



# ColdCube™ Connect – Conteneurs

Système de réfrigération, congélation et chauffage portable et fiable - maintenant connecté au Bluetooth



# ColdCube™ Connect – Conteneurs

## Réfrigération, congélation et chauffage flexibles

- Options frigorifiques et calorifiques désormais disponibles sur tous les modèles
- Performances frigorifiques (de 30 °C à -10 °C) et de congélation (de 40 °C à -24 °C)
- S'adapte facilement à différentes applications
- Fonctionnement standard sur 12/24 V CC, sur 110/240 V CA en option
- Contrôle constant de la température pour assurer la protection du chargement
- Contrôleur numérique pour un fonctionnement efficace
- Module de coupure d'alimentation intégré pour éviter les batteries déchargées
- Intérieur repensé pour maximiser la capacité de chargement

## Ajout du Bluetooth pour une connectivité et une visibilité optimales

- Votre appareil mobile devient une interface utilisateur sans fil
- Contrôle précis du point de consigne de température
- Affichage facile de la température et de l'état sans ouvrir le conteneur

## Conçu pour les environnements les plus rudes

- Conception monobloc en polyéthylène moulé pour une résistance, une solidité et une légèreté exceptionnelles
- Composants toujours conçus et testés pour une utilisation dans les applications mobiles
- Matériaux adaptés au secteur alimentaire pour un fonctionnement hygiénique et un nettoyage facile
- Facile à déplacer avec des poignées intégrées et des kits d'accessoires de transport

## Gamme étendue pour satisfaire tous les besoins

- Cinq tailles différentes et seize options pour répondre pleinement aux besoins de votre activité

## Applications potentielles

- Petits véhicules pour des entreprises ayant des besoins limités en capacités de réfrigération et de congélation
- Groupes frigorifiques de location pour une utilisation dès qu'un contrôle de la température est nécessaire
- Optimisation du chargement dans des fourgonnettes de plus grande taille et des remorques de plus grande capacité
- Groupes frigorifiques avec chargeur principal pour une utilisation à des fins d'échantillonnage et de loisirs

## Caractéristiques techniques

- 12/24 V CC ou 110/240 V CA\* (consommation : 9-25 A à 12 V CC)
- Convertisseur CA à CC en option
- Compresseur numérique hermétique
- Isolation de qualité supérieure (jusqu'à 130 mm d'épaisseur)
- Contrôle de la température avec affichage numérique
- Fluide frigorigène R-134a - les modèles compris entre 6100249 et 6100250 utilisent du R-404A
- Certifications ATP, CE et TUV
- Garantie de 2 ans sur les pièces



**Solutions de congélation, de chauffage, et de refroidissement entièrement connectées et portables pour chaque application**

## CHOISISSEZ PARMIS UNE GAMME DE GROUPES DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION DE DIVERSES TAILLES

RÉF.	STYLE	VOLUME BRUT (L)	TEMP. MINIMUM	PUISSANCE MAX. (INTENSITÉ À 12 V CC)	TYPE DE RÉFRIGÉRATION	DIMENSIONS EXTERNES (MM)	DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)	POIDS (KG)
6100235	F	32 l	> -24 °C	9	R-134a	670 x 390 x 480	327 x 223 x 344	22,5
6100237	F	82 l	> -24 °C	9	R-134a	940 x 560 x 551	523 x 358 x 366	35
6100239	C	140 L	> -10 °C	10	R-134a	1 000 x 620 x 710	620 x 369 x 510	52
6100240	C et H	140 L	de +30 °C à -10 °C	10	R-134a	1 000 x 620 x 710	540 x 369 x 510	54
6100241	F	140 L	> -21 °C	18	R-134a	1 000 x 620 x 710	590 x 369 x 510	55
6100243	C	330 L	> +0 °C	10	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	810 x 550 x 660	80
6100244	C et H	330 L	de +30 °C à +0 °C	10	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	730 x 550 x 660	83
6100245	F	330 L	> -21 °C	18	R-134a	1 020 x 1 000 x 1 000	780 x 550 x 660	83
6100247	C	720 l	> +0 °C	20	R-134a	1 400 x 1 100 x 1 100	1 020 x 850 x 780	144
6100248	C et H	720 l	de +30 °C à +0 °C	20	R-134a	1 400 x 1 100 x 1 100	940 x 850 x 780	147
6100249	F	720 l	> -24 °C	32	R-404A	1 400 x 1 100 x 1 100	980 x 850 x 780	150

