l'air et le confort des passagers, l'option de contrôle de l'air frais AdvanTech™ gère le volume d'admission d'air frais d'après une mesure de la qualité de l'air intérieur.

Des capteurs de CO₂ intégrés peuvent être ajoutés sur demande. Pour une optimisation supplémentaire de la consommation de carburant, le contrôleur CANAIRE® offre des fonctionnalités personnalisables qui permettent des changements du paramétrage du système grâce à des outils logiciels de service et de diagnostic, afin de répondre aux conditions de fonctionnement et aux besoins des clients.

Impact sur l'environnement

Avec ses échangeurs à microcanaux innovants (dont la charge de fluide frigorigène est réduite de 50 % par rapport aux échangeurs traditionnels), la série Athenia™ MkII offre de meilleures performances environnementales associées à un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) faible.

Afin de respecter encore davantage l'environnement, nous disposons de circuits frigorifiques compacts, qui permettent de réduire les risques de fuites.

Pour plus de sécurité, nous utilisons uniquement des fluides frigorigènes non inflammables de classe A1.



HAUTE
PERFORMANCE



FAIBLE CO₂
FAIBLE NIVEAU SONORE



Faible niveau sonore

Notre solution standard comprend une régulation continue du régime des ventilateurs et des turbines.

Les ventilateurs et turbines sans balai équipés d'un contrôle par PWM à plein régime peuvent être utilisés avec les produits de la gamme Athenia™ MkII pour réduire le niveau sonore.



CONTRÔLE QUALITÉ
(ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007)

Fiabilité

Thermo King : des produits pour durer ! Nous testons et développons en permanence nos conceptions afin de répondre aux demandes exigeantes des applications de contrôle de la température des bus. Nos systèmes de climatisation sont exclusivement dotés des composants les plus fiables et validés en interne.

Nous réalisons une batterie de tests fonctionnels et de performance rigoureux afin de valider tous nos équipements frigorifiques destinés au transport dans un environnement contrôlé, tels que des tests de vibration multi-axiaux en 3D et des tests de profils de torsion. Les résultats dépassent souvent les exigences d'homologation standard des bus (ECE R10.05).

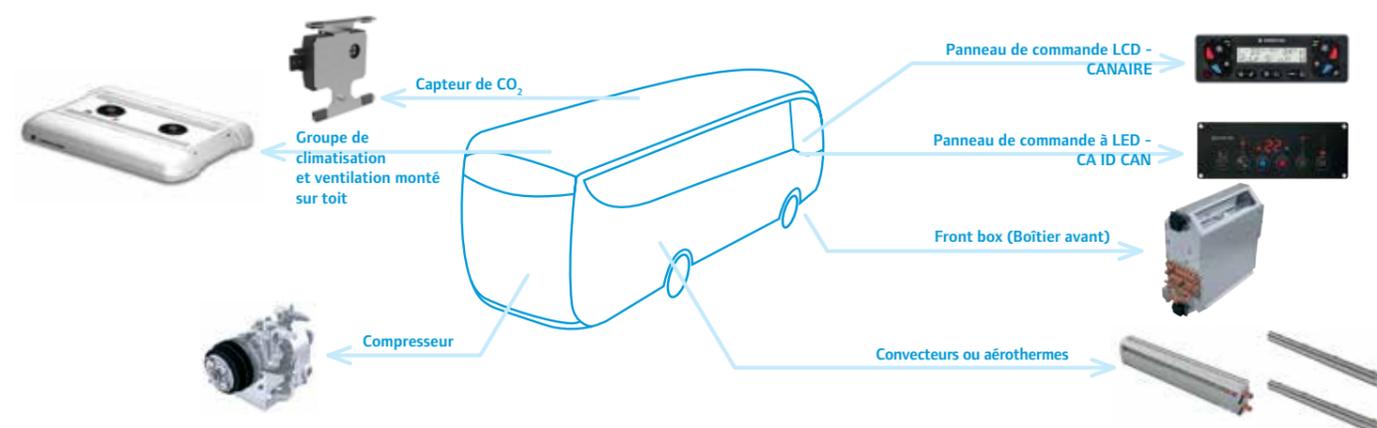
Notre usine de fabrication Thermo King est certifiée ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 et BS OHSAS 18001:2007. Ceci illustre notre engagement en termes de qualité et de fiabilité.

