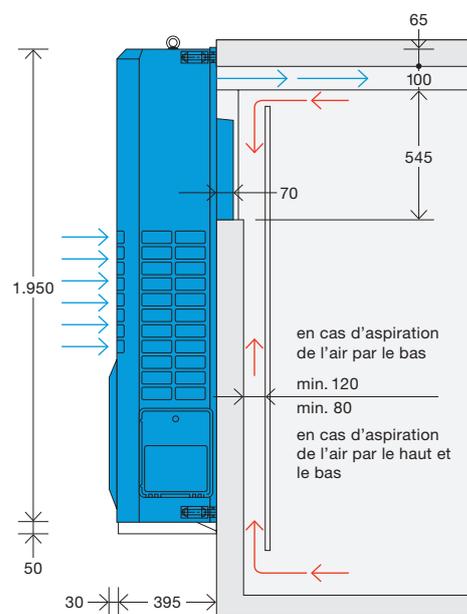
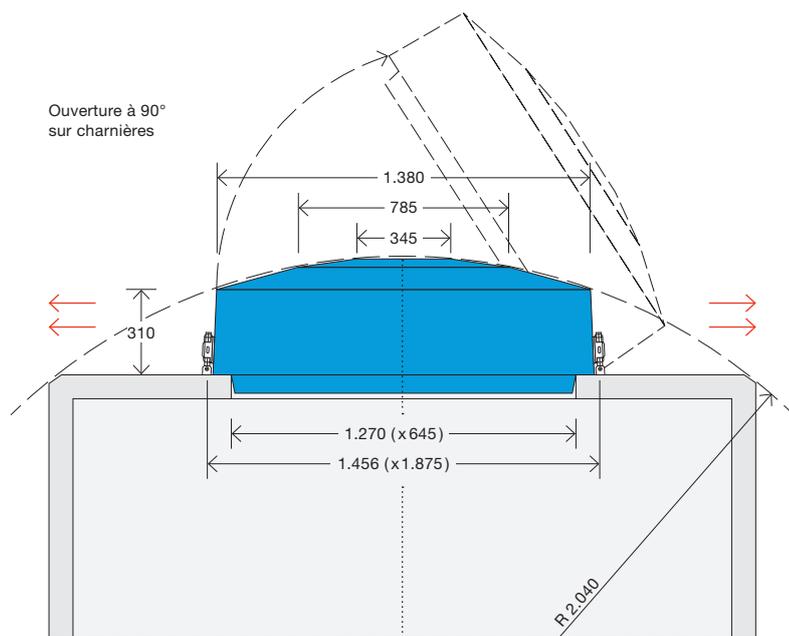




