

LKW- UND TRAILER- PRODUKTLEITFADEN 2022

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
FUNKTIONEN UND OPTIONEN

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR



A-360

Einstiegsmodell mit hervorragender Leistung

MACHINE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Mechanisch geregelter NRMM-konformer Motor
- 2-Jahres-Konnektivitätsvertrag als Standard
- Flexibler Luftstrom
- Vollständig variabler Luftstrom unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine
- Niedrigerer Geräuschpegel

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseldieselbetrieb 0 °C	15600 W
Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	8100 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	12700 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6600 W

LUFTSTROM

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	5500 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5000 m3/h

TECHNISCHE DATEN

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	10750 W
--	---------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Model Standard	830 kg
----------------	--------

DIESELMOTOR

Wartungsintervall	3000 h
Anz. Zylinder	4
Kapazität	2,1 L

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	65 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Füllstandsensor		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing – Vertrag über 2 Jahre	x		
Trailer Assist EBS-Kabelbaum		x	x
ServiceLog-Wartungslogger	x		
ComplianceLog-Datenlogger	x		
Unabhängiger TouchLog-Datenlogger		x	x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Anpassbarer Luftstrom	x		
Luftausrichter (Q4 2020)		x	x
Luftkanal (Q4 2020)		x	x
Ausblauslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter (Q4 2020)	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
Geräuscharmer Betrieb	x		
Solarpaneel		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen (Q4 2020a)		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör (Q4 2020)	x		
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Proaktive Alarmbenachrichtigungen	x		
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR



A-400

Der neue Maßstab der Trailerkühlung

MACHINE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Elektronisch geregelter dreistufiger NRMM-konformer Motor
- Überwachung des Kraftstoffverbrauchs
- Erweiterter 2-Jahres-Konnektivitätsvertrag als Standard
- Flexibler Luftstrom
- Vollständig variabler Luftstrom unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine
- Leisestes Standardgerät auf dem Markt

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseldieselbetrieb 0 °C	16200 W
Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	8300 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	13000 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6700 W

LUFTSTROM

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	5500 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5000 m3/h

TECHNISCHE DATEN

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	10750 W
--	---------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Model Standard	830 kg
----------------	--------

DIESELMOTOR

Wartungsintervall	3000 h
Anz. Zylinder	4
Kapazität	2,1 L

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	65 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Überwachung des Kraftstoffverbrauchs	x		
Füllstandsensor		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing – Vertrag über 2 Jahre	x		
Trailer Assist EBS-Kabelbaum		x	x
ServiceLog-Wartungslogger	x		
ComplianceLog-Datenlogger	x		
Unabhängiger TouchLog-Datenlogger		x	x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Anpassbarer Luftstrom	x		
Luftausrichter (Q4 2020)		x	x
Luftkanal (Q4 2020)		x	x
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter (Q4 2020)	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Chromgrill		x	
Geräuscharmer Betrieb	x		
Solarpaneel		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen (Q4 2020a)		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör (Q4 2020)	x		
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Proaktive Alarmbenachrichtigungen	x		
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarme, Temperaturanzeigen)		x	x

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR



A-500

Für Fracht mit den höchsten Anforderungen

MACHINE Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Elektronisch geregelter vierstufiger NRMM-konformer Motor
- Überwachung des Kraftstoffverbrauchs
- Genaueste Temperaturregelung auf dem Markt
- Schnellste Abkühlung
- Vollständig variabler Luftstrom unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine
- Leiseste Hochleistungsmaschine auf dem Markt

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	19500 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	10400 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	14600 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	8400 W

LUFTSTROM

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5500 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	6000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5500 m3/h

TECHNISCHE DATEN

HEIZLEISTUNG

Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	15900 W
----------------------------------	---------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Model Standard	835 kg
----------------	--------

DIESELMOTOR

Wartungsintervall	3000 h
Anz. Zylinder	4
Displacement	2,1

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	67 dB(A)
Leistung im Netzbetrieb	64 dB(A)

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Überwachung des Kraftstoffverbrauchs	x		
Füllstandsensor		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing – Vertrag über 2 Jahre	x		
Trailer Assist EBS-Kabelbaum		x	x
ServiceLog-Wartungslogger	x		
ComplianceLog-Datenlogger	x		
Unabhängiger TouchLog-Datenlogger		x	x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Anpassbarer Luftstrom	x		
Luftausrichter (Q4 2020)		x	x
Luftkanal (Q4 2020)		x	x
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter (Q4 2020)	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Geräuscharmer Betrieb	x		
Solarpaneel		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen (Q4 2020a)		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Gesicherte Stromverbindung für Drittanbieterzubehör (Q4 2020)	x		
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Proaktive Alarmbenachrichtigungen	x		
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarme, Temperaturanzeigen)		x	x



A-500 Whisper Pro

Uneingeschränktes Einfahren
in Städte auch nachts

- Sie entspricht selbst den strengsten innerstädtischen Lärmschutzbestimmungen.
- Elektronisch geregelter vierstufiger NRMM-konformer Motor
- Überwachung des Kraftstoffverbrauchs
- Genaueste Temperaturregelung auf dem Markt
- Schnellste Abkühlung
- Vollständig variabler Luftstrom unabhängig von der Motordrehzahl der Maschine
- Leiseste Hochleistungsmaschine auf dem Markt

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG IM SCHNELLAUF

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	18,200 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	10,000 W
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	12,350 W
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	8,400 W

KÄLTELEISTUNG PIEK-BETRIEB

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	15,900
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	13,800
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	6,850

LUFTSTROM

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Abkühlung	5,000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Abkühlung	5,000 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Default @ Set Point	3,400 m3/h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck - Max @ Set Point	5,000 m3/h

TECHNISCHE DATEN

DIESELMOTOR

Wartungsintervall	3000 h
Anz. Zylinder	4
Kapazität	2,1 L

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 460/3/60
Nennleistung	9.3 kW



SLXi-200

Auswählen, anschließen,
warten, kontrollieren

- Niedrigere Wartungskosten dank längeren Serviceintervallen
- Schnelle Temperaturerholung unter allen Umgebungsbedingungen
- Erweiterte Anwendungsflexibilität
- Standardmäßig mit dem Kältemittel R-452A mit niedrigem Treibhauspotenzial erhältlich

MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		LUFTSTROM	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	13500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5000 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7500 W	Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	4680 m ³ /h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10500 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	14 m/s
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5900 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	5 kg
Hubraum	492 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABKÜHLUNG	
Laderaumlänge	15 m	bei +20 °C bis -20 °C	160
Kältemittel	R-452A		
Regler	Smart Reefer 3		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	8000 W	Modell 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
		Modell 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 486V	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50
Nennleistung	17.9 kW	Nennleistung	9.3 kW
Wartungsintervall	3000 h		

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Luftkanal		x	x
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz			x
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Stoßleisten			x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x



SLXi-300

Transportkühlung der nächsten Generation

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Niedrigster Schallpegel
- Bewährte Bauteile
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	15000 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	7900 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	11900 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6200 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5000 m ³ /h
Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	4680 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	14 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	X430 C5
Hubraum	492 cm ³

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	5 kg
-----------	------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumlänge	15 m
Kältemittel	R-452A
Regler	Smart Reefer 3

ABKÜHLUNG

bei +20 °C bis -20 °C	150
-----------------------	-----

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	12000 W
--------------	---------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modell 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 486V
Nennleistung	17.9 kW
Wartungsintervall	3000 h

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50
Nennleistung	9.3 kW

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV und Temperaturmodulation)	x		
Luftkanal		x	x
Ausblauslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Stoßleisten			x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x



SLXi-400

Transportkühlung der nächsten Generation

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Niedrigster Schallpegel
- Bewährte Bauteile
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	18700 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5500 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	10000 W	Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	5100 m3/h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	13200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	16 m/s
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	7100 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	5.5 kg
Hubraum	492 cm3		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABKÜHLUNG	
Laderaumlänge	16 m	bei +20 °C bis -20 °C	120
Kältemittel	R-452A		
Regler	Smart Reefer 3		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	13300 W	Modell 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
		Modell 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 486V	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50
Nennleistung	17.9 kW	Nennleistung	9.3 kW
Wartungsintervall	3000 h		

