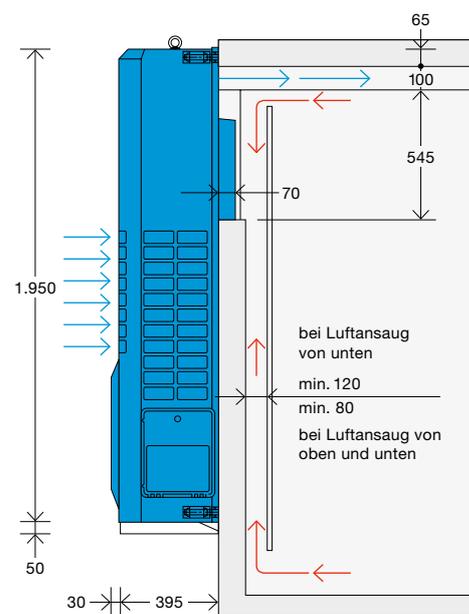
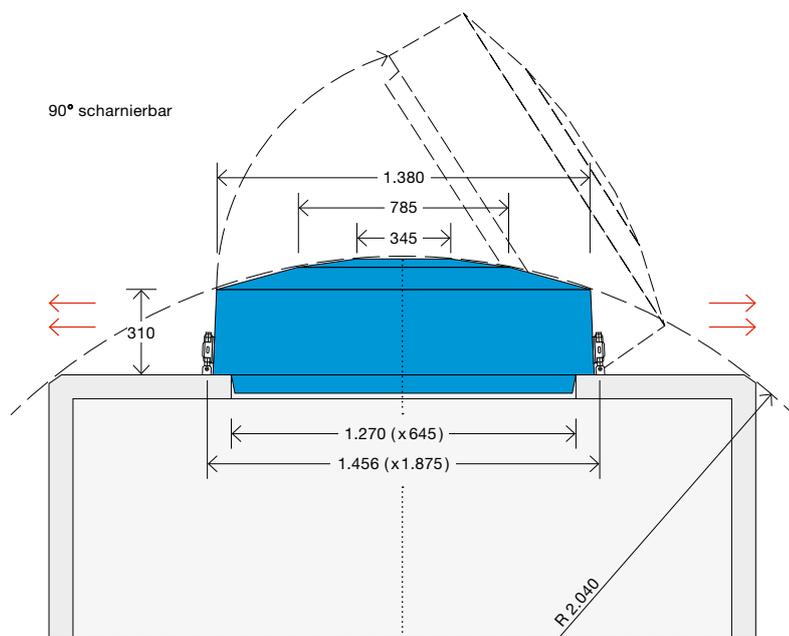




- 1 Einfache Wartung:** Zugänglichkeit zu allen Bauteilen durch Aufscharnieren der kompletten Maschine auch bei beladenem Fahrzeug.
- 2 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutetik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 3 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 4 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 5 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 6 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell bzw. 2-Drehzahlschaltung beim SL-Modell.
- 7 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht.
- 8 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 9 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 10 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 11 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich
- 12 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 13 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 14 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C, kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 15 Extrem schnelle 4-Wege-Wärmepumpenschaltung:** Keine 3-Wege-Bypass-Schaltung. Abtauen und Rückkühlen in 5 bis 10 Minuten. Optional: Zuverlässige elektrische Heizung, maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen.



TECHNISCHE INFORMATIONEN HK 23/24/25

FRIGOBLOCK-Typ	HK 23	HK 24	HK 25 L	HK 25	HK 25 SL	DIM.
Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur						
Kastentemperatur bei 0°C	14.500	17.500	16.600	21.100	23.300	W
Kastentemperatur bei -20°C	7.800	9.200	8.500	11.100	13.100	W
Kastentemperatur bei -30°C	5.100	6.000	5.200	6.900	8.500	W
Heizleistung						
Wärmepumpenschaltung bis elektrische Heizung	24.000	30.000	28.000	35.000	40.000	W
	6.100	6.100	6.100	8.600	8.600	W
Kältemittel						
H-FKW	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
Kälteverdichter						
Zylinder	2	2	4	4	4	
Hubvolumen	24,8	30,1	32,4	40,5	48,8	m³/h
Drehzahl	1.760	1.800	1.160	1.450	1.750	1/min
Elektromotor						
Leistung	7,5	9	7,5	11	13	kW
Drehzahl	1.450	1.450	1.450	1.450	2.900	1/min
Verdampfer						
Wärmetausfläche	66,2	66,2	66,2	66,2	66,2	m²
Querstromgebläse Ø x L	160 x 1.040	mm				
Motorleistung	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	W
Luftdurchsatz	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200	m³/h
Ausblasgeschwindigkeit	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	m/sec
Wurfweite, ohne Kanal	9-10	9-10	9-10	9-10	9-10	m
Verflüssiger						
Wärmetausfläche	70,2	70,2	70,2	70,2	70,2	m²
Axiallüfter Ø	440/440	440/440	440/440	440/440	440/440	mm
Motorleistung	2 x 370	W				
Generator						
Leistung	17	24	17	24	24	kVA
Netzbetrieb						
Absicherung (träge)	25	25	25	25	35	A
Gewicht						
Kältemaschine	290	300	310	310	310	kg
Generator	76	98	76	98	98	kg

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.