

A D V A N C E R

— built from ambition —



JETZT NEU: UNSERE A-SERIE  
FÜR TRAILERKÜHLUNG

 THERMO KING

— WIR STELLEN VOR: ADVANCER

# Ein neuer Meilenstein der Trailerkühlung

Advancer steht für große Ambitionen. Unsere Ambition, **Grenzen auszutesten**, trifft auf Ihre Ambition, Ihren Kunden immer die beste Leistung zu bieten und Ihr Unternehmen zu vergrößern.

Das Ergebnis: ein einzigartiges, **brandneues Design** und Innovation ohne Kompromisse.

Für Ihr Unternehmen bedeutet das höhere betriebliche Flexibilität, Temperaturregelung der Spitzenklasse und bahnbrechende Kosteneffizienz. Egal, was Sie transportieren: Mit Advancer erreicht es den Zielort immer im perfekten Zustand.

Mit Advancer geht es immer **voran**.



BAHNBRECHENDE  
INNOVATIONEN FÜR  
IHREN VORSPRUNG







SCHELLE ABKÜHLUNG UND  
PRÄZISE TEMPERATURREGELUNG

— DIE AMBITION

# Ihre Leistung nachhaltig zu verbessern

**Advancer bietet die branchenweit schnellste Abkühlung. Dies gelingt durch eine Architektur, die sowohl einen leistungsstarken Kompressor als auch einen einzigartigen variablen Luftstrom bietet, der völlig unabhängig von der Drehzahl des Motors ist.**

VOLLSTÄNDIG  
VARIABLER  
LUFTSTROM

#### **Niedriger Kraftstoffverbrauch**

Beim Transport von Fracht mit geringerem Luftstrombedarf schalten Sie ihn für niedrigeren Kraftstoffverbrauch einfach herunter. Und umgekehrt.

#### **Bis zu 40 % schnellere Abkühlung**

Intelligente Energieverteilung erlaubt eine besonders schnelle Abkühlung bei empfindlicher Fracht.

#### **Schnelle Abkühlung nach Türöffnungen**

Ein verstärkter Luftstrom nach Türöffnungen sorgt für eine schnelle und effiziente Abkühlung.

BESSERER SCHUTZ  
DER FRACHT ZU  
GERINGEREN KOSTEN  
Dank vollständiger Variabilität können Sie den Luftstrom für jede Fahrt genau anpassen. Die Verdampferventilatoren des Motors lassen sich für präzise Temperaturregelung bei Bedarf einfach entfernen. So erreichen Sie Energieeffizienz der Spitzenklasse und einen besonders leisen Betrieb.



— DIE AMBITION

# Ihren Umsatz zu steigern

**Advancer bietet nicht nur hervorragende Leistung – sondern auch die für die Senkung der Gesamtkosten maßgebliche Kraftstoffeffizienz, Betriebszeit, Konnektivität und Wartungsfreundlichkeit.**

## ERSPARNISSE DANK EFFIZIENZ

Der vollständig variable Luftstrom von Advancer ermöglicht die flexible Regulierung des Kraftstoffverbrauchs. Die Folge: unternehmensweite Ersparnisse. Weniger und optimaler angeordnete Teile verkürzen zudem die Wartungszeiten. So zahlt sich Ihre zusätzliche Investition üblicherweise in weniger als 2 Jahren aus.

## 100 % TRANSPARENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Die brandneue elektronische Motordrehzahlregelung von Advancer (Standard bei A-400 und A-500) bietet beispiellose Einblicke in den Kraftstoffverbrauch. Mit Eco Governor können Sie dank am Kraftstofftank angebrachter Sensoren über die TrackKing-Plattform den Kraftstoffverbrauch pro Fahrt, den stündlichen Verbrauch in Litern, den Gesamtverbrauch und den restlichen Kraftstoff nachverfolgen oder den aktuellen Kraftstoffverbrauch auf dem Controller der A-Serie überwachen.

