

FRIGOBLOCK A 6 - G 24

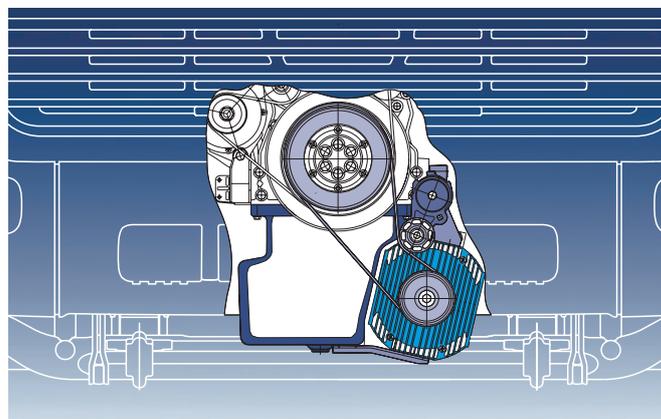
3-Phase Alternators 6-24 kVA





- | | | |
|--|--|---|
| <p>1 Kombinierte Labyrinth-, Schleuder- und Lippendichtung. Kein Eindringen von Straßenschmutz oder Kohlebürstenabrieb in die Lager.</p> <p>2 Kompakteste Bauform, einfacher Einbau. Korrosionsfestes, spritzwasserdichtes Leichtmetallgehäuse, niedriges Gewicht.</p> <p>3 Hochtemperaturbeständige Wicklung, vibrations- und feuchtigkeitsfest.</p> | <p>4 Geringer Energiebedarf. Höchster Wirkungsgrad durch große Kupferquerschnitte der Wicklung.</p> <p>5 Überdimensionierter Kugellager. Große Fettkammern mit Schmiernippeln, Nachfetten erst nach 250.000 km.</p> <p>6 Großdimensionierte Kühlfläche durch aufwendige Berippung. Hohe Leistungsreserven für extreme Einsätze.</p> | <p>7 Schleifring mit verschleißfreier Beschichtung und integriertem Lüfter. Kohlebürsten-Speziallegierung für höchste Lebensdauer.</p> <p>8 Großer Drehzahlbereich. Kein Abschalten im Leerlauf oder bei hohen Drehzahlen.</p> <p>9 Zuverlässige, einfache Erregung über Gleichrichterioden. Keine elektronische Regelung.</p> |
|--|--|---|

