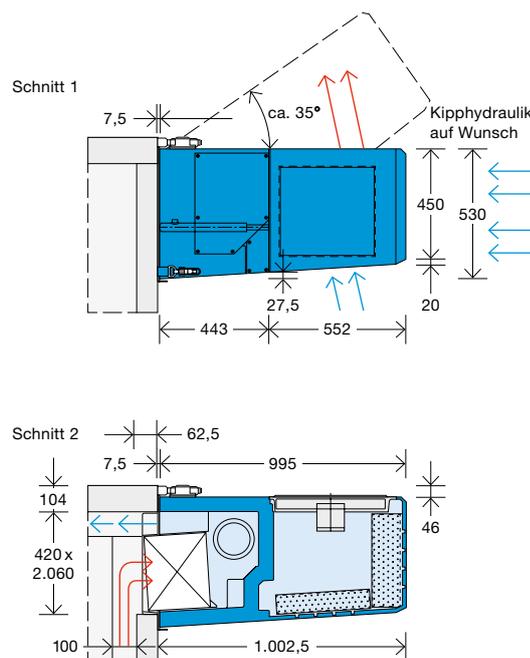
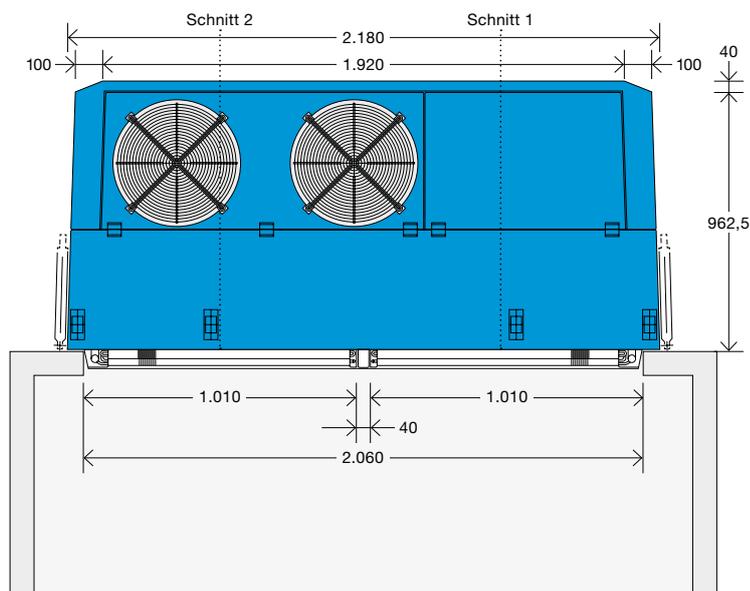




- 1 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Optional: Patentierte Kipp-hydraulik spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 2 Walzengebläse über gesamte Aufbaubreite:** Höchste Luftwurfweite und maximale Luftmenge von mehr als 8.500 m³/h. Gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß.
- 3 2 Verdampfer außerhalb des Laderaumes über die gesamte Aufbaubreite:** Erstmals Multitemp-Betrieb in längsgeteilten Kühlaufbauten ohne zusätzliche Verdampfer. Keine Beschädigungen an Verdampfer und Ware beim Be- und Entladen.
- 4 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutektik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 5 Wechelseitiges Abtauen der Verdampfer innerhalb weniger Minuten:** Keine Unterbrechung des Kühlbetriebs und kein zusätzlicher Energieaufwand durch die leistungsstarke 4-Wege-Wärmepumpenschaltung.
- 6 Extrem große Verdampfer- und Verflüssigerflächen:** Hohe Energieeffizienz, geringste Temperaturvoreilung, deutliche Verlängerung der Abtauintervalle.
- 7 Deutlich verringertes Geräuschniveau:** Absenkung um mehr als 15 dB(A) = 95 % dank großer, langsam drehender Axialgebläse.
- 8 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatortriebssystem. Keine thermischen Verluste durch Abwärme eines integrierten Dieselmotors.
- 9 Robuster, langlebiger Kälteverdichter in schallgekapseltem Gehäuse, mit Ölpumpe:** Ausgelegt für R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch.
- 10 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C, kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 11 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 12 Nur ein verschleißbarer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 13 Kompakte FRIGOBLOCK-Invertertechnik mit elektronischem Regler**
 - mindestens 80 % der Nennkälteleistung bei Leerlaufdrehzahl des LKW-Motors
 - Softanlauf von Kältemaschine und FRIGOBLOCK-Generator
 - optimal an Kühlbedarf angepasste individuelle Regelung von bis zu 8 Drehstrommotoren im Bereich von 500 bis 2.500 1/min für Kälteverdichter und Lüfter bei Voll- und Teillast
 - optimaler Betrieb des wassergekühlten FRIGOBLOCK-Generators im gesamten Drehzahlbereich bei konstanten 400/500 V
 - bis zu 75 % geringerer Treibstoffverbrauch und 95 % geringere Schadstoffemissionen bei Ausnutzung von Brems- und Schubbetrieb.



TECHNISCHE INFORMATIONEN KÄLTEMASCHINE FK 25i

	2 Verdampfer	DIM.
Anzahl Verdampfer		
Nutzkälteleistung bei +30°C		
Kastentemperatur bei ±0°C	14.500 / 23.300 / (26.000) **	W
Kastentemperatur bei -20°C	7.900 / 13.700 / (16.000) **	W
Kälteleistungszahl bei +30°C		
Kastentemperatur bei ±0°C	6,90 / 5,80 *	kWh/l
Kastentemperatur bei -20°C	5,30 / 4,70 *	kWh/l
Heizleistung		
Wärmepumpenschaltung bis	40.000	W
Kältemittel		
H-FKW	R410A	
Kälteverdichter		
Zylinder	4	
Hubvolumen	14,0–55,9 / (69,8) **	m³/h
Drehzahl	500 / 2.000 / (2.500) **	1/min
Elektromotor		
Leistung	11	kW
Verdampfer		
Wärmetausfläche	2 x 35	m²
Querstromgebläse Ø 160 x L	2 x 864	mm
Motorleistung	2 x 0,75	kW
Luftdurchsatz	> 8.500	m³/h
Ausblasgeschwindigkeit	14–18	m/sec
Wurfweite, ohne Kanal	10	m
Verflüssiger		
Wärmetausfläche	72	m²
Axiallüfter Ø	2 x 440	mm
Generator		
Leistung	30,0 / 37,5	kVA
Netzbetrieb		
Absicherung (träge)	32	A
Gewicht		
Kältemaschine	410	kg
Generator	60	kg

* Durchschnittliche Kälteleistungszahl im Energiesparbetrieb/Standard-Inverterbetrieb in kWh Kälte pro Liter Diesel

** Angaben in Klammern für den Rekuperationsbetrieb (Brems-/Schubbetrieb) ohne jeden Kraftstoffverbrauch bei Verdichterdrehzahlen von 2.500 1/min

Technische Änderungen vorbehalten