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
Produce Protection Plus (ETV und Temperaturmodulation)	x		
Luftkanal		x	x
Ausblaslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x



SLXi Spectrum

Ideal für
Mehrfachtemperaturtransport

- Mehrfachtemperatur-Konfiguration bedeutet höhere Fahrzeugauslastung
- Verbesserter SR-3-Controller
- Zuverlässiger Betrieb

MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	19100 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	9000 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	11200 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6100 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5000 m ³ /h
Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	4680 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	15 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	X430 C5
Hubraum	492 cm ³

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	9.5 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumlänge	15 m
Kältemittel	R-452A
Regler	Smart Reefer 3

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	12000 W
--------------	---------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg
Modell 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 486V
Nennleistung	17.9 kW
Wartungsintervall	3000 h

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50
Nennleistung	9.3 kW

TRAILER – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Präzisions-Temperaturregelung (Precision Temperature Control – PTC)	x		
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Hauptgeräte-Leerlauf	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
Produce Protection Plus (ETV und Temperaturmodulation)	x		
Luftkanal		x	x
Ausblauslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Verdampferschutz		x	x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x



SLXi Spectrum Whisper Pro

Erstklassiger leiser Betrieb
dank geräuschreduzierter
Komponenten

- Einhaltung der strengsten Lärmschutzstandards
- Kein manueller Benutzereingriff zur Aktivierung oder Deaktivierung des PIEK-Betriebs
- Umfangreiche Lärmschutzmaßnahmen im Maschinendesign

MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG IM SCHNELLAUF		KÄLTELEISTUNG PIEK-BETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	18400 W	Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	12400
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	9000 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	5800
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	18400 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5000 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	9000 W	Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	4680 m3/h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10500 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	15 m/s
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	6100 W		
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	9.5 kg
Hubraum	492 cm3		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		HEIZLEISTUNG	
Laderaumlänge	15 □	Fahrtbetrieb	12000 W
Kältemittel	R-452A		
Regler	Smart Reefer 3		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Modell 30	844 kg	Modell	TK 486V
Modell 50	900 kg	Nennleistung	17.9 kW
		Wartungsintervall	3000 h
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50		
Nennleistung	9.3 kW		

TRAILER – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Präzisions-Temperaturregelung (Precision Temperature Control – PTC)	x		
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Hauptgeräte-Leerlauf	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
Produce Protection Plus (ETV und Temperaturmodulation)	x		
Luftkanal		x	x
Ausblauslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
Verdampferschutz		x	x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x



MASCHINE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
KONDENSATOR Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

Europas erste Kältemaschine für Trailer, welche die NRMM-Stufe V erfüllt

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Einhaltung der strengsten Lärmschutzstandards
- Kein manueller Benutzereingriff zur Aktivierung oder Deaktivierung des PIEK-Betriebs
- Bewährte Komponenten
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG IM SCHNELLAUF		KÄLTELEISTUNG PIEK-BETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	16500 W	Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	10800
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	9400 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6500
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	16500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	5000 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	9400 W	Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer	4680 m ³ /h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	10100 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	14 m/s
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5800 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	5 kg
Hubraum	492 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABKÜHLUNG	
Laderaumlänge	15 m	bei +20 °C bis -20 °C	130
Kältemittel	R-452A		
Regler	Smart Reefer 3		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	12000 W	Modell 30	822 kg
		Modell 50	878 kg
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 486V	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50
Nennleistung	17.9 kW	Nennleistung	9.3 kW
Wartungsintervall	3000 h		

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
Füllstandsensor		x	x
Hochwertige AGM-Batterie	x		
2 Jahre Garantie	x		
EMI 3000: Verlängertes Wartungsintervall	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	x		
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
USB-Datenport	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV und Temperaturmodulation)	x		
Luftkanal		x	x
Ausblauslufttemperaturregelung – Überfrierschutz	x		
OptiSet Plus voreingestellte Betriebsparameter	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb + automatische Phasenkorrektur	x		
OPTIONEN			
Schneekit – Installation durch Händler		x	x
Batterieladegerät für Hebebühnen		x	x
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
Stoßleisten (Versand im 3er-Pack)			x
Niederspannungstrennschalter	x		
Solarpaneel		x	x
Kraftstofftank (Kunststoff 230 l oder Aluminium 190 l)		x	x
BENUTZERFREUNDLICHKEIT			
Dropdown-HMI-Kit		x	x
Hintere Fernbedienung SR-3		x	x
Statusanzeige			x
Dreifach-Kombianzeige (Kraftstoff, Alarmer, Temperaturanzeigen)		x	x
Kraftstofffilter- und Ansaugsystem		x	x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
KONDENSATOR Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

T-560R

Transportkältemaschine mit Eigenantrieb für kleine und mittelgroße LKW

- Erwiesene Leistung bis zu 55 °C
- Trotz selbst den rauesten Einsatzbedingungen
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen
- Benutzerfreundlich, beugt Bedienfehlern vor
- Branchenführende Leistung und Sparsamkeit
- Geringere Umweltauswirkungen
- Für den Transport von Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlwaren in LKW mit bis zu 5,5 m langem Aufbau
- Elegantes neues Design
- Kältemittel: Standard: R-452A / Option: R-134a

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreib 0 °C	6300 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2150 m ³ /h
Leistung im Dieseltreib -20 °C	3500 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4800 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2500 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214 Deep Sump	Ladestand	2.5 kg
Hubraum	228 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	4.0 - 5.5 m	Modell 30	370 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	400 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	2150 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 270	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	7.5 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	1000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 270V / 2 / 570 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
Fernüberwachung	x		
TSR-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Heizstabkit			x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekit		x	x
Regler mit Kennwortschutz	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
Whisper-Geräuschreduzierungskit		x	
Schlauchführungskit		x	
TSR hintere Fernbedienung		x	
Solarpaneel			x
WhisperTM-Geräuschreduzierungskit		x	
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
KONDENSATOR Width 919 mm x Depth 1887 mm x Height 617 mm

T-600R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	6700 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2700 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4000 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4800 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	3200 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	3.4 kg
Hubraum	228 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUBLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	5.5 - 6 m	Modell 30	441 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	473 kg
Luftstrom	2700 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Wasserheizung		x	
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekit		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
Whisper-Geräuschreduzierungskit		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
Schlauchführungskit		x	
Solarpaneel			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseldieselbetrieb 0 °C	7800 W
Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	4200 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6000 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	3200 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2700 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	X214
Hubraum	228 cm ³

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	3.6 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumlänge	6.5 – 7.5 m
Kältemittel	R-452A
Luftstrom	2700 m ³ /h
Regler	Truck Smart Reefer 3

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	444 (Whisper option +17) kg
Modell 50	477 (Whisper option +17) kg

DIESELMOTOR

Modell	TK 370
Nennleistung	11.2 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	4.5 kW

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Wasserheizung		x	
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekit		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
Whisper-Geräuschreduzierungskit		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombianszeige			x
Schlauchführungskit		x	
Solarpaneel			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianszeige			x

T-1000R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseldieselbetrieb 0 °C	10000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3200 m ³ /h
Leistung im Dieseldieselbetrieb -20 °C	5400 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.2 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7100 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4100 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X426 C5	Ladestand	3.4 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7.5 – 8.5 m	Modell 30	457 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	514 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	3200 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekit		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
Whisper-Geräuschreduzierungskit		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
SchlauchführungsKit		x	
Solarpaneel			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

T-1200R

Stark, leise, sparsam

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselmotorbetrieb 0 °C	12500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3300 m ³ /h
Leistung im Dieselmotorbetrieb -20 °C	6800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.4 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	9250 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5200 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	3.8 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	8.5+ m	Modell 30	460 (Whisper option +17) kg
Kältemittel	R-404A/R-452A	Modell 50	517 (Whisper option +17) kg
Luftstrom	3300 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
TK AGM-Batterie mit langer Lebensdauer		x	
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekit		x	x
Regler mit Kennwortschutz	x		
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
Whisper-GeräuschreduzierungsKit		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige	x		
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458 mm
KONDENSATOR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800

Die fahrzeuggesteuerte Serie mit der höchsten Leistung

Maschinen der V-800-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	5175 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4920 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP21
Hubraum	215 cm ³
Anzahl der Zylinder	10