**30%** — NIEDRIGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH IM VERGLEICH ZUM BRANCHENDURCHSCHNITT

**40%** — HÖHERE SYSTEMEFFIZIENZ IM VERGLEICH ZUM BRANCHENDURCHSCHNITT



— DIE AMBITION

# Ihre Erwartungen zu übertreffen

ALLE 3 ADVANCER-MODELLE:

- sind die kraftstoffeffizientesten Maschinen auf dem Markt
- sind die umweltfreundlichsten Maschinen auf dem Markt
- sind die leisesten Maschinen auf dem Markt
- haben die beste Kühlkapazität auf dem Markt
- bieten einen leistungsstarken, vollständig variablen Luftstrom
- sind mit der intelligentesten Hard- und Software ausgestattet
- umfassen einen zweijährigen Telematik-Vertrag



## A - 3 6 0

ALLROUNDER FÜR  
HERAUSRAGENDE  
KÜHLUNG

**Leistungsstarker Motor,**  
motorunabhängiger Luftstrom  
und präzise Temperaturregelung.



## A - 4 0 0

DER NEUE MEILENSTEIN  
DER TRAILERKÜHLUNG

Mit elektronischer Regelung der  
Motordrehzahl und weiteren Funktionen  
für **geringeren Kraftstoffverbrauch.**




## A - 5 0 0

FÜR FRACHT MIT  
DEN HÖCHSTEN  
ANFORDERUNGEN

**Unser Vorzeigemodell** mit der besten  
Kraftstoffeffizienz, Kälteleistung  
und Temperaturregelung.





STANDARDMÄSSIGE TELEMATIK-  
HARDWARE UND -SOFTWARE

— DIE AMBITION

## Für intelligentere Arbeitsabläufe

Advancer ist die intelligenteste  
Transportkältemaschine aller Zeiten.  
Lassen Sie Daten für Ihr Unternehmen arbeiten.

CONNECTED SOLUTIONS  
ALS STANDARD

Advancer unterstützt einen proaktiven Telematikansatz  
und umfasst ein **kostenfreies zweijähriges  
Abonnement für Connected Solutions** –  
für branchenweit führende Konnektivität.

BRANDNEUER CONTROLLER  
DER A-SERIE

Die intuitive, fahrerfreundliche und einfache intelligente  
Benutzerschnittstelle ermöglicht schnelle Änderungen.  
Der Controller der A-Serie bietet zudem effektive  
Handlungsvorschläge für die **Reaktion auf Alarme**.



— DIE AMBITION

# Ihre Zukunft zu sichern

**Was die Zukunft bringt, ist schwer vorherzusagen. Aber mit Advancer stehen Ihnen in jeder Lage die Innovationen für eine erfolgreiche Lieferung zur Verfügung.**

## SORGENFREIE INVESTITIONEN

Dank seiner 48-V-Mild-Hybrid-Architektur eignet sich Advancer für eine Reihe von Energiequellen, wie zum Beispiel Netzstrom, Hybrid, Haltebetrieb-Batterie, Achsgenerator und sogar integrierte Solarpaneele für die Batterieaufladung. So ist Ihre Investition für die Zukunft gerüstet.

## FRÜHZEITIGES EINHALTEN VON RICHTLINIEN

Advancer bietet vollständige Konformität mit Stufe V der EU-Richtlinie für nicht am Straßenverkehr teilnehmende bewegliche Arbeitsmaschinen und ist die derzeit leiseste Transportkältemaschine auf dem Markt.

## VERRINGERUNG DES KOHLENDIOXIDAUSSTOSSES

Ambitionierte Nachhaltigkeitsziele standen bei der Entwicklung von Advancer im Mittelpunkt. Die CO<sub>2</sub>-neutrale Herstellung, der verringerte Kraftstoffverbrauch und der geringere CO<sub>2</sub>-Ausstoß entsprechen pro Maschine und Jahr 50 gepflanzten Bäumen.



NACHHALTIGE  
CHANGEN



— DIE AMBITION

# Die Betriebszeit zu erhöhen

Mit Advancer reduzieren Sie den Zeitaufwand für geplante und ungeplante Wartungsarbeiten. Weniger und optimaler angeordnete Teile ermöglichen Wartungsintervalle von 3.000 Betriebsstunden – für hervorragende Verfügbarkeit und geringere Ausfallzeiten.