Facilité d'utilisation et d'entretien

Les groupes Athenia™ MkII sont conçus pour être compatibles avec des pavillons plats ou ayant un rayon de 7,5 m maximum. Pour augmenter la flexibilité de leur utilisation, les groupes peuvent être fixés par vis ou colle sur le toit des bus.

Tous les groupes Athenia™ MkII sont compatibles avec une large gamme de compresseur pouvant s'intégrer dans tous les environnements moteurs.

La conception ergonomique des groupes Athenia™ MkII offre un accès plus rapide aux composants, ce qui réduit les durées de réparation et d'entretien.



Un réseau de concessionnaires pour une optimisation des temps de maintenance

Nous disposons du plus important réseau de concessionnaires. Ils vous permettront de réduire le temps d'immobilisation de votre parc de véhicules pour les opérations de maintenance. Thermo King assurent l'entretien des équipements de transport sous température contrôlée depuis plus de 75 ans.

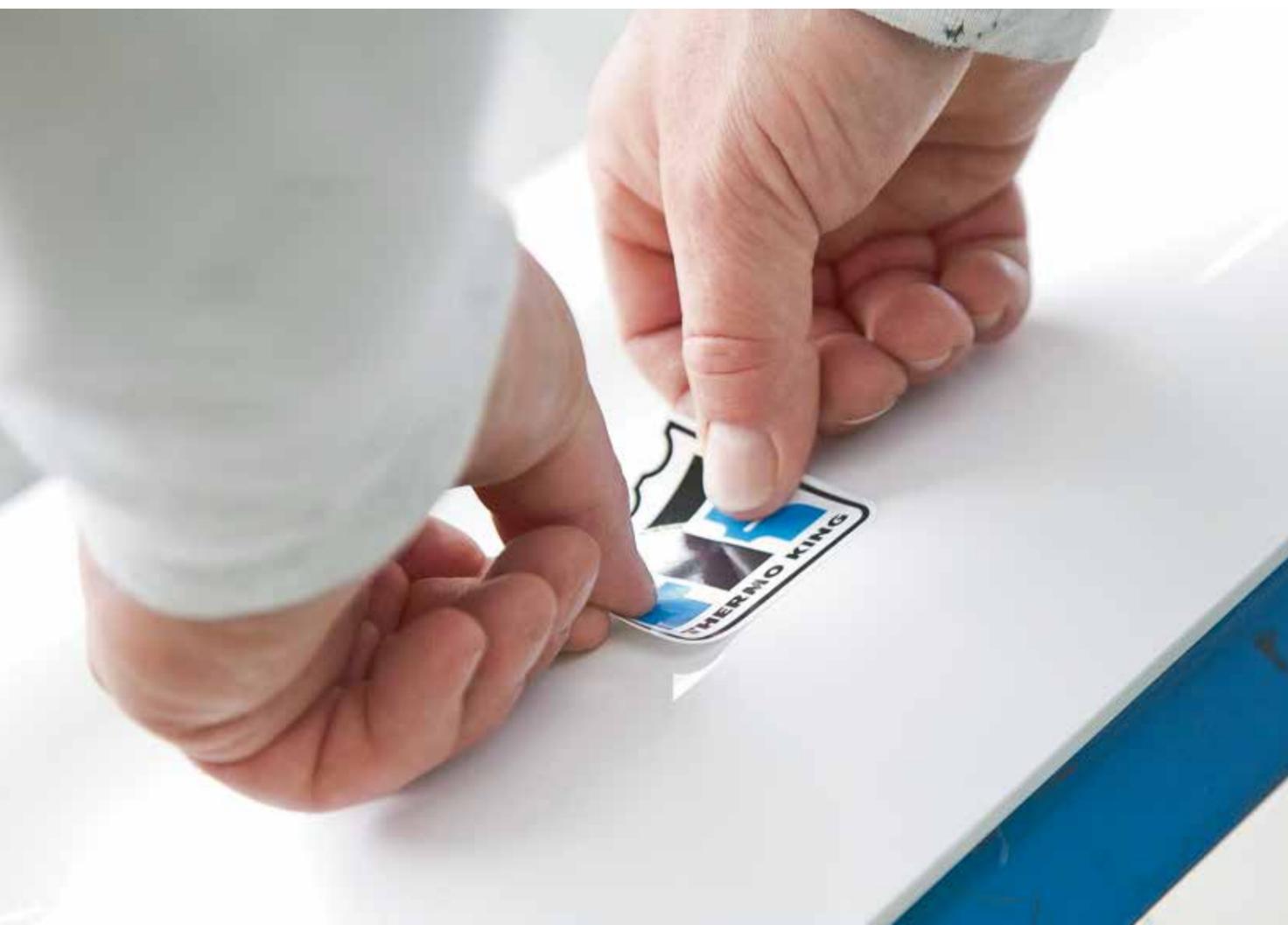
Notre réseau de concessionnaires pour le service après-vente :