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
-----------	-------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	44 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	2680 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	100 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	160 kg
Verdampfer	35 kg
Taumelscheibenkompressor	8.5 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	8.2 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	

EIGENANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 1864 mm x Depth 588 mm x Height 536 mm

V-1000

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO₂-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	6445 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6015 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3537 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP25
Hubraum	250 cm ³
Anzahl der Zylinder	10

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
-----------	-----------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel	R-134a
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	96 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	205 kg
Verdampfer	50 kg
Taumscheibenkompressor	8.7 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	8,8 kW

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
KONDENSATOR Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreib 0 °C	8000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h
Leistung im Dieseltreib -20 °C	3850 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6200 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2800 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X214	Ladestand	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m	Modell 30	357 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	389 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 370	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	11.2 kW	Nennleistung	4.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Schlauchführungs-kit		x	
Solarpaneel			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Ablauf-Kit für Remote-Querverdampfung			x
Dreifach-Kombianzeige			x

T-1000R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselmotorbetrieb 0 °C	10000 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h
Leistung im Dieselmotorbetrieb -20 °C	5800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4000 W		

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X426 C5	Ladestand	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7.5 - 8.5 m	Modell 30	373 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	430 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
SchlauchführungsKit		x	
Solarpaneel			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Ablauf-Kit für Remote-Querverdampfung			x
Dreifach-Kombianzeige			x

T-1200R Spectrum

T-Serie Spectrum: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Maschinen der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund. Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Maschinen der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Maschine für Ihre Anwendung gerne behilflich.

- Leiser Betrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer
- Benutzerfreundlich
- Geringere Emissionen und Rückstände
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG		LUFTSTROM	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselmotorbetrieb 0 °C	11800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h
Leistung im Dieselmotorbetrieb -20 °C	7200 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7500 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5000 W		

TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	X430 C5	Ladestand	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	8.5+ m	Modell 30	377 kg
Kältemittel	R-452A	Modell 50	436 kg
Luftstrom	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m³/h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger	x		
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Heizstabkit		x	x
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt		x	x
Türschalter		x	x
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
Whisper Kit Schalldämpfung		x	
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige	x		
Schlauchführungs-kit		x	
Solarpaneel			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Ablauf-Kit für Remote-Querverdampfung			x
Dreifach-Kombianzeige			x



MASCHINE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm
 KONDENSATOR Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Einfach zu bedienen, leistungsfähiger Regler: Direct Smart Reefer
- Umweltfreundlich
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette
- Für den Mehrfachtemperatur-Transport

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX 0 °C	5740 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4395 W
Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX -20 °C	3300 W	Leistung im Dieselbetrieb ES400 MAX+ES400 MAX -20 °C	4395 W
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	6765 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3850 W
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	3460 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4300 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	3975 W	Leistung im Netzbetrieb -20 °C	3595 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	2270 W	Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX+ES400 -20 °C	3595 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5640 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3385 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	2995 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	3595 W
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX 0 °C	5300 W		
Leistung im Netzbetrieb ES400 MAX -20 °C	3010 W		
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	6305 W		
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	3110 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	3850 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	2165 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5045 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	2705 W		

LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
ES400+ES400	1760x2 m3/h
ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/h
ES600 MAX + 2XES150MAX	2260+(2x890) m3/h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP21	Ladestand	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15 kg
Hubraum	215 cm3		
Anzahl der Zylinder	10		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MHRFACHTEMPERATUR

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	40 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-404A/R-452A		
Luftstrom	1760 m ³ /h		
Regler	DSR III		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	4500 W	Kondensator ohne Netzbetrieb	100 kg
Netzbetrieb	4000 W	Kondensator mit Netzbetrieb	160 kg
		Verdampfer ES600 MAX	28 kg
		Verdampfer ES400 MAX	20 kg
		Verdampfer 2 x ES150 MAX	25 kg
		Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg
		Taumelscheibenkompressor	8.5 kg
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60		
Nennleistung	8.2 kW		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

V-1000 Spectrum

Eine Revolution in der Kältetechnik für große LKW

- Fortschrittliche Fahrzeugantriebstechnologie
- Keine Diesel- und CO2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm
- Der Kraftstoffverbrauch ist geringer als bei einem gleichwertigen System mit Eigenantrieb
- Geringere Wartungskosten durch den Verzicht auf einen Dieselmotor

LEISTUNG			
HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Capacity on engine power ES150 0°C (W)	3995 W	ES600 MAX + ES600MAX	5225 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX 0 °C	8500 W	ES800 MAX + ES300MAX	4830 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX -20 °C	4370 W	Capacity On Engine Power ES800 0°C	8380 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	2300 W	Capacity On Engine Power ES800 -20°C	4660 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	5755 W	Capacity On Electrical Standby ES800 MAX 0°C	8125 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	3125 W	Capacity On Electrical Standby ES800 MAX -20°C	4190 W
Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX 0 °C	4590 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	4610 W
Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX -20 °C	2325 W	Leistung im Dieselbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	5035 W
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX 0 °C	8100 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	4445 W
Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX -20 °C	4045 W	Leistung im Netzbetrieb ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4610 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	3975 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	2040 W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	4590 W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	2170 W		
LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB			
ES600 MAX + ES600MAX	2491 x 2 m3/h		
ES800 MAX + ES300 MAX	2730 + 1643 m3/h		
ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/h		
ES600 MAX + 2XES150MAX	2491+ (2x1396) m3/h		

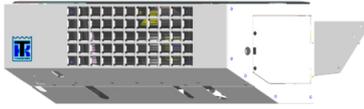
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP25	Ladestand	30: 5.9 50: 6.2 kg
Hubraum	250 cm3		
Anzahl der Zylinder	10		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-404A/R-452A	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Regler	DSR III		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	5000 W	Evaporator ES800 MAX	35 kg
Netzbetrieb	5000 W	Kondensator ohne Netzbetrieb	96 kg
		Kondensator mit Netzbetrieb	205 kg
		Verdampfer ES600 MAX	28 kg
		Verdampfer ES300 MAX	18 kg

EIGENANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Nennleistung	8.8 kW

Verdampfer 2 x ES150 MAX	25 kg
Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg

EIGENANTRIEB FÜR LKW – INTERMODAL



MASCHINE Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm
KONDENSATOR Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm

RT-800R

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schiffstransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	7800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2700 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	4200 W	Ausblaslufgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	5.2 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)	
Modell	X214	Laderaumlänge	6.5 - 7.5 □
		Kältemittel	R-404A/R-452A
		Luftstrom	2700 m ³ /h
		Regler	Truck Smart Reefer 3
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Modell 30	451 kg	Modell	TK 370
Modell 50	484 kg	Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder/Hubraum	TK 370 / 3 / 855 cm ³
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60		
Nennleistung	5.4 kW		

T-1200R Intermodal

Speziell entwickelte Lösungen für Intermodal-Anwendungen

- Die Möglichkeit, temperaturempfindliche Fracht im selben Kühlcontainer auf See, Schiene und Straße zu transportieren
- Hochleistungsfähige Dieselmotoren mit Netzbetrieb für den Schifftransport und nächtliche Ruhepausen ermöglichen einen reibungslosen autonomen Betrieb.

