

IL MARCHIO LEADER NELLE SOLUZIONI DI GESTIONE DELL'ENERGIA.

Pannelli solari Thermo King ThermoLite™

Documento principale

I moduli solari Thermo King ThermoLite™ sono stati messi a confronto* con altri noti prodotti sul mercato e hanno dimostrato di essere la soluzione più affidabile, con il miglior rapporto qualità-prezzo, per le unità di refrigerazione di autocarri e semirimorchi.



Perché scegliere i pannelli solari ThermoLite™?

- 1 Efficienza elevata
- 2 Lunga durata
- 3 Convenienza



DUE VOLTE PIÙ EFFICIENTI DEGLI ALTRI PRODOTTI SUL MERCATO

I pannelli monocristallini ThermoLite™ convertono il 20% della luce solare in energia elettrica. A confronto, l'efficienza di pannelli simili della concorrenza è compresa tra il 10 e il 12%; per alcuni marchi, questo valore può dipendere dall'uso di pannelli solari policristallini con silicio in frammenti.



I PIÙ RESISTENTI ALLE CONDIZIONI STRADALI

I moduli fotovoltaici flessibili ThermoLite™ sono stati invecchiati e sottoposti a test intensivi in condizioni climatiche avverse, dimostrando comunque un'ottima resistenza, con una perdita di prestazioni inferiore allo 0,5% nel tempo; al contrario, i marchi concorrenti hanno mostrato crepe nelle celle e una notevole perdita di potenza.



MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

Il gruppo di prova comprendeva pannelli di prima qualità; le prestazioni del pannello ThermoLite™ da 110 W sono state simili a quelle di un pannello concorrente da 125 W, a un costo decisamente inferiore. Utilizzando ThermoLite™ da 110 W per ridurre le ore di funzionamento del motore dell'unità, un cliente ha riscontrato un risparmio annuo di 600 euro sul carburante**.

* Studio condotto dal Fraunhofer Institute for Solar Energy Systems tra settembre 2023 e febbraio 2024.

** Risparmio annuo per veicolo, prova eseguita per 6 mesi su quattro tratte europee a confronto con quattro unità senza pannelli solari.

Ulteriori informazioni su ThermoLite™ e su altre soluzioni solari sono disponibili sul sito europe.thermoking.com