## SCHNELLERE GEPLANTE WARTUNGSARBEITEN

Die hohe Qualität der Komponenten und die wartungsfreundliche Architektur sorgen für eine einfachere und schnellere Wartung.

## WENIGER UNGEPLANTE WARTUNGSARBEITEN

Bessere Einblicke in den Maschinenzustand und vorausschauende Unterstützung dank Telematik reduzieren Ausfallzeiten und Reparaturkosten.

MACHEN SIE  
BETRIEBSZEIT ZU IHREM  
WETTBEWERBSVORTEIL

30% — WENIGER WARTUNGSARBEITEN INSGESAMT

60% — WENIGER UNGEPLANTE WARTUNGSARBEITEN





A-400

### Technische Daten

Heizleistung	
Leistung im Dieselpbetrieb -20 °C	10750 W
Luftstrom	
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5000 m <sup>3</sup> /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	5500 m <sup>3</sup> /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m <sup>3</sup> /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5000 m <sup>3</sup> /h
Schalldruckpegel	
Diesel im Schnelllauf	65 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)
Kälteleistung	
<b>Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen</b>	
Leistung im Dieselpbetrieb 0 °C	16200 W
Leistung im Dieselpbetrieb -20 °C	8300 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	13000 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6700 W
Gewicht	
<b>einschl. Batterie</b>	
Model Standard	830 kg
Dieselmotor	
<b>Anz. Zylinder – cm<sup>3</sup></b>	
Wartungsintervall	3000 h
Netzbetriebener Elektromotor	
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

Abmessungen	Maschine
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

### Funktionen und Optionen

Lebenskostenkontrolle	
Füllstandsensord	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Hochwertige AGM-Batterie	<input checked="" type="checkbox"/>
Überwachung des Kraftstoffverbrauchs	<input checked="" type="checkbox"/>
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
2 Jahre Garantie	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	<input checked="" type="checkbox"/>
Datenerfassung und -übertragung	
TrackKing – Vertrag über 2 Jahre	<input checked="" type="checkbox"/>
Trailer Assist EBS-Kabelbaum	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
ServiceLog-Wartungslogger	<input checked="" type="checkbox"/>
ComplianceLog-Datenlogger	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (Datenanalysesoftware)	<input checked="" type="checkbox"/>
USB-Datenport	<input checked="" type="checkbox"/>
Ladungsschutz	
Luftkanal	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Anpassbarer Luftstrom	<input checked="" type="checkbox"/>
Luftausrichter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
OptiSet™ Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	<input checked="" type="checkbox"/>
Türschalter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
Optionen	
Solarpaneel	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batterieladegerät für Hebebühnen	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Geräuscharmer Betrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör	<input checked="" type="checkbox"/>
Benutzerfreundlichkeit	
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarme, Temperaturanzeigen)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Proaktive Alarbenachrichtigungen	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

Nicht verfügbar       Standardfunktion  
 Option: werksseitig geliefert       Option: vom Händler mitgeliefert




**A-360**
**Technische Daten**

Heizleistung	
Leistung im Dieselpetrieb -20 °C	10750 W
Luftstrom	
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	5500 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5000 m3/h
Schalldruckpegel	
Diesel im Schnelllauf	65 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)
Kälteleistung	
<b>Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen</b>	
Leistung im Dieselpetrieb 0 °C	15600 W
Leistung im Dieselpetrieb -20 °C	8100 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	12700 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6600 W
Gewicht	
<b>einschl. Batterie</b>	
Model Standard	830 kg
Dieselmotor	
<b>Anz. Zylinder – cm3</b>	
Wartungsintervall	3000 h
Netzbetriebener Elektromotor	
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