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	12500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3300 m3/h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.4 m/s
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)	
Modell	X430 C5	Laderaumlänge	13.6 m
		Kältemittel	R-404A/R-452A
		Luftstrom	3300 m3/h
		Regler	Truck Smart Reefer 3
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Modell 50	517 kg	Modell	TK 376
		Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376 / 3 / 1115 cm3
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60		
Nennleistung	7.5 kW		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT-800 / ES-800

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Flüsterbetrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselpetrieb 0 °C	9300 W
Leistung im Dieselpetrieb -20 °C	5300 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	7500 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	4500 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2640 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.5 m/s

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	TK 06 Scroll
Hubraum	98 cm ³

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	4 kg
-----------	------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumlänge	6.5 - 7.5 m
Kältemittel	R-452A
Regler	Truck Smart Reefer 3

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 50	493 kg
-----------	--------

DIESELMOTOR

Modell	TK 376
Nennleistung	14.6 kW
Wartungsintervall	2000 h
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Nennleistung	7.5 kW

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt			x
Türschalter		x	
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Flexible Schläuche			x
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT-1200 E-EVAP

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

MASCHINE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Flüsterbetrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11400 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	3350 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6600 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	6.6 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	8300 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5200 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	TK 06 Scroll	Ladestand	4,6 kg
Hubraum	98 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7,5 - 9+ □	Modell 50	495 kg
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	3350 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 – 230 / 3 / 60
Nennleistung	14,6 kW	Nennleistung	7,5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376U / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt			x
Türschalter		x	
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Flexible Schläuche			x
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT-1200 S-3 + S-3

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

MASCHINE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Flüsterbetrieb
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	11200 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	4000 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	6600 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	9.5 m/s
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	8000 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	5100 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	TK 06 Scroll	Ladestand	4.5 kg
Hubraum	98 cm ³		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	7.5 - 9+ m	Modell 50	495 kg
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	4000 m ³ /h		
Regler	Truck Smart Reefer 3		
DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	400 / 3 / 50 – 230 / 3 / 60
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		
Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376U / 3 / 1115 cm ³		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	x		
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
DAS (Datenerfassungssystem)		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Automatische Phasenkorrektur	x		
SafeGuard-Batteriekitt			x
Türschalter		x	
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Flexible Schläuche			x
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR



UT XTREME HIGH Ambient

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

MASCHINE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Flüsterbetrieb
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	7500 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	E-evap = 3350 / S3 + S3 = 3960 m ³ /h
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	6000 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz	E-evap = 6.6 / S3 + S3 = 9.3 m/s

TECHNISCHE DATEN

KÄLTELEISTUNG HOHE UMGEBUNGSTEMPERATUR (55 °C)		KOMPRESSOR	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	6700 W	Modell	TK 06
Leistung im Dieselbetrieb 20 °C	11500 W		
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	5000 W		
Leistung im Netzbetrieb 20 °C	8500 W		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Laderaumlänge	5 - 7.5 □	Kondensator	E-evap = 580 / S-3 + S-3 = 597 kg
Kältemittel	R-134a		

DIESELMOTOR		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell	TK 376	Spannung/Phasen/Frequenz	230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50
Nennleistung	14.6 kW	Nennleistung	7.5 kW
Wartungsintervall	2000 h		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Automatische Phasenkorrektur	x		
Türschalter		x	
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Flexible Schläuche			x
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
TherMax-System	x		
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
SafeGuard – Installation durch Händler			x
Dreifach-Kombianzeige			x

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR



UT Spectrum

Der neue Maßstab für die Unterflurmontage

MASCHINE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
KONDENSATOR Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Flüsterbetrieb
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Kleiner und leichter
- Einfache, kostengünstige Installation
- Vereinfachter Zugang bei Wartungsarbeiten
- Fortschrittlicher TSR-3-Regler

LEISTUNG			
KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	S-3 + S-3 = 10550 / S-3 + S-3 + S-2 = 10400 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	S-2: 1420 S-3: 2350 S-4.2: 2550 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	S-3 + S-3 = 5750 / S-3 + S-3 + S-2 = 6050 W		
TECHNISCHE DATEN			
KOMPRESSOR		ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)	
Modell	TK 06 Scroll	Laderaumlänge	7.5 - 9+ m
		Kältemittel	R-452A
		Luftstrom	S-3 + S-3 = 1320 / S-3 + S-3 + S-2 = 1980 m ³ /h
		Regler	Truck Smart Reefer 3
		Geschwindigkeit	9.5
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		DIESELMOTOR	
Kondensator	S-3 + S-3 = 597 / S-3 + S-3 + S-2 = 633 kg	Modell	TK 376
		Nennleistung	14.6 kW
		Wartungsintervall	2000 h
		Anz. Zylinder/Hubraum	TK 376U / 3 / 1115 cm ³
NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR			
Spannung/Phasen/Frequenz	200 / 3 / 60 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50		

EIGENANTRIEB FÜR LKW – UNTERFLURMONTAGE MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
Cycle-Sentry Start/Stop-Regelsystem	x		
Füllstandsensor		x	x
Thermo King-Hochleistungsbatterie	x		
Thermo King-Energy-Batterie		x	
Hochwertige AGM-Batterie		x	
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenerfassung			x
TouchPrint-Drucker			x
ServiceWatch-Wartungslogger		x	
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
TSR-3-Standard-Fahrerhausdisplay	x		
Automatische Phasenkorrektur	x		
Türschalter		x	
Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb	x		
OPTIONEN			
TSR-3-Premium-Fahrerhausdisplay		x	
TSR-3 hintere Fernbedienung		x	
Flexible Schläuche			x
Elektronische Kraftstofffassung			x
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige			x
Solarpaneel			x
Verdampferschutz			x
Gehäuse zur Karosseriemontage			x
90-l-Kraftstofftank		x	x
SafeGuard – Installation durch Händler			x
Dreifach-Kombianzeige			x

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Vollelektrische Temperaturregelung für gekühlte, gefrorene und Pharmaprodukte

- Maximaler Ladungsschutz bei niedrigen Betriebskosten
- Mit der Direct Smart Reefer-Technologie haben Sie die Kontrolle
- Behalten Sie die Ladung immer im Blick – egal, wo Sie gerade sind
- Service und Wartung schnell und kostengünstig
- Minimale Kosten dank einfacher Installation
- GDP-qualifiziert (Good Distribution Practice)

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Capacity on Battery power 0 °C	1013 W
Capacity on Battery power -20 °C	312 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	981 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	302 W

TECHNISCHE DATEN

CONTROLLER

General

DSR-III

KOMPRESSOR

Modell

C-206Y

Hubraum

48 cm³

Anzahl der Zylinder

2

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand

0.85 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Kältemittel

R-134a

Luftstrom

2080 m³/h

Regler

DSR III

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30

47 kg

Modell 50

59 kg

Verdampfer

9 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz

230V/ 1 Phase/ 50 Hz

Nennleistung

0.750 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf

83 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenlogger			x
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)		x	x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
LADUNGSSCHUTZ			
Thermo King GDP PharmaSolutions-Paket		x	x
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

1665 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP08N
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand 0.62 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	12 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	745 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb Automatic hot gas defrost

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	9 kg
Taumscheibenkompressor	6.5 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

2255 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP13
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	0.95 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	18 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	1100 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	15 kg
Taumelscheibenkompressor	6.9 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

2965 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP15
Hubraum	146.7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand 1.2 kg

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	25 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	1400 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb Automatic hot gas defrost

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	18 kg
Taumelscheibenkompressor	6.8 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm
KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C

3315 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	1.2 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	31 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	1650 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	31 kg
Ultraflachverdampfer	18 kg
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenlogger			x
USB-Datenport			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e MAX

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2080 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1090 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP08N
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	0.62 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	8 - 16 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	745 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	1900 W
--------------	--------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	9 kg
Taumelscheibenkompressor	6.5 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e MAX

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2770 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1460 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP13
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	0.95 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	13 - 22 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	1100 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	2800 W
--------------	--------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	15 kg
Taumelscheibenkompressor	6.9 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor groß)			x

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e MAX

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	3330 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1840 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP15
Hubraum	146.7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	1.2 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	17 - 28 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	1400 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3100 W
--------------	--------

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	23 kg
Ultraflachverdampfer	18 kg
Taumelscheibenkompressor	6.8 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor groß)		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm
KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e MAX

Qualität und Spitzenleistungen vom globalen Marktführer

Die Ce-Serie ist die ideale Lösung für Betreiber, die temperaturempfindliche Fracht in kleinen Fahrzeugen ausliefern. Sie umfasst vier dieselbetriebene Modelle für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³.

