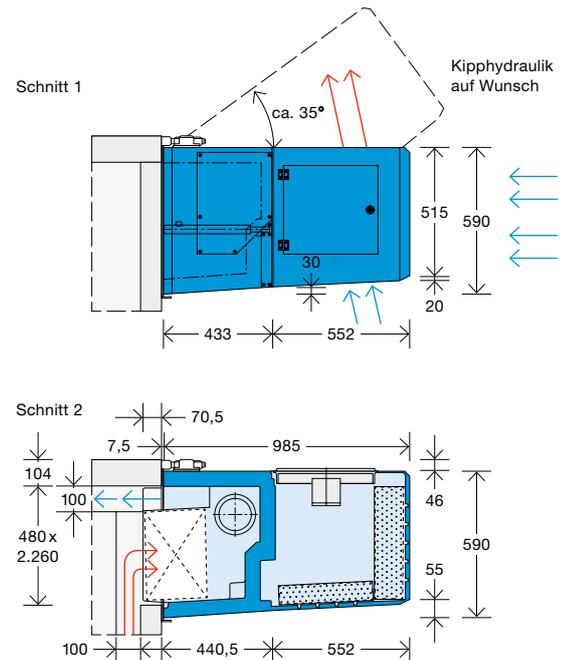
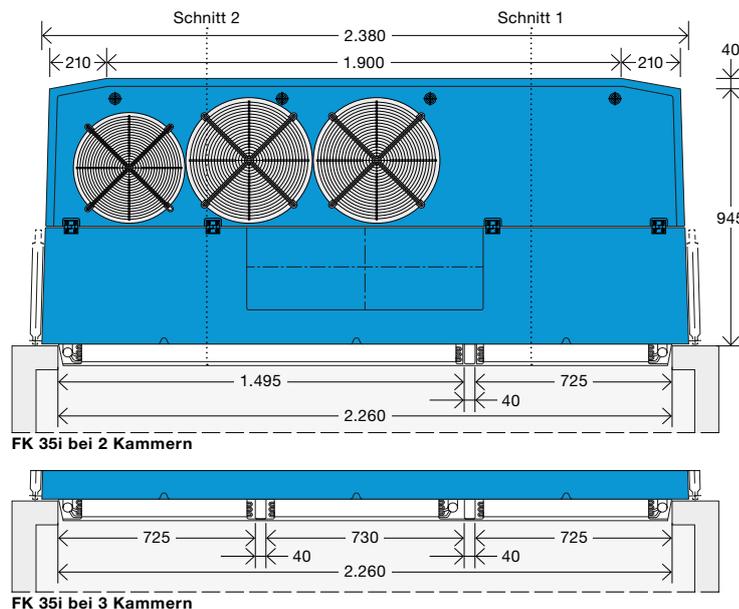


- 1 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Optional: Patentierte Kipp-hydraulik spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 2 Walzengebläse über gesamte Aufbaubreite:** Höchste Luftwurfweite und maximale Luftmenge von mehr als 10.000 m<sup>3</sup>/h. Gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß.
- 3 Bis zu 3 Verdampfer außerhalb des Laderaumes über die gesamte Aufbaubreite:** Erstmals Multitemp-Betrieb in längsgeteilten Kühlaufbauten ohne zusätzliche Verdampfer. Keine Beschädigungen an Verdampfer und Ware beim Be- und Entladen.
- 4 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutektik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 5 Wechselseitiges Abtauen der Verdampfer innerhalb weniger Minuten:** Keine Unterbrechung des Kühlbetriebs und kein zusätzlicher Energieaufwand durch die leistungsstarke 4-Wege-Wärmepumpenschaltung.
- 6 Extrem große Verdampfer- und Verflüssigerflächen:** Hohe Energieeffizienz, geringste Temperaturvoreilung, deutliche Verlängerung der Abtauintervalle.
- 7 Deutlich verringertes Geräuschniveau:** Absenkung um mehr als 15 dB(A) = 95 % dank großer, langsam drehender Axialgebläse.
- 8 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatortriebssystem. Keine thermischen Verluste durch Abwärme eines integrierten Dieselmotors.
- 9 Robuster, langlebiger Kälteverdichter in schallgekapseltem Gehäuse, mit Ölpumpe:** Ausgelegt für R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch.
- 10 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C, kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 11 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 12 Nur ein verschleißbarer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 13 Kompakte FRIGOBLOCK-Invertertechnik mit elektronischem Regler**
  - mindestens 80 % der Nennkälteleistung bei Leerlaufdrehzahl des LKW-Motors
  - Softanlauf von Kältemaschine und FRIGOBLOCK-Generator
  - optimal an Kühlbedarf angepasste individuelle Regelung von bis zu 8 Drehstrommotoren im Bereich von 500 bis 2.500 1/min für Kälteverdichter und Lüfter bei Voll- und Teillast
  - optimaler Betrieb des wassergekühlten FRIGOBLOCK-Generators im gesamten Drehzahlbereich bei konstanten 400/500 V
  - bis zu 75 % geringerer Treibstoffverbrauch und 95 % geringere Schadstoffemissionen bei Ausnutzung von Brems- und Schubbetrieb.



