

COLDCUBE™ CONNECT – CONTENEURS PHARMA

— refroidissement et chauffage fiable, portable et à connexion Bluetooth pour l'industrie pharmaceutique —



SOLUTIONS DE RÉFRIGÉRATION FLEXIBLES
POUR LE TRANSPORT PHARMACEUTIQUE

ColdCube™ Connect – Conteneurs Pharma

Les conteneurs ColdCube™ Pharma sont conçus pour satisfaire les exigences strictes de contrôle de température pour le transport de produits pharmaceutiques. La fonction de chauffage permet un contrôle plus précis de la température dans l'espace de chargement, quelles que soient les conditions ambiantes extérieures. La gamme de températures étendue permet davantage de flexibilité pour les services de transport proposés. Les tests de performance minutieux incluent une cartographie thermique afin de garantir que le ColdCube™ Pharma peut fonctionner selon les normes les plus élevées dans toutes les conditions.

Les conteneurs ColdCube™ Pharma sont fabriqués dans des matériaux homologués pour le transport de produits pharmaceutiques.

RÉFRIGÉRATION ET CHAUFFAGE FLEXIBLES

- Capacités élevées de réfrigération, congélation et chauffage (de 40 °C à -24 °C)
- Fonctionnement automatique en refroidissement / chauffage, avec ventilation interne efficace
- Maintient une température stable grâce à un débit d'air régulier dans tout l'espace de chargement (fonctionne à +/- 2°C)
- Fonctionnement aisé en mode Cycle-Sentry
- Maintient une température stable grâce à un débit d'air régulier
- Module de coupure de batterie intégré pour éviter les batteries déchargées
- 5 tailles différentes disponibles, de 32 à 915 l

INTERFACE UTILISATEUR VISIBLE

- Affichage de la température actuelle et de l'état sans ouvrir le conteneur
- Affichage via le Bluetooth et l'application pour un contrôle précis de la température du point de consigne
- Solutions télématiques intégrées en option pour la gestion et la traçabilité du parc

FABRIQUÉS POUR ÊTRE RÉSISTANTS

- En polyéthylène moulé résistant
- Fabrication monobloc, avec un moulage par rotation afin d'allier durabilité et légèreté
- Composants conçus et testés pour une utilisation dans les applications mobiles
- Fabrication avec des matériaux certifiés dans le cadre pharmaceutique pour un nettoyage facile
- Portabilité pratique avec des poignées intégrées et des kits d'accessoires de transport

APPLICATIONS POTENTIELLES

- Transport sécurisé de produits biomédicaux, tels que des vaccins, des poches et tubes de sang, des échantillons biologiques, dans des conditions environnementales extrêmes
- Idéal pour une distribution des plateformes aux pharmacies/grossistes directement aux patients
- Possibilités de location & leasing pour les fortes périodes de distribution
- Optimisation de la réfrigération pour des chargements plus petits dans des utilitaires sans produits de réfrigération

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- 12/24 V CC ou 110/240 V CA en option* (consommation : 9-32 A à 12 V CC) avec un redresseur de puissance CA à CC en option
- Compresseur numérique hermétique
- Isolation renforcée (jusqu'à 130 mm d'épaisseur)
- Contrôle de la température avec affichage numérique via le Bluetooth et l'application
- Fluide frigorigène R-134a (les modèles 720 l et 915 l utilisent R-404A)
- Conformité aux normes CE, TUV et certification PharmaSolutions en option*
- Garantie de 2 ans sur les pièces
- Large gamme d'accessoires prévus pour différentes applications
- Rideaux à lanières en plastique proposés de série sur tous les conteneurs Pharma

CHOISISSEZ PARMIS UNE GAMME DE GROUPES DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION DE DIVERSES TAILLES

RÉF..	STYLE	VOLUME BRUT (l)	PUISSANCE MAX. (A À 12 V CC)	TYPE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)	DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)	POIDS (KG)	TEMPÉRATURE AMBIANTE.	15/+25 °C	+2/+8 °C	<-20 °C
6100236	Pharma	32 l	9	R-134a	670x390x480	327x223x344	22.5	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié
6100238	Pharma	82 l	9	R-134a	940x560x551	523x358x366	35	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié
6100242	Pharma	140 l	18	R-134a	1000x620x710	520x369x510	57	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié
6100246	Pharma	330 l	18	R-134a	1020x1000x1000	710x550x660	86	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié
6100250	Pharma	720 l	32	R-404A	1400x1100x1100	910x850x780	153	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié
6100253	Pharma	915 l	25	R-404A	1510x1200x1180	1210x934x830	168	de 30 °C à -10 °C	Qualifié	Qualifié	Qualifié

Gamme de températures ambiantes : de -10 °C à +50 °C

ACCESSOIRES

Nous proposons une large gamme d'accessoires pour pouvoir aux besoins de différentes applications.

1 CLAYETTES EN FIL/GRILLES

- Ajustables afin de s'adapter au contenu de votre chargement
- Capacité de 30 kg par clayette
- Disponibles sur les modèles 140 l, 330 l et 720 l

2 KITS DE TRANSPORT

- **Roues**
 - Facilitent la mobilité
 - Disponibles pour les groupes frigorifiques 140 l et 330 l
- **Base de palette**
 - Facilite le chargement dans un porteur ou un VUL
 - Disponible pour les groupes frigorifiques 330 l

3 NOUVEAUX MODULES BLUETOOTH

- Température du chargement surveillée depuis votre appareil mobile
- Disponibles pour tous les groupes

4 KIT DE FIXATION

- Sécurise facilement le groupe frigorifique au sol du véhicule
- Disponible sur les groupes frigorifiques 140 l et 330 l

5 CONVERTISSEUR CA/CC

- Convertisseur CA/CC pour raccorder le ColdCube à une source d'alimentation CA

6 KIT AVEC VERROUILLAGE SUR POIGNÉE

- Kit avec verrouillage sur poignée pour empiler les ColdCubes



PharmaSolutions Conformes aux BPD

La certification et la qualification des conteneurs ColdCube sont proposées par PharmaSolutions. La validation menée par PharmaSolutions permet de garantir la compatibilité avec les recommandations des Bonnes Pratiques de Distribution (GDP, Good Distribution Practice) et d'authentifier les performances par rapport aux spécifications des fabricants pharmaceutiques. Il est également possible de combiner ColdCube avec une sélection de services proposés par PharmaSolutions pour établir un contrat de service PharmaKare personnalisé et répondant à vos besoins en matière de transport.



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations, visitez le site:

europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES