

TRIMAT

CARROSSIER FRIGORIFIQUE

ISOKIT



Carrosserie Isotherme
et frigorifique pour
**VOLKSWAGEN
CRAFTER FOURGON**



www.trimat-kit.com



CONCEPTEUR ET FABRICANT

Trimat a conçu une gamme de cellules isothermes pour les professionnels alliant à la fois fonctionnalité, esthétique et longévité.



ALIMENTAIRE



MÉDICAL



SPÉCIFIQUE

CONÇU ET FABRIQUÉ
EN FRANCE



Cellule Isotherme intégrée
VOLKSWAGEN CRAFTER FOURGON

Aménagement conçu pour le transport sous température dirigée, en accord avec les normes ATP.

Versions des véhicules de base à transformer :

- VW CRAFTER fourgon L3H3 et L4H3 traction et propulsion avec porte latérale droite et la cloison de cabine pleine (3CF).
- Recommandés : avec marchepied arrière toute largeur (QT4), avec charnières pour ouverture portes arrières 270° (5V4), avec amortisseurs renforcés et stabilisation renforcée (2MG). Sans œillets d'arrimage (6BO). Compatible attelage si pose avant transformation.
- Si groupe frigorifique poulie moteur : prévoir pavillon de cabine plat (pour cuvette de groupe cabine) non compatible avec l'option pack vide poches 2 (QE4)
- Si version électrique E-CRAFTER : kit isotherme version propulsion (plancher réhaussé) et nécessité de prévoir par le concessionnaire l'approvisionnement APV d'un ciel de pavillon bas en remplacement du ciel de pavillon haut lié au pack vide poches.

Carrosserie et isolation ISOKIT TRIMAT

- Cellule intégrée de qualité ATP «Isotherme RENFORCÉ» avec ou sans porte latérale constituée d'un système étanche de panneaux composites moulés monoblocs de technologie et fabrication TRIMAT. Ame polyuréthane isolante et parois externes en gel-coat blanc antibactérien. Plancher grain de riz en format bac avec un écoulement avant gauche. Passage de roues simples dimension Europalette.
- Equipement de série : éclairage LED, double joint d'isolation sur les portes arrières et porte latérale, seuil marée porte latérale.

Groupe frigorifiques (CARRIER, THERMOKING ...)

Nous consulter au préalable pour vérifier la compatibilité, le délai et le dimensionnement du groupe frigorifique. Nous préciser impérativement la configuration du véhicule de base à la commande.

- Groupe froid classe A positif ou C négatif
- Puissance et technologie (électrique ou poulie moteur) adaptées selon utilisation. Montage encastré en cuvette ouverte sur cabine, en applique pavillon ou sous-châssis.
- Option de groupe : bi-mode route / secteur 230V monophasé avec prise électrique étanche côté conducteur et rallonge secteur, peinture carénage groupe, mode chauffage, enregistreur de température, contacteur de porte, certification Pharma ...

Option aménagements traiteur, distribution, marée, santé, dernier Km ...

- Etagères réglables et relevables, seuil marée, lisse de protection aluminium, rails d'arrimage, sangle d'arrimage, barre ronde d'arrêt de charge, rideaux anti-déperditions, cloison fixe formant multi-compartment (ATP multi) ou souple (ATP mono), tapis antidérapant, plancher alu strié, plancher corindon ...

▲ Prévoir l'option plancher renforcé pour l'utilisation d'un chariot roulant (roll, transpalette, etc.)

DIMENSIONS mm	MOYEN SURÉLEVÉ (L3H3)		LONG SURÉLEVÉ (L4H3)	
	Simple	Jumelées	Simple	Jumelées
Roues				
Empattement	3640		4490	
Longueur hors tout fourgon	5986		6836	
Longueur utile maxi au plancher	3140		3990	
Largeur utile maxi au plancher	1555		1555	
Largeur entre passage de roues	1215	890	1215	890
Hauteur utile maxi hors évaporateur	Traction 1785/Propulsion 1690		Traction 1785/Propulsion 1690	
Largeur / Hauteur entrée de porte arrière	Traction 1215 / 1675 Propulsion 1215 / 1580		Traction 1215 / 1675 Propulsion 1215 / 1580	
Largeur / Hauteur entrée de porte latérale	1110 / 1560		1110 / 1560	
Hauteur de seuil de chargement	570		570	
Poids aménagement cellule isotherme, hors groupe et option (Kg)	250		335	
Volume utile (m3)	8,5		10,8	



Certification
Cemafruid
N°D14/001



Trimat est opérateur
qualifié certifié UTAC



L'équipement
répond à la méthode
d'hygiène HACCP