**TECHNISCHE INFORMATIONEN KÄLTENMASCHINE FK 35i**

Anzahl Verdampfer	2 Verdampfer	3 Verdampfer	DIM.
<b>Nutzkälteleistung bei +30°C</b>			
Kastentemperatur bei ±0°C	18.000 / 28.500 / (32.000) **	18.000 / 28.500 / (32.000) **	<b>W</b>
Kastentemperatur bei -20°C	11.000 / 19.000 / (22.000) **	11.000 / 19.000 / (22.000) **	<b>W</b>
<b>Kälteleistungszahl bei +30°C</b>			
Kastentemperatur bei ±0°C	7,70 / 6,60 *	7,70 / 6,60 *	<b>kWh/l</b>
Kastentemperatur bei -20°C	5,90 / 5,20 *	5,90 / 5,20 *	<b>kWh/l</b>
<b>Heizleistung</b>			
Wärmepumpenschaltung bis	40.000	40.000	<b>W</b>
<b>Kältemittel</b>			
H-FKW	R410A	R410A	
<b>Kälteverdichter</b>			
Zylinder	4	4	
Hubvolumen	19,5–78,0 / (97,5) **	19,5–78,0 / (97,5) **	<b>m³/h</b>
Drehzahl	500 / 2.000 / (2.500) **	500 / 2.000 / (2.500) **	<b>1/min</b>
<b>Elektromotor</b>			
Leistung	15	15	<b>kW</b>
<b>Verdampfer</b>			
Wärmetausfläche	27 + 60	3 x 27	<b>m²</b>
Querstromgebläse Ø 160 x L	620 + 1.340	3 x 620	<b>mm</b>
Motorleistung	0,75 + 1,5	3 x 0,75	<b>kW</b>
Luftdurchsatz	> 10.000	> 10.000	<b>m³/h</b>
Ausblasgeschwindigkeit	14–18	14–18	<b>m/sec</b>
Wurfweite, ohne Kanal	10	10	<b>m</b>
<b>Verflüssiger</b>			
Wärmetausfläche	82	82	<b>m²</b>
Axiallüfter Ø	2 x 440 + 386	2 x 440	<b>mm</b>
<b>Generator</b>			
Leistung	30,0 / 37,5	30,0 / 37,5	<b>kVA</b>
<b>Netzbetrieb</b>			
Absicherung (träge)	32	32	<b>A</b>
<b>Gewicht</b>			
Kältemaschine	450	480	<b>kg</b>
Generator	60	60	<b>kg</b>

\* Durchschnittliche Kälteleistungszahl im Energiesparbetrieb/Standard-Inverterbetrieb in kWh Kälte pro Liter Diesel

\*\* Angaben in Klammern für den Rekuperationsbetrieb (Brems-/Schubbetrieb) ohne jeden Kraftstoffverbrauch bei Verdichterdrehzahlen von 2.500 1/min

Technische Änderungen vorbehalten