- Plus de 500 points de service après-vente répartis dans 75 pays
- Une disponibilité ininterrompue 24 h/24, 7 j/7, 365 j/an
- Toujours près de vous : la majorité des points sont à moins de 2 h de route
- Contact direct par téléphone
- Assistance immédiate dans votre langue
- Entretien du parc optimisé

Nos techniciens qualifiés CERTI-TECH :

- Parfaitement formés et certifiés
- Certifications d'expertise CERTI-TECH
- Plus de 1 400 techniciens d'entretien CERTI-TECH formés et certifiés

Pour en savoir plus, rendez-vous sur : dealers.thermoking.com



SÉRIE ATHENIA™ MkII

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	S-500	S-700	S-805	S-960	S-960ADV
Disposition des groupes	Étroite (E) Large (L)				
Puissance frigorifique répertoriée ¹ [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	25 / 85 / 21 500	32 / 109 / 27 500	40 / 136 / 34 400	45 / 153 / 38 700	48 / 163 / 41 300
Puissance frigorifique nominale ² [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	14,0 / 48 / 12 000	20,7 / 71 / 17 800	24,3 / 83 / 20 900	27,0 / 92 / 23 200	31,6 / 108 / 27 200
Puissance calorifique ³ [kW] / [kBtu/h] / [kcal/h]	33 / 112 / 28 400	33 / 112 / 28 400	47 / 160 / 40 400	47 / 160 / 40 400	47 / 160 / 40 400
Débit d'air de l'évaporateur ⁴ [m ³ /h]	4 400 (4 920)	4 400 (4 920)	6 600 (7 380)	6 600 (7 380)	6 600 (7 380)
Plage d'air frais [%]	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Consommation électrique ⁵ [A]	54 (65)	63 (74)	81 (92)	90 (101)	99 (110)
Dimensions (l x L x H) [mm]	1 850 x 2 300 x 215 (E) - 2 100 x 2 300 x 215 (L)				
Type de réfrigérant / volume de remplissage moyen [kg]	R134a / 2,2	R134a / 3,7	R134a / 3,7	R134a / 3,8	R407C / 3,9
Poids (climatisation / climatisation + chauffage) [kg]	125 / 131 130 / 136	131 / 137 136 / 142	141 / 147 146 / 152	146 / 152 151 / 157	149 / 156 160 / 167
Système de commande	CANAIRE (EN/DE/CZ/IT/FR/SP)				
Options de compresseur	TM31	TM31, TK X430, FKX 40/470, S616, S391	TK X430, FKX 40/560, FKX 40/655, S616, S391	TK X430, FKX 40/560, FKX 40/655, S616, S391	TK X430, S616, S391
Option split système (2 compresseurs) ⁶	Non	Non	Oui	Oui	Non
DS (Driver Section) : Extension de l'évaporateur pour l'espace conducteur	Oui (DS-500)	Oui (DS-700)	Oui (DS-805)	Oui (DS-960)	Non

¹ - Simulation à 40 °C/40 °C/95 %

² - Mesure à 35 °C/27 °C/19 °C

³ - Mesure à -20 °C/+80 °C/16,7 l/min

⁴ - Puissance de soufflage direct pour des turbines sans balais

⁵ - Consommation électrique du groupe de 27 V c.c. uniquement (groupe avec embrayage compresseur et pompe de circulation d'eau chaude)

