

**SWIS**  
**CLIMA**



# Renault MASTER

Pharma-solutions



**PharmaSolutions**

**GDP compliant**

# PharmaSolutions

## GDP compliant

### Véhicule de base

- RENAULT MASTER L3H2  
Sans cloison de cabine d'origine  
Avec ou sans porte latérale
- Câblage adaptation carrossier – CABADP
- Prise de force moteur - PFMOT

### Aménagement / Descriptif de la transformation

- Cellule isotherme adaptée à la forme du véhicule optimisant le volume utile permettant le transport de produits pharmaceutiques sous température dirigée
- Double joint aux portes arrière et latérale pour assurer une parfaite étanchéité thermique
- Panneaux isolants en mousse polyuréthane et revêtement en matériaux composite avec gel-coat anti bactérien
- Plancher antidérapant finition CORINDON
- Seuil arrière et latéral antidérapant en tôle aluminium grain de riz
- Protection par profil INOX des montants d'entrée de porte arrière et latérale

### Groupe frigorifique

- THERMOKING, V200s 30/50 de type « Poulie -moteur » avec chauffage pour une température constante (Eté / Hiver)
- **Qualification GDP, pour le transport de produits pharmaceutiques**
- **Testé à température ambiante extrême : de -25°C et +40°C**
- **Validé pour les plages de température suivantes :**
  - De +2°C à +8°C
  - De +15°C à +25°C
  - -20°C
- **Test réalisé selon la FDX 15-140 par IRTEC à PRAGUE**
- Condenseur semi-encasté dans un carénage aérodynamique de couleur Gris anthracite (autres couleurs en option)

### Options de transformation

- Etagère réglable et relevable en clayettes aluminium anodisé
- Plinthe de protection en bas de parois
- Rideau à lamelles sur portes arrière et latérale
- Arrêt fonctionnement du groupe à l'ouverture des portes de la cellule
- Enregistreur de température avec imprimante ou clé USB

### Sécurité

- L'équipement isotherme / frigorifique ne modifie en rien les organes de sécurité du véhicule de base



Photographie non contractuelle

### Garantie

- Garantie de la cellule isotherme **2 ans**
- Garantie du groupe frigorifique 2 ans par le constructeur du groupe

### Qualité

- Site de production certifié ISO 9001 par BUREAU VERITAS
- Equipement certifié par IRTEC à PRAGUE
- Opérateur qualifié UTAC (véhicule conforme au code de la route)
- Isolation phonique renforcée améliorant le confort acoustique de la cabine

Caractéristiques techniques	L3H2
Longueur totale	6198 mm
Empattement	4332 mm
Volume	9.30 m <sup>3</sup>
Longueur intérieure au plancher	3570 mm
Hauteur intérieure	1740 mm
Largeur intérieure au plancher	1615 mm
Hauteur d'entrée de portes arrière	1660 mm
Largeur d'entrée de portes arrière	1350 mm
Largeur entre passage de roues	1250 mm
Poids de la cellule	260 Kg
Poids du groupe	100 Kg