- Zuverlässiger Schutz für Frisch- und Gefrierwaren
- Hoher Luftvolumenstrom für Fahrzeugaufbauten bis 34 m³
- Höchste Kühlleistung in seinem Segment
- Neuer Regler für einen störungsfreien Betrieb
- Vollständige Thermo King-Unterstützung bei Kundendienst und Ersatzteilen

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	4430 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	2335 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	1.2 kg
-----------	--------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	21 - 34 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	1650 m ³ /h
Regler	CSR

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3800 W
--------------	--------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator	31 kg
Ultraflachverdampfer	18 kg
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TouchPrint-Datenlogger			x
USB-Datenport			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage		x	
HMI-Halter		x	
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	1665 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	530 m ³ /h
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	680 W		
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	975 W		
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	390 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP08	Ladestand	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg
Hubraum	82 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	5 - 12 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-134a		
Luftstrom	866 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Ultraflachverdampfer	9 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50
Einbauset	24 kg	Nennleistung	1.6 kW
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg		
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg		
Taumscheibenkompressor	6.5 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2080 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1090 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1260 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	695 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	660 m ³ /h
--	-----------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP08N
Hubraum	82 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg
-----------	---------------------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	8 - 16 m ³
Kältemittel	R-404A
Luftstrom	866 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	1900 W
Netzbetrieb	1100 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Einbaunit	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg
Verdampfer	9 kg
Taumelscheibenkompressor	6.5 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50
Nennleistung	1.6 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreib 0 °C	2255 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1210 m ³ /h
Leistung im Dieseltreib -20 °C	945 W		
Leistung im Netztreib 0 °C	1850 W		
Leistung im Netztreib -20 °C	685 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP13	Ladestand	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg
Hubraum	131 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	9 – 18 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-134a		
Luftstrom	1241 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell 30	25 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modell 50	75 kg		
Einbauset	24 kg	Nennleistung	3.7 kW
Kondensator ohne Netztreib	25 kg		
Kondensator mit Netztreib	43 kg		
Verdampfer	15 kg		
Taumscheibenkompressor	6.9 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
KONDENSATOR Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Problemlose Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreib 0 °C	2410 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1001 m ³ /h
Leistung im Dieseltreib -20 °C	1180 W		
Leistung im Netztreib 0 °C	1500 W		
Leistung im Netztreib -20 °C	650 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP08	Ladestand	1.2 kg
Hubraum	131 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	10 - 19 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	1000 m ³ /h		
Regler	DSR III		
HEIZLEISTUNG		GEWICHT EINSCHL. BATTERIE	
Fahrtbetrieb	2200 W	Einbaupaket	24 kg
Netztreib	1300 W	Kondensator ohne Netztreib	25 kg
		Kondensator mit Netztreib	43 kg
		Verdampfer	14 kg
DIESELMOTOR		SCHALLDRUCKPEGEL	
Nennleistung	1.6 kW	Diesel im Schnelllauf	84 dB(A)
Anz. Zylinder/Hubraum	6/82 cm ³		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	2770 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1460 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	1970 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1130 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1241 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP13
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Laadestand	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg
------------	--------------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	13 - 22 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	1100 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	2800 W
Netzbetrieb	2050 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	25 kg
Modell 50	75 kg
Einbaukit	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	43 kg
Verdampfer	15 kg
Taumelscheibenkompressor	6.9 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	3.7 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- Moderne, kompakte Plattform
- Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	2965 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	2033 m ³ /h
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	1260 W		
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	2090 W		
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	865 W		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP15	Ladestand	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg
Hubraum	146.7 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Laderaumvolumen	10 - 25 m ³	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Kältemittel	R-134a		
Luftstrom	1400 m ³ /h		
Regler	DSR III		
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell 30	25 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modell 50	75 kg		
Einbaukit	24 kg	Nennleistung	3.7 kW
Kondensator ohne Netztbetrieb	30 kg		
Kondensator mit Netztbetrieb	70 kg		
Verdampfer	18 kg		
Taumscheibenkompressor	6.8 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-100-, 200- und 300-Serien bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 28 m

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb 0 °C	3330 W
Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1840 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	2840 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1235 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1379 m ³ /h
--	------------------------

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP15
Hubraum	146.7 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg
-----------	-----------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	17 - 28 m ³
Kältemittel	R-452A
Luftstrom	1400 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3100 W
Netzbetrieb	2250 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Modell 30	25 kg
Modell 50	75 kg
Einbaukit	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	70 kg
Verdampfer	18 kg
Taumscheibenkompressor	6.8 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Nennleistung	3.7 kW

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

V-500-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-500-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	3915 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	1655 W
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	3160 W
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	1090 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg
-----------	-----------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	13 - 30 m ³
Kältemittel	R-134a
Luftstrom	2200 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netztbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netztbetrieb	125 kg
Verdampfer	25.5 kg
Taumscheibenkompressor	7.1 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Nennleistung	6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

V-500-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-500-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreib 0 °C	4890 W
Leistung im Dieseltreib -20 °C	2630 W
Leistung im Netztreib 0 °C	4215 W
Leistung im Netztreib -20 °C	1830 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg
-----------	-------------------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	25 - 42 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	2200 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3600 W
Netztbetrieb	3120 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netztbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netztbetrieb	125 kg
Verdampfer	25.5 kg
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Nennleistung	6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600

V-600-Serie: für all Ihre Bedürfnisse

Die verbesserten, effizienteren Temperaturregelsysteme der V-600-Serie von Thermo King mit Fahrzeugantrieb für LKW mit einer Länge von 3 bis 6,5 m sind leistungsstark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Sie eignen sich für den Transport von frischen und gefrorenen Waren. Diese Kühlmaschinen ermöglichen eine energieeffizientere und nachhaltigere Nutzung.

- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung.
- Verbesserte Heizleistung
- Garantierte Zuverlässigkeit
- Spectrum-Versionen verfügbar

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	5910 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	3280 W
Leistung im Netztreibetrieb 0 °C	4970 W
Leistung im Netztreibetrieb -20 °C	2550 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	TM16
Hubraum	163 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	2.3 Kg kg
-----------	-----------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	30 - 48 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	2580 m ³ /h
Regler	DSR III
Gewicht elektrisches Regelmodul	125 kg

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	4000 W
Netztbetrieb	3200 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netztbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netztbetrieb	125 kg
Verdampfer ES600 MAX	28 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400 V / 3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Nennleistung	6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Erweitertes Produktangebot für dieselfreie Maschinen

Maschinen der V-600-MAX-Serie von Thermo King sind zweiteilig und eignen sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW. Das Angebot der V-600-Serie sorgt bei höherer Effizienz für mehr Leistung. Ein effizienterer Verdampfer und eine Vollaluminium-Kondensatorschlange – die ebenfalls bei der V-500 MAX-Serie eingesetzt wird – bieten deutliche Vorteile hinsichtlich Lebensdauer und senken die Umweltbelastung. Die V-600 MAX-Serie ist mit dem TM16-Taumelscheibenkompressor ausgestattet, der eine einfache Installation und Verfügbarkeit des Antriebskits gewährleistet.

- Erhöhte Leistung auf der Straße und bei Netzbetrieb
- Taumelscheibenkompressor für eine einfache Installation
- Einfach zu bedienender und leistungsfähiger Direct Smart Reefer-Regler
- Höhere Umweltfreundlichkeit
- Hervorragende Leistung
- Umfangreiche Modellpalette

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieseltreibetrieb 0 °C	5910 W
Leistung im Dieseltreibetrieb -20 °C	3280 W
Leistung im Netzbetrieb 0 °C	4970 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	2550 W

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP16
Hubraum	163 cm3
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg
-----------	-------------------------------------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	30 - 48 m3
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	2580 m3/h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	4000 W
Netzbetrieb	3200 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg
Verdampfer ES600 MAX	28 kg
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
--------------------------	--

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

Nennleistung

6.4 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TKDL-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Capacity on engine power ES150 0°C (W)	1507 W	ES150	800 m ³ /h
Capacity on engine power ES200 0°C (W)	1414 W	ES200	1012 m ³ /h
Capacity on electrical stand by ES150 0°C (W)	1511 W		
Capacity on electrical stand by ES200 0°C (W)	1413 W		

TECHNISCHE DATEN

CONSUMPTION		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Laadestand	1.31 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE. KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	
Kältemittel	R-134a	Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
Regler	DSR-IV		

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator	54 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Verdampfer ES150 MAX	14 kg		
Verdampfer ES200 MAX	15 kg		