- 1 Entretien aisé :** accessibilité à tous les éléments grâce au montage sur charnières de l'ensemble de la machine, même lorsque le véhicule est chargé.
- 2 Système de fixation rapide** et seulement un connecteur électrique. Raccords rapides automatiques étanches, aussi pour les connections additionnelles sur les systèmes multi températures ou les systèmes additionnels de froid tel les tubes eutectiques. Remplacement de l'unité en quelques minutes améliorant la disponibilité du véhicule à près de 100 %.
- 3 Contrôle électrique** pour la génératrice et les commandes par relais électromécanique fiables. Marche/arrêt thermostatique simple du compresseur avec fonctionnement permanent de la ventilation évaporateur. Consommation de gasoil et usage réduit jusqu'à 50 % comparé au start/stop traditionnel des moteurs diesels, contrôlé à distance de la place du chauffeur.
- 4 Aucun moteur diesel dans la machine réfrigération :** la garantie de surfaces d'échangeur de chaleur inégales avec un niveau de pression faible. Durée de vie améliorée du compresseur de réfrigération avec une consommation d'énergie plus basse combinée à des réductions importantes du niveau sonore et des émissions d'échappements.
- 5 Seulement une courroie V standard basse usure,** courte et directe sans appairage.
- 6 Deux ventilateurs basse vitesse, bas niveau sonore :** réduction de vitesse additionnelle et réduction du niveau sonore complémentaire avec la version L ou l'option 2 vitesses SL.
- 7 Habillage en fibreglasse renforcé :** extrêmement robuste, absorbant le bruit et ultra léger.
- 8 Chassis en alliage d'aluminium haute résistance assemblé avec boulonnerie Inox.** Maintenance réduite même après plusieurs années de fonctionnement sur des routes poussiéreuses ou salées.
- 9 Evaporateur complètement extérieur à la caisse :** pas de risque de dommages. Ventilation tri-phasée très robuste, pas d'entretien ou de remplacement des baïets/charbons ou de courroie. Grand évaporateur avec ailettes à espacement double, haute efficacité augmentation du temps de prise en givre.
- 10 Moteur électrique spécialement développé par FRIGOBLOCK, étudié pour une grande réserve de capacité :** fonctionnement sécurisé sur l'ensemble de la plage de gamme de vitesse de la génératrice. Roulements à billes surdimensionnés et regraissables pour une durée de vie extrême.
- 11 Turbine à flux croisés avec la plus longue distance de soufflage et le maximum de débit.** Soufflage uniforme dans la totalité de la caisse. Hauteur de soufflage d'air de seulement 100 mm, ainsi les chargements en double ponts sont possible jusqu'au front de la caisse.
- 12 Compresseur robuste pour applications sévères avec pompe à huile.** Développé spécifiquement pour le réfrigérant à très hautes capacités R410A. Haute fiabilité d'opération et d'efficacité, gamme de vitesse entre 500 et 3.000 tours par minutes. Coefficient de rendement inégalé, consommation d'énergie réduite. Pas d'augmentation de la température de reflux critique par la chaleur perdue d'un moteur diesel.
- 13 Pas de risque de pannes avec les tuyauteries de réfrigérant.** Cela grâce au niveau quasiment nul de vibrations générées par le système d'entraînement par génératrice.
- 14 Réfrigérant à très hautes capacités R410A :** 20 % de réduction de la consommation d'énergie et 80 % de réduction du PRG (Potentiel de Réchauffement global). La plus grosse puissance de réfrigération pour des températures de caisse jusqu'à -40°C, pas de réduction de la capacité lors du fonctionnement sur secteur.
- 15 Système de gaz chauds à inversion de cycle total par vanne 4 voies :** pas de circuit by-pass à 3 voies. Dégivrage et redescende en température record en 5 à 10 minutes. En option: chauffage électrique fiable, avec une puissance maximum même à des températures extérieures très basses.



INFORMATIONS TECHNIQUES HK 23/24/25

FRIGOBLOCK Type	HK 23	HK 24	HK 25 L	HK 25	HK 25 SL	UNITÉ
Puissance de réfrigération à +30°C de température ambiante						
Température de caisse de 0°C	14.500	17.500	16.600	21.100	23.300	W
Température de caisse de -20°C	7.800	9.200	8.500	11.100	13.100	W
Température de caisse de -30°C	5.100	6.000	5.200	6.900	8.500	W
Puissance de chauffage						
Système gaz chauds jusqu'à	24.000	30.000	28.000	35.000	40.000	W
Chauffage électrique	6.100	6.100	6.100	8.600	8.600	W
Réfrigérant						
HFC	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Compresseur						
Cylindres	2	2	4	4	4	
Volume balayé	24,8	30,1	32,4	40,5	48,8	m³/h
Vitesse	1.760	1.800	1.160	1.450	1.750	t/min
Moteur électrique						
Puissance	7,5	9	7,5	11	13	kW
Vitesse	1.450	1.450	1.450	1.450	2.900	t/min
Evaporateur						
Surface d'échange	66,2	66,2	66,2	66,2	66,2	m²
Turbine Diamètre Ø x L	160 x 1.040	mm				
Puissance moteur turbine	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	W
Débit d'air	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200	m³/h
Vitesse d'air en sortie	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	m/sec
Distance de soufflage (sans gaines)	9-10	9-10	9-10	9-10	9-10	m
Condenseur						
Surface d'échange	70,2	70,2	70,2	70,2	70,2	m²
Diamètre ventilateurs Ø	440/440	440/440	440/440	440/440	440/440	mm
Puissance moteur	2 x 370	W				
Génératrice						
Puissance	17	24	17	24	24	kVA
Réseau secteur						
Fusibles am	25	25	25	25	35	A
Poids						
Groupe de réfrigération	290	300	310	310	310	kg
Génératrice	76	98	76	98	98	kg

Capacités données à 60 % de la vitesse moteur nominale ou en fonctionnement secteur, 400/415 V, 50 Hz. Données pouvant changées sans préavis.