



APERÇU DU PRODUIT

A PROPOS DE FRIGOBLOCK

La société FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH a été fondée en 1978 sous le nom kuk kunststoff- und kältetechnik Grosskopf GmbH et s'est développée rapidement pour devenir le plus grand fabricant allemand de machines de transport frigorifique. Le nom FRIGOBLOCK est ainsi devenu la marque d'installations frigorifiques pour véhicules puissantes, respectueuses de l'environnement et économiques, raison pour laquelle le terme FRIGOBLOCK a été repris dans le nom de la société en 1991.

FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH est actuellement le troisième plus gros fournisseur européen de machines de transport frigo-

rifique. Le siège central d'Essen emploie quelque 150 collaborateurs.

Plus de 40 000 machines de transport frigorifique FRIGOBLOCK sont actuellement utilisées sur les routes européennes. Plus de 150 partenaires de service qualifiés se chargent en Europe du suivi des clients FRIGOBLOCK, garantissant des entretiens et réparations fiables et la grande disponibilité des installations.

Depuis mars 2015, FRIGOBLOCK fait partie d'Ingersoll Rand, une entreprise œuvrant au niveau mondial pour un environnement plus confortable, plus durable et plus efficace.

FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH
Postf./P.O.Box 11 02 39
D-45332 Essen
Weidkamp 274, D-45356 Essen

T + 49 (0)201/61301-0
F + 49 (0)201/61301-48
email@frigoblock.com
www.frigoblock.com

FRIGOBLOCK UK Limited
Chandos House, School Lane
Buckingham, Bucks. MK18 1HD

T + 44 (0)1280/8249-33
F + 44 (0)1280/8249-34
sales@frigoblockuk.com
www.frigoblock.com



SES AVANTAGES

ÉCOLOGIE

Voulez-Vous respecter l'environnement ?

Avec jusqu'à 75 % des émissions de CO₂ en moins et la mise en œuvre systématique de l'agent réfrigérant hautement efficace et respectueux du climat R410A, FRIGOBLOCK pose les références d'une technique de réfrigération compatible avec la protection de l'environnement dans les transports.

PERFORMANCE

Voulez-Vous mieux réfrigérer en toute situation ?

Les groupes frigorifiques FRIGOBLOCK proposent dans leurs catégories respectives une puissance maximale de réfrigération, de chauffage et de débit d'air, et garantissent ainsi un refroidissement idéal pour toute marchandise, même en cas d'ouvertures fréquentes des portes et de transports multi-compartiments.

RENTABILITÉ

Voulez-Vous une rentabilité maximale ?

Des milliers de clients FRIGOBLOCK satisfaits le savent : avec leur consommation de carburant extrêmement faible, leur puissance élevée, des temps d'immobilisation courts et une longue vie utile, les groupes frigorifiques FRIGOBLOCK sont caractérisés par une très haute rentabilité.

QUALITÉ ACCRUE

Voulez-Vous garantir une qualité de transport maximale ?

Qu'il fasse -30°C, 0°C ou +30°C : grâce à une performance de refroidissement et de chauffage élevée, une répartition optimale de l'air et une technique de commande novatrice, les groupes frigorifique FRIGOBLOCK ga-

rantissent une température des marchandises transportées toujours parfaitement exacte – quelle que soit la température extérieure.

MOINS DE CARBURANT

Voulez-Vous faire des économies de carburant ?

Grâce à l'entraînement par générateur et une technique de refroidissement ultramoderne et hautement efficace, les groupes frigorifique FRIGOBLOCK consomment en dépit d'une puissance accrue jusqu'à 75 % de carburant en moins que les groupes frigorifiques usuels au diesel utilisés sur les véhicules de transport.

LÉGÈRETÉ

Voulez-Vous profiter de plus de charge utile ?

L'entraînement en série par générateur et la technique de refroidissement très moderne permettent des économies de poids atteignant 400 kg par rapport aux groupes frigorifiques usuels fonctionnant au diesel. Plus de charge utile, jour après jour.

MAINTENANCE AISÉE

Voulez-Vous des temps d'immobilisation courts ?

Chez FRIGOBLOCK, les travaux de maintenance s'effectuent rapidement même si le véhicule est chargé. Un remplacement intégral d'appareil ne dure que quelques minutes.

AVANT-GARDE

Voulez-Vous déjà la technique de demain ?

Chez FRIGOBLOCK, l'entraînement électrique est un standard depuis 40 ans. C'est pourquoi les groupes frigorifiques FRIGOBLOCK conviennent dès aujourd'hui aux véhicules à entraînement hybride et électrique – sans transformation ni composants additionnels.



SERIE FK

Groupes frigorifiques pour porteurs



Le Groupe frigorifique pour le transport exigeant en distribution urbaine, monté sur la paroi frontale de la caisse au-dessus de la cabine. L'évaporateur est complètement intégré dans le groupe frigorifique ce qui permet d'exploiter le compartiment de chargement à 100 % et protège la marchandise contre tout dommage. La fixation au moyen de fermetures rapides facilite la maintenance et permet le remplacement en quelques minutes seulement.