SCHALLDRUCKPEGEL	
Diesel im Schnelllauf	88 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)		x	x
USB-Datenlogger	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
DIN-Adapter		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		LUFTSTROM BEI SCHNELLHAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Dieseltreibetrieb ES150 MAX 0 °C	1958 W	ES150	800 m ³ /h
Leistung im Dieseltreibetrieb ES150 MAX -20 °C	1071 W	ES200	1012 m ³ /h
Leistung im Dieseltreibetrieb ES200 MAX 0 °C	1744 W		
Leistung im Dieseltreibetrieb ES200 MAX -20 °C	932 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	1947 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1074 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX 0 °C	1780 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX -20 °C	921 W		

TECHNISCHE DATEN

CONSUMPTION		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Ladestand	1.2 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		HEIZLEISTUNG	
Kältemittel	R-452A	Capacity on Electrical Stand-By power -18 °C	1300 W
Regler	DSR-IV	Leistung im Dieseltreibetrieb -18 °C	1300 W

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Kondensator	39 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz
Verdampfer ES150 MAX	14 kg		
Verdampfer ES200 MAX	15 kg		

SCHALLDRUCKPEGEL	
Diesel im Schnelllauf	88 dB(A)

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – EINFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)		x	x
USB-Datenlogger	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
DIN-Adapter		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



KONDENSATOR Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Eine neue Ära der vollelektrischen Transportkälte bricht an

- Entspricht den Lärmschutzvorschriften für städtische Gebiete
- Ein zusätzliches Smart-Ladesystem zur Verwaltung verschiedener Stromquellen (einschließlich der zusätzlichen Batterieeinheit)
- Ein Kompressor mit variabler Drehzahl für eine präzise Temperaturregelung, weniger Energieverbrauch und höhere Zuverlässigkeit
- Ein speziell entwickelter Stromrichter für konstante Leistung und enorme Effizienz unabhängig vom Fahrzeug
- Ein smarter Controller mit intelligentem Energiemanagement zur Optimierung von Stromversorgung und -bedarf
- Integrierte Telematik zur Verfolgung und Überwachung des Zustands der einzelnen Maschinen Ihrer Transportflotte

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG		LUFTSTROM	
NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Capacity on engine power ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	820 W	ES100N	580 m ³ /h
Capacity on electrical stand by ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	825 W		

TECHNISCHE DATEN

CONSUMPTION		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)	Ladestand	1.59 kg
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		HEIZLEISTUNG	
Kältemittel	R-452A	Capacity on Electrical Stand-By power -18°C	1300 W
Regler	DSR-IV	Leistung im Dieselbetrieb -18 °C	1300 W
GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Evaporator 2 x ES100N MAX	18 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Kondensator	54 kg		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
2 Jahre Garantie	x		
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)		x	x
USB-Datenlogger	x		
LADUNGSSCHUTZ			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schläuche (groß) (Upgrade)		x	
DIN-Adapter		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V-200 MAX Spectrum ist die kleinste Variante der Spectrum-Modellreihe der V-Serie für Kleintransporter und LKW bis 12 m³. Sie ist in der Konfiguration ES 100 + ES 100 erhältlich, den kleinsten Verdampfern in der Serie, ausreichend für den beschränkten Laderaum der kleinsten Transporter auf dem Markt.

- Vollständige Palette an Mehrfachtemperaturmaschinen
- Flexibles System für Frischwaren, Kühl- und Tiefkühlanwendungen
- Quer- und Längskammern
- Temperaturgenauigkeit
- Hervorragende Leistung
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:

Leistung im Dieselbetrieb ES100 MAX 0 °C	2670 W
Leistung im Dieselbetrieb ES100 MAX -20 °C	1450 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2195 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1125 W

KÄLTELEISTUNG

NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN

Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	1750 W
Leistung im Dieselbetrieb ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1750 W
Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1170 W
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1170 W

LUFTSTROM

BEI SCHNELLHAUF-DIESELBETRIEB

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	1172 m ³ /h
ES100+ES100	695 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR

Modell	QP13
Hubraum	131 cm ³
Anzahl der Zylinder	6

KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG

Ladestand	1.35 kg
-----------	---------

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)

Laderaumvolumen	12 m ³
Kältemittel	R-452A
Luftstrom	695 m ³ /h
Regler	DSR III

ABTAUBETRIEB

Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost
--------------	---------------------------

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	2800 W
Netzbetrieb	2050 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Einbaukit	24 kg
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	72 kg
Taumelscheibenkompressor	6.9 kg
Verdampfer ES100 MAX	9 kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
--------------------------	--

SCHALLDRUCKPEGEL

Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)
-----------------------	----------

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Nennleistung

3.8 kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V300 MAX Spectrum eignet sich für Transporter und LKW bis 16 m³. Für maximale Flexibilität und ideale Anpassung an den jeweiligen Transportbedarf ist sie in drei Verdampferkonfigurationen erhältlich (ES 150 + ES 150, ES 200 + ES 100 und ES150 + ES 100).

- Sehr präzise Temperaturführung
- Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer
- Flexibilität
- Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile
- Vereinfachte Wartung und Kundendienst
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieseltreib ES150 MAX 0 °C	2895 W	Leistung im Dieseltreib ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	2150 W
Leistung im Dieseltreib ES150 MAX -20 °C	1625 W	Leistung im Dieseltreib ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	2150 W
Leistung im Dieseltreib ES100 MAX 0 °C	2685 W	Leistung im Dieseltreib ES200 MAX+ES100 -20 °C	1870 W
Leistung im Dieseltreib ES100 MAX -20 °C	1540 W	Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	1380 W
Leistung im Dieseltreib ES200 MAX 0 °C	2940 W	Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	1415 W
Leistung im Dieseltreib ES200 MAX -20 °C	1585 W	Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1315 W
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	2340 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1240 W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2205 W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1145 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX 0 °C	2480 W		
Leistung im Netzbetrieb ES200 MAX -20 °C	1180 W		

LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
ES200+ES100	1210 + 770 m ³ /h
ES150+ES150	2 x 890 m ³ /h
ES150+ES100	890 + 765 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP15	Ladestand	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg
Hubraum	146.7 cm ³		
Anzahl der Zylinder	6		

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		NETZBETRIEB DER HAUPTMASCHINE	
Laderaumvolumen	16 m ³	AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Kältemittel	R-452A		
Luftstrom	890 m ³ /h		
Regler	DSR III		

ABTAUBETRIEB		HEIZLEISTUNG	
Abtaubetrieb	Automatic hot gas defrost	Fahrtbetrieb	3100 W
		Netzbetrieb	2250 W

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

GEWICHT EINSCHL. BATTERIE		NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Modell 30	25 kg	Spannung/Phasen/Frequenz	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modell 50	75 kg		
Einbaukit	24 kg	Nennleistung	3.8 kW
Kondensator ohne Netzbetrieb	25 kg		
Kondensator mit Netzbetrieb	72 kg		
Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg		
Taumscheibenkompressor	6.8 kg		
Verdampfer ES100 MAX	9 kg		
Verdampfer ES200 MAX	15 kg		
SCHALLDRUCKPEGEL			
Diesel im Schnelllauf	85 dB(A)		

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Schlauchverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Auspufftopfkit		x	
Schneeabdeckung (Kit Deflektor klein)		x	
Kabelbaumverlängerung 2 m/4 m/6 m		x	
Türschalter		x	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR



MASCHINE Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
KONDENSATOR Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Sehr präzise Temperaturführung

Die V500 Max Spectrum eignet sich für mittelgroße LKW (vier bis fünf Meter Länge). Das in vier verschiedenen Verdampferkonfigurationen erhältliche Modell (ES 300 + ES 300, ES 300 + 2 x ES 150, ES 300 + ES 150 und 2 x ES 150 + 2 x ES 150) ermöglicht eine optimale Kapazitätsauslastung bei jeder Lieferfahrt.