Abmessungen	Maschine
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

**Funktionen und Optionen**

Lebenskostenkontrolle	
Füllstandsensord	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Hochwertige AGM-Batterie	<input checked="" type="checkbox"/>
Überwachung des Kraftstoffverbrauchs	<input type="checkbox"/>
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
2 Jahre Garantie	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	<input checked="" type="checkbox"/>
Datenerfassung und -übertragung	
TracKing – Vertrag über 2 Jahre	<input checked="" type="checkbox"/>
Trailer Assist EBS-Kabelbaum	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
ServiceLog-Wartungslogger	<input checked="" type="checkbox"/>
ComplianceLog-Datenlogger	<input checked="" type="checkbox"/>
Unabhängiger TouchLog-Datenlogger	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
TouchPrint-Datenlogger	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (Datenanalysesoftware)	<input checked="" type="checkbox"/>
USB-Datenport	<input checked="" type="checkbox"/>
Ladungsschutz	
Luftkanal	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Anpassbarer Luftstrom	<input checked="" type="checkbox"/>
Luftausrichter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	<input checked="" type="checkbox"/>
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	<input checked="" type="checkbox"/>
Türschalter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatische Phasenkorrektur	<input checked="" type="checkbox"/>
Optionen	
Solarpaneel	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batterieladegerät für Hebebühnen	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Geräuscharmer Betrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör	<input checked="" type="checkbox"/>
Benutzerfreundlichkeit	
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Proaktive Alarbenachrichtigungen	<input checked="" type="checkbox"/>

Nicht verfügbar       Standardfunktion  
 Option: werksseitig geliefert       Option: vom Händler mitgeliefert





A-500

### Technische Daten

Heizleistung	
Leistung im Dieselpbetrieb -20 °C	15900 W
Luftstrom	
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5500 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	6000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5500 m3/h
Schalldruckpegel	
Diesel im Schnelllauf	67 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)
Kälteleistung	
<b>Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen</b>	
Leistung im Dieselpbetrieb 0 °C	19500 W
Leistung im Dieselpbetrieb -20 °C	10400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	14600 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	8400 W
Gewicht	
<b>einschl. Batterie</b>	
Model Standard	830 kg
Dieselmotor	
<b>Anz. Zylinder – cm3</b>	
Wartungsintervall	3000 h
Netzbetriebener Elektromotor	
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

Abmessungen	Maschine
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

### Funktionen und Optionen

Lebenskostenkontrolle	
Füllstandsensord	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Hochwertige AGM-Batterie	<input checked="" type="checkbox"/>
Überwachung des Kraftstoffverbrauchs	<input checked="" type="checkbox"/>
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
2 Jahre Garantie	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	<input checked="" type="checkbox"/>
Datenerfassung und -übertragung	
TrackKing – Vertrag über 2 Jahre	<input checked="" type="checkbox"/>
Trailer Assist EBS-Kabelbaum	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
ServiceLog-Wartungslogger	<input checked="" type="checkbox"/>
ComplianceLog-Datenlogger	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (Datenanalysesoftware)	<input checked="" type="checkbox"/>
USB-Datenport	<input checked="" type="checkbox"/>
Ladungsschutz	
Luftkanal	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Anpassbarer Luftstrom	<input checked="" type="checkbox"/>
Luftausrichter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	<input checked="" type="checkbox"/>
Türschalter	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Optionen	
Solarpaneel	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batterieladegerät für Hebebühnen	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Geräuscharmer Betrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör	<input checked="" type="checkbox"/>
Benutzerfreundlichkeit	
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarme, Temperaturanzeigen)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Proaktive Alarmbenachrichtigungen	<input checked="" type="checkbox"/>

Nicht verfügbar       Standardfunktion  
 Option: werksseitig geliefert       Option: vom Händler mitgeliefert





[WWW.TKADVANCER.COM](http://WWW.TKADVANCER.COM)

## **THERMO KING**

Thermo King – eine Marke von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klimainnovator – ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Temperaturregellösungen für den Transport. Thermo King verkauft bereits seit 1938 Temperaturregellösungen für eine Vielzahl von Transportanwendungen wie Trailer, LKW-Aufbauten, Busse, die Luftfahrt, Schiffscontainer und Zugwaggons. Weitere Informationen finden Sie unter [www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com)



**TRANE**  
TECHNOLOGIES