CARACTERISTIQUES IMPORTANTES

- Puissance de réfrigérant haute performance jusqu'à 32.000 W
- Consommation de carburant réduite de 75 % en moyenne
- Grandes surface d'échange thermique avec coefficient de rendement élevé
- Réfrigérant écologique R410A
- Kit hydraulique de basculement, distance de seulement 30 mm requise par rapport à la cabine basculante, gain de jusqu'à 300 mm sur la hauteur totale de la caisse

MODELES

FK 8
FK 11
FK 12
FK 13 L
FK 13
FK 24
FK 25 L
FK 25
FK 25 SL
FK 35 SL
FK 25 i
FK 35 i



FK 35 i



SERIE HK

Groupes frigorifiques pour remorques / semi-remorques



Le groupe frigorifique idéal pour le fonctionnement sur remorques et semi-remorques, avec montage sur la paroi frontale. La ventilation avec turbine à flux croisé avec une hauteur de soufflage d'air de seulement 100 mm garantit un débit d'air optimal et une grande vitesse de sortie. Le groupe complet étant monté sur des charnières permet l'accès à tous les éléments pour l'entretien même si le véhicule est chargé.

CARACTERISTIQUES IMPORTANTES

- Puissance de réfrigérant haute performance jusqu'à 23.300 W
- Consommation de carburant réduite de 50 % en moyenne
- Poids extrêmement réduit, grande capacité de charge utile
- Réfrigérant écologique R410A
- Chargement à deux niveaux jusqu'à la paroi avant, sans aucune perte de charge en hauteur

MODELES

HK 23
HK 24
HK 25 L
HK 25
HK 25 SL
HK 25 DD



HK 25



SERIE EK / DK

Groupe frigorifique Split System



Pour des véhicules avec une caisse de faible hauteur ou des fourgons, il y a possibilité d'utiliser le groupe frigorifique Split System avec l'unité de condensation EK montée sous le châssis et le groupe évaporateur RE monté dans le compartiment à marchandises. L'unité de condensation DK, par contre, peut être complétement intégrée dans le toit et représente, combinée avec le groupe évaporateur RE, la solution idéale pour les camions de gros volumes et les caisses mobiles.

CARACTERISTIQUES IMPORTANTES

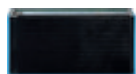
- Puissance de réfrigérant haute performance jusqu'à 23.600 W
- Consommation de carburant réduite de 50 % en moyenne
- Grande surface d'échange thermique avec coefficient de rendement élevé
- Réfrigérant écologique R410A
- Dimensions extrêmement compactes, boîtier en PRV

MODELES

EK 8
EK 11
EK 13 L
EK 13
EK 25 L
EK 25
EK 25 SL
DK 23
DK 25



EK 25 SL



SERIE RE

Evaporateurs additionnels pour véhicules multi-compartiments



Les évaporateurs plats RE 11-44 de FRIGOBLOCK sont non seulement utilisables comme évaporateurs dans la combinaison Split System EK + RE, mais aussi comme évaporateurs additionnels dans les véhicules multi-compartiments. Des chargements sur deux niveaux ou des caisses multi-compartiments divisées en 3 compartiments longitudinaux peuvent être facilement réalisés grâce à la faible hauteur à partir de 100 mm et la largeur à partir de 720 mm.

CARACTERISTIQUES IMPORTANTES

- Flexibilité maximale, compartiments allant de 1.200 mm jusqu'à la longueur totale de la caisse
- Dégivrage ultra rapide par pompe à chaleur avec vanne 4 voies
- Ventilation radiale plate de 355 mm de diamètre pour un débit d'air allant jusqu'à 7.000 m³/h
- Habillage en matière plastique renforcée de fibres de verre, extrêmement robuste, monté sur charnières pour un accès libre à tous les composants.

MODELES

RE 11-1s
RE 42-1
RE 11-2
RE 22-2
RE 44-2



RE 44-2



GENERATRICES

Systèmes triphasés et systèmes à groupe de génératrice diesel



Depuis les années 70, l'alimentation en énergie des groupes frigorifiques FRIGOBLOCK se fait de manière purement électrique au moyen d'une génératrice triphasée reliée par une courroie au moteur du camion. La génératrice triphasée produit la même tension de bord que le réseau électrique européen, ce qui permet également un fonctionnement sur le secteur à l'arrêt et ce, sans composants supplémentaires.

Pour les utilisations pour lesquelles un entraînement diesel autonome est indispensable, FRIGOBLOCK a développé un groupe génératrice diesel, entièrement insonorisé et étanche aux projections d'eau, monté sous châssis, séparé du groupe frigorifique. Le système génératrice diesel FRIGOBLOCK est aujourd'hui aussi fiable que le système d'entraînement par génératrice via le moteur diesel du camion et dépasse la fiabilité des entraînements diesel traditionnels.

MODELES

A 6
A 8
G 12
G 17
G 24
AW 22,5
AW 30
DS 24



DS 24