- Vollständige Palette an Mehrfachtemperaturmaschinen
- Flexibles System für Frischwaren, Kühl- und Tiefkühlanwendungen
- Quer- und Längskammern
- Temperaturgenauigkeit
- Hervorragende Leistung
- Einfache Installation

LEISTUNG

HEIZLEISTUNG: INDIVIDUELLE KÄLTELEISTUNG:		KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN	
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX 0 °C	4630 W	Leistung im Dieselbetrieb -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES500 MAX -20 °C	2380 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX 0 °C	2925 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb ES150 MAX -20 °C	1410 W	Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	2290 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	3974 W	Leistung im Netzbetrieb -20 °C	1920 W
Leistung im Dieselbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	1970 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX 0 °C	3585 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Dieselbetrieb ES300 MAX -20 °C	1850 W	Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	1920 W
Leistung im Dieselbetrieb ES100 MAX 0 °C	2300 (ES100n) W		
Leistung im Dieselbetrieb ES100 MAX -20 °C	1290 (ES100n) W		
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX 0 °C	4085 W		
Leistung im Netzbetrieb ES500 MAX -20 °C	2020 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX 0 °C	2579 W		
Leistung im Netzbetrieb ES150 MAX -20 °C	1320 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX 0 °C	3596 W		
Leistung im Netzbetrieb 2 X ES150 MAX -20 °C	1700 W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX 0 °C	2410 (ES100n) W		
Leistung im Netzbetrieb ES100 MAX -20 °C	1075 (ES100n) W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX 0 °C	3385 W		
Leistung im Netzbetrieb ES300 MAX -20 °C	1670 W		
LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB			
ES300+2XES150	1185+(2x700) m3/h		
ES300+ES150	1185+700 m3/h		
ES300+ES300	2x1185 m3/h		

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR		KÄLTEMITTELBEFÜLLUNG	
Modell	QP16	Ladestand	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg
Hubraum	163 cm3		
Anzahl der Zylinder	6		
ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		ABTAUBETRIEB	

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

Laderaumvolumen	22 m ³
Kältemittel	R-404A/R-452A
Luftstrom	1185 m ³ /h
Regler	DSR III

Abtaubetrieb

Automatic hot gas defrost

HEIZLEISTUNG

Fahrtbetrieb	3600 W
Netzbetrieb	3120 W

GEWICHT

EINSCHL. BATTERIE

Kondensator ohne Netzbetrieb	53 kg
Kondensator mit Netzbetrieb	125 kg
Verdampfer ES500 MAX	25.5 kg
Verdampfer ES300 MAX	18 kg
Verdampfer ES150 MAX	12.5 kg
Taumelscheibenkompressor	7.1 kg
Verdampfer ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Nennleistung	6.4 (400/3/50) kW

DIREKTANTRIEB FÜR LKW – MEHRFACHTEMPERATUR

	STANDARDFUNKTION	OPTION WERKSEITIGER EINBAU	OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER
LEBENSKOSTENKONTROLLE			
ThermoKare-Serviceverträge			x
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG			
USB-Datenlogger			x
TouchPrint-Datenlogger			x
Wintrac (Datenanalysesoftware)			x
Datenlogger Jr.			x
LADUNGSSCHUTZ			
Silentblöcke für die Dachmontage	x		
HMI-Halter	x		
Kit Schwenkverteiler (Upgrade)	x		
DIN-Adapter		x	
Schlauchabdeckung		x	
Türschalter		x	



CT-10

Saubere, leise und effiziente Kühlung.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		NETZBETRIEB DER HAUPTMASCHINE	
Laderaumlänge	Up to 9 m	AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Luftstrom	1360 - 2040 m ³ /h		
Regler	Smart Reefer 3		
Gewicht elektrisches Regelmodul	49 kg		
Gewicht Tank 330 l	171 kg		
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg		
Gewicht Tank 430 l	207 kg		
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg		
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 6850 W		

KÄLTEMITTEL: WIEDERVERWERTETES FLÜSSIGES CO ₂ , R-744		BEISPIEL: ZONENKONFIGURATION	
Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg	Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg	Kälteleistung ZONE 1	5800 W
		VERDAMPFER ZONE 1	1360 W



CT-15

Saubere, leise und effiziente Kühlung.

- Beste Umweltverträglichkeit
- Ideal für Verteilerdienste
- Extrem geräuscharm: PIEK-zertifiziert
- Genaue Temperaturregelung

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELL-LAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		KÄLTEMITTEL: WIEDERVERWERTETES FLÜSSIGES CO ₂ , R-744	
Laderaumlänge	Up to 13 m	Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Luftstrom	1360 - 2040 m ³ /h	Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg
Regler	Smart Reefer 3		
Gewicht elektrisches Regelmodul	145 kg		
Gewicht Tank 330 l	171 kg		
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg		
Gewicht Tank 430 l	207 kg		
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg		
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 8650 W		

CRYOTECH – EINFACHTEMPERATUR

BEISPIEL: ZONENKONFIGURATION

Verdampfer ZONE 1	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 1	8800 W
VERDAMPFER ZONE 1	2040 W



CT-10 Spectrum

Saubere, leise und effiziente Kühlung.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELL-LAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		NETZBETRIEB DER HAUPTMASCHINE	
Laderaumlänge	Up to 9 m	AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
Luftstrom	1360 - 4080 m ³ /h		
Regler	Smart Reefer 3		
Gewicht elektrisches Regelmodul	49 kg		
Gewicht Tank 330 l	171 kg		
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg		
Gewicht Tank 430 l	207 kg		
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg		
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 6850 W		

KÄLTEMITTEL: WIEDERVERWERTETES FLÜSSIGES CO ₂ , R-744		BEISPIEL: ZONENKONFIGURATION	
Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg	Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg	Kälteleistung ZONE 1	5800 W
		VERDAMPFER ZONE 1	1360 W
		Verdampfer ZONE 2	S-3 CT
		Kälteleistung ZONE 2	8800 W
		VERDAMPFER ZONE 2	2040 W

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR	
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50



CT-15 Spectrum

Saubere, leise und effiziente Kühlung.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

LEISTUNG

KÄLTELEISTUNG NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN		LUFTSTROM BEI SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB	
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m3/h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W	Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m3/h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m3/h
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W	Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m3/h

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN (LADERAUMLÄNGE, KÄLTEMITTEL ...)		NETZBETRIEB DER HAUPTMASCHINE	
Laderaumlänge	Up to 13 m	AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
Luftstrom	1360 - 6120 m3/h		
Regler	Smart Reefer 3		
Gewicht elektrisches Regelmodul	145 kg		
Gewicht Tank 330 l	171 kg		
Gewicht Tank 330 l + CO2	544 kg		
Gewicht Tank 430 l	207 kg		
Gewicht Tank 430 l + CO2	696 kg		
Heizleistung pro Verdampfer	5650 -8650 W		

CRYOTECH – MEHRFACHTEMPERATUR

KÄLTEMITTEL: WIEDERVERWERTETES FLÜSSIGES CO₂, R-744

Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg

BEISPIEL: ZONENKONFIGURATION

Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Kälteleistung ZONE 1	5800 W
VERDAMPFER ZONE 1	1360 W
Verdampfer ZONE 2	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 2	8800 W
VERDAMPFER ZONE 2	2040 W
Verdampfer ZONE 3	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 3	8800 W
VERDAMPFER ZONE 3	2040 W

NETZBETRIEBENER ELEKTROMOTOR

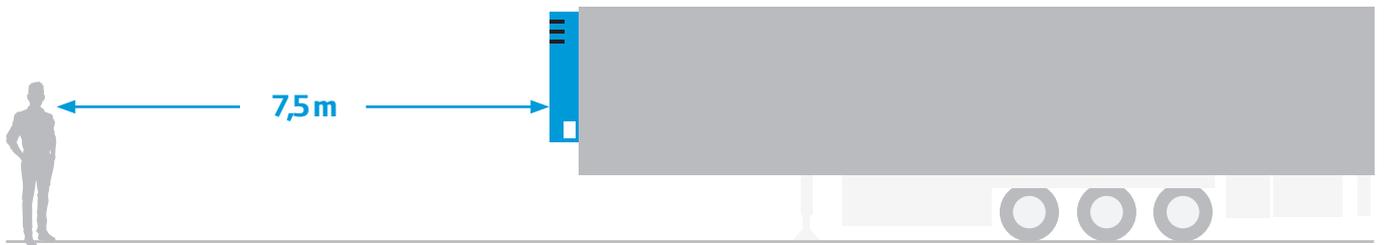
Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50
--------------------------	----------------------

Nächtliche Lieferfahrten und PIEK-Zertifizierung



1998 legte die niederländische Regierung Standards für die Lärmemission beim Be- und Entladen für Einzelhandels- und Handwerksbetriebe fest. Das führte zu einem Projekt namens PIEK und 2004 zum PIEK-Zertifizierungssystem für Fahrzeuge und Maschinen, deren Geräuschpegel im Betrieb unter 60 dB(A) liegt. Dieser Wert gilt als Grenze für den nächtlichen Lieferbetrieb ohne Lärmbelästigung für die Anwohner.

