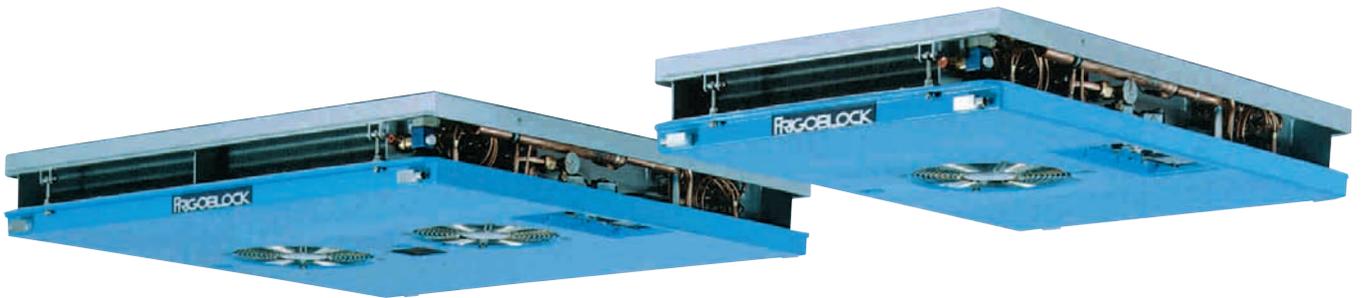
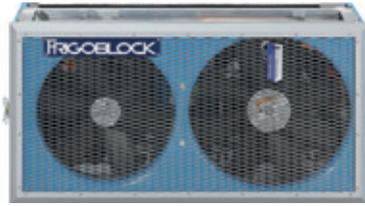


FRIGOBLOCK



Refrigerant R410A = 50 % more refrigeration capacity • 80 % less global warming potential • 20 % less energy consumption

The most powerful and economical transport refrigeration machines



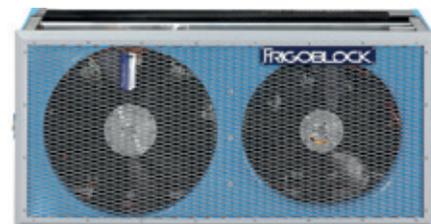
EK 8 U



EK 11



EK 13 U



EK 25 U

INFORMATIONS TECHNIQUES DES GROUPES FRIGORIFIQUE SPLIT-SYSTEM EK 8-25

FRIGOBLOCK Type	EK 8	EK 11	EK 13 L	EK 13*	EK 25 L	EK 25	EK 25 SL	UNITÉ
Puissance de réfrigération à +30°C de température ambiante								
Température de caisse de 0°C	5.000	7.600	11.300	14.100	16.600	21.100	23.300	W
Température de caisse de -20°C	2.800	4.100	5.800	7.800	8.500	11.100	13.100	W
Température de caisse de -30°C	1.800	2.700	3.500	5.100	5.200	6.900	8.500	W
Puissance de chauffage								
Chauffage électrique	2.500	4.500/4.100	4.100	7.600	7.600	11.600	11.600	W
Réfrigérant								
HFC	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Compresseur								
Cylindres	2	2	2	2	4	4	4	
Volume balayé	10,5	15,1	16,9	24,8	28,0	40,5	48,8	m³/h
Vitesse	1.450	1.750	1.200	1.750	1.000	1.450	1.750	t/min
Moteur électrique								
Puissance	3	4	5	7,5	7,5	11	13	kW
Vitesse	1.450	1.450	1.450	1.450	1.450	1.450	2.900	t/min
Condenseur								
Surface d'échange	14,6	26,3	38,6	38,6	70,2	70,2	70,2	m²
Diamètres ventilateurs axiaux	2 x 282	2 x 320	386/348	386/348	440/386	440/440	440/386	mm
Dimensions								
Hauteur	320	400	475	475	525	525	525	mm
Largeur	750	810	930	930	1.095	1.095	1.095	mm
Profondeur	430	505	550	550	645	645	645	mm
Génératrice								
Puissance	6	8	12	17	17	24	24	kVA
Réseau secteur								
Fusibles am	(20) 10	20 (16)	(20) 16	20	20	25	35	A
Poids								
Groupe de réfrigération	55	80	125	120	172	180	184	kg
Génératrice	38	48	59	76	76	98	98	kg
Affectation à RE								
pour l'utilisation en système Split (EK+RE)	RE 11-1s	RE 42-1/11-2	RE 11-2	RE 22-2	RE 22-2	RE 44-2	RE 44-2	

Environ 2 % de réduction de la puissance doit être considérée par mètre de tuyauterie. Chauffage et dégivrage standard électrique.

Pour les systèmes multi évaporateurs le système gaz chaud est en option.

Capacités données à 60 % de la vitesse moteur nominale ou en fonctionnement secteur, 400/415 V, 50 Hz. Données pouvant changées sans préavis. Brevets déposés.

* En option : 2-vitesses version SL, haute vitesse: données techniques mentionnées ci-dessus, basse vitesse: approximativement 60 % des capacités ci-dessus.

RE 11-1s



RE 11-2



RE 22-2



RE 42-1



RE 44-2



Série d'évaporateurs extra plats, extrêmement puissants en simple ou double flux, avec une nouvelle circulation d'air, pour les unités splitées et les véhicules multi températures.

INFORMATIONS TECHNIQUES DE L'EVAPORATEUR EXTRA PLAT RE 11-44

FRIGOBLOCK Type	RE 11-1s	RE 42-1	RE 11-2	RE 22-2	RE 44-2	UNITÉ
	simple flux	simple flux	double flux	double flux	double flux	
Evaporateur						
Débit d'air	1.500	3.800	2.200	4.200	7.000	m ³ /h
Distance de soufflage sans gaines	7-8	6-7	6-7	6-7	6-7	m
Turbine radiale, Ø x H	355 x 125 (1x)	355 x 100 (2x)	355 x 125 (1x)	355 x 125 (2x)	355 x 100 (4x)	mm
Puissance moteur	1 x 370	2 x 250	1 x 370	2 x 370	4 x 250	W
Surface d'échange	13,4	26	26,8	47,9	66,1	m ²
Chauffage/Dégivrage	Chauffage électrique en standard pour les véhicules mono compartiment. Sur les véhicules multi compartiments, option possible du système de chauffage réversible total avec vanne 4 voies (gaz chaud).					
Dimensions RE						
Hauteur *	160	140	160	160	140	mm
Longueur	780	680	1.120	1.120	1.020	mm
Largeur	720	2.160	720	1.160	2.160	mm
Poids						
Evaporateur	31	52	46	74	92	kg
Affectation à EK						
pour l'utilisation en système Split (EK+RE)	EK 8	EK 11	EK 11	EK 13	EK 25	
RE utilisable comme évaporateur						
additionnel pour les modèles	11-13 L	13-35 **	13-35	13-35	25	

* Inclusion possible en plafond jusqu'à 40 mm.

** Sur demande le RE 42-1 peut en combinaison avec le RE 44-2 aussi être sélectionné avec les unités types 25.

Nota: les unités FK11 / FK12 avec évaporateur additionnel fonctionnent uniquement avec le chauffage électrique, le gaz chaud n'est pas possible.