Gamme de températures ambiantes : de -10 °C à +50 °C

## ACCESSOIRES

MODÈLE COLDCUBE	1 CLAYETTE	2 KITS DE TRANSPORT CHARIOTS	3 KITS DE TRANSPORT BASE DE PALETTE	4 MODULE BLUETOOTH	5 RIDEAU À LANIÈRES EN PLASTIQUE	6 KIT DE FIXATION/ D'ATTACHES	7 KIT DE VENTILATEUR INTERNE	8 CONVERTISSEUR CC/CA	9 KIT AVEC VERROUILLAGE SUR POIGNÉE
6100235	Panier à claire-voie standard			401420*			781977	401421	
6100237	Panier à claire-voie standard			401420*			781978	401421	
6100239	935795 (5 MAX.)	6100202		401420	6100219	6100206	781979	401421	903950
6100240	935795 (5 MAX.)	6100202		401420	6100219	6100206		401421	903950
6100241	935795 (5 MAX.)	6100202		401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100243	935796 (3 MAX.)	6100203	6100204	401420	6100220	6100206	781979	401421	903950
6100244	935796 (3 MAX.)	6100203	6100204	401420	6100220	6100206		401421	903950
6100245	935796 (3 MAX.)	6100203	6100204	401420	Standard	6100206	781979	401422	903950
6100247	935838 (5 MAX.)			401420	Standard	903951**	781980	401422	
6100248	935838 (5 MAX.)			401420	Standard	903951**		401422	
6100249	935838 (5 MAX.)			401420	Standard	903951**	781980	401423	

\* Interface Bluetooth réf. 423382 nécessaire en plus pour un raccordement à une source d'alimentation CA

\*\* Avec base de palette retirée

## Accessoires

Nous proposons une large gamme d'accessoires pour pouvoir aux besoins de différentes applications.

### 1 CLAYETTE

Ajustables afin de s'adapter au contenu de votre chargement

- Capacité de 30 kg par clayette
- Disponible pour toutes les tailles à l'exception des chargeurs principaux
- Possibilité de prise en charge des caisses Gastronom

### 2 KITS DE TRANSPORT

- Chariot
- Facilite la mobilité
- Disponible pour les groupes frigorifiques 140 l et 330 l

### Base de palette

- Facilite le chargement dans un porteur ou un VUL
- Disponible pour les groupes frigorifiques 330 l

### 3 MODULE BLUETOOTH

Température du chargement surveillée depuis votre appareil mobile

- Disponible pour tous les groupes

### 4 RIDEAU À LANIÈRES EN PLASTIQUE

Réduisez l'échappement d'air froid lorsque la porte est ouverte.

- Disponible sur les modèles de réfrigération 140 l et 330 l (de série sur les modèles de congélation 140 l, 330 l et 720 l)

### 5 KIT DE FIXATION

Sécurisez facilement le groupe frigorifique au sol du véhicule

- Disponible pour tous les groupes frigorifiques, à l'exception des modèles 82 l

### 6 KIT DE VENTILATEUR INTERNE

Assure une ventilation optimale à l'intérieur du ColdCube pour protéger le chargement

- Disponible sur tous les modèles de réfrigération et de congélation 140 l, 330 l et 720 l uniquement (de série sur les modèles de chauffage)

### 7 CONVERTISSEUR CA/CC

Convertisseur CA/CC pour raccorder le ColdCube à une source d'alimentation CA

### 8 KIT AVEC VERROUILLAGE SUR POIGNÉE

Kit avec verrouillage sur poignée pour empiler les ColdCubes





europe.thermoking.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :

---



Thermo King est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore les conditions de vie en privilégiant les environnements confortables, durables et performants. Notre personnel et les marques de notre famille — y compris, Ingersoll Rand®, Thermo King®, Trane® et Club Car® — collaborent pour contribuer à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et bâtiments, le transport et la protection des aliments et denrées périssables, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Ingersoll Rand est une entreprise internationale qui s'engage à favoriser un monde de progrès et de résultats durables.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgique.

© 2018 Ingersoll-Rand Company Limited TK 70001 (02-2018)-FR4