A 6 – G 24 Luftgekühlte, Synchron-Drehstromgeneratoren



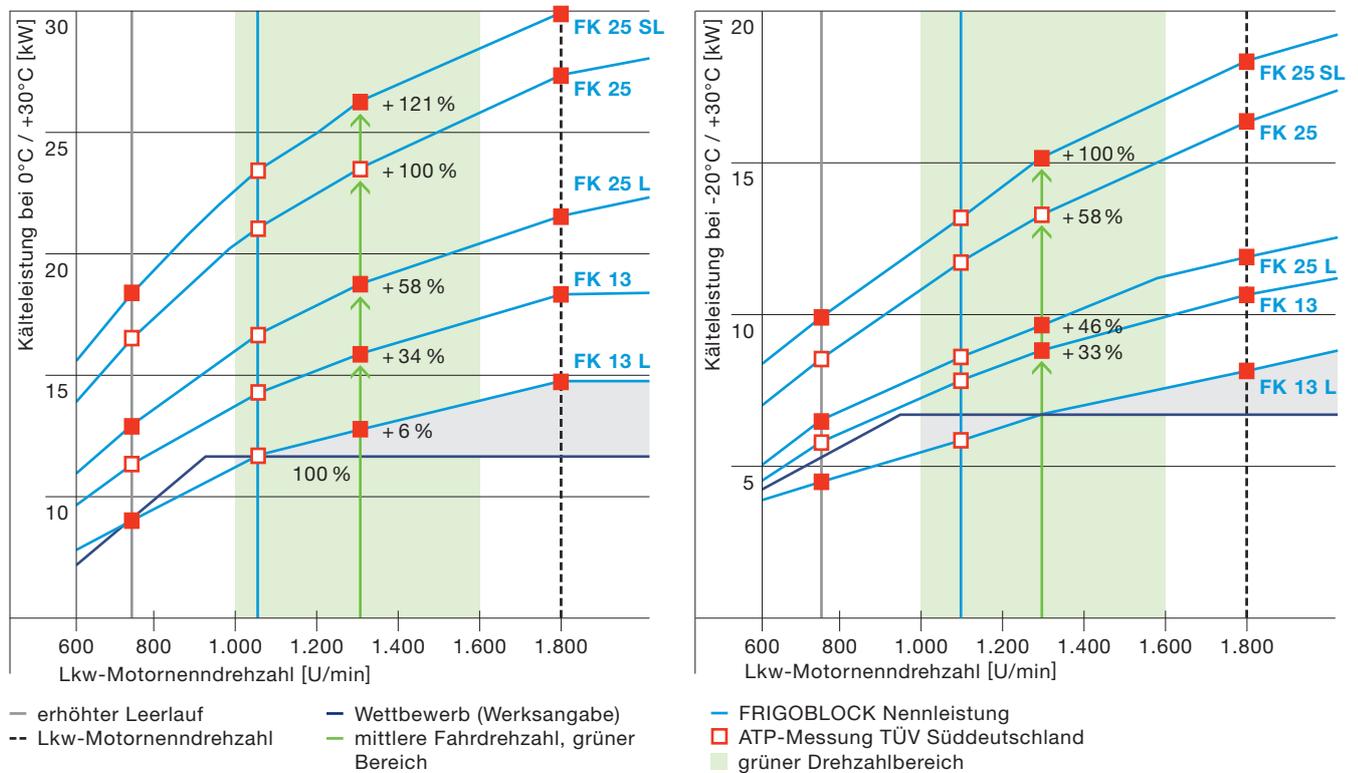
Wegen der Marktbedeutung der FRIGOBLOCK-Generatoranlagen berücksichtigen große Hersteller bereits bei der Entwicklung von neuen Fahrgestellbaureihen ab 7,5t zulässigem Gesamtgewicht die technischen Anforderungen für den Einbau der FRIGOBLOCK-Generatoren in den Motorraum.

- 50 % Treibstoffersparnis gegenüber herkömmlichen Dieselkälteanlagen: Kraftstoffsparende Energieerzeugung durch Nutzung der modernen LKW-Motoren

- Ein Generator liefert den Energiebedarf für einen Gliederzug
- Großer Drehzahlbereich: Kein Abschalten im Leerlauf oder bei hohen Drehzahlen
- Über 40 Jahre Erfahrung mit Generatorantrieb und dessen Anbau bei namhaften LKW-Herstellern ab Werk
- Höchste Wirkungsgrade durch sehr große Kupfer- und Blechquerschnitte

- Hochtemperaturbeständige Wicklung, vibrations- und feuchtigkeitsfest
- Robuster und langlebiger Generator: Hohe Lebensdauer
- Spritzwasserdichte Aluminiumgehäuse: Kein Eindringen von Schmutz in die Lager
- Kompakte Bauform, einfacher Einbau, niedriges Gewicht

Mehr als 40 Jahre technischer Vorsprung beim Generatorantrieb. 30–120 % mehr Kälteleistung, selbst bei niedrigtouriger Fahrweise. Keine Leistungsverluste durch Drehzahldrosselung.



FRIGOBLOCK-GENERATOREN

FRIGOBLOCK-Generator-Typ	A 6	A 8	G 12	G 17	G 24	DIM.
Generator						
Leistung	6,24	8,31	12,47	17,32	24,25	kVA
Spannung	400	400	400	400	400	V
Frequenz	50	50	50	50	50	Hz
Strom	9	12	18	25	35	A
Drehzahl	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	1/min
Drehzahlbereich						
min.	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1/min
max.	5.250	5.250	5.250	5.250	5.250	1/min
Maße						
Länge	350	400	375	450	550	mm
Höhe	180	180	214	214	214	mm
Breite	206	206	245	245	245	mm
Welle	28	28	43	43	43	mm
Generator						
Antriebsmoment	19,9	26,5	39,7	55,1	77,2	Nm
Gewicht	38	48	59	76	98	kg

Technische Änderungen vorbehalten.