Die Zertifizierung wird an Produkte vergeben, die 7,5 Meter von der Schallquelle entfernt maximal einen Schalldruck von 60 dB(A) entwickeln.



Der PIEK-Standard wurde in mehreren Ländern wie Großbritannien, Frankreich, Deutschland und Belgien übernommen. In diesen Ländern wird die gleiche Test- und Zertifizierungsmethode für die PIEK-Zertifizierung verwendet, sodass der in den Niederlanden entwickelte PIEK-Standard schnell zum europäischen De-facto-Standard für Lärmschutzmessung und -zertifizierung wird.

DAS SORTIMENT VON THERMO KING UMFASST MEHRERE PIEK-KONFORME KÄLTEMASCHINEN:

TYP	MASCHINE	TECHNOLOGIE	ANWENDUNG
Trailermaschine	A-500 Whisper Pro	Diesel/Hybrid	Einfachtemperatur
Trailermaschine	SLXi-300 Whisper Pro	Diesel/Hybrid	Einfachtemperatur
Trailermaschine	SLXi Spectrum Whisper Pro	Diesel/Hybrid	Mehrfachtemperatur
Trailermaschine	CT 15 Spectrum	CryoTech	Mehrfachtemperatur

ATP-Vorschriften zum Transport verderblicher Waren



ATP steht für Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs („Accord Transport Périssable“) und gilt für den grenzüberschreitenden Fernverkehr.

Die ATP-Verordnung und ihre Standards werden von der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UNECE) aufrechterhalten.

Inhalt

Das ATP-Abkommen enthält die technischen Anforderungen an Kühlaufbauten und legt die Temperaturen fest, die während des Transports eingehalten werden müssen.

WEITERE THEMEN, MIT DENEN SICH ATP BESCHÄFTIGT:

- Die Klassifizierung von Transportmitteln nach ihrer Eignung und Ausstattung für den Transport verderblicher Lebensmittel
- Die technischen Anforderungen an Transportmittel für verderbliche Lebensmittel und mit einer Kältemaschine
- Die Methoden zur Messung der Wärmedämmeigenschaften und der Effizienz der Maschinen für den Kühl- oder Heizbetrieb
- Bei der Beförderung von Lebensmitteln einzuhaltende Temperaturbedingungen
- Die Typenprüfungen nach dem ATP-Abkommen und den Normen DIN 8958 und 8959

Umfang

Das ATP-Abkommen gilt für:

Grenzüberschreitenden Wirtschaftsverkehr (kein Lieferdienst!)

Der Abladeort der Ware befindet sich im Gebiet einer Vertragspartei (siehe unten)

Beförderung von verderblichen Lebensmitteln, die für den menschlichen Verzehr bestimmt sind

Bahn-, Straßen- oder Seetransport (Seetransport nur bei Entfernungen unter 150 km, wenn die Ware in Transportmitteln, z. B. LKW, für den Landweg transportiert werden)

Unterzeichner

Die ATP-Abkommen trat am 1. September 1970 in Kraft. Die Unterzeichner sind Albanien, Andorra, Österreich, Aserbaidschan, Weißrussland, Belgien, Bosnien und Herzegowina, Bulgarien, Kroatien, Tschechische Republik, Dänemark, Estland, Finnland, Frankreich, Georgien, Deutschland, Griechenland, Ungarn, Irland, Italien, Kasachstan, Kirgisistan, Lettland, Litauen, Luxemburg, Moldawien, Monaco, Montenegro, Marokko, Niederlande, Norwegen, Polen, Portugal, Rumänien, Russische Föderation, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Schweden, Tadschikistan, Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Tunesien, Türkei, Ukraine, Vereinigtes Königreich, Vereinigte Staaten von Amerika, Usbekistan.

ATP-Vorschriften zum Transport verderblicher Waren

Einstufung durch ATP

Die Transportmittel werden entsprechend ihrer Eignung zum Transport verderblicher Lebensmittel in verschiedene Klassen eingeteilt.

Transportmittel für **Kühlwaren** werden als **FNA** klassifiziert, die Klasse, in der verderbliche Lebensmittel im Sinne des ATP-Abkommens transportiert werden können.

DAS HEISST:

F = Transportmittel mit integrierter Kältemaschine,

N = Transportmittel mit normaler Wärmedämmung, mittlerer K-Wert¹ = 0,7 W/m²K

A = Temperaturklasse zwischen +12 °C und +/-0 °C

Transportmittel für **Gefrierwaren** werden als **FRC** klassifiziert, die Klasse, in der verderbliche Lebensmittel im Sinne des ATP-Abkommens transportiert werden können.

DAS HEISST:

F = Transportmittel mit integrierter Kältemaschine,

R = Transportmittel mit starker Isolierung, mittlerer K-Wert = 0,4 W/m²K

C = Temperaturklasse zwischen +0 °C und -25 °C

Typenprüfung der Kältemaschine nach DIN und ATP

Für eine Kältemaschine einer bestimmten Serie muss von einer zugelassenen Zertifizierungsstelle eine Typenprüfung durchgeführt werden. Üblicherweise besteht die Prüfung aus der Messung der effektiven Kälteleistung bei einer Außentemperatur von +30 °C und mindestens drei verschiedenen Innentemperaturen entsprechend der Nutzung der Kältemaschine (Kühlguttransport 12 °C, 6 °C und 0 °C).

Da das ATP-Abkommen nur für den Fernverkehr gilt, reicht es aus, wenn die effektive Kälteleistung der integrierten Kältemaschine mindestens das 1,75-fache des Wärmeverlustes durch den isolierten Aufbau beträgt.

1. K-Wert = isothermer Faktor des Körpers in Watt pro m² x °K (Kelvin).

ATP-Vorschriften zum Transport verderblicher Waren

Zu beachtende Temperaturbedingungen¹ (tief-)gefrorene und gefrorene Lebensmittel

TYP	TEMPERATUR
Speiseeis	-20 °C
Gefrorener oder tiefgefrorener Fisch, Fischprodukte, Weich- und Krustentiere und alle anderen (tief-)gefrorenen Lebensmittel	-18 °C
Alle anderen gefrorenen Lebensmittel (außer Butter)	-12 °C
Butter	-10 °C

Gekühlte Lebensmittel

TYP	TEMPERATUR
Rohmilch	+ 6 °C
Rotes Fleisch und Großwild (außer rote Innereien)	+ 7 °C
Fleischprodukte, pasteurisierte Milch, Butter, frische Molkereiprodukte (Joghurt, Kefir, Sahne und Frischkäse), fertig gekochte Lebensmittel (Fleisch, Fisch, Gemüse), verzehrfertig zubereitetes rohes Gemüse und Gemüseprodukte, konzentrierte Fruchtsäfte und Fischprodukte, die unten nicht aufgeführt sind	Entweder bei + 6 °C oder bei der auf dem Etikett und/oder den Transportpapieren angegebenen Temperatur
Wild (außer Großwild), Geflügel und Kaninchen	+ 4 °C
Rote Innereien	+ 3 °C
Hackfleisch	Entweder bei +2 °C oder bei der auf dem Etikett und/oder den Transportdokumenten angegebenen Temperatur
Unbehandelte Fische, Weich- und Krustentiere	Auf schmelzendem Eis oder bei der Temperatur von schmelzendem Eis

ATP-Handbuch

Weitere Informationen zu Transporttemperaturen, Testbedingungen und -methodik finden Sie im ATP-Handbuch, herausgegeben von und verfügbar auf der Website der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UNECE): <https://unece.org/atp-handbook>

1. Die Temperaturinformationen werden nur zu Beispielzwecken bereitgestellt und können von der Verwaltungsbehörde (UNECE) außer Kraft gesetzt werden. Die neuesten Informationen finden Sie immer in der aktuellsten Version des ATP-Handbuchs.



THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen

europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium

© 2022 Thermo King Europe - EN