⁶ - Pour les systèmes à éléments séparés, possibilité d'installer deux compresseurs plus petits au lieu d'un seul

S-805



S-960

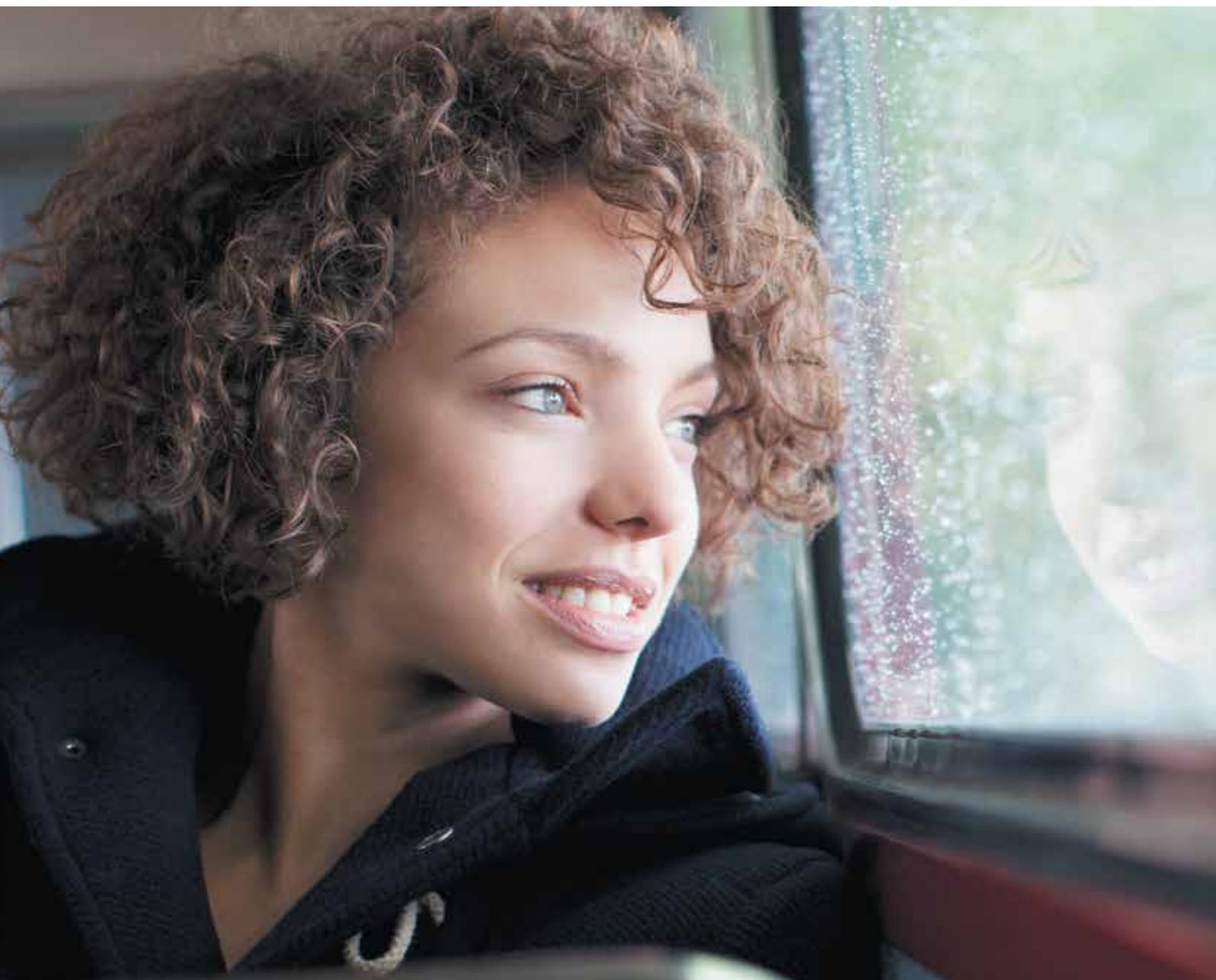


S-500 et S-700



S